



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203709796 U

(45) 授权公告日 2014. 07. 16

(21) 申请号 201320885868. 5

A47J 36/34 (2006. 01)

(22) 申请日 2013. 12. 31

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

(73) 专利权人 宁波无极电器有限公司

地址 315420 浙江省宁波市余姚市陆埠镇工业园区 (南雷村)

(72) 发明人 施军达 张学文

(74) 专利代理机构 宁波市天晟知识产权代理有限公司 33219

代理人 张文忠 丁剑

(51) Int. Cl.

A47J 27/00 (2006. 01)

A47J 36/00 (2006. 01)

A47J 36/04 (2006. 01)

A47J 36/06 (2006. 01)

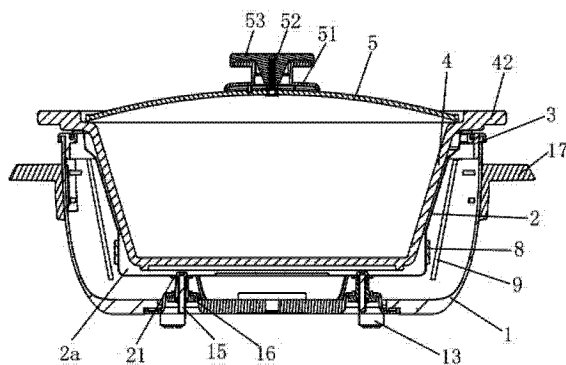
权利要求书1页 说明书4页 附图7页

(54) 实用新型名称

慢炖锅

(57) 摘要

本实用新型公开了一种慢炖锅, 包括有上设置有电源线的锅壳体, 锅壳体上设置有控制开关, 其中, 锅壳体为塑胶注塑而成的整体结构, 锅壳体上设有锅腔, 该锅腔的上沿设置有隔热圈, 隔热圈上装配有锅铝胆, 该锅铝胆上安装有加热圈, 锅铝胆的外壁与锅壳体的内壁之间设置用于隔热的纤维针刺毡; 锅铝胆内装配有锅陶胆, 锅陶胆上的支撑边与锅铝胆的上沿相支撑, 锅陶胆外周面和底壁与锅铝胆的内周面和上底面间形成有包裹住锅陶胆的且以空气为传热介质的加热腔室, 锅陶胆开口处装配有与其相适配的锅盖。本实用新型的慢炖锅的锅壳体为塑胶注塑而成的整体结构, 且在锅铝胆与锅壳体之间设置了隔热圈和纤维针刺毡, 避免使用过程中, 锅壳体温度过高而烫伤使用者。



1. 慢炖锅,包括有上设置有电源线(7)的锅壳体(1),所述的锅壳体(1)上设置有控制开关(6),其特征是:所述的锅壳体(1)为塑胶注塑而成的整体结构,所述的锅壳体(1)上设有锅腔(1a),该锅腔(1a)的上沿设置有隔热圈(3),所述的隔热圈(3)上装配有锅铝胆(2),该锅铝胆(2)上安装有加热圈(8),所述的锅铝胆(2)的外壁与锅壳体(1)的内壁之间设置有用于隔热的纤维针刺毡(9);所述的锅铝胆(2)内装配有锅陶胆(4),所述的锅陶胆(4)上的支撑边(41)与锅铝胆(2)的上沿相支撑,所述的锅陶胆(4)外周面和底壁与锅铝胆(2)的内周面和上底面间形成有包裹住锅陶胆(4)的且以空气为传热介质的加热腔室(2a),所述的锅陶胆(4)开口处装配有与其相适配的锅盖(5);所述的锅壳体(1)由底盖(11)和外壳(12)相配组装构成,所述的外壳(12)的底部安装有支撑脚(13),所述的外壳(12)的侧壁上开设有与所述控制开关(6)相适配的安装孔(12a);所述的底盖(11)上设置有散热孔(11a);所述的外壳(12)的侧壁上对称设置有把手(17),该把手(17)呈倒L型结构,所述的把手(17)与所述外壳(12)之间设置有安装加强板(18)。

2. 根据权利要求1所述的慢炖锅,其特征是:所述的锅铝胆(2)的底面设置有凸台(21),所述的锅壳体(1)的底座(11)上正对凸台(21)位置开设有通孔,所述的通孔内安装有底座螺钉垫(16),所述的凸台(21)与底座螺钉垫(16)之间通过螺钉(15)固定。

3. 根据权利要求2所述的慢炖锅,其特征是:所述的凸台(21)的数目为二个,相对应地,所述的底座螺钉垫(16)的数目也为二个。

4. 根据权利要求3所述的慢炖锅,其特征是:所述的加热圈(8)呈带有缺口的环形结构,所述的加热圈(8)通过加热圈固定支架(81)与所述锅铝胆(2)的侧壁固定配合。

5. 根据权利要求4所述的慢炖锅,其特征是:所述的锅铝胆(2)的上沿制有向外翻折的翻边(22),所述的隔热圈(3)的上表面下凹形成有凹腔(3a),所述的翻边(22)置于所述凹腔(3a)内而将锅铝胆(2)卡挂于所述隔热圈(3)上。

6. 根据权利要求5所述的慢炖锅,其特征是:所述的控制开关(6)包括开关主体、开关面板以及开关旋钮,所述的开关面板置于外壳(12)的安装孔(12a)内,所述的开关旋钮与开关主体连接配合;所述的开关主体与外壳(12)的内壁之间设置有云母片。

