



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202226089 U

(45) 授权公告日 2012. 05. 23

(21) 申请号 201120331109. 5

(22) 申请日 2011. 09. 05

(73) 专利权人 安徽信远包装科技有限公司

地址 231200 安徽省肥西县紫蓬镇工业聚集
区

(72) 发明人 倪合青

(51) Int. Cl.

B65B 41/00 (2006. 01)

B65H 19/10 (2006. 01)

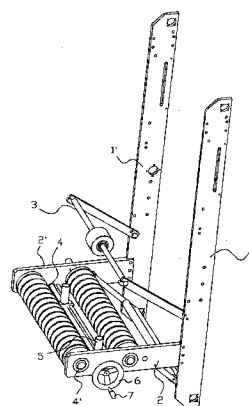
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种自动包装机换膜机构

(57) 摘要

一种自动包装机换膜机构, 涉及包装机械, 包括左、右供膜支撑板, 所述左、右供膜支撑板底部设有预送膜机构, 所述预送膜机构上方位于左、右供膜支撑板上设有压膜机构, 所述左、右供膜支撑板下部分别连接有左、右连接板, 所述左、右连接板之间设有主动胶辊和从动胶辊, 所述主动胶辊一侧位于右连接板上设有送膜光电板, 其特征在于: 所述主动胶辊和从动胶辊之间设有限位固定轴和限位螺杆轴, 所述的限位固定轴和限位螺杆轴连接于左、右连接板之间, 所述的限位固定轴和限位螺杆轴上设有限位块, 所述左连接板一侧设有手轮, 所述手轮连接于限位固定轴。本实用新型与现有技术相比结构更加简单, 膜卷放上即可, 无需卸卷、穿卷, 通过手轮调节, 实现自动对中, 卷膜不会位移, 且不受膜卷内筒直径大小的限制, 省时省力。



1. 一种自动包装机换膜机构,包括左、右供膜支撑板,所述左、右供膜支撑板底部设有预送膜机构,所述预送膜机构上方位于左、右供膜支撑板上设有压膜机构,所述左、右供膜支撑板下部分别连接有左、右连接板,所述左、右连接板之间设有主动胶辊和从动胶辊,所述主动胶辊一侧位于右连接板上设有送膜光电板,其特征在于:所述主动胶辊和从动胶辊之间设有限位固定轴和限位螺杆轴,所述的限位固定轴和限位螺杆轴连接于左、右连接板之间,所述的限位固定轴和限位螺杆轴上设有限位块,所述左连接板一侧设有手轮,所述手轮连接于限位固定轴。

2. 根据权利要求1所述的一种自动包装机换膜机构,其特征在于:所述主动胶辊和从动胶辊与左、右连接通过轴承连接。

3. 根据权利要求1所述的一种自动包装机换膜机构,其特征在于:所述限位固定轴与左、右连接通过轴承连接。

4. 根据权利要求1所述的一种自动包装机换膜机构,其特征在于:所述手轮与左连接板之间设有小隔套。

5. 根据权利要求1所述的一种自动包装机换膜机构,其特征在于:所述手轮上设有手柄。

6. 根据权利要求1所述的一种自动包装机换膜机构,其特征在于:所述限位块为两个对称设置。

一种自动包装机换膜机构

技术领域

[0001] 本实用新型涉及包装机械,具体涉及一种自动包装机换膜机构。

背景技术

[0002] 包装机械行业中自动化操作正在改变着包装过程的动作方式和包装容器及材料的加工方法。实现自动控制的包装系统能够极大地提高生产效率和产品质量,显著消除包装工序及印刷贴标等造成的误差,有效减轻职工的劳动强度并降低能源和资源的消耗。具有革命意义的自动化改变着包装机械行业的制造方法及其产品的传输方式。设计、安装的自动控制包装系统,无论从提高包装机械行业的产品质量和生产效率方面,还是从消除加工误差和减轻劳动强度方面,都表现出十分明显的作用。尤其是对食品、饮料、药品、电子等行业而言,都是至关重要的。现有技术中的自动包装机换膜机构结构较为复杂,换膜很不方便,特别是在膜卷较大、较重时换膜非常费力,不易调整,换膜后会经常出现位移。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种换膜省时省力,无需卸卷穿卷的自动包装机换膜机构。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现,

[0005] 一种自动包装机换膜机构,包括左、右供膜支撑板,所述左、右供膜支撑板底部设有预送膜机构,所述预送膜机构上方位于左、右供膜支撑板上设有压膜机构,所述左、右供膜支撑板下部分别连接有左、右连接板,所述左、右连接板之间设有主动胶辊和从动胶辊,所述主动胶辊一侧位于右连接板上设有送膜光电板,其特征在于:所述主动胶辊和从动胶辊之间设有限位固定轴和限位螺杆轴,所述的限位固定轴和限位螺杆轴连接于左、右连接板之间,所述的限位固定轴和限位螺杆轴上设有限位块,所述左连接板一侧设有手轮,所述手轮连接于限位固定轴。

