



POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 41411

Kl. 5 b, 22

Kopalnia Węgla Kamiennego „Kleofas“ *)

516 27/00

Przedsiębiorstwo Państwowe

Katowice, Polska

Sposób urabiania węgla żerdzią kruszącą kombajnów węglowych

Patent trwa od dnia 5 kwietnia 1958 r.

W dotychczas stosowanych kombajnach węglowych wyposażonych w wrębniaki ramowe wycinające blok węgla oraz żerdź kruszącą z tarczami przecinającymi i rozkruszającymi ten blok — kierunek obrotów żerdzi kruszącej jest zwykle od góry do dołu. Taki kierunek pracy zarówno ze względu na sposób urabiania węgla jak też ładowania go jest niekorzystny.

Blok węgla urabiany nożami od góry nie ma miejsca na swobodne zwiększenie objętości, a zatem nie może tu występować rozkruszanie bloku węgla tylko prawie wyłącznie jego skrawanie. Taki sposób urabiania wymaga oczywiście zapotrzebowania większej energii oraz wpływa ujemnie na asortyment węgla zwiększając

ilość wrębnowin. Poza tym opadłe z warstwy przystopowej kęsy węgla odrzucane są ściętymi krawędziami tarcz do przodu na blok węgla, znajdujący się między wrębnikami, powodując niepotrzebne ich rozdrabnianie i miażdżenie.

Wszystkie te niedogodności usuwa sposób według wynalazku polegający na odwróceniu kierunku obrotów żerdzi kruszącej z narzędziami tnącymi. Taki kierunek obrotów oraz wpływ jego na rozkruszanie bloku węgla powoduje jego rozkruszenie.

Sposób urabiania węgla przedstawiono schematycznie na rysunku. Żerdź krusząca 1 jest obracana tak, aby jej narzędzia tnące 2 podcinały urabiany pokład w kierunku od dołu do góry. Powoduje to dobre kruszenie pokładu węglowego. Taki sposób urabiania węgla zmniejsza obciążenie silnika umożliwiając pracę maszyn z większą szybkością posuwu. Powoduje to zwiększenie wydajności oraz polepszenie

*) Właściciel patentu oświadczył, że współtwórcami wynalazku są Werner Krauze, inż. Edward Granek, inż. Franciszek Domanik, inż. Zbigniew Korecki, inż. Edmund Dybał i inż. Bronisław Póskier.

asortymentu węgla, jak wykazały przeprowadzone próby i pomiary.

Zastrzeżenie patentowe

Sposób urabiania pokładu węglowego żerdzią kruszącą kombajnu węglowego, znamienny tym, że urabiany pokład kruszy się

przez podcinanie go narzędziami tnącymi (2) żerdzi (1) w kierunku od dołu do góry.

Kopalnia Węgla Kamiennego
„Kleofas”

Przedsiębiorstwo Państwowe

