



# (12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 108425919 A

(43)申请公布日 2018.08.21

(21)申请号 201810435163.0

(22)申请日 2018.05.07

(71)申请人 姜丽莉

地址 225500 江苏省泰州市姜堰区桥头镇  
三沙村十三组43号

(72)发明人 姜丽莉

(51)Int. Cl.

F16B 1/04(2006.01)

F16N 1/00(2006.01)

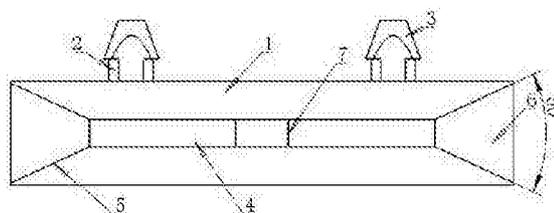
权利要求书1页 说明书3页 附图3页

## (54)发明名称

一种特殊的卡合装配连接导槽

## (57)摘要

本发明涉及连接紧固件技术领域,尤其涉及一种特殊的卡合装配连接导槽。本发明采用的技术方案是:包括长方形主体装配连接结构,主体装配连接结构的上端面上设有两个左右分布的圆柱形卡合装配连接柱,卡合装配连接柱的上端中心位置设有一体成型的锥形卡合装配防松柱,主体装配连接结构的正面中心位置设有一个长方形装配连接移动槽,装配连接移动槽左右两侧位置的上下两端面上分别设有一个相互之间夹角成50度的第一便捷装配连接斜面,装配连接移动槽左右两侧位置的后端面上分别设有一个第二便捷装配连接斜面。本发明的优点是:结构强度更好,在生产时更方便,在使用过程中的使用寿命更长,使用稳定性更可靠。



1. 一种特殊的卡合装配连接导槽,其特征在于:包括长方形主体装配连接结构(1),所述主体装配连接结构(1)的上端面上设有两个左右分布的圆柱形卡合装配连接柱(2),所述卡合装配连接柱(2)的上端中心位置设有一体成型的锥形卡合装配防松柱(3),所述主体装配连接结构(1)的正面中心位置设有一个长方形装配连接移动槽(4),所述装配连接移动槽(4)将所述主体装配连接结构(1)的左右两侧端面完全贯穿,所述装配连接移动槽(4)左右两侧位置的上下两端面上分别设有一个相互之间夹角成50度的第一便捷装配连接斜面(5),所述装配连接移动槽(4)左右两侧位置的后端面上分别设有一个第二便捷装配连接斜面(6),所述第一便捷装配连接斜面(5)左右方向的长度与所述第二便捷装配连接斜面(6)左右方向的长度相同,所述主体装配连接结构(1)的上端面后侧位置设有一个长方形润滑装配连接槽(7),所述润滑装配连接槽(7)与所述装配连接移动槽(4)的中心位置相通,所述装配连接移动槽(4)上下方向的宽度小于所述主体装配连接结构(1)厚度的一半。

2. 根据权利要求1所述的一种特殊的卡合装配连接导槽,其特征在于:所述润滑装配连接槽(7)将所述主体装配连接结构(1)的下端面完全贯穿。

3. 根据权利要求1所述的一种特殊的卡合装配连接导槽,其特征在于:所述装配连接移动槽(4)的深度大于所述主体装配连接结构(1)前后方向宽度的一半。

## 一种特殊的卡合装配连接导槽

### 技术领域

[0001] 本发明涉及连接紧固件技术领域,尤其涉及一种特殊的卡合装配连接导槽。

### 背景技术

[0002] 连接紧固件是机械设备中比较常用的连接件,它能够确保两个或两个以上相互配合的零件能够进行紧密的连接。在机械设备中,很多结构在使用过程中需要进行润滑,这样才能使机械设备在使用过程中具有良好的性能,而传统的连接紧固件一般功能都比较单一,只能起到简单的连接紧固作用,对于需要进行润滑的机械设备则需要进行单独的润滑结构来进行润滑,这样使得结构比较多,在装配时比较复杂,使它的生产和使用成本都变得比较高。

