

20 stycznia 1927 r.

URZĄD PATENTOWY



D216, 1/26

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ OPIS PATENTOWY

Nr 4443.

Kl. 55 a 3.

Georg Nenzel
(Herischdorf, Niemcy).

Urządzenie do zasilania szlifierek do wyrobu masy drzewnej.

Zgłoszono 5 sierpnia 1924 r.

Udzielono 16 marca 1926 r.

Wynalazek niniejszy dotyczy przyrządu do doprowadzania drogą mechaniczną drzewa pod jednostajnie wysokim ciśnieniem do toczydła szlifierek. Przy znanych przyrządach doprowadza się drzewo zapomocą chwytników w rodzaju zapadek, przyczem jednak zasilanie toczydła nie jest ciągłe, gdyż drzewo przyciska się tylko podczas opuszczania ramy dźwigającej chwytniki. Podczas skoku w górę zaś nie ma ciśnienia, skutkiem czego szlifierka nie działa w sposób ciągły. Nadto urządzenie doprowadzające wymaga ustawienia i ruchu skomplikowanego złożonego z wielu części przyrządu, co praktycznie jest niepożądane i powoduje przerwy w pracy. Inne znane przyrządy zasilające, złożone z łańcuchów ogniwkowych bez końca, nie są zdolne uchwycić drzewo dość silnie, a-

by je przycisnąć do toczydła pod wysokim ciśnieniem. Również przy użyciu znanych łańcuchów z kłami nie można otrzymać dostatecznie silnego nacisku. Kły wprawdzie wystarczają do przenoszenia stosu drzewa, nie chwytają jednak dość silnie, aby zapomocą ich było można cały stos drzewa przycisnąć pod wysokim ciśnieniem do toczydła, gdyż ciśnienie przenosi się tylko na warstwy przylegające do ścian.

Podług wynalazku zastosowano zasilacze śrubowe, które powoli obejmują drzewo i coraz mocniej je ściskają i przyciskają do toczydła. Ślimacznice te są umieszczone w wycinkach zbiornika zawierającego stos drzewa. Wskutek obrotu zęby ślimacznic wciskają się w stos drzewa, który porusza się przez ich działanie ku

dołowi. Aby ściskanie drzewa było stopniowe bez straty niepotrzebnie wielkiej sily, osie ślimacznic są tak skośnie ułożone, że przeciwna ściana, dołu pod bardzo ostrym kątem albo też są położone równolegle do siebie, lecz wtedy średnice ślimacznic u góry są mniejsze, a u dołu większe, dzięki czemu nacisk drzewa jest coraz silniejszy w kierunku toczydła. W ten sposób otrzymujemy zabezpieczony posuw drzewa, a jednocześnie ślimacznice odpychają drzewo od ścian zbiornika, zmniejszając tem tarcie drzewa o zbiornik.

Na rysunku przedstawiony jest przykład wykonania nowego zasilacza.

Nad toczydłem 1 jest umieszczony zbiornik 2. W dwu przeciwnych ścianach bocznych zbiornika 2 są ułożone po dwa lub więcej ślimacznic 3 o ostrych gwintach tak, że gwinty wchodzą blisko toczydła 1 do zbiornika 2, odstępując ku górze coraz bardziej od ściany zbiornika.

Po napełnieniu zbiornika 2 przy odpowiednim obrocie ślimacznic 3 gwinty wcinają się w drzewo toczone i posuwają je jednostajnie, przyciskając do toczydła

1. Wskutek skośnego położenia i podczas ruchu ślimacznice 3 przyciskają stopniowo coraz silniej drzewo, które składa się nawet z kawałków różnej długości.

Jest rzeczą obojętną czy stos drzewa przyciska się zgóry lub zboku do toczydła. Większa ilość stosów drzewa pod różnymi kątami może być również przyciskana do toczydła. Przyciskanie zapomocą nowego przyrządu może być również stosowane w kierunku powierzchni czołowych toczydła.

Zastrzeżenie patentowe.

Urządzenie do zasilania szlifierek do wyrobu masy drzewnej, znamienne tem, że zastosowano w bocznych wycięciach zbiornika zasilającego ślimacznice o ostrym gwincie, które podczas swego obrotu ściskają drzewo coraz silniej i przyciskają do toczydła.

Georg Nenzel.
Zastępca: M. Kryzan,
rzecznik patentowy.

