



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 206678298 U

(45)授权公告日 2017. 11. 28

(21)申请号 201621417945.4

(22)申请日 2016.12.22

(73)专利权人 温州宏泰模具有限公司

地址 325000 浙江省温州市瓯海区三溪工
业园区新棣路8号恒田模具6号楼

(72)发明人 高本

(74)专利代理机构 温州市品创专利商标代理事
务所(普通合伙) 33247

代理人 程春生

(51) Int. Cl.

B29C 45/26(2006.01)

B29C 45/38(2006.01)

(ESM)同样的发明创造已同日申请发明专利

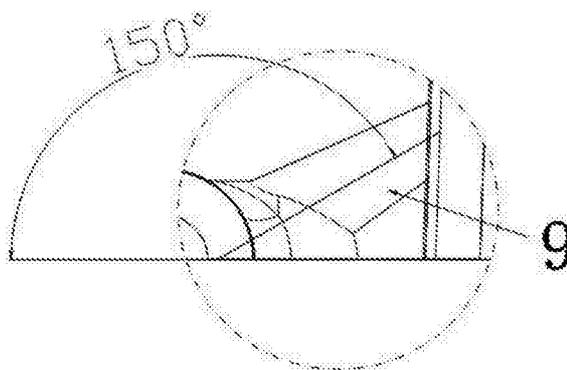
权利要求书1页 说明书2页 附图8页

(54)实用新型名称

一种塑料模

(57)摘要

本实用新型属于模具领域,是针对现有的塑料模产品与料头在开模时不能分离及产品毛刺大而提供的一种产品与料头在开模时直接分离的塑料模。其特征是在流道与料槽之间设有进料部分,该方案是将进料部分设计为一锥形孔槽,该进料部分自流道至料槽端孔径越来越小,该进料部分锥形孔槽的中心线与所在流道之间的夹角为150度。在动模板上贯穿动模板设置有顶针,顶针上端延伸至型腔板的型腔内,顶针下端固定在动模压板上,在顶针外部套设有一使料头脱离顶针的套管,套管与脱料板固定连接。本实用新型通过开模后孔壁或切割部分将产品与废料之间的连接筋进行切断,从而实现废料与产品进行分离的目的。无需人工采摘,降低人工成本,提高产品生产效率。



1. 一种塑料模,包括动模板、静模板、动模压板、静模压板、脱料板、型腔板及导柱,在型腔板上设置成型所需形状产品的料槽及将材料输送至料槽内的流道,其特征在于:在流道与料槽之间设有进料部分,该进料部分为一锥形孔槽,该进料部分自流道至料槽端孔径越来越小,该进料部分锥形孔槽的中心线与所在流道之间的夹角为150度。

2. 根据权利要求1所述的一种塑料模,其特征在于:在动模板上贯穿动模板设置有顶针,顶针上端延伸至型腔板的型腔内,顶针下端固定在动模压板上,在顶针外部套设有一使料头脱离顶针的套管,套管与脱料板固定连接。

一种塑料模

技术领域

[0001] 本实用新型属于模具领域,尤其涉及一种塑料模。

背景技术

[0002] 如图1-图4所示,现有的塑料模在注塑后产品跟料头之间连在一起,需要人工进行采摘,无形当中增加了人工成本,而且传统的塑料模由于结构原因,产品与料头之间连接部分毛刺较大,要么需要人工处理毛刺或者直接次品销售,人工处理毛刺显然成本极高,而次品直接销售档次低、销量也差,因此迫切需要开发一种开模时产品与料头直接分离及产品毛刺小的塑料模。

实用新型内容

[0003] 本实用新型目的是针对现有的塑料模产品与料头在开模时不能分离及产品毛刺大而提供的一种产品与料头在开模时直接分离的塑料模。

[0004] 本实用新型是通过如下技术方案来实现的:

