



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 211541358 U

(45)授权公告日 2020.09.22

(21)申请号 201922502428.7

(22)申请日 2019.12.31

(73)专利权人 安徽省知名辣根科技有限公司
地址 234224 安徽省宿州市灵璧县高楼镇
卓海

(72)发明人 卓之明

(74)专利代理机构 合肥兆信知识产权代理事务
所(普通合伙) 34161

代理人 胡慧

(51) Int. Cl.

B26D 1/09(2006.01)

B26D 7/06(2006.01)

B26D 7/32(2006.01)

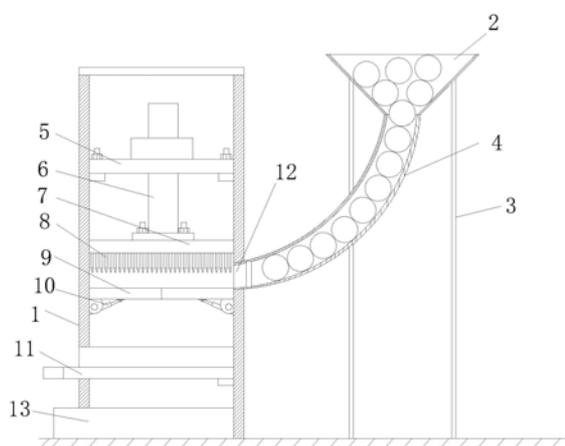
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54)实用新型名称

一种辣根切片设备

(57)摘要

本实用新型公开了一种辣根切片设备,包括切片箱和料斗,料斗设置于切片箱外侧并通过支架固定,料斗底端通过弧形的进料通道与切片箱连通,切片箱内表面靠近其顶部的位置通过固定座设置有气动伸缩杆a,气动伸缩杆a的底端通过螺栓、螺母可拆卸连接有刀板;本实用新型通过控制器控制气动伸缩杆a工作,进而带动刀板下行,使得切片刀与辣根接触,并将辣根切片,然后控制气动伸缩杆a复位,继而控制启动伸缩杆b工作,开合板转动且相互靠近的一端相互远离,使得切片后的辣根从开合板上落入切片箱位于开合板下方的区域,然后控制启动伸缩杆b复位,再次拉动进料控制板,重复上述操作,完成辣根的切片,方便快捷,且结构简单,方便操作。



1. 一种辣根切片设备,包括切片箱(1)和料斗(2),其特征在于:料斗(2)设置于切片箱(1)外侧并通过支架(3)固定,料斗(2)底端通过弧形的进料通道(4)与切片箱(1)连通,切片箱(1)内表面靠近其顶部的位置通过固定座(5)设置有气动伸缩杆a(6),气动伸缩杆a(6)的底端通过螺栓、螺母可拆卸连接有刀板(7),刀板(7)远离固定座(5)的一侧设置有切片刀(8),切片箱(1)内表面位于切片刀(8)下方的位置对称设置有开合板(9),开合板(9)与切片箱(1)转动连接,且通过设置于切片箱(1)内表面位于开合板(9)下方的气动伸缩杆b(10)控制,气动伸缩杆a(6)和气动伸缩杆b(10)均由外设的控制器进行控制,进料通道(4)外表靠近切片箱(1)的位置插设有进料控制挡板(12)。

2. 根据权利要求1所述的一种辣根切片设备,其特征在于:切片箱(1)远离支架(3)的一侧且位于开合板(9)下方的位置开设有出料口,出料口内表面滑动连接有接料抽屉(11)。

3. 根据权利要求2所述的一种辣根切片设备,其特征在于:接料抽屉(11)内表面底部镂空,且切片箱(1)内表面位于接料抽屉(11)下方的位置插设有污水收集箱(13)。

4. 根据权利要求3所述的一种辣根切片设备,其特征在于:进料通道(4)外表面位于进料控制挡板(12)上方的位置设置有气动伸缩杆c(14),气动伸缩杆c(14)的一端通过连接座(15)与进料控制挡板(12)连接,且气动伸缩杆c(14)与控制器连接,控制器内设置有时钟模块。