7. 根据权利要求6所述的慢炖锅,其特征是:所述的控制开关(6)具有高档、低档、保温档和OFF档四个工作档位,所述的高档功率为210W,所述的低档功率为150W,所述的保温档功率为60W。

8. 根据权利要求7所述的慢炖锅,其特征是:所述的锅盖(5)为钢化玻璃制成的玻璃锅盖,该玻璃锅盖(5)上设置有提手部(51),所述的提手部(51)通过连接螺钉(52)与锅盖(5)连接配合,该提手部(51)上配装有提手盖(53)。

慢炖锅

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种烹调用具，特别是慢炖锅。

背景技术

[0002] 众所周知，慢炖锅以其长时间非高温的独特烹饪方法可以烹调出多种美味可口的食品而受到消费者的欢迎，慢炖锅能尽量地减少食物中营养成分的散失，保持食物原来的营养成分和美味，从而达到炖品即补品的效果，其炖制的食品不仅口感好而且营养丰富。现有技术中，慢炖锅种类繁多且形状各异，就加热方式而言有电加热和燃气加热之分。特别是电加热慢炖锅，不仅节能环保，安全卫生，而且温度控制容易、功率稳定，操作简单方便且无需人员看守，因而深受人们的喜爱。目前电加热慢炖锅已走进千家万户，成为人们厨房中烹调的又一佳具帮手，但是随着人们生活水平的不断提高，人们对慢炖锅无论是形态还是功能都有较高的质量要求，因此只有不断的完善慢炖锅的设计结构，开拓新的品种花色，才能满足市场多样化的需求。但是，现在的慢炖锅多采用金属外壳，金属外壳不仅生产成本低，而且烹饪过程中内部的热量会使金属外壳温度升高，使用者不小心会被烫伤，存在一定的安全隐患，因此其结构有待进一步改进。

发明内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题是针对上述现有技术现状，而提供一种轻巧美观，使用方便、安全，控制简单的慢炖锅。

[0004] 本实用新型解决上述技术问题所采用的技术方案为：

[0005] 慢炖锅，包括有上设置有电源线的锅壳体，锅壳体上设置有控制开关，其中，锅壳体为塑胶注塑而成的整体结构，锅壳体上设有锅腔，该锅腔的上沿设置有隔热圈，隔热圈上装配有锅铝胆，该锅铝胆上安装有加热圈，锅铝胆的外壁与锅壳体的内壁之间设置有用以隔热的纤维针刺毡；锅铝胆内装配有锅陶胆，锅陶胆上的支撑边与锅铝胆的上沿相支撑，锅陶胆外周面和底壁与锅铝胆的内周面和上底面间形成有包裹住锅陶胆的且以空气为传热介质的加热腔室，锅陶胆开口处装配有与其相适配的锅盖。

[0006] 为优化上述技术方案，采取的措施还包括：

[0007] 上述的锅壳体由底盖和外壳相配组装构成，外壳的底部安装有支撑脚，外壳的侧壁上开设有与上述控制开关相适配的安装孔；底盖上设置有散热孔。

[0008] 上述的外壳的侧壁上对称设置有把手，该把手呈倒 L 型结构，把手与上述外壳之间设置有安装加强板。

[0009] 上述的锅铝胆的底面设置有凸台，锅壳体的底座上正对凸台位置开设有通孔，通孔内安装有底座螺钉垫，凸台与底座螺钉垫之间通过螺钉固定。

[0010] 上述的凸台的数目为二个，相对应地，底座螺钉垫的数目也为二个。

[0011] 上述加热圈呈带有缺口的环形结构，加热圈通过加热圈固定支架与上述锅铝胆的侧壁固定配合。

[0012] 上述的锅铝胆的上沿制有向外翻折的翻边,隔热圈的上表面下凹形成有凹腔,翻边置于所述凹腔内而将锅铝胆卡挂于所述隔热圈上。

[0013] 上述的控制开关包括开关主体、开关面板以及开关旋钮,开关面板置于外壳的安装孔内,开关旋钮与开关主体连接配合;开关主体与外壳的内壁之间设置有云母片。

[0014] 上述的控制开关具有高档、低档、保温档和 OFF 档四个工作档位,高档功率为 210W,低档功率为 150W,保温档功率为 60W。

[0015] 上述的锅盖为钢化玻璃制成的玻璃锅盖,该玻璃锅盖上设置有提手部,提手部通过连接螺钉与锅盖连接配合,该提手部上配装有提手盖。

[0016] 与现有技术相比,本实用新型慢炖锅的锅壳体为塑胶注塑而成的整体结构,轻巧美观,加工方便;锅壳体的上沿设置隔热圈,并在锅铝胆的外壁与锅壳体的内壁之间设置有用以隔热的纤维针刺毡,隔热圈的设置避免了锅铝胆与锅壳体的直接接触,在不影响锅铝胆加热的时候,防止锅铝胆与锅壳体之间的直接传热,而纤维针刺毡的设置减少了锅铝胆的热量通过锅铝胆与锅壳体之间的空气传导至锅壳体,避免锅壳体因热传导而发热,从而让使用户在煮食物的过程中不小心接触到塑胶外壳,及搬运带有热的食物时不烫手。

[0017] 其锅胆由锅铝胆和锅陶胆组成,锅陶胆与锅铝胆之间形成有以空气为导热介质的加热腔室,使食物的加热更为均匀,有利于炖制出更加美味可口的食物;控制开关采用旋钮结构,调节方便,其具有高档、低档、保温档和 OFF 档四个工作档位,可以根据用户的不同需求进行选择,操作方便,选择多样。