[0006] 所述主动胶辊和从动胶辊与左、右连接通过轴承连接。

[0007] 所述限位固定轴与左、右连接通过轴承连接。

[0008] 所述手轮与左连接板之间设有小隔套。

[0009] 所述手轮上设有手柄。

[0010] 所述限位块为两个对称设置。

[0011] 本实用新型的有益效果是:本实用新型与现有技术相比结构更加简单,膜卷放上即可,无需卸卷、穿卷,通过手轮调节,实现自动对中,卷膜不会位移,且不受膜卷内筒直径大小的限制,省时省力。

附图说明

[0012] 图1为本实用新型结构立体图;

[0013] 图2为本实用新型俯视图。

具体实施方式

[0014] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0015] 如图 1、图 2 所示，一种自动包装机换膜机构，包括左、右供膜支撑板 1、1'，左、右供膜支撑板 1、1' 底部设有预送膜机构 8，预送膜机构 8 上方位于左、右供膜支撑板 1、1' 上设有压膜机构 3，左、右供膜支撑板 1、1' 下部分别连接有左、右连接板 2、2'，左、右连接板 2、2' 之间设有主动胶辊 10 和从动胶辊 12，主动胶辊 10 一侧位于右连接板 2' 上设有送膜光电板 9，主动胶辊 10 和从动胶辊 12 之间设有限位固定轴 11 和限位螺杆轴 13，限位固定轴 11 和限位螺杆 13 轴连接于左、右连接板 2、2' 之间，限位固定轴 11 和限位螺杆轴 13 上对称设有两个限位块 5，左连接板 2 一侧设有手轮 6，手轮 6 连接于限位固定轴 11；

[0016] 在手轮 6 与左连接板 2 之间设有小隔套 14，手轮 6 上设有手柄 7，主动胶辊 10 和从动胶辊 12 与左、右连接板 2、2' 通过轴承 4 连接，限位固定轴 11 与左、右连接板 2、2' 通过轴承 4 连接。

[0017] 在换膜时，根据膜卷的大小，通过手轮调节两个限位块之间的距离，自动对中，将膜卷放置于两限位块之间，由于膜卷前后设有主动胶辊和从动胶辊，使得膜卷放置后不会出现位移情况，且换膜后也无需调偏，只需将膜卷放上即可，不需要卸卷、穿卷等复杂动作，不受膜卷大小的限制，特别是在膜卷大、重的时候，本实用新型的优势更加明显。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解，本实用新型不受上述实施例的限制，上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理，在不脱离本实用新型精神和范围的前提下，本实用新型还会有各种变化和改进，这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

