

(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202231094 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 23

(21) 申请号 201120403008. 4

(22) 申请日 2011. 10. 09

(73) 专利权人 山东车马龙电源有限公司

地址 272100 山东省济宁市兖州市漕河镇驻地

(72) 发明人 付广超

(51) Int. Cl.

H01M 2/36(2006. 01)

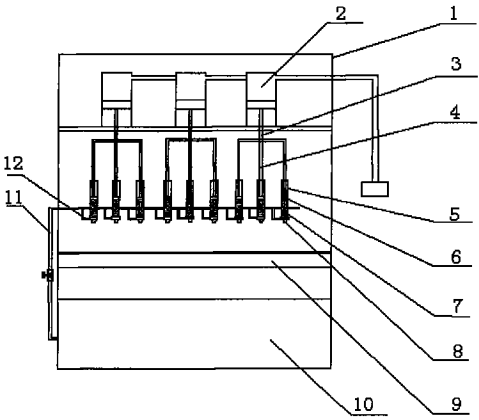
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

蓄电池注酸装置

(57) 摘要

本实用新型公开了一种蓄电池注酸装置,它包括机架(1),在所述机架(1)的上部设有至少一个气缸(2),所述每个气缸(2)内安装有活塞杆(3),所述每个活塞杆(3)分别同时连接三个推杆(4),所述每个推杆(4)的另一端部均设有活塞头(6),所述每个活塞头(6)分别伸入到相应的定量杯(5)中,所述定量杯(5)邻近顶端的侧壁上设有进液口(12),所述定量杯(5)的顶端设有出液口(8),所述出液口(8)的下部设有工作台(9),所述工作台(9)的底部设有储液箱(10),所述进液口(12)通过送液管(11)与所述储液箱(10)相连通,采用上述结构,实现了单格中酸液加酸量为定值,达到了使用方便,能够保证精确、定量加酸的目的。



1. 一种蓄电池注酸装置,它包括机架(1),其特征在于:在所述机架(1)的上部设有至少一个气缸(2),所述每个气缸(2)内安装有活塞杆(3),所述每个活塞杆(3)分别同时连接三个推杆(4),所述每个推杆(4)的另一端部均设有活塞头(6),所述每个活塞头(6)分别伸入到相应的定量杯(5)中,所述定量杯(5)邻近顶端的侧壁上设有进液口(12),所述定量杯(5)的顶端设有出液口(8),所述出液口(8)的下部设有工作台(9),所述工作台(9)的底部设有储液箱(10),所述进液口(12)通过送液管(11)与所述储液箱(10)相连通。

2. 根据权利要求1所述的蓄电池注酸装置,其特征在于:在所述机架(1)的上部设有三个气缸(2)。

蓄电池注酸装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种蓄电池用具,尤其涉及一种蓄电池注酸装置。

背景技术

[0002] 目前在蓄电池生产加工过程中,有一道工序是加酸,每一规格的蓄电池其单格的加酸量是定值,蓄电池的规格不同加酸量也不同,根据规格的不同加酸量是蓄电池生产中关键的性能指标,否则就会严重影响了蓄电池的成品质量。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种结构简单,使用方便,能够保证精确、定量加酸的蓄电池注酸装置

[0004] 本实用新型的技术方案是一种蓄电池注酸装置,它包括机架 1,其特征在于:在所述机架 1 的上部设有至少一个气缸 2,所述每个气缸 2 内安装有活塞杆 3,所述每个活塞杆 3 分别同时连接三个推杆 4,所述每个推杆 4 的另一端部均设有活塞头 6,所述每个活塞头 6 分别伸入到相应的定量杯 5 中,所述定量杯 5 邻近顶端的侧壁上设有进液口 12,所述定量杯 5 的顶端设有出液口 8,所述出液口 8 的下部设有工作台 9,所述工作台 9 的底部设有储液箱 10,所述进液口 12 通过送液管 11 与所述储液箱 10 相连通。

[0005] 本实用新型的技术方案还可以是在所述机架 1 的上部设有三个气缸 2。

[0006] 本实用新型的有益效果是通过在所述机架 1 的上部设有至少一个气缸 2,所述每个气缸 2 内安装有活塞杆 3,所述每个活塞杆 3 分别同时连接三个推杆 4,所述每个推杆 4 的另一端部均设有活塞头 6,所述每个活塞头 6 分别伸入到相应的定量杯 5 中,所述定量杯 5 邻近顶端的侧壁上设有进液口 12,所述定量杯 5 的顶端设有出液口 8,所述出液口 8 的下部设有工作台 9,所述工作台 9 的底部设有储液箱 10,所述进液口 12 通过送液管 11 与所述储液箱 10 相连通,这样工作时气缸 2 推动其内的活塞杆 3,该活塞杆 3 又同时推动三个推杆 4,由于每个推杆 4 上均设有活塞头 6,从而使推杆 4 推动活塞头 6 同时位移,并根据蓄电池的不同规格对加酸量在定量杯 5 进行预设,使活塞头 6 的位移距离到达定量杯 5 预设位置,实现了单格中酸液加酸量为定值,达到了使用方便,能够保证精确、定量加酸的目的。