[0018] 锅壳体的外壳的底部安装有支撑脚,支撑脚的设置使慢炖锅摆放更加平稳,也可以避免划伤摆放平面;锅壳体的底盖上设置有散热孔,散热孔的设置更有利于锅铝胆与锅壳体之间的热量的散去,避免锅壳体的温度过高。

附图说明

[0019] 图 1 是本实用新型实施例的立体结构示意图;

[0020] 图 2 是图 1 的前视结构示意图;

[0021] 图 3 是图 2 的俯视结构示意图;

[0022] 图 4 是图 3 沿 A-A 线的剖视结构示意图;

[0023] 图 5 是图 3 沿 B-B 线的剖视结构示意图;

[0024] 图 6 是图 5 中 I 部放大图;

[0025] 图 7 是图 2 的仰视结构示意图;

[0026] 图 8 是本实用新型实施例的分解结构图。

具体实施方式

[0027] 以下结合附图对本实用新型的实施例作进一步详细描述。

[0028] 图 1 至图 8 所示为本实用新型的结构示意图。

[0029] 其中的附图标记为:锅壳体 1、锅腔 1a、底盖 11、散热孔 11a、外壳 12、安装孔 12a、支撑脚 13、海浪纹 14、螺钉 15、底座螺钉垫 16、把手 17、安装加强板 18、锅铝胆 2、加热腔室 2a、凸台 21、翻边 22、隔热圈 3、凹腔 3a、锅陶胆 4、支撑边 41、凸耳 42、锅盖 5、提手部 51、连接螺钉 52、提手盖 53、控制开关 6、电源线 7、加热圈 8、加热圈固定支架 81、纤维针刺毡 9。

[0030] 如图 1 至图 8 所示,

[0031] 慢炖锅,包括有上设置有电源线 7 的锅壳体 1,锅壳体 1 上设置有控制开关 6,其中,锅壳体 1 为塑胶注塑而成的整体结构,锅壳体 1 上设有锅腔 1a,该锅腔 1a 的上沿设置有隔热圈 3,隔热圈 3 上装配有锅铝胆 2,该锅铝胆 2 上安装有加热圈 8,锅铝胆 2 的外壁与锅壳体 1 的内壁之间设置有用以隔热的纤维针刺毡 9;锅铝胆 2 内装配有锅陶胆 4,锅陶胆 4 上的支撑边 41 与锅铝胆 2 的上沿相支撑,锅陶胆 4 外周面和底壁与锅铝胆 2 的内周面和上底面间形成有包裹住锅陶胆 4 的且以空气为传热介质的加热腔室 2a,锅陶胆 4 开口处装配有与其相适配的锅盖 5。

[0032] 锅壳体 1 采用塑胶材质注塑而成,并在锅壳体 1 的上沿设置隔热圈 3,将锅壳体 1 与锅铝胆 2 隔开,避免两者的直接接触;同时,在锅铝胆 2 的外壁与锅壳体 1 的内壁之间设置纤维针刺毡 9,纤维针刺毡 9 的设置阻断了锅铝胆 2 的热量通过锅铝胆 2 与锅壳体 1 之间的空气传导的途径,更加有效的防止锅壳体 1 因热传导而温度升高,从而有效避免使用户在煮食物的过程中不小心接触到锅壳体 1,及搬运带有热的食物时被烫伤。

[0033] 锅壳体 1 呈椭圆形结构,锅壳体 1 的锅腔 1a 开口呈椭圆型,相对应地,锅铝胆 2 和锅陶胆 4 的横截面均呈椭圆型,锅陶胆 4 上对称设置有便于拿放锅陶胆 4 的凸耳 42。

[0034] 实施例中,锅壳体 1 由底盖 11 和外壳 12 相配组装构成,外壳 11 的底部安装有支撑脚 13,外壳 12 的侧壁上开设有与所述控制开关 6 相适配的安装孔 12a;底盖 11 上设置有散热孔 11a。

[0035] 外壳 12 的下沿径向向内延伸形成底边,底盖 11 固定于底边所包围的椭圆形空间上并将该空间封闭;支撑脚 13 的设置使整个慢炖锅的摆放更加平稳,使用更加安全,同时也避免慢炖锅的底部对摆放平面造成划伤;散热孔 11a 的设置更有利于锅壳体 1 内热量的扩散,有助于锅壳体 1 常温状态的保持。外壳 11 的表面制有海浪纹 14,海浪纹 14 使外观更加的美观、大方,且能在拿放过程中一定程度上起到防滑作用。

[0036] 实施例中,外壳 12 的侧壁上对称设置有把手 17,该把手 17 呈倒 L 型结构,把手 17 与所述外壳 12 之间设置有安装加强板 18。把手 17 的设置便于慢炖锅的拿放和移动,把手 17 采用 ABS 塑料制成,ABS 塑料具有高强度、低重量的特点;安装加强板 18 增加了把手 17 连接的强度,防止把手 17 因连接松动而脱落。

[0037] 实施例中,锅铝胆 2 的底面设置有凸台 21,锅壳体 1 的底座 11 上正对凸台 21 位置开设有通孔,通孔内安装有底座螺钉垫 16,凸台 21 与底座螺钉垫 16 之间通过螺钉 15 固定。

[0038] 实施例中,凸台 21 的数目为二个,相对应地,底座螺钉垫 16 的数目也为二个;底座螺钉垫 16 对称设置于底座 11 上。

[0039] 上述的底座螺钉垫 16 从上至下贯穿锅铝胆 2 上的凸台 21 和安装于底座 11 上的底座螺钉垫 16 从而将底座 11 和锅铝胆 2 连接固定。

