



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202491960 U

(45) 授权公告日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201220062009. 1

(22) 申请日 2012. 02. 23

(73) 专利权人 天津力神电池股份有限公司

地址 300384 天津市西青区滨海高新技术产业
业开发区(环外)海泰南道 38 号

(72) 发明人 茅宁 张令华 衣思平

(74) 专利代理机构 天津市三利专利商标代理有
限公司 12107

代理人 高文迪

(51) Int. Cl.

B65B 65/00 (2006. 01)

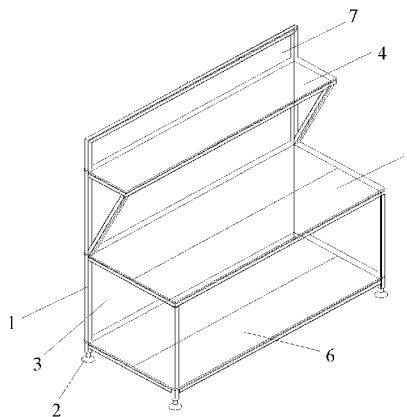
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

包装工作台

(57) 摘要

本实用新型公开了一种可以简化操作,将包装作业在工作台上一次完成的包装工作台,包括支架,支架由四个可调节地脚支撑,支架的后侧固定有背板,支架上水平设置有三块横板,所述三块横板上下间隔布置,由上到下依次为物料存放区、工作台面以及成品存放区,所述背板的高度大于物料存放区的高度,位于该背板上部高出物料存放区高度的部分为文件存放区。采用本实用新型结构的包装工作台,简单易用,可以将检验及包装工序合并,减少物流周转,同时对过程中需要添加的辅料统一标识放置,方便取用并提高工作效率,利于大规模生产的推广。



1. 一种包装工作台,其特征在于:包括支架,支架由四个可调节地脚支撑,支架的后侧固定有背板,支架上水平设置有三块横板,所述三块横板上下间隔布置,由上到下依次为物料存放区、工作台面以及成品存放区,所述背板的高度大于物料存放区的高度,位于该背板上部高出物料存放区高度的部分为文件存放区。

2. 如权利要求 1 所述包装工作台,其特征在于:所述支架为钢管结构。

3. 如权利要求 2 所述包装工作台,其特征在于:所述钢管表面喷涂有白色防锈漆。

4. 如权利要求 3 所述包装工作台,其特征在于:所述横板以及背板为 PVC 材料板。

包装工作台

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种电池生产装配工艺设备,尤其是一种电池盒装箱前的包装工作台。

背景技术

[0002] 在对电池进行包装前,需要对每盒电池加贴标签、增加干燥剂及防水包装,检验合格后进行装箱包装,主要操作流程如下:每盒检验→贴标签→干燥剂→防水包装→装箱。

[0003] 在现有的包装工序中,由于上述操作在不同作业区域内分段完成,因此不得不对电池在不同区域之间进行周转。同时,包装人员需要不时对操作手册进行翻阅查询,操作手册没有固定的放置区,同时辅料以及包装完毕的成品也没有专门的放置区,这些问题都给作业带来不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型要解决的技术问题是提供一种可以简化操作,将包装作业在工作台上一次完成的包装工作台。

[0005] 为解决上述问题,本实用新型的一种包装工作台,包括支架,支架由四个可调节地脚支撑,支架的后侧固定有背板,支架上水平设置有三块横板,所述三块横板上下间隔布置,由上到下依次为物料存放区、工作台面以及成品存放区,所述背板的高度大于物料存放区的高度,位于该背板上部高出物料存放区高度的部分为文件存放区。

[0006] 所述支架为钢管结构。

[0007] 所述钢管表面喷涂有白色防锈漆。

[0008] 所述横板以及背板为 PVC 材料板。

[0009] 采用本实用新型结构的包装工作台,简单易用,可以将检验及包装工序合并,减少物流周转,同时对过程中需要添加的辅料统一标识放置,方便取用并提高工作效率,利于大规模生产的推广。

