(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 214237001 U
(45)授权公告日 2021.09.21

(21)申请号 202120281931.9

(22)申请日 2021.02.01

(73)专利权人 天津裕顺达科技发展有限公司
地址 300451 天津市滨海新区塘沽海洋科技园新北路4668-14号楼六层A区G084

(72)发明人 尚彩霞 李志杰

(74)专利代理机构 北京众泽信达知识产权代理事务所(普通合伙) 11701
代理人 张艳萍

(51)Int.Cl.
B23P 19/02(2006.01)

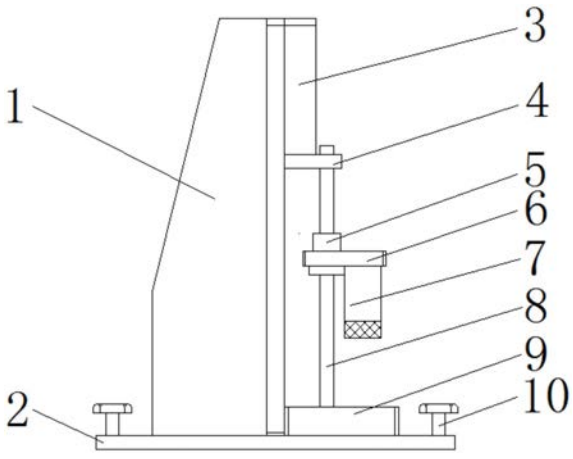
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种按压盖组装治具

(57)摘要

本实用新型公开了一种按压盖组装治具，包括安装底板，所述安装底板的顶部固定安装有安装板，所述安装板的外部一侧顶端固定安装有液压气缸，所述液压气缸的底部固定连接有压板，所述压板上设置有通孔，并且通孔内部设置有安装滑杆，所述安装滑杆上滑动安装有安装滑块，所述安装滑块的外部固定安装有连接板，所述连接板的底部固定连接有冲压块，所述安装底板顶部固定安装有操作台。本实用新型通过设置的限位阀门和滑槽以及相互配合使用的安装槽使对组装治具整体的拆装效果更加简单快捷，并且省时省力，设置的橡胶块使装置整体的组装过程中对工件的保护效果更加良好。



CN 214237001 U

1.一种按压盖组装治具,包括安装底板(2),其特征在于:所述安装底板(2)的顶部固定安装有安装板(1),所述安装板(1)的外部一侧顶端固定安装有液压气缸(3),所述液压气缸(3)的底部固定连接有压板(4),所述压板(4)上设置有通孔,并且通孔内部设置有安装滑杆(8),所述安装滑杆(8)上滑动安装有安装滑块(5),所述安装滑块(5)的外部固定安装有连接板(6),所述连接板(6)的底部固定连接有冲压块(7),所述安装底板(2)顶部固定安装有操作台(9),并且操作台(9)的顶部和安装滑杆(8)远离与压板(4)安装处的另一端之间固定连接。

2.根据权利要求1所述的一种按压盖组装治具,其特征在于:所述安装板(1)的外部正面设置有多组安装孔(11)。

3.根据权利要求1所述的一种按压盖组装治具,其特征在于:所述安装底板(2)的顶部表面设置有贯穿于滑槽(12)的两组滑槽(12),所述滑槽(12)上皆滑动安装有两组限位阀门(10),并且安装台上设置有多组相互配合使用的安装槽。

4.根据权利要求1所述的一种按压盖组装治具,其特征在于:所述冲压块(7)的底部固定安装有橡胶块。

5.根据权利要求1所述的一种按压盖组装治具,其特征在于:所述压板(4)与安装滑杆(8)之间设置为滑动连接。

一种按压盖组装治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及组装治具技术领域，具体为一种按压盖组装治具。

背景技术

[0002] 治具是一个木工、铁工、钳工、机械、电控以及其他一些手工艺品的工具，主要是作为协助控制位置或动作(或两者)的一种工具；治具可以分为工艺装配类治具、项目测试类治具和线路板测试类治具三类；目前市场上的按压盖组装治具普遍存在稳定性不足，绝大部分的组装治具往往在使用时直接放置在安装台上，而极少部分的组装治具会通过螺栓进行固定，在拆装过程中需要借助工具导致费时费力的情况，因此，如何设计一种稳定性良好，对组装治具整体的拆装效果更加简单快捷，并且省时省力的按压盖组装治具，成为我们当前要解决的问题。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的在于提供一种按压盖组装治具，以解决上述背景技术中提出的问题。