[0040] 实施例中,加热圈 8 呈带有缺口的环形结构,加热圈 8 通过加热圈固定支架 81 与所述锅铝胆 2 的侧壁固定配合。锅铝胆 2 的侧壁下部呈一圆柱面,加热圈 8 卡箍于该圆柱面上,将加热圈固定支架 81 连接于加热圈 8 上,并将加热圈固定支架 81 的上部与锅铝胆 2 的侧壁上部固定。加热圈 8 其结构简单,安装方便,加热圈 8 上设置的缺口,可有效克服加热圈 8 发热过程中因热胀冷缩所产生的变形,从而提高加热圈 8 的使用寿命。

[0041] 实施例中,锅铝胆 2 的上沿制有向外翻折的翻边 22,隔热圈 3 的上表面下凹形成有凹腔 3a,翻边 22 置于所述凹腔 3a 内而将锅铝胆 2 卡挂于所述隔热圈 3 上;卡挂结构的设计,使锅铝胆 2 的放置变得十分方便。

[0042] 实施例中,控制开关 6 包括开关主体、开关面板以及开关旋钮,开关面板置于外壳 12 的安装孔 12a 内,开关旋钮与开关主体连接配合;开关主体与外壳 12 的内壁之间设置有云母片。云母片起到绝缘作用。

[0043] 实施例中,控制开关 6 具有高档、低档、保温档和 OFF 档四个工作档位,高档功率为 210W,低档功率为 150W,保温档功率为 60W。开关面板外周呈半圈状依次标注有“OFF”、“LOW”、“HIGH”、“WARM”分别表示 OFF 档、低档、高档以及保温档四个档位,用户可以根据用户的不用需求进行选择,操作方便,选择多样。开关旋钮上制有指示点,指示点随着开关旋钮的转动而发生位移,指示点正对标注即表示当时慢炖锅所处的工作档位。

[0044] 实施例中,锅盖 5 为钢化玻璃制成的玻璃锅盖,该玻璃锅盖 5 上设置有提手部 51,提手部 51 通过连接螺钉 52 与锅盖 5 连接配合,该提手部 51 上配装有提手盖 53。提手部 51 采用 ABS 塑料制成,提手部 51 的设置方便了锅盖 5 的拿放。锅盖 5 与锅陶胆 4 盖合时,锅盖 5 的外周置于锅陶胆 4 开口处下凹形成的台阶上,该台阶的截面呈 L 型结构。

