



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217101978 U

(45) 授权公告日 2022. 08. 02

(21) 申请号 202122036819.1

(22) 申请日 2021.08.27

(73) 专利权人 临沂嘉泰木业有限公司

地址 276000 山东省临沂市平邑县地方镇
工业园区

(72) 发明人 杜怀田

(51) Int. Cl.

B65G 47/82 (2006.01)

B65G 47/80 (2006.01)

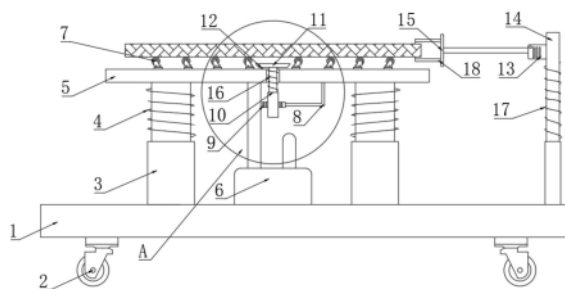
权利要求书1页 说明书3页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种胶合板生产用上料装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种胶合板生产用上料装置,包括底座,所述底座的顶部固定设置有第一伸缩杆,所述第一伸缩杆的输出端的顶部固定设置有承板,所述承板的顶部固定设置有滑轮,所述底座的顶部表面固定设置有液压缸,所述液压缸的输出端与承板的底部固定连接,所述承板的底部固定设置有连接杆。本实用新型通过在液压缸的输出端的顶部设置有承板,在承板的顶部设置有滑轮,使得液压缸的液压杆推动承板上升,承板通过滑轮将滑轮顶部的胶合板推动到所需要的上料高度,此时启动真空发生器,使得真空发生器的输出端推动挡板,挡板推动那个胶合板进行水平方向上的移动,此时便可完成上料与待粘合的胶合底板放置在一起进行压定。



CN 217101978 U

1. 一种胶合板生产用上料装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)的顶部固定设置有第一伸缩杆(3),所述第一伸缩杆(3)的输出端的顶部固定设置有承板(5),所述承板(5)的顶部固定设置有滑轮(7),所述底座(1)的顶部表面固定设置有液压缸(6),所述液压缸(6)的输出端与承板(5)的底部固定连接,所述承板(5)的底部固定设置有连接杆(8),所述连接杆(8)远离承板(5)底部的一端固定设置有固定板(9),所述固定板(9)的内部通过轴承转动设置有第二伸缩杆(10),所述承板(5)的内部开设有通孔与第二伸缩杆(10)活动连接,所述第二伸缩杆(10)的输出端活动贯穿并延伸到承板(5)的顶部固定设置有真空吸盘(11),所述底座(1)的顶部固定设置有第三伸缩杆(14),所述第三伸缩杆(14)的输出端的表面固定设置有电动推杆(13),所述电动推杆(13)的输出端固定设置有挡板(15)。

2. 根据权利要求1所述的一种胶合板生产用上料装置,其特征在于:所述底座(1)的底部固定设置有万向轮(2),所述万向轮(2)的数量为四个。

3. 根据权利要求1所述的一种胶合板生产用上料装置,其特征在于:所述第一伸缩杆(3)的输出端表面固定设置有第一弹簧(4),所述第一伸缩杆(3)和第一弹簧(4)的数量均为两个。

4. 根据权利要求1所述的一种胶合板生产用上料装置,其特征在于:所述滑轮(7)的数量为八个。

5. 根据权利要求1所述的一种胶合板生产用上料装置,其特征在于:所述真空吸盘(11)的表面固定设置有真空发生器(12),所述真空发生器(12)的内部设置有真空开关和半导体真空传感器。

6. 根据权利要求1所述的一种胶合板生产用上料装置,其特征在于:所述第三伸缩杆(14)的输出端的表面固定设置有第三弹簧(17),所述第二伸缩杆(10)的输出端的表面固定设置有第二弹簧(16)。

7. 根据权利要求1所述的一种胶合板生产用上料装置,其特征在于:所述挡板(15)的表面固定设置有夹板(18),所述夹板(18)的数量为四个。

一种胶合板生产用上料装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及胶合板的上料相关技术领域,具体为一种胶合板生产用上料装置。