[0005] 该方案包括动模板、静模板、动模压板、静模压板、脱料板、型腔板及导柱,在型腔板上设置成型所需形状产品的料槽及将材料输送至料槽内的流道,在流道与料槽之间设有进料部分,该方案是将进料部分设计为一锥形孔槽,该进料部分自流道至料槽端孔径越来越小,该进料部分锥形孔槽的中心线与所在流道之间的夹角为150度。在动模板上贯穿动模板设置有顶针,顶针上端延伸至型腔板的型腔内,顶针下端固定在动模压板上,在顶针外部套设有一使料头脱离顶针的套管,套管与脱料板固定连接。

[0006] 本实用新型的有益效果:本实用新型通过开模后孔壁或切割部分将产品与废料之间的连接筋进行切断,从而实现废料与产品进行分离的目的。无需人工采摘,降低人工成本,提高产品生产效率。

附图说明

[0007] 图1为背景技术进料结构示意图;

[0008] 图2为图1的俯视图;

[0009] 图3为图1中A处的局部放大图;

[0010] 图4为图2中B处的放大图;

[0011] 图5为本实用新型结构示意图;

[0012] 图6为本实用新型俯视图;

[0013] 图7为顶针与型腔板的连接结构示意图;

[0014] 图8为进料机构的结构示意图;

[0015] 图9为图8的俯视图;

[0016] 图10为图8中C处的放大图;

[0017] 图11为图8中D处的放大图。

具体实施方式

[0018] 下面结合实施例对本实用新型作进一步说明。

[0019] 实施例一

[0020] 如图5-11所示,该实施例包括动模板1、静模板2、动模压板3、静模压板4、脱料板12、型腔板5及导柱6,在型腔板上设置成型所需形状产品的料槽7及将材料输送至料槽内的流道8,在流道与料槽之间设有进料部分9,该方案是将进料部分设计为一锥形孔槽,该进料部分自流道至料槽端孔径越来越小,该进料部分锥形孔槽的中心线与所在流道之间的夹角为150度。在动模板上贯穿动模板设置有顶针 10,顶针上端延伸至型腔板的型腔内,顶针下端固定在动模压板上,在顶针外部套设有一使料头脱离顶针的套管11,套管与脱料板固定连接。

[0021] 在开模时,脱料板带动设于顶针外部的套管向上运动,并将废料顶起,使废料与顶针脱离。

[0022] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理、主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本领域内普通的技术人员的简单更改和替换都是本实用新型的保护范围之内。