附图说明

[0010] 图 1 为本实用新型包装工作台立体结构示意图。

[0011] 图 2 为本实用新型包装工作台主视图。

[0012] 图 3 为本实用新型包装工作台侧视图。

具体实施方式

[0013] 为了使本技术领域的人员更好地理解本实用新型技术方案,下面结合附图和实施方式对本实用新型作进一步的详细说明。

[0014] 如图 1、2、3 所示,本实用新型的一种包装工作台,包括支架 1,支架 1 由四个可调节地脚支撑 2,支架 1 的后侧固定有背板 3,支架 1 上水平设置有三块横板,所述三块横板上下

间隔布置,由上到下依次为物料存放区 4、工作台面 5 以及成品存放区 6,所述背板 3 的高度大于物料存放区 4 的高度,位于该背板 3 上部高出物料存放区 4 高度的部分为文件存放区 7。

[0015] 所述支架 1 为钢管结构。

[0016] 所述钢管表面喷涂有白色防锈漆。

[0017] 所述横板以及背板 3 为 PVC 材料板。

[0018] 本实用新型的包装工作台,作业中便于将前后工序合并,在一个工位完成全部电池包装,同时可以对成品进行暂存,从而达到提高效率,减少物流周转的效果。该包装工作台整体绝缘,避免电池操作及接触过程中产生短路隐患。工作台按照功能设置了文件放置区用于防止指导现场操作的文件,可以随时查看;各种辅料放置区,分别对各种辅助用料标示区分,方便作业时按顺序取用物料;包装专用工作区,进行电池检查、包装、封箱;完成品存储区用于暂存包装后的电池,待集中批次后统一转出。

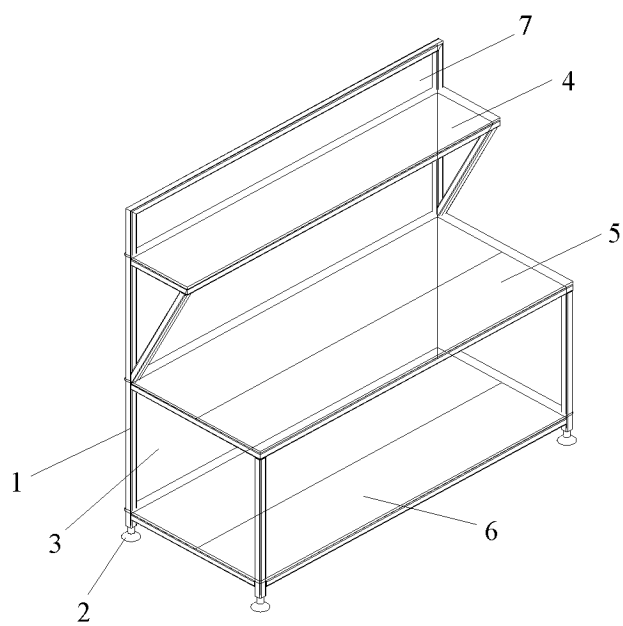


图 1

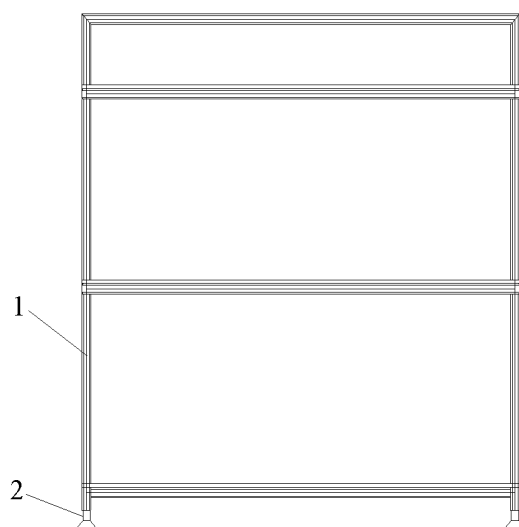


图 2

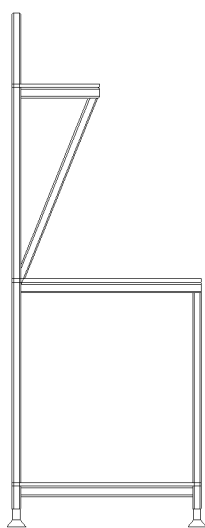


图 3