附图说明

[0007] 图 1 是本实用新型的结构示意图

[0008] 图 1 中 1、机架,2、气缸,3、活塞杆,4、推杆,5、定量杯,6、活塞头,7、酸液,8、出液口,9、工作台,10、储液箱,11、送液管,12、进液口。

具体实施方式

[0009] 根据图 1 所示,本实用新型涉及一种蓄电池注酸装置,它包括机架 1,在所述机架 1 的上部设有三个气缸 2,所述每个气缸 2 内安装有活塞杆 3,所述每个活塞杆 3 分别同时连

接三个推杆 4,所述每个推杆 4 的另一端部均设有活塞头 6,所述每个活塞头 6 分别伸入到相应的定量杯 5 中,所述定量杯 5 邻近顶端的侧壁上设有进液口 12,所述定量杯 5 的顶端设有出液口 8,所述出液口 8 的下部设有工作台 9,所述工作台 9 的底部设有储液箱 10,所述进液口 12 通过送液管 11 与所述储液箱 10 相连通,这样工作时气缸 2 推动其内的活塞杆 3,该活塞杆 3 又同时推动三个推杆 4,由于每个推杆 4 上均设有活塞头 6,从而使推杆 4 推动活塞头 6 同时位移,定量杯 5 中的酸液 7 从出液口 12 注入到蓄电池的单格中,并根据蓄电池的不同规格对加酸量在定量杯 5 进行预设,使活塞头 6 的位移距离到达定量杯 5 预设位置,实现了单格中酸液加酸量为定值,达到了使用方便,能够保证精确、定量加酸的目的。

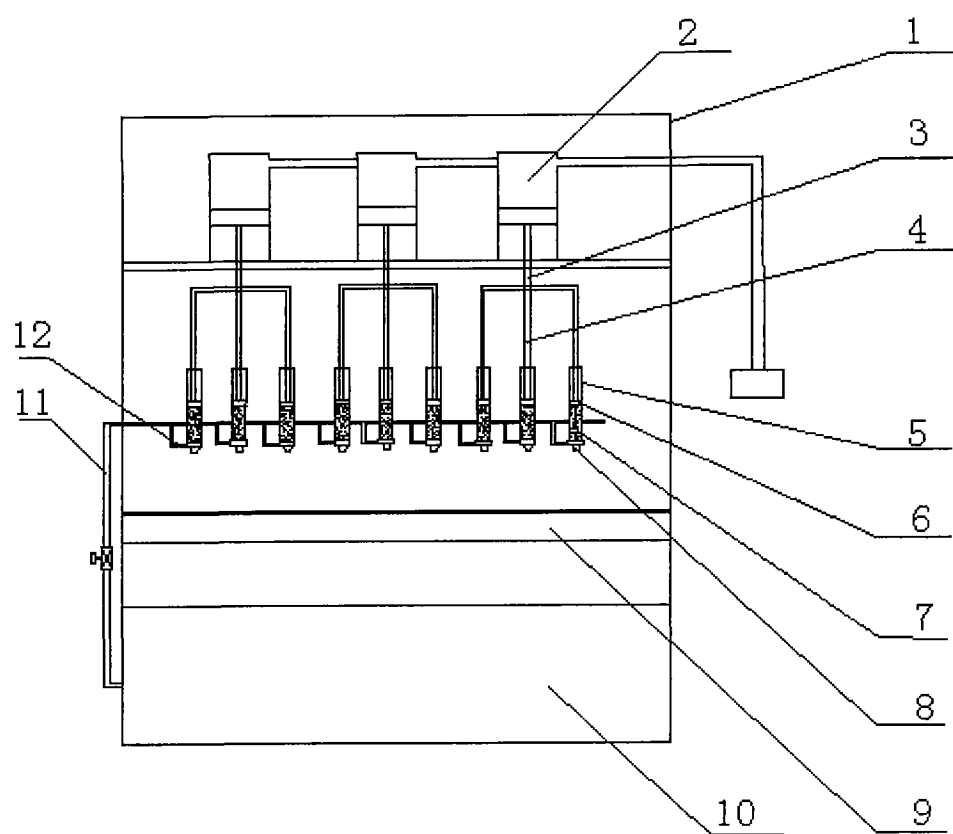


图 1