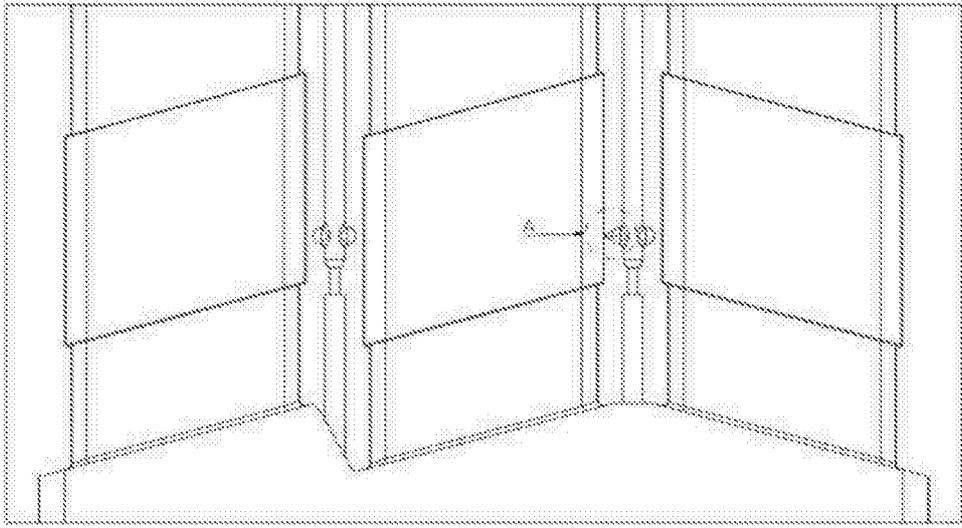


图1



图2

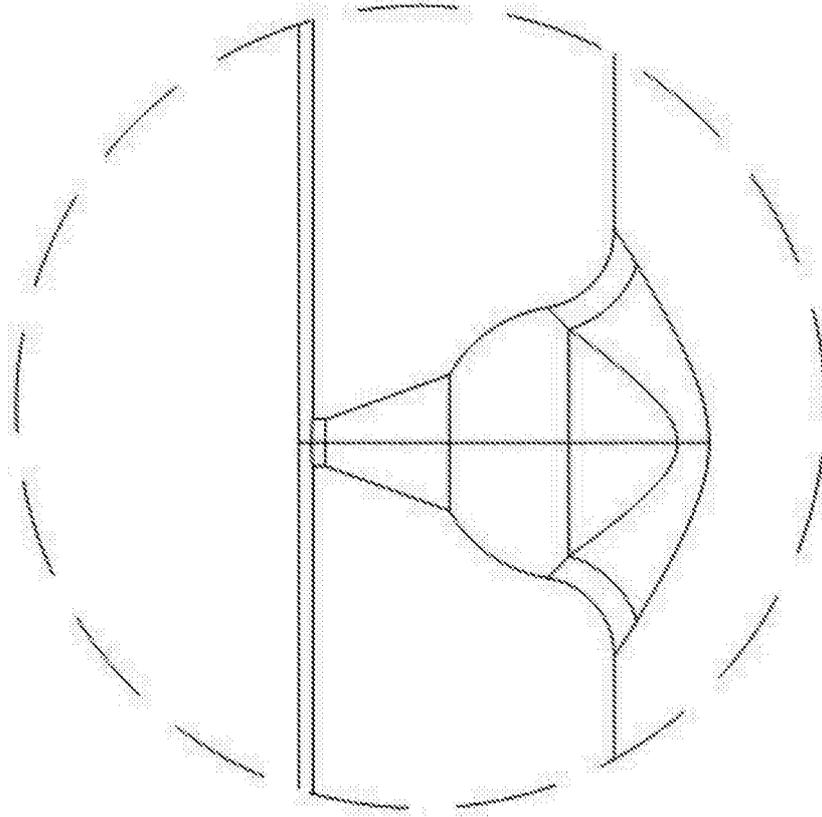