[0045] 本实用新型的最佳实施例已阐明,由本领域普通技术人员做出的各种变化或改型都不会脱离本实用新型的范围。

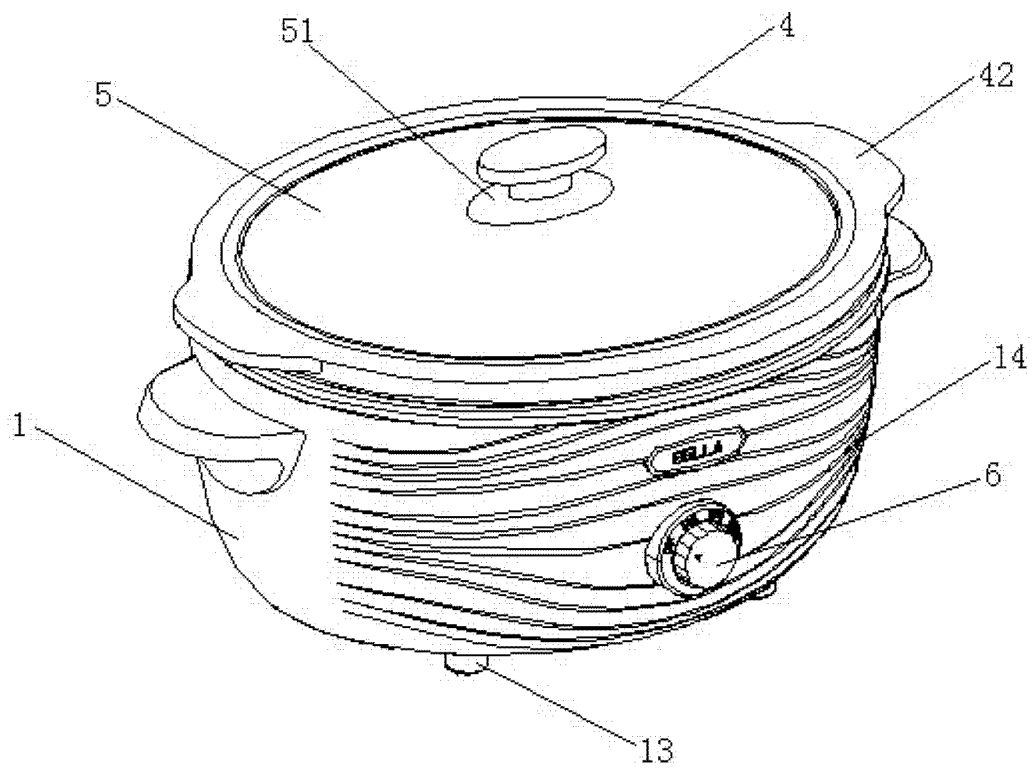


图 1