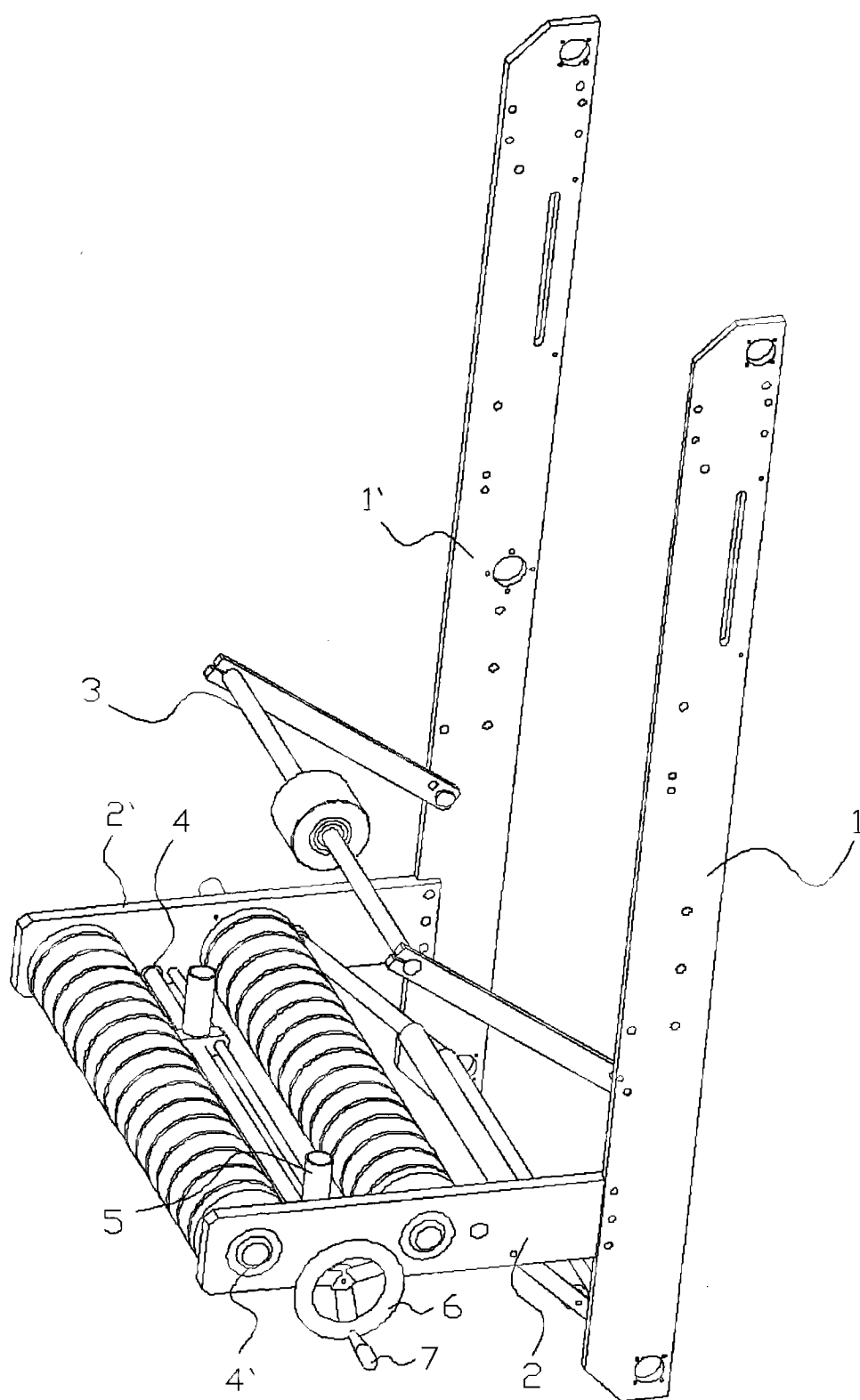


图 1

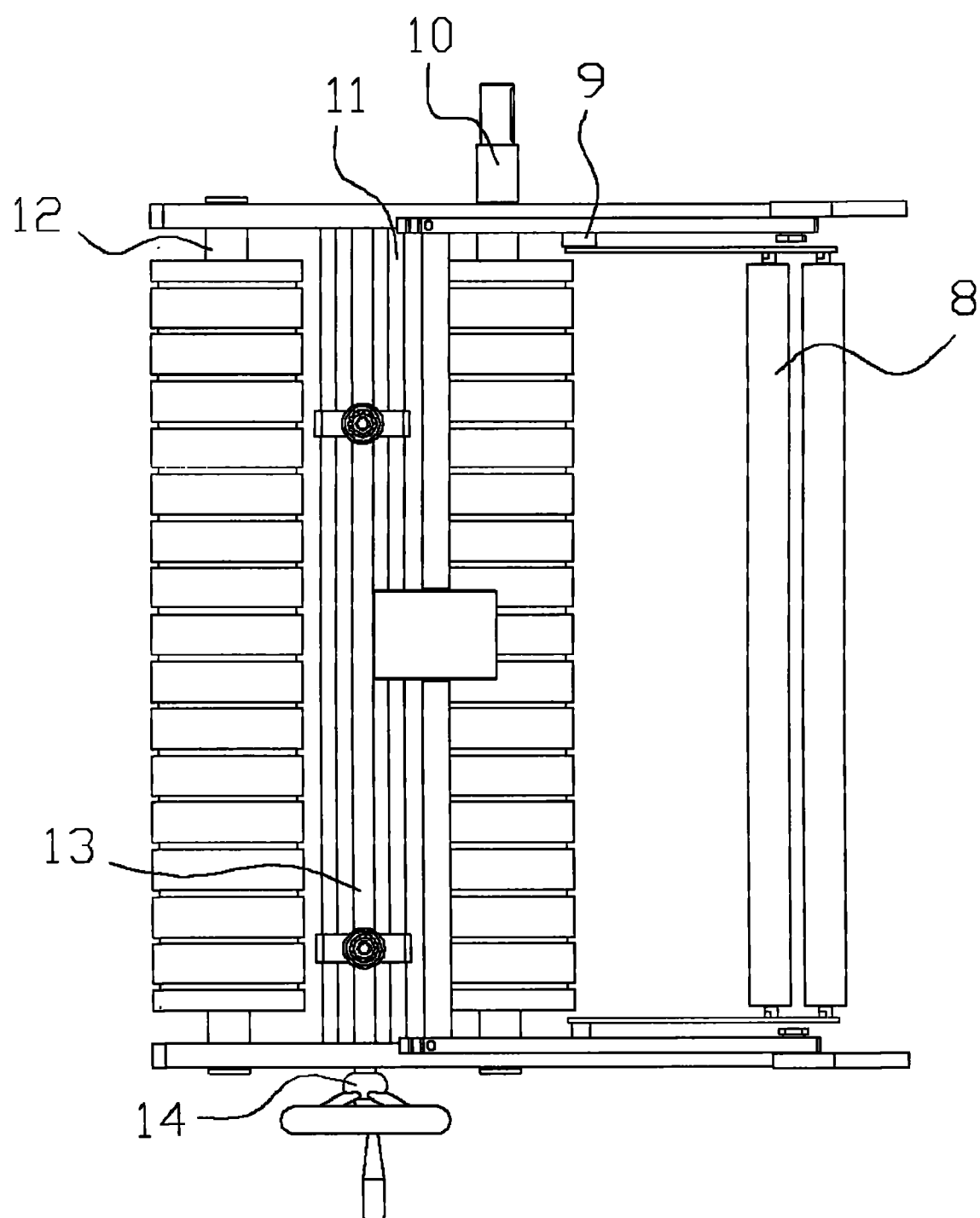


图 2