图3

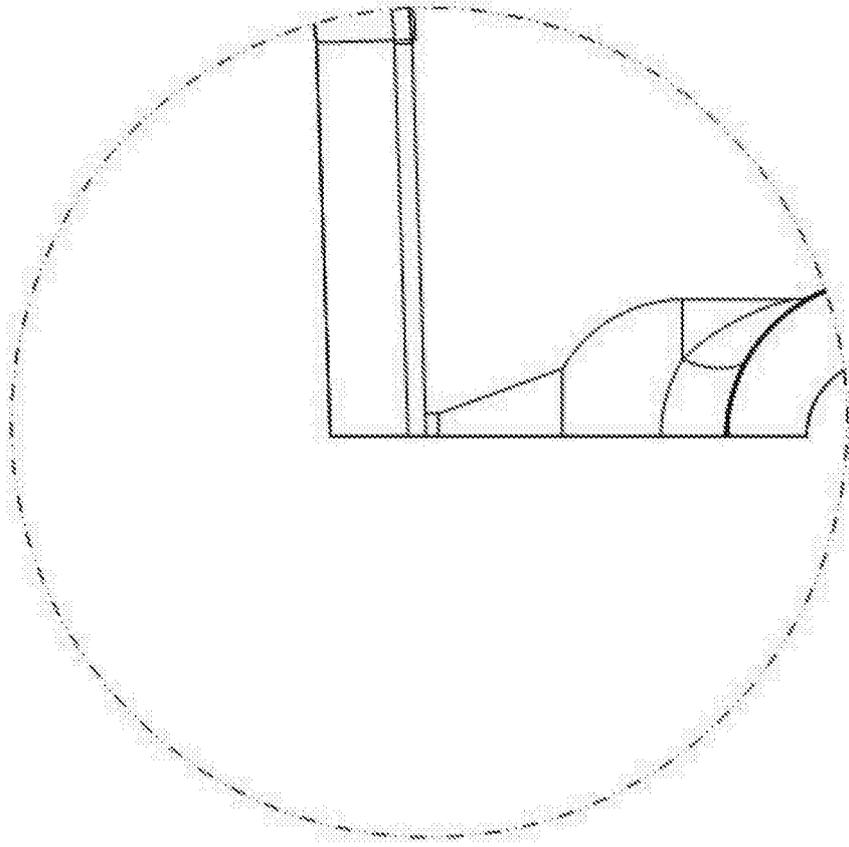


图4

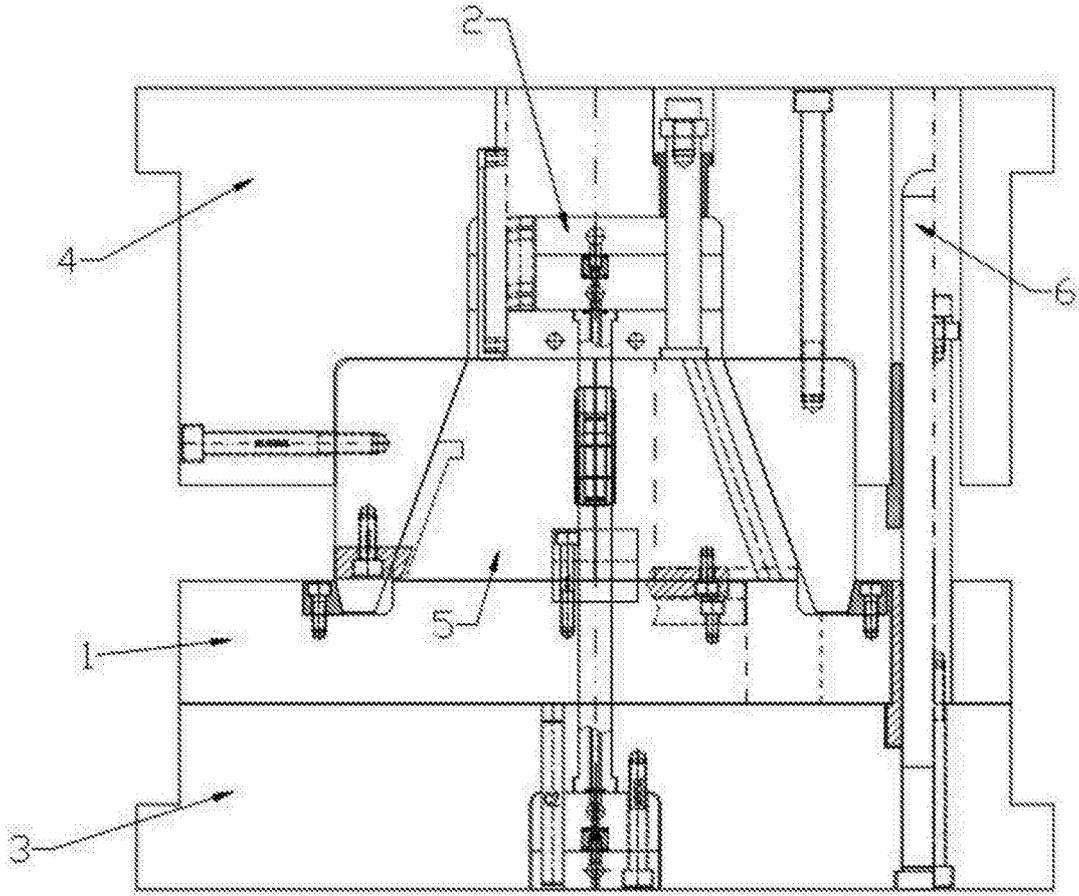