[0004] 为实现上述目的，本实用新型提供如下技术方案：一种按压盖组装治具，包括安装底板，所述安装底板的顶部固定安装有安装板，所述安装板的外部一侧顶端固定安装有液压气缸，所述液压气缸的底部固定连接有压板，所述压板上设置有通孔，并且通孔内部设置有安装滑杆，所述安装滑杆上滑动安装有安装滑块，所述安装滑块的外部固定安装有连接板，所述连接板的底部固定连接有冲压块，所述安装底板顶部固定安装有操作台，并且操作台的顶部和安装滑杆远离与压板安装处的另一端之间固定连接。

[0005] 优选的，所述安装板的外部正面设置有多组安装孔。

[0006] 优选的，所述安装底板的顶部表面设置有贯穿于滑槽的两组滑槽，所述滑槽上皆滑动安装有两组限位阀门，并且安装台上设置有多组相互配合使用的安装槽。

[0007] 优选的，所述冲压块的底部固定安装有橡胶块。

[0008] 优选的，所述压板与安装滑杆之间设置为滑动连接。

[0009] 与现有技术相比，本实用新型的有益效果是：

[0010] 1、该按压盖组装治具通过设置的限位阀门和滑槽以及相互配合使用的安装槽使对组装治具整体的拆装效果更加简单快捷，并且省时省力，同时避免了装置在作业地点发生相对晃动的情况，有效提高了装置整体的稳定性。

[0011] 2、该按压盖组装治具通过设置的橡胶块能够有效的避免了装置整体在组装过程中不会对工件造成损坏的情况，使装置整体的组装过程中对工件的保护效果更加良好。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型的整体侧视结构示意图；

[0013] 图2为本实用新型的安装板正视结构示意图；

[0014] 图3为本实用新型的安装底板俯视结构示意图。

[0015] 图中：1、安装板；2、安装底板；3、液压气缸；4、压板；5、安装滑块；6、连接板；7、冲压块；8、安装滑杆；9、操作台；10、限位阀门；11、安装孔；12、滑槽。

具体实施方式

[0016] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例，本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例，都属于本实用新型保护的范围。

[0017] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，术语“上”、“下”、“内”、“外”“前端”、“后端”、“两端”、“一端”、“另一端”等指示的方位或位置关系为基于附图所示的方位或位置关系，仅是为了便于描述本实用新型和简化描述，而不是指示或暗示所指的装置或元件必须具有特定的方位、以特定的方位构造和操作，因此不能理解为对本实用新型的限制。此外，术语“第一”、“第二”仅用于描述目的，而不能理解为指示或暗示相对重要性。

[0018] 在本实用新型的描述中，需要说明的是，除非另有明确的规定和限定，术语“安装”、“设置有”、“连接”等，应做广义理解，例如“连接”，可以是固定连接，也可以是可拆卸连接，或一体地连接；可以是机械连接，也可以是电连接；可以是直接相连，也可以通过中间媒介间接相连，可以是两个元件内部的连通。对于本领域的普通技术人员而言，可以具体情况理解上述术语在本实用新型中的具体含义。

[0019] 请参阅图1-3，本实用新型提供的一种实施例：一种按压盖组装治具，包括安装底板2，安装底板2的顶部固定安装有安装板1，安装板1的外部一侧顶端固定安装有液压气缸3，液压气缸3的底部固定连接有压板4，压板4上设置有通孔，并且通孔内部设置有安装滑杆8，安装滑杆8上滑动安装有安装滑块5，安装滑块5的外部固定安装有连接板6，连接板6的底部固定连接有冲压块7，安装底板2顶部固定安装有操作台9，并且操作台9的顶部和安装滑杆8远离与压板4安装处的另一端之间固定连接。

[0020] 进一步，安装板1的外部正面设置有多组安装孔11。

[0021] 进一步，安装底板2的顶部表面设置有贯穿于滑槽12的两组滑槽12，滑槽12上皆滑动安装有两组限位阀门10，并且安装台上设置有多组相互配合使用的安装槽。

[0022] 进一步，冲压块7的底部固定安装有橡胶块。

[0023] 进一步，压板4与安装滑杆8之间设置为滑动连接。

[0024] 对于本领域技术人员而言，显然本实用新型不限于上述示范性实施例的细节，而且在不背离本实用新型的精神或基本特征的情况下，能够以其他的具体形式实现本实用新型。因此，无论从哪一点来看，均应将实施例看作是示范性的，而且是非限制性的，本实用新型的范围由所附权利要求而不是上述说明限定，因此旨在将落在权利要求的等同要件的含义和范围内的所有变化囊括在本实用新型内。不应将权利要求中的任何附图标记视为限制所涉及的权利要求。