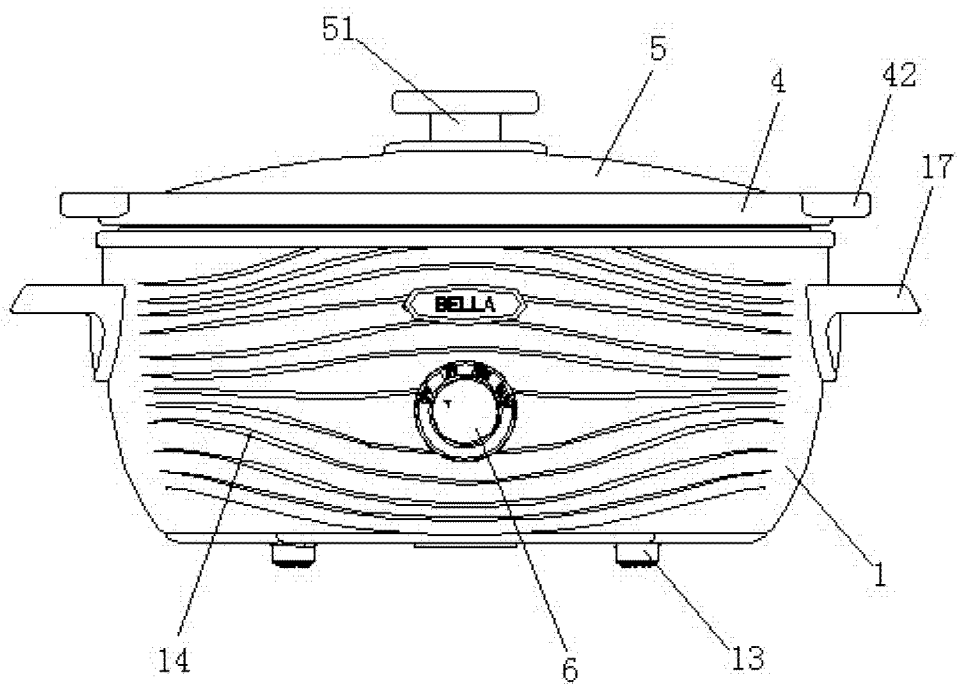


图 2

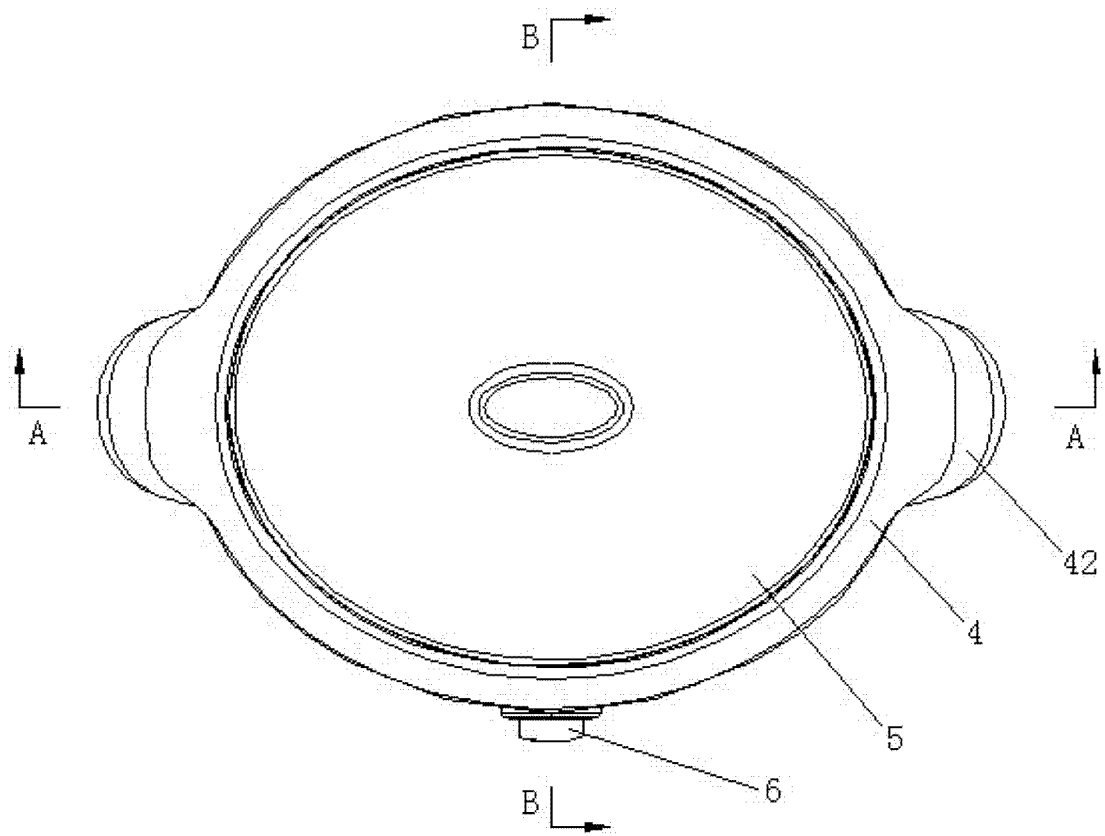


图 3