### 发明内容

[0003] 本发明的目的是提供一种特殊的卡合装配连接导槽,它本身作为一个紧固装配零件与机械设备进行装配连接,然后作为一个导槽结构,能够将其它机械结构通过滑轨连接的方式进行装配或拆卸,使机械结构整体设备在进行装配连接时更方便,在使用过程中更加灵活,本零件的结构强度更好,在生产时更方便,通过自身设置的润滑连接槽,在装配时与润滑结构连接在一起,使润滑结构能够对进行滑动装配连接位置的润滑效果更好,从而够使它在使用过程中的使用寿命更长,使用稳定性更可靠。

[0004] 本发明的技术方案如下:

[0005] 一种特殊的卡合装配连接导槽,其特征在于:包括长方形主体装配连接结构,所述主体装配连接结构的上端面上设有两个左右分布的圆柱形卡合装配连接柱,所述卡合装配连接柱的上端中心位置设有一体成型的锥形卡合装配防松柱,所述主体装配连接结构的正面中心位置设有一个长方形装配连接移动槽,所述装配连接移动槽将所述主体装配连接结构的左右两侧端面完全贯穿,所述装配连接移动槽左右两侧位置的上下两端面上分别设有一个相互之间夹角成50度的第一便捷装配连接斜面,所述装配连接移动槽左右两侧位置的后端面上分别设有一个第二便捷装配连接斜面,所述第一便捷装配连接斜面左右方向的长度与所述第二便捷装配连接斜面左右方向的长度相同,所述主体装配连接结构的上端面后侧位置设有一个长方形润滑装配连接槽,所述润滑装配连接槽与所述装配连接移动槽的中心位置相通,所述装配连接移动槽上下方向的宽度小于所述主体装配连接结构厚度的一半。

[0006] 进一步的,所述润滑装配连接槽将所述主体装配连接结构的下端面完全贯穿。

[0007] 进一步的,所述装配连接移动槽的深度大于所述主体装配连接结构前后方向宽度的一半。

[0008] 本发明的有益效果:

[0009] 本发明本身作为一个紧固装配零件与机械设备进行装配连接,然后作为一个导槽结构,能够将其它机械结构通过滑轨连接的方式进行装配或拆卸,使机械结构整体设备在

进行装配连接时更方便,在使用过程中更加灵活,本零件的结构强度更好,在生产时更方便,通过自身设置的润滑连接槽,在装配时与润滑结构连接在一起,使润滑结构能够对进行滑动装配连接位置的润滑效果更好。

### 附图说明

[0010] 图1为本发明的立体结构示意图;

[0011] 图2为本发明的正面示意图;

[0012] 图3为本发明的左侧示意图;

[0013] 图4为本发明的右侧示意图;

[0014] 图5为本发明的俯视示意图;

[0015] 图6为本发明的仰视示意图;

[0016] 图中:1、主体装配连接结构,2、卡合装配连接柱,3、卡合装配防松柱,4、装配连接移动槽,5、第一便捷装配连接斜面,6、第二便捷装配连接斜面,7、润滑装配连接槽。

### 具体实施方式

[0017] 如图1至图6所示,一种特殊的卡合装配连接导槽,它本身作为一个紧固装配零件与机械设备进行装配连接,然后作为一个导槽结构,能够将其它机械结构通过滑轨连接的方式进行装配或拆卸,使机械结构整体设备在进行装配连接时更方便,在使用过程中更加灵活,本零件的结构强度更好,在生产时更方便,通过自身设置的润滑连接槽,在装配时与润滑结构连接在一起,使润滑结构能够对进行滑动装配连接位置的润滑效果更好,从而够使它在使用过程中的使用寿命更长,使用稳定性更可靠。它包括长方形主体装配连接结构1,所述主体装配连接结构1的上端面上设有两个左右分布的圆柱形卡合装配连接柱2,所述卡合装配连接柱2的上端中心位置设有一体成型的锥形卡合装配防松柱3,在装配时通过卡合的方式将本零件与机械结构装配连接在一起,装配起来更加方便,装配后能够起到较好的防松作用,装配后的连接紧固性更可靠。所述主体装配连接结构1的正面中心位置设有一个长方形装配连接移动槽4,本零件作用滑动连接槽进行使用时通过它进行滑动操作,在使用时更加方便、灵活。所述装配连接移动槽4将所述主体装配连接结构1的左右两侧端面完全贯穿,所述装配连接移动槽4左右两侧位置的上下两端面上分别设有一个相互之间夹角成50度的第一便捷装配连接斜面5,所述装配连接移动槽4左右两侧位置的后端面上分别设有一个第二便捷装配连接斜面6,这两种斜面配合使用,使它在使用时的效果更好,装配时更加方便,能够大大提高装配使用时的效率。所述第一便捷装配连接斜面5左右方向的长度与所述第二便捷装配连接斜面6左右方向的长度相同,在生产加工时更方便,使装配位置的连接强度更好,能够使零件在使用过程中的寿命更长。所述主体装配连接结构1的上端面后侧位置设有一个长方形润滑装配连接槽7,所述润滑装配连接槽7与所述装配连接移动槽4的中心位置相通,所述装配连接移动槽4上下方向的宽度小于所述主体装配连接结构1厚度的一半,能够使零件的整体结构强度更好,在使用过程中的安全性更高。