一种辣根切片设备

技术领域

[0001] 本实用新型涉及辣根加工设备领域,具体为一种辣根切片设备。

背景技术

[0002] 辣根经过预处理以后需要进行切片,现有对辣根进行切片时,多是采用同类型的萝卜切片机或者生姜切片机,并没有专用于辣根切片的切片机,为此根据实际生产的需要,提供了一种专用于辣根切片的设备。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的主要目的提供一种辣根切片设备,可以有效的解决背景技术中的问题。

[0004] 为实现上述目的,本实用新型采取的技术方案为:

[0005] 一种辣根切片设备,包括切片箱和料斗,料斗设置于切片箱外侧并通过支架固定,料斗底端通过弧形的进料通道与切片箱连通,切片箱内表面靠近其顶部的位置通过固定座设置有气动伸缩杆a,气动伸缩杆a的底端通过螺栓、螺母可拆卸连接有刀板,刀板远离固定座的一侧设置有切片刀,切片箱内表面位于切片刀下方的位置对称设置有开合板,开合板与切片箱转动连接,且通过设置于切片箱内表面位于开合板下方的气动伸缩杆b控制,气动伸缩杆a和气动伸缩杆b均由外设的控制器进行控制,进料通道外表靠近切片箱的位置插设有进料控制挡板,使用的时候,将经过处理的辣根然后料斗内,由于设计最初支架的高度1-1.5米的范围内,所以正常成人可以站立放置,然后拉动进料控制挡板,辣根通过进料通道进入开合板的表面,然后将进料控制挡板复位,通过控制器控制气动伸缩杆a工作,进而带动刀板下行,使得切片刀与辣根接触,并将辣根切片,然后控制气动伸缩杆a复位,继而控制启动伸缩杆b工作,开合板转动且相互靠近的一端相互远离,使得切片后的辣根从开合板上落入切片箱位于开合板下方的区域,然后控制启动伸缩杆b复位,再次拉动进料控制板,重复上述操作,完成辣根的切片,方便快捷,且结构简单,方便操作。

[0006] 进一步的,切片箱远离支架的一侧且位于开合板下方的位置开设有出料口,出料口内表面滑动连接有接料抽屉,接料抽屉存放从开合板上落下的切片完成的辣根,节约工作人员收集切片辣根的时间,提高工作效率。

[0007] 进一步的,接料抽屉内表面底部镂空,且切片箱内表面位于接料抽屉下方的位置插设有污水收集箱,即切片过程中会将辣根内的水分挤压出,会通过接料抽屉底部镂空落入污水收集箱内,避免接料抽屉内盛装辣根内的水分和辣根切片的混合不方便后续处理。

[0008] 进一步的,进料通道外表面位于进料控制挡板上方的位置设置有气动伸缩杆c,气动伸缩杆c的一端通过连接座与进料控制挡板连接,且气动伸缩杆c与控制器连接,控制器内设置有时钟模块,控制器内的时钟模块,控制气动伸缩杆c保持伸长的状态5-10s,完成辣根进入开合板表面,然后气动伸缩杆c复位,继而控制气动伸缩杆a工作12s,其中伸长和复位时间等同,然后控制气动伸缩杆b工作6s,其中缩短和复位的时间等同,然后再次气动伸

缩杆c工作,完成整个工作的自动化,提高工作效率。

[0009] 工作原理和有益效果:通过料斗设置于切片箱外侧并通过支架固定,料斗底端通过弧形的进料通道与切片箱连通,切片箱内表面靠近其顶部的位置通过固定座设置有气动伸缩杆a,气动伸缩杆a的底端通过螺栓、螺母可拆卸连接有刀板,刀板远离固定座的一侧设置有切片刀,切片箱内表面位于切片刀下方的位置对称设置有开合板,开合板与切片箱转动连接,且通过设置于切片箱内表面位于开合板下方的气动伸缩杆b控制,气动伸缩杆a和气动伸缩杆b均由外设的控制器进行控制,进料通道外表靠近切片箱的位置插设有进料控制挡板,可以有效的解决背景技术中存在的问题;