背景技术

[0002] 胶合板是由木段旋切成单板或由木方刨切成薄木,再用胶粘剂胶合而成的三层或多层的板状材料,通常用奇数层单板,并使相邻层单板的纤维方向互相垂直胶合而成。

[0003] 但是现有技术在实际使用时,现有的胶合板上料一般需要人工抬着进行上料,费时费力。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种胶合板生产用上料装置,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种胶合板生产用上料装置,包括底座,所述底座的顶部固定设置有第一伸缩杆,所述第一伸缩杆的输出端的顶部固定设置有承板,所述承板的顶部固定设置有滑轮,所述底座的顶部表面固定设置有液压缸,所述液压缸的输出端与承板的底部固定连接,所述承板的底部固定设置有连接杆,所述连接杆远离承板底部的一端固定设置有固定板,所述固定板的内部通过轴承转动设置有第二伸缩杆,所述承板的内部开设有通孔与第二伸缩杆活动连接,所述第二伸缩杆的输出端活动贯穿并延伸到承板的顶部固定设置有真空吸盘,所述底座的顶部固定设置有第三伸缩杆,所述第三伸缩杆的输出端的表面固定设置有电动推杆,所述电动推杆的输出端固定设置有挡板。

[0006] 优选的,所述底座的底部固定设置有万向轮,所述万向轮的数量为四个。

[0007] 优选的,所述第一伸缩杆的输出端表面固定设置有第一弹簧,所述第一伸缩杆和第一弹簧的数量均为两个。

[0008] 优选的,所述滑轮的数量为八个。

[0009] 优选的,所述真空吸盘的表面固定设置有真空发生器,所述真空发生器的内部设置有真空开关和半导体真空传感器。

[0010] 优选的,所述第三伸缩杆的输出端的表面固定设置有第三弹簧,所述第二伸缩杆的输出端的表面固定设置有第二弹簧。

[0011] 优选的,所述挡板的表面固定设置有夹板,所述夹板的数量为四个。

[0012] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0013] 1、本实用新型通过在液压缸的输出端的顶部设置有承板,在承板的顶部设置有滑轮,将需要加工生产的胶合板放在滑轮的顶部,现有的胶合板上料一般需要人工抬着进行上料,费时费力,通过启动液压缸,使得液压缸的液压杆推动承板上升,承板通过滑轮将滑轮顶部的胶合板推动到所需要的上料高度,此时启动真空发生器,使得真空发生器的输出

端推动挡板,挡板推动那个胶合板进行水平方向上的移动,此时便可完成上料与待粘合的胶合底板放置在一起进行压定;

[0014] 2、本实用新型同时还通过在底座的底部设置有万向轮,便于整体装置的移动,在底座和承板中间设置有第一伸缩杆和第一弹簧,当液压缸的液压杆带动承板上升或者下降时,便可通过第一伸缩杆和第一弹簧进行连接缓冲减震,通过滑轮,当胶合板需要在水平方向上移动时,便可推动胶合板在滑轮的顶部进行移动,大大的省力,当需要对胶合板进行转边的时候,便可启动真空发生器,使得真空发生器将真空吸盘内部的空气抽出,使得真空吸盘的内部变为负压中心,此时真空吸盘便可对胶合板的底部进行吸附,此时转动胶合板,胶合板便可在真空吸盘的配合下绕着第二伸缩杆进行转动,便可将胶合板转边等,在挡板的表面设置有夹板,通过夹板便可方便对胶合板的侧面卡着,防止胶合板在水平移动的过程中偏位等。

附图说明

[0015] 图1为本实用新型一种胶合板生产用上料装置整体结构正剖图;

[0016] 图2为本实用新型一种胶合板生产用上料装置真空吸盘附近结构放大图;

[0017] 图3为本实用新型一种胶合板生产用上料装置夹板处结构侧视图。

[0018] 图中:1、底座;2、万向轮;3、第一伸缩杆;4、第一弹簧;5、承板;6、液压缸;7、滑轮;8、连接杆;9、固定板;10、第二伸缩杆;11、真空吸盘;12、真空发生器;13、电动推杆;14、第三伸缩杆;15、挡板;16、第二弹簧;17、第三弹簧;18、夹板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-3,本实用新型提供一种技术方案:一种胶合板生产用上料装置,包括底座1,底座1的顶部固定安装有第一伸缩杆3,第一伸缩杆3的输出端的顶部固定安装有承板5,承板5的顶部固定安装有滑轮7,底座1的顶部表面固定安装有液压缸6,液压缸6的输出端与承板5的底部固定安装,承板5的底部固定安装有连接杆8,连接杆8远离承板5底部的一端固定安装有固定板9,固定板9的内部通过轴承转动连接有第二伸缩杆10,承板5的内部开设有通孔与第二伸缩杆10活动连接,第二伸缩杆10的输出端活动贯穿并延伸到承板5的顶部固定安装有真空吸盘11,底座1的顶部固定安装有第三伸缩杆14,第三伸缩杆14的输出端的表面固定安装有电动推杆13,电动推杆13的输出端固定安装有挡板15。