图5

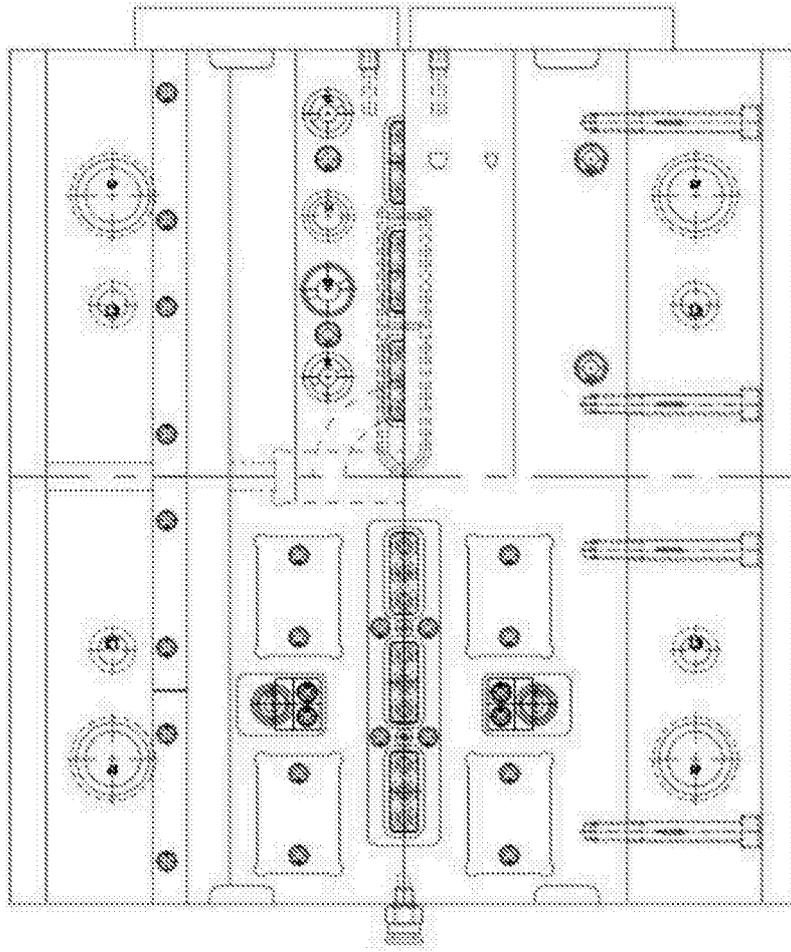


图6