[0010] (1) 通过将经过处理的辣根然后料斗内,由于设计最初支架的高度1-1.5 米的范围内,所以正常成人可以站立放置,然后拉动进料控制挡板,辣根通过进料通道进入开合板的表面,然后将进料控制挡板复位,通过控制器控制气动伸缩杆a工作,进而带动刀板下行,使得切片刀与辣根接触,并将辣根切片,然后控制气动伸缩杆a复位,继而控制启动伸缩杆b工作,开合板转动且相互靠近的一端相互远离,使得切片后的辣根从开合板上落入切片箱位于开合板下方的区域,然后控制启动伸缩杆b复位,再次拉动进料控制板,重复上述操作,完成辣根的切片,方便快捷,且结构简单,方便操作。

[0011] (2) 通过接料抽屉内表面底部镂空,且切片箱内表面位于接料抽屉下方的位置插设有污水收集箱,即切片过程中会将辣根内的水分挤压出,会通过接料抽屉底部镂空落入污水收集箱内,避免接料抽屉内盛装辣根内的水分和辣根切片的混合不方便后续处。

[0012] (3) 通过进料通道外表面位于进料控制挡板上方的位置设置有气动伸缩杆 c,气动伸缩杆c的一端通过连接座与进料控制挡板连接,且气动伸缩杆c与控制器连接,控制器内设置有时钟模块,控制器内的时钟模块,控制气动伸缩杆c 保持伸长的状态5-10s,完成辣根进入开合板表面,然后气动伸缩杆c复位,继而控制气动伸缩杆a工作12s,其中伸长和复位时间等同,然后控制气动伸缩杆 b工作6s,其中缩短和复位的时间等同,然后再次气动伸缩杆c工作,完成整个工作的自动化,提高工作效率。

附图说明

[0013] 图1为本实用新型主视局部剖视结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型进料通道局部结构部分剖视结构示意图。

[0015] 图中:1、切片箱;2、料斗;3、支架;4、进料通道;5、固定座;6、气动伸缩杆a;7、刀板;8、切片刀;9、开合板;10、气动伸缩杆b;11、接料抽屉;12、进料控制挡板;13、污水收集箱;14、气动伸缩杆c;15、连接座。

具体实施方式

[0016] 为使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解,下面结合具体实施方式,进一步阐述本实用新型。

[0017] 如图1-2所示,一种辣根切片设备,包括切片箱1和料斗2,料斗2设置于切片箱1外侧并通过支架3固定,料斗2底端通过弧形的进料通道4与切片箱1 连通,切片箱1内表面靠近其顶部的位置通过固定座5设置有气动伸缩杆a6,气动伸缩杆a6的底端通过螺栓、螺母可拆卸连接有刀板7,刀板7远离固定座 5的一侧设置有切片刀8,切片箱1内表面位于切片刀8

下方的位置对称设置有开合板9,开合板9与切片箱1转动连接,且通过设置于切片箱1内表面位于开合板9下方的气动伸缩杆b10控制,气动伸缩杆a6和气动伸缩杆b10均由外设的控制器进行控制,进料通道4外表靠近切片箱1的位置插设有进料控制挡板12,使用的时候,将经过处理的辣根然后料斗内,由于设计最初支架的高度1-1.5米的范围内,所以正常成人可以站立放置,然后拉动进料控制挡板,辣根通过进料通道进入开合板的表面,然后将进料控制挡板复位,通过控制器控制气动伸缩杆a工作,进而带动刀板下行,使得切片刀与辣根接触,并将辣根切片,然后控制气动伸缩杆a复位,继而控制启动伸缩杆b工作,开合板转动且相互靠近的一端相互远离,使得切片后的辣根从开合板上落入切片箱位于开合板下方的区域,然后控制启动伸缩杆b复位,再次拉动进料控制板,重复上述操作,完成辣根的切片,方便快捷,且结构简单,方便操作,切片箱1远离支架3的一侧且位于开合板9下方的位置开设有出料口,出料口内表面滑动连接有接料抽屉11,接料抽屉存放从开合板上落下的切片完成的辣根,节约工作人员收集切片辣根的时间,提高工作效率,接料抽屉11内表面底部镂空,且切片箱1内表面位于接料抽屉11下方的位置插设有污水收集箱13,即切片过程中会将辣根内的水分挤压出,会通过接料抽屉底部镂空落入污水收集箱内,避免接料抽屉内盛装辣根内的水分和辣根切片的混合不方便后续处理,进料通道4外表面位于进料控制挡板12上方的位置设置有气动伸缩杆c14,气动伸缩杆c14的一端通过连接座15与进料控制挡板12连接,且气动伸缩杆c14与控制器连接,控制器内设置有时钟模块,即控制器内的时钟模块,控制气动伸缩杆c保持伸长的状态5-10s,完成辣根进入开合板表面,然后气动伸缩杆c复位,继而控制气动伸缩杆a工作12s,其中伸长和复位时间等同,然后控制气动伸缩杆b工作6s,其中缩短和复位的时间等同,然后再次气动伸缩杆c工作,完成整个工作的自动化,提高工作效率。