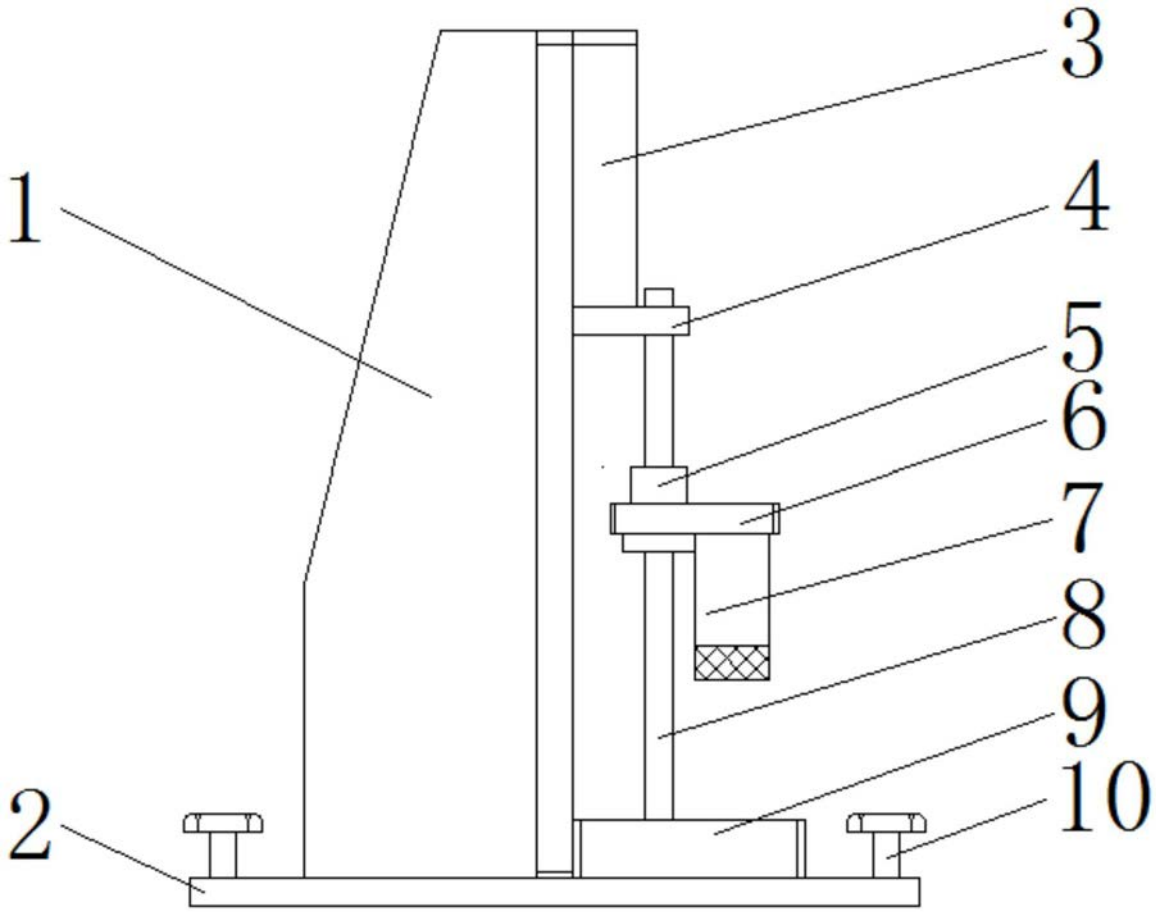


图1

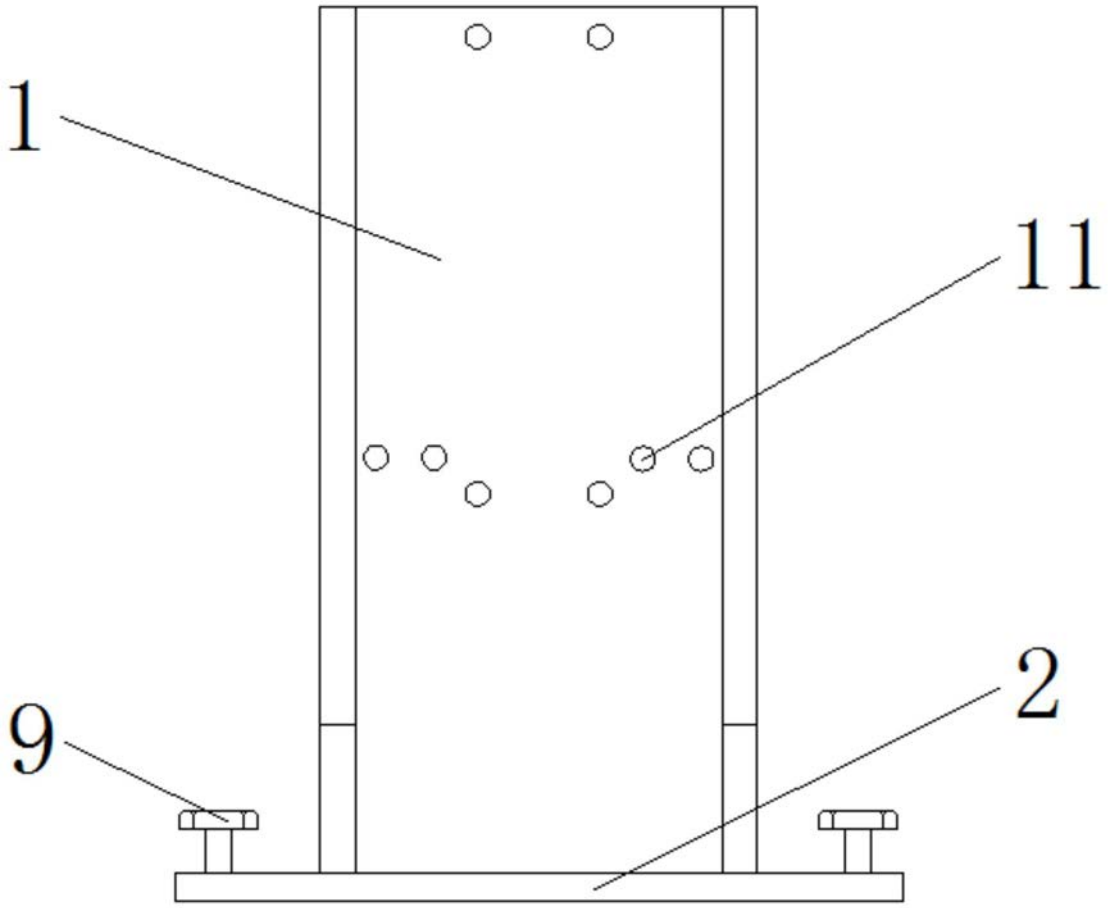