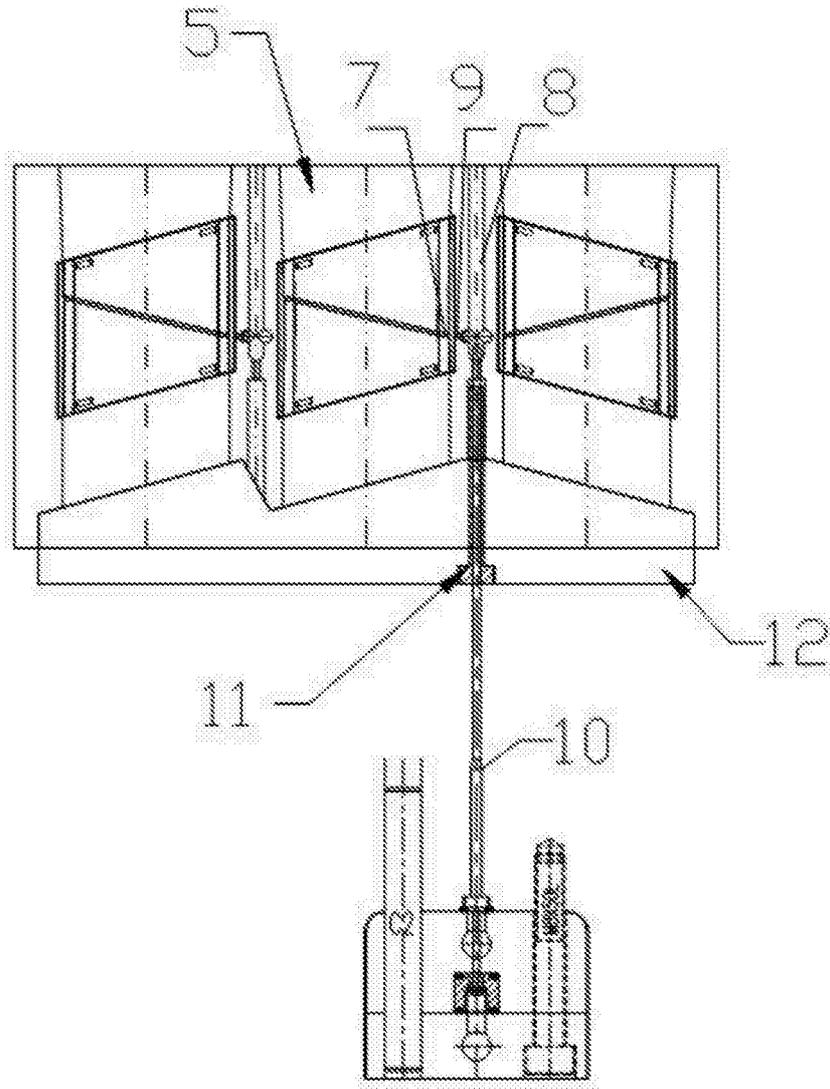


图7

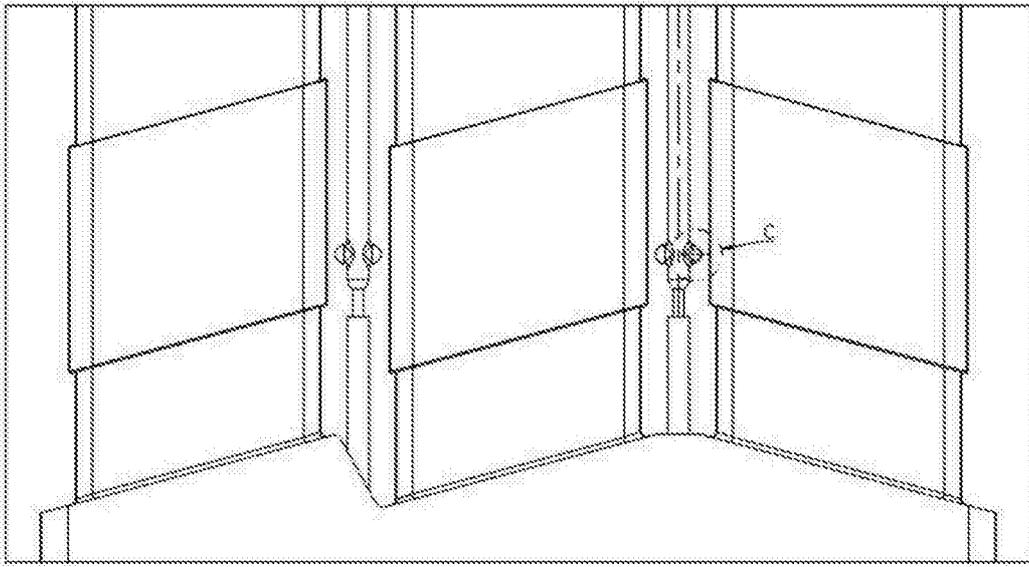


图8



图9