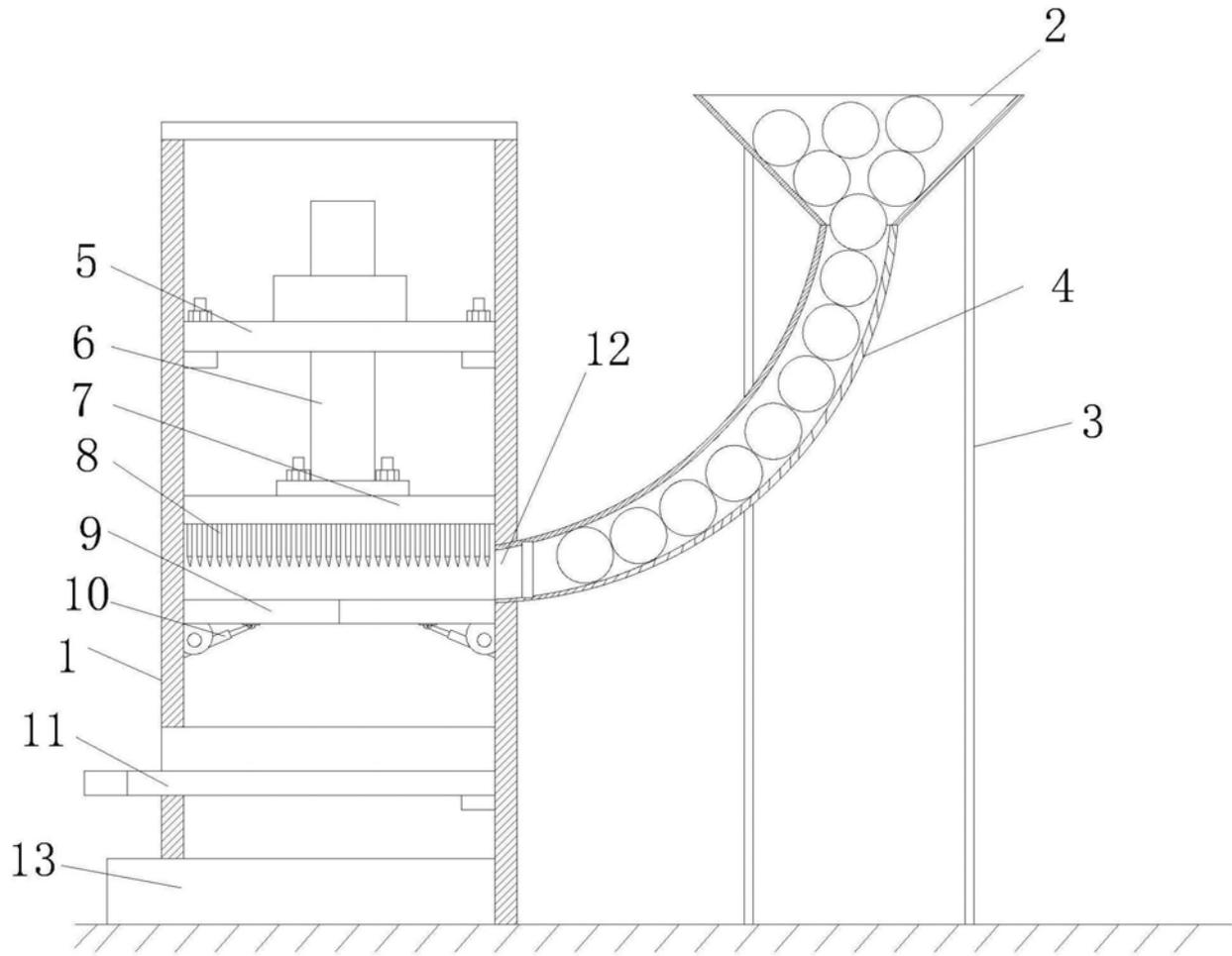


图1