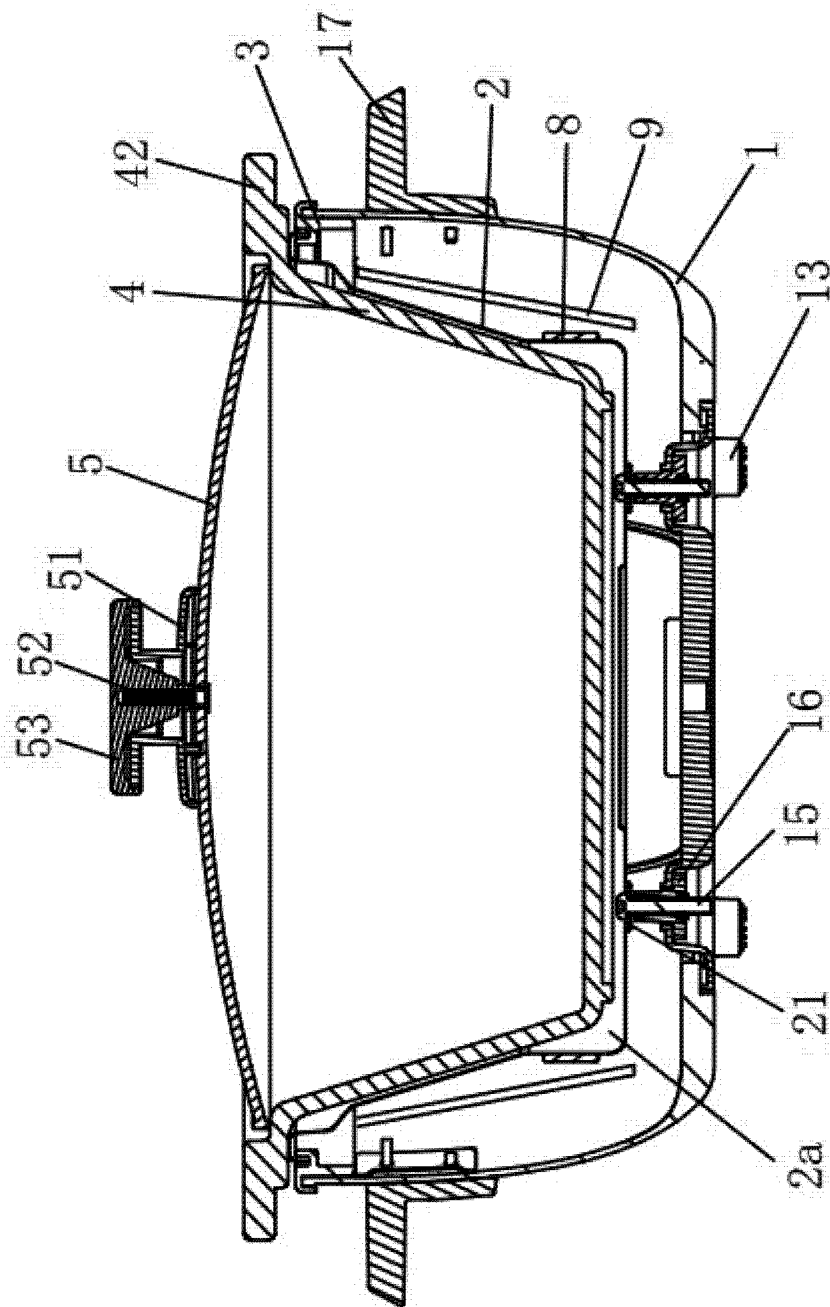


图 4

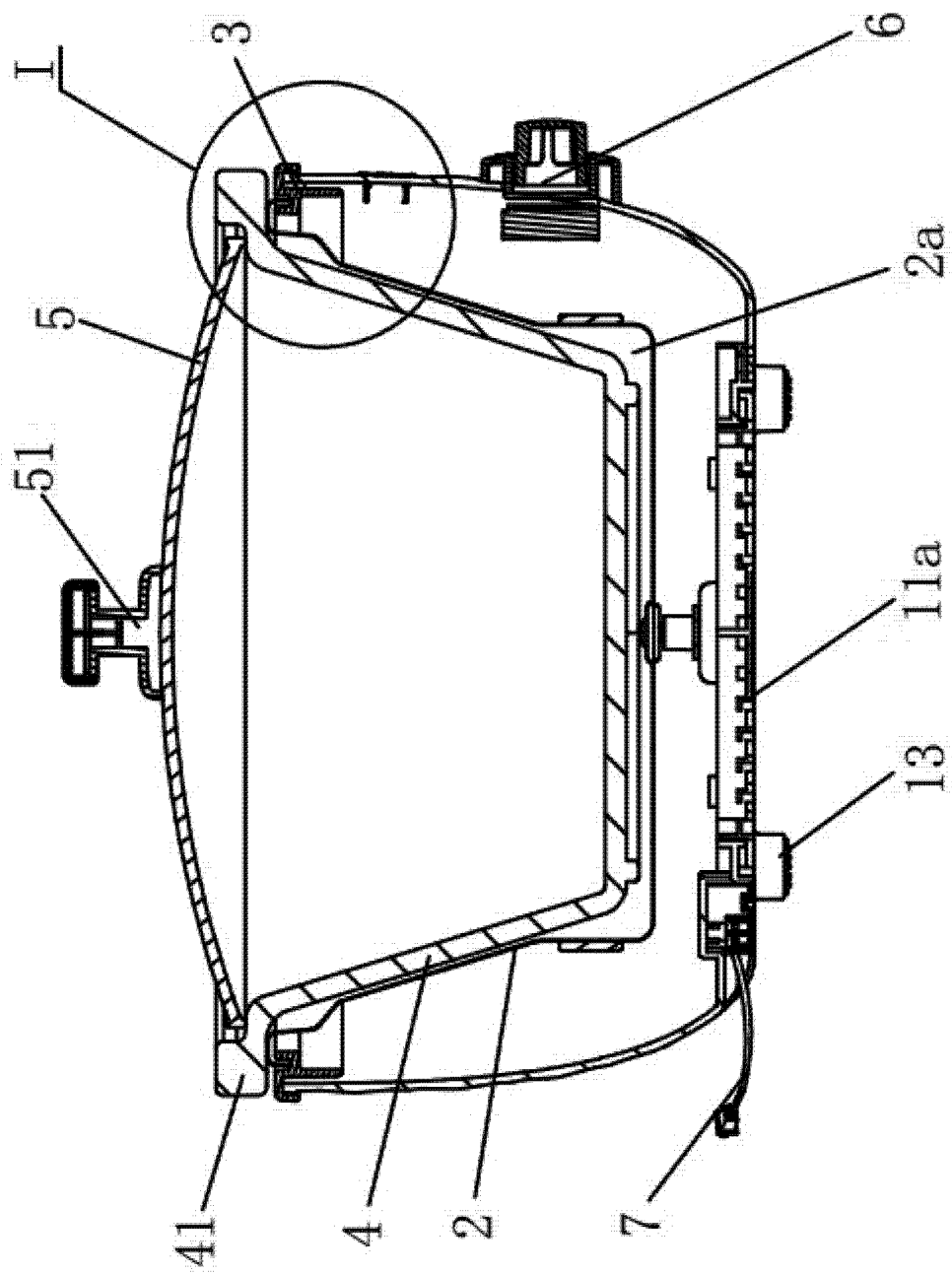


图 5

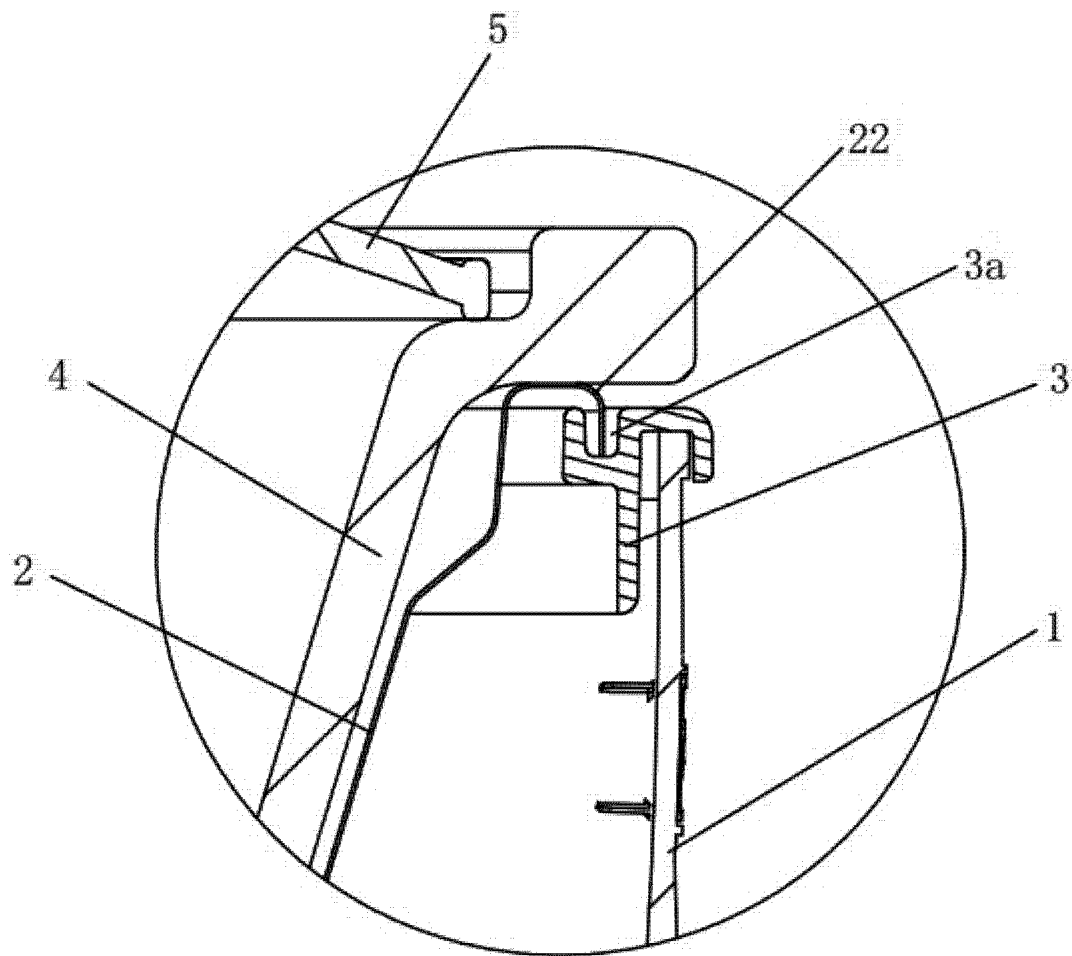