[0018] 作为优选,所述润滑装配连接槽7将所述主体装配连接结构1的下端面完全贯穿,在生产时更方便,并且将它与润滑结构装配连接在一起时也更容易,使连接的紧密性更好,确保零件装配后在使用过程中的稳定性更可靠。

[0019] 作为优选,所述装配连接移动槽4的深度大于所述主体装配连接结构1前后方向宽度的一半,使本零件作用装配滑轨使用时的结构强度更好,在使用过程中的稳定性更可靠。

[0020] 以上所述是本发明的优选实施方式,应当指出,对于本技术领域的普通技术人员来说,在不脱离本发明所述原理的前提下,还可以作出若干改进或替换,这些改进或替换也应视为本发明的保护范围。

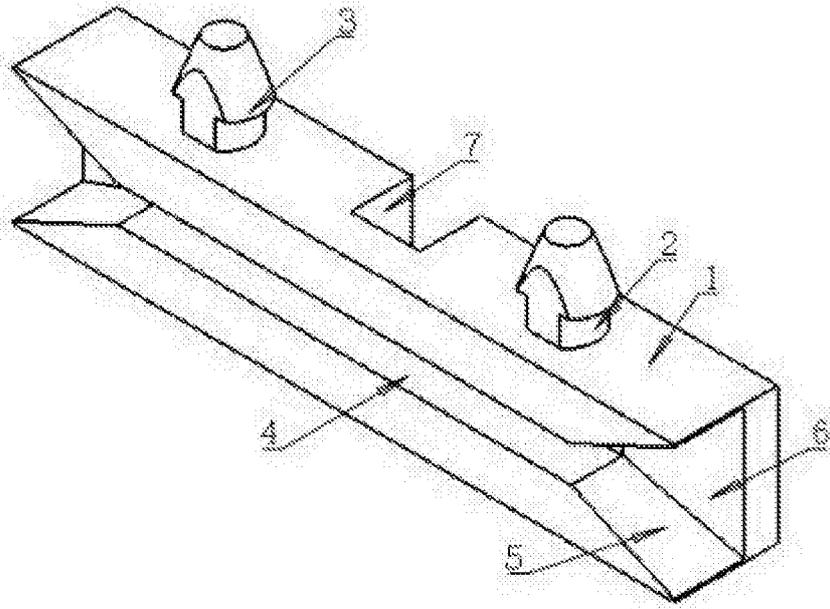


图1

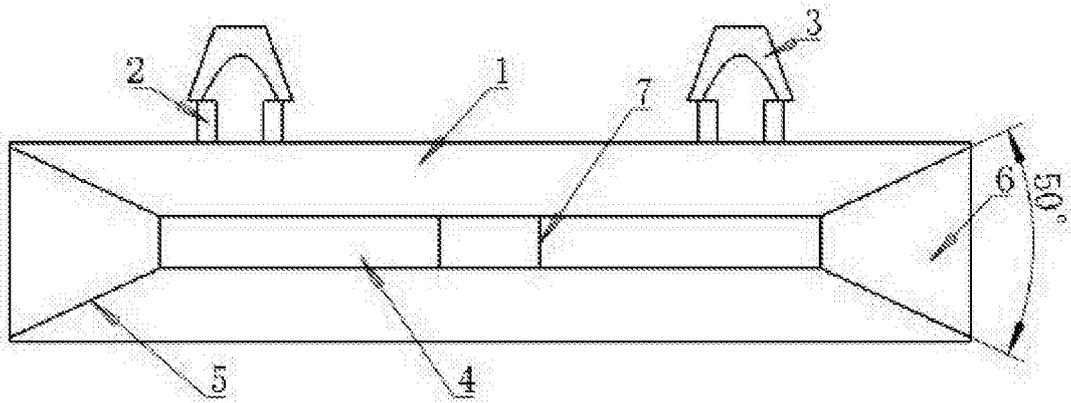


图2

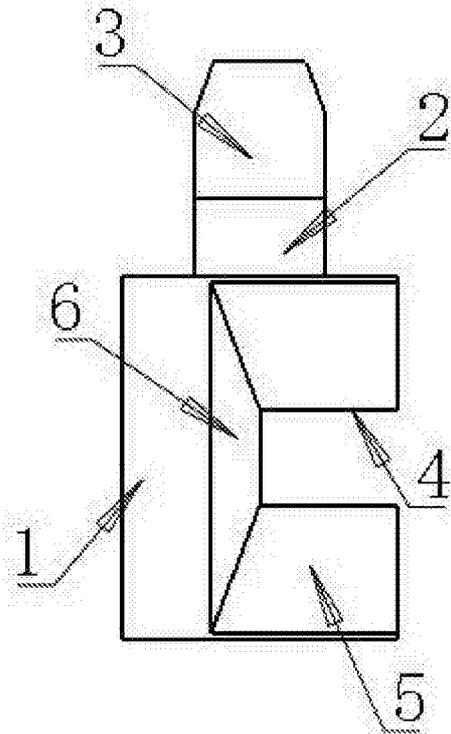


图3

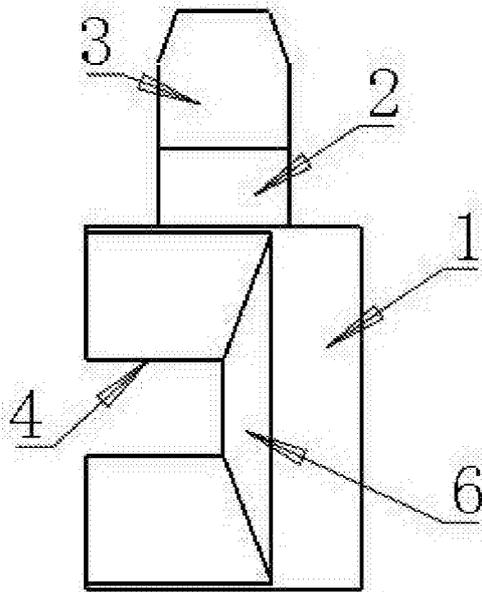


图4

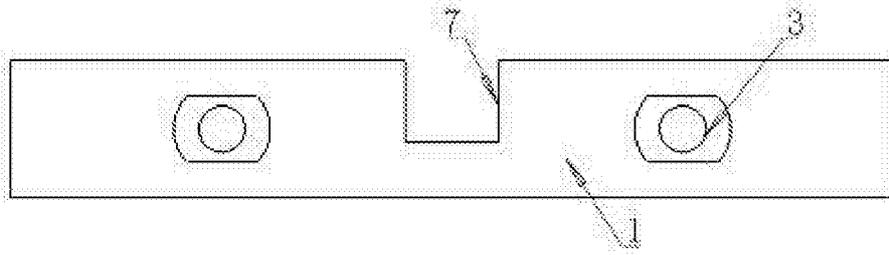


图5

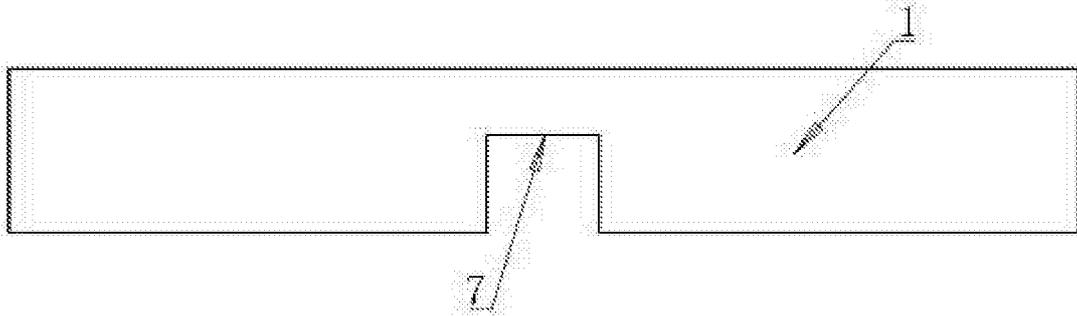


图6