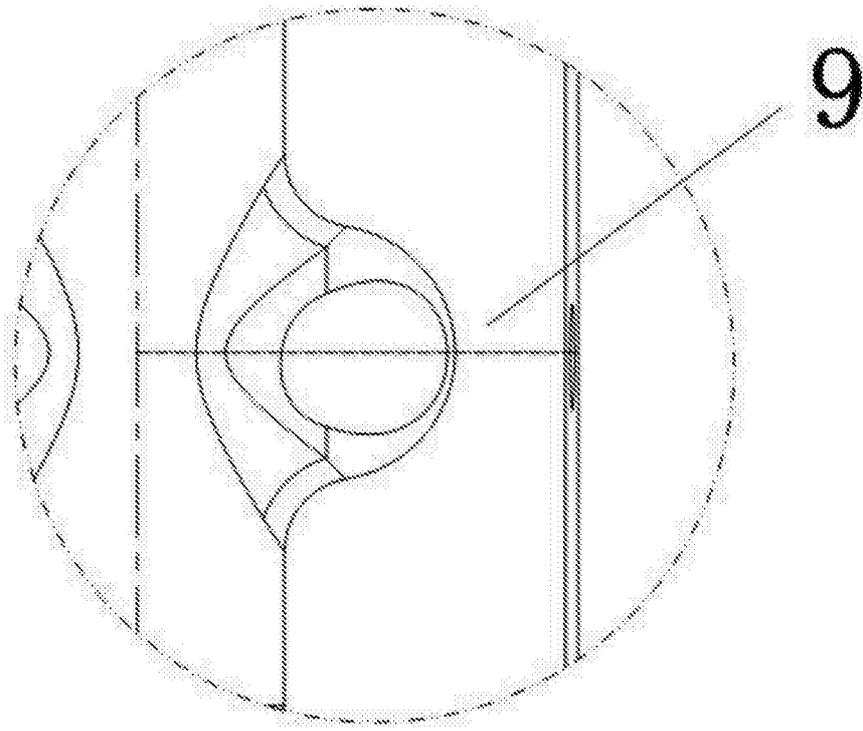


图10

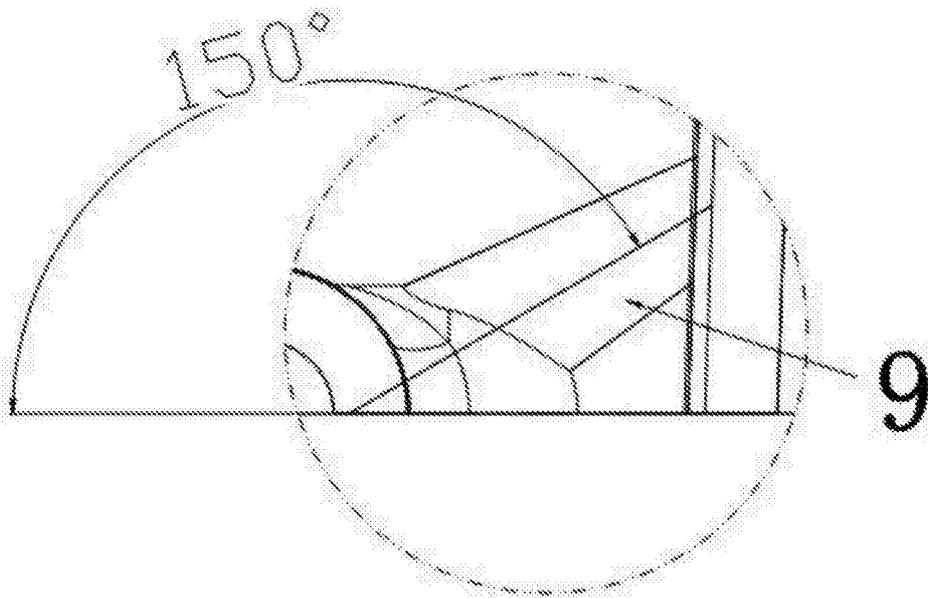


图11