图2

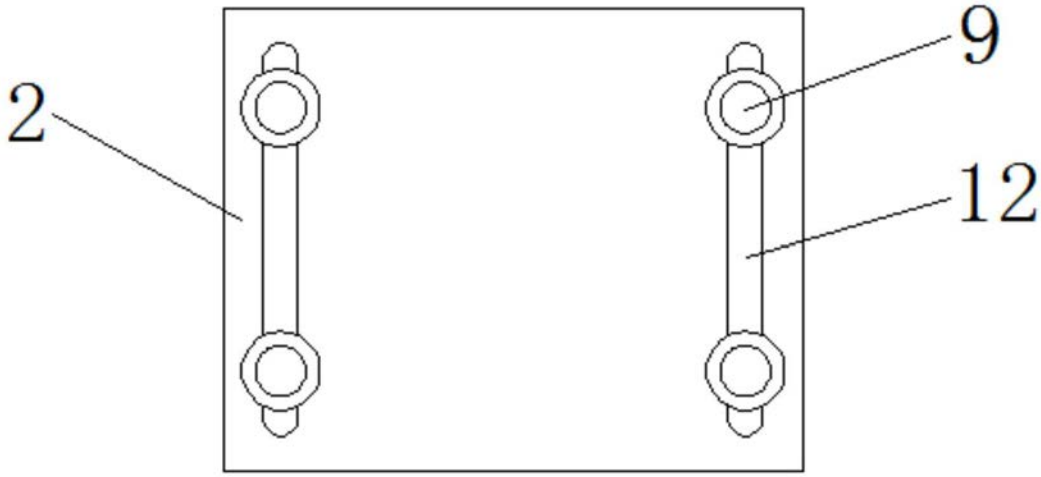


图3