[0021] 底座1的底部固定安装有万向轮2,万向轮2的数量为四个。

[0022] 第一伸缩杆3的输出端表面固定安装有第一弹簧4,第一伸缩杆3和第一弹簧4的数量均为两个。

[0023] 滑轮7的数量为八个。

[0024] 真空吸盘11的表面固定设置有真空发生器12,真空发生器12的内部设置有真空开关和半导体真空传感器。

[0025] 第三伸缩杆14的输出端的表面固定安装有第三弹簧17,第二伸缩杆10的输出端的表面固定安装有第二弹簧16。

[0026] 挡板15的表面固定安装有夹板18,夹板18的数量为四个。

[0027] 工作原理:在使用时,该实用新型通过在液压缸6的输出端的顶部设置有承板5,在承板5的顶部设置有滑轮7,将需要加工生产的胶合板放在滑轮7的顶部,现有的胶合板上料一般需要人工抬着进行上料,费时费力,通过启动液压缸6,使得液压缸6的液压杆推动承板5上升,承板5通过滑轮7将滑轮7顶部的胶合板推动到所需要的上料高度,此时启动真空发生器12,使得真空发生器12的输出端推动挡板15,挡板15推动那个胶合板进行水平方向上的移动,此时便可完成上料与待粘合的胶合底板放置在一起进行压定,该实用新型同时还通过在底座1的底部设置有万向轮2,便于整体装置的移动,在底座1和承板5中间设置有第一伸缩杆3和第一弹簧4,当液压缸6的液压杆带动承板5上升或者下降时,便可通过第一伸缩杆3和第一弹簧4进行连接缓冲减震,通过滑轮7,当胶合板需要在水平方向上移动时,便可推动胶合板在滑轮7的顶部进行移动,大大的省力,当需要对胶合板进行转边的时候,便可启动真空发生器12,使得真空发生器12将真空吸盘11内部的空气抽出,使得真空吸盘11的内部变为负压中心,此时真空吸盘11便可对胶合板的底部进行吸附,此时转动胶合板,胶合板便可在真空吸盘11的配合下绕着第二伸缩杆10进行转动,便可将胶合板转边等,在挡板15的表面设置有夹板18,通过夹板18便可方便对胶合板的侧面卡着,防止胶合板在水平移动的过程中偏位等。