图 6

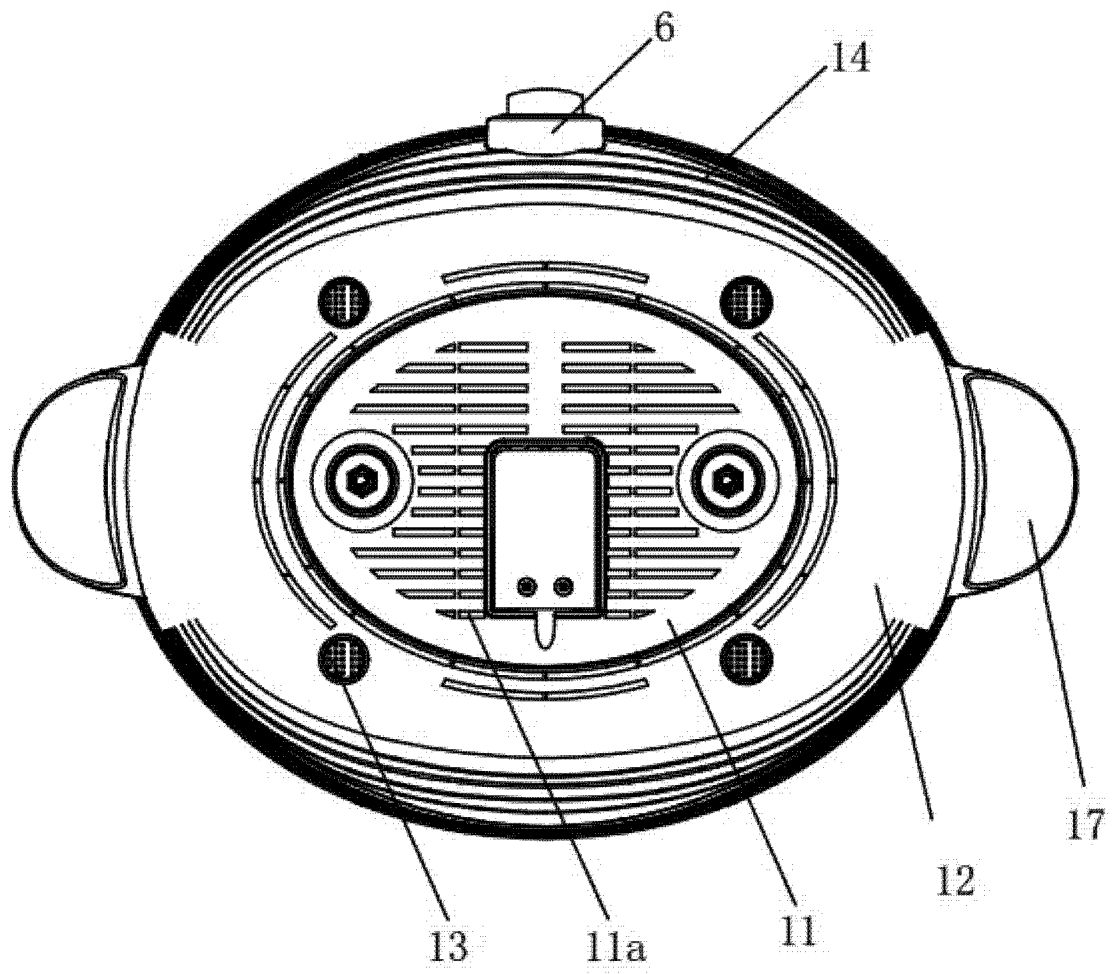


图 7

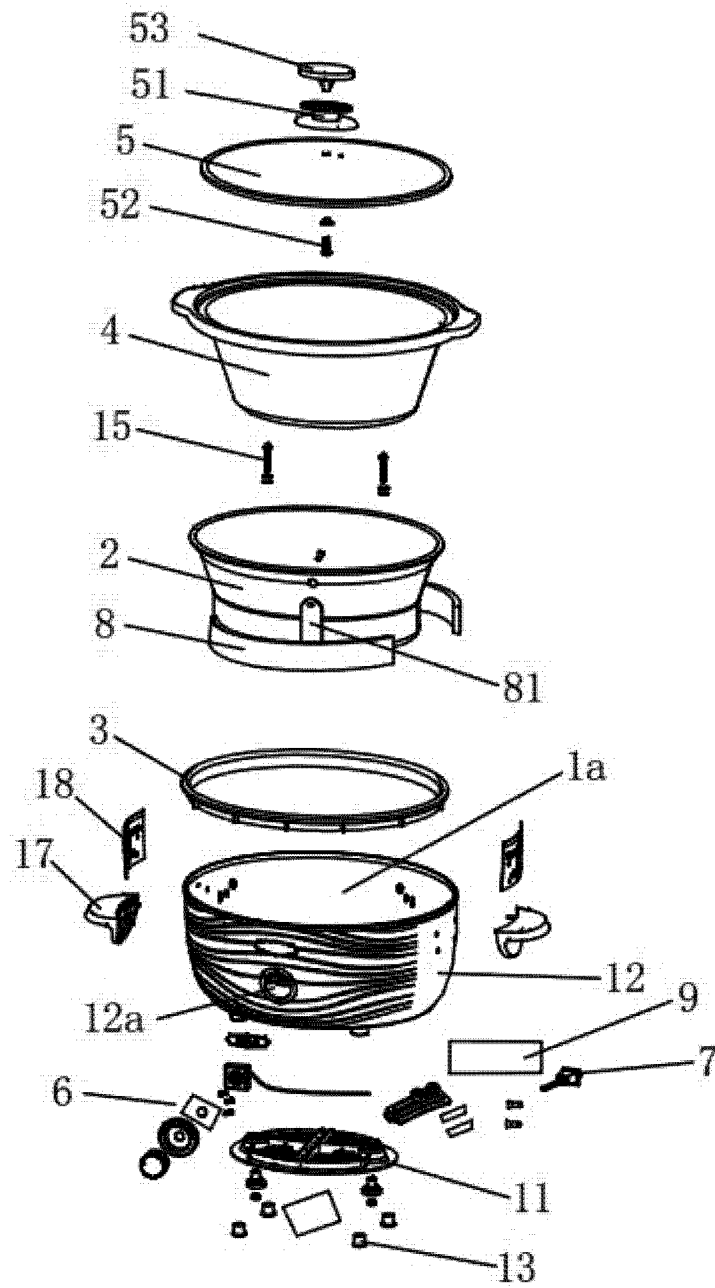


图 8