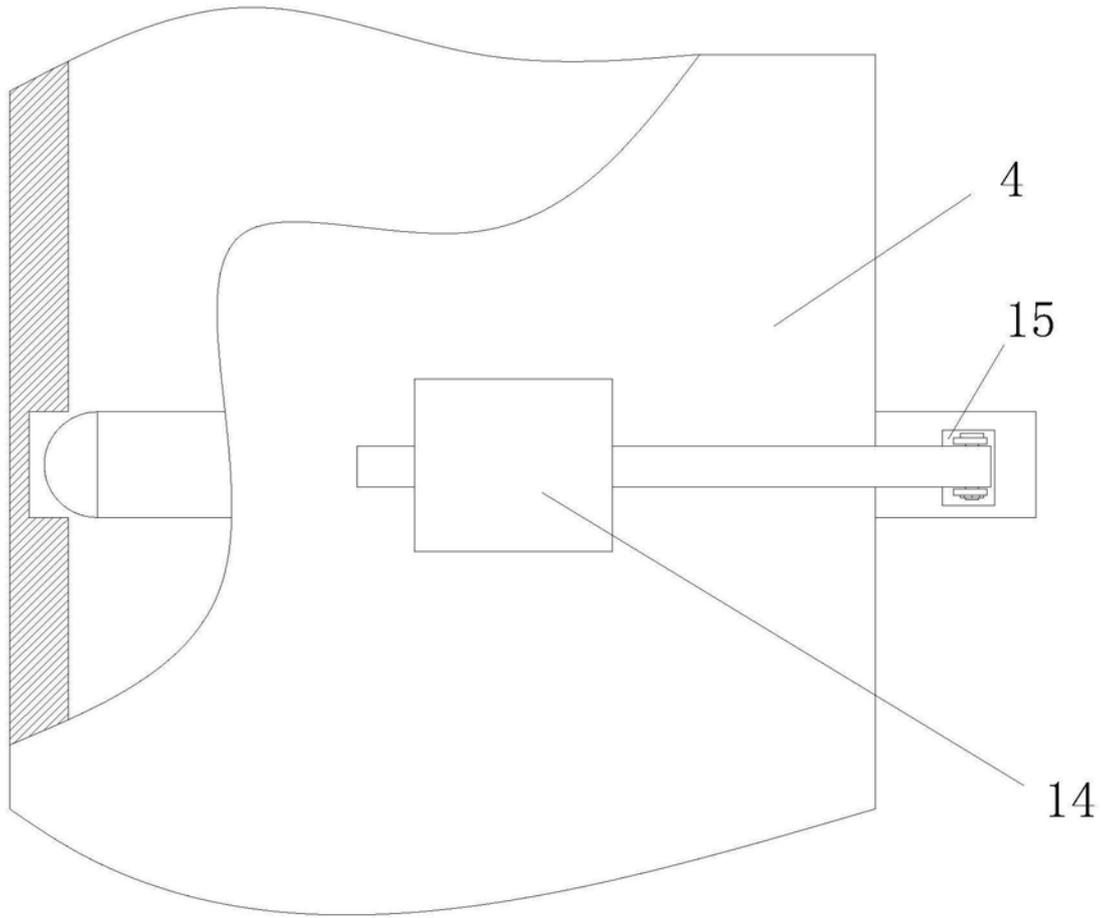


图2