[0028] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。

[0029] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

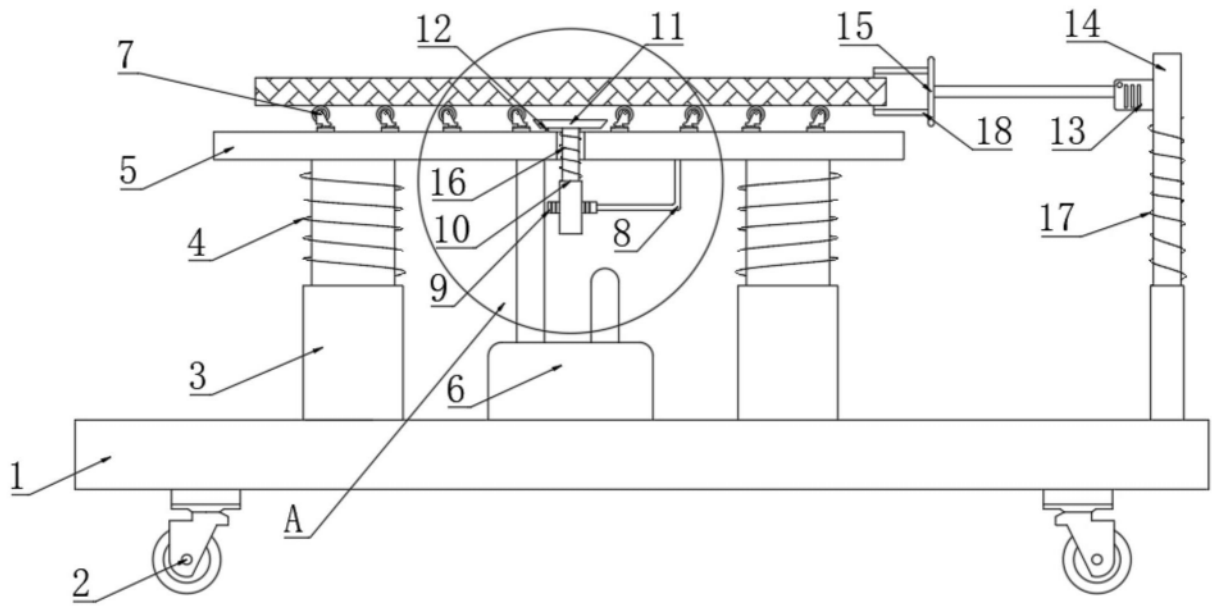


图1

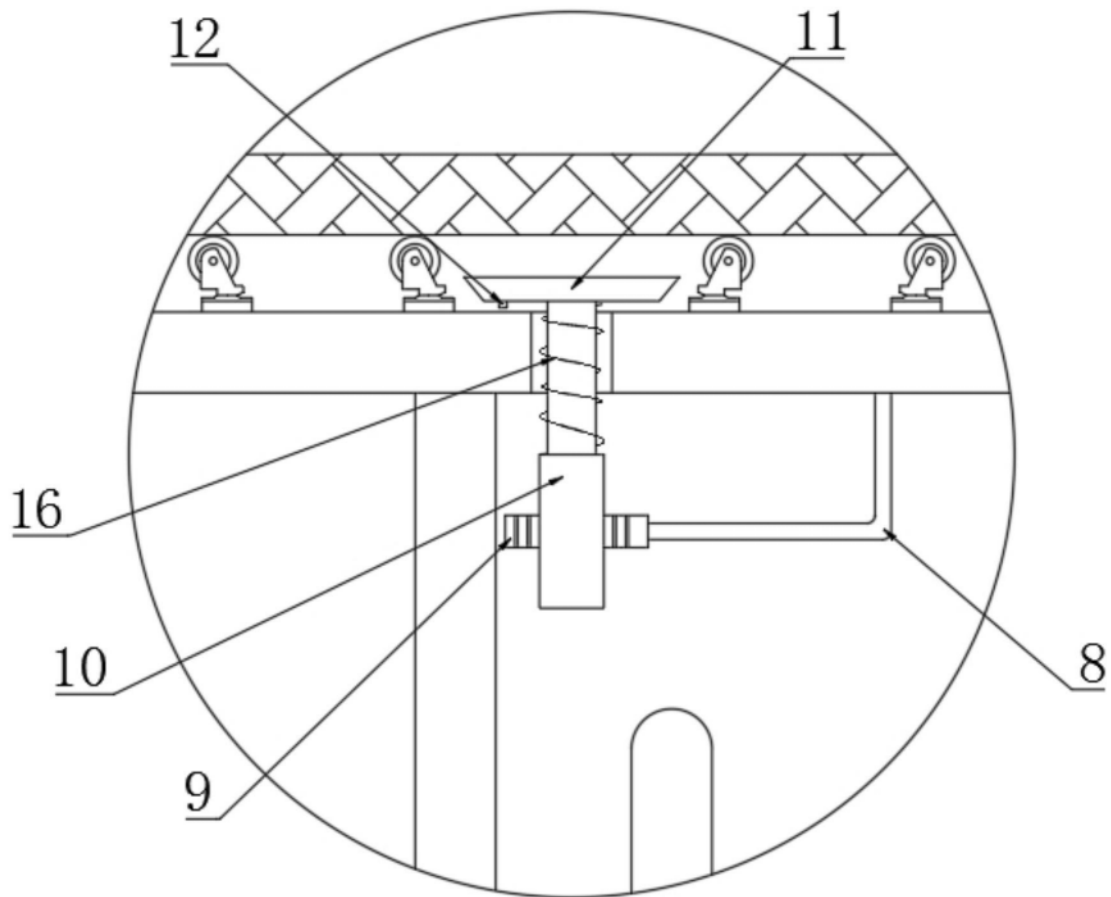


图2



图3