



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212740109 U

(45) 授权公告日 2021. 03. 19

(21) 申请号 202021478602.5

(22) 申请日 2020.07.23

(73) 专利权人 佛山和盛隆包装制品有限公司

地址 528000 广东省佛山市三水区乐平镇
三溪村民委员会小迳村“牛路”(土名)
之二

(72) 发明人 吴朝军 胡小龙

(51) Int.Cl.

B65H 35/07 (2006.01)

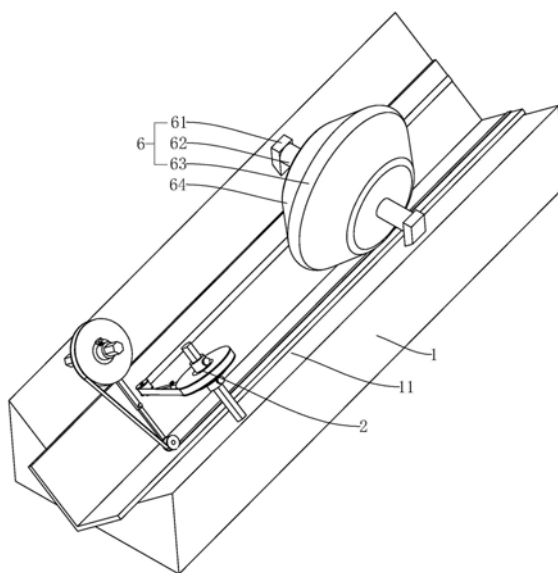
权利要求书1页 说明书4页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种纸护角用的贴胶机构

(57) 摘要

本申请涉及纸护角生产技术领域,尤其是涉及一种纸护角用的贴胶机构,包括设置于纸护角生产线上的机架,机架顶部开设有用于供纸护角滑动穿过的V形槽,V形槽两侧均设有用于将双面胶分别贴设于纸护角的两个内侧面上的贴胶组件,并且两个贴胶组件沿纸护角的传送方向相互错开设置。本申请能够代替人工方式贴设双面胶,降低工人的劳动强度,提高生产效率。



1. 一种纸护角用的贴胶机构,其特征在于,包括设置于纸护角生产线上的机架(1),所述机架(1)顶部开设有用于供纸护角滑动穿过的V形槽(11),所述V形槽(11)两侧均设有用于将双面胶分别贴设于纸护角的两个内侧面上的贴胶组件(2),并且两个所述贴胶组件(2)沿纸护角的传送方向相互错开设置。

2. 根据权利要求1所述的一种纸护角用的贴胶机构,其特征在于,每个所述贴胶组件(2)均包括固设于V形槽(11)一侧的导向杆(21)、滑动套设于导向杆(21)上的第一套筒(22)、用于限制第一套筒(22)滑动的第一锁紧件(23)、滑动套设于导向杆(21)上的第二套筒(24)、用于限制第二套筒(24)滑动的第二锁紧件(25)、滑动套设于导向杆(21)上且位于第一套筒(22)和第二套筒(24)之间的双面胶料盘(26)以及连接杆(27),其中,所述连接杆(27)一端与料盘(26)相连接固定,另一端设有转轮(28),并且所述转轮(28)转动贴合于纸护角内侧面上。

3. 根据权利要求2所述的一种纸护角用的贴胶机构,其特征在于,所述连接杆(27)包括与料盘(26)相连接固定的第一支杆(271)、一端设有转轮(28)的第二支杆(272)以及第三锁紧件(273),其中,所述第一支杆(271)远离料盘(26)的一端开设有沿第一支杆(271)长度方向延伸的导向槽(274),所述第二支杆(272)远离转轮(28)的一端滑动嵌设于导向槽(274)内,所述第一支杆(271)在远离料盘(26)一端的侧壁上开设有与第三锁紧件(273)相连接适配的第三螺孔(2731)。

4. 根据权利要求3所述的一种纸护角用的贴胶机构,其特征在于,所述导向杆(21)外侧壁以及第二支杆(272)外侧壁均设有刻度标尺(3)。

5. 根据权利要求4所述的一种纸护角用的贴胶机构,其特征在于,所述V形槽(11)内开设有两个安装槽(4)组,每个所述安装槽(4)组均包括若干沿V形槽(11)延伸方向间隔布置的安装槽(4),每个所述安装槽(4)内均可转动地设有滑轮(41),每个所述滑轮(41)顶部均外露于相对应的安装槽(4),并且所述滑轮(41)转动贴合于纸护角外侧面上。

6. 根据权利要求5所述的一种纸护角用的贴胶机构,其特征在于,所述转轮(28)的外周面上开设有限位槽(5),并且所述限位槽(5)的深度不大于双面胶的胶条厚度。

7. 根据权利要求1所述的一种纸护角用的贴胶机构,其特征在于,所述贴胶组件(2)在沿纸护角传送方向的下游设有用于将双面胶压紧在纸护角两个内侧面上的压紧组件(6)。

8. 根据权利要求7所述的一种纸护角用的贴胶机构,其特征在于,所述压紧组件(6)包括两个分别固设于V形槽(11)两侧的支架(61)、横轴(62)以及压紧轮(63),其中,所述横轴(62)两端分别固设于两个支架(61)上,所述压紧轮(63)可转动地设置于横轴(62)中部,所述压紧轮(63)两侧的边缘均设置成斜角(64),并且两个所述斜角(64)分别与纸护角的两个内侧面相贴合。

一种纸护角用的贴胶机构

技术领域

[0001] 本申请涉及纸护角生产技术领域,尤其是涉及一种纸护角用的贴胶机构。

背景技术

[0002] 纸护角又称边缘板,是国际上最流行的包装产品之一,用来代替木料包装及其他笨重的包装方式;纸护角是多张牛皮纸复贴后,经护角机定型压制而成,主要有L形和U形,用于货品堆码后,可加强包装物边缘支撑力并保护其整体包装强度,属于绿色环保包装材料,可以代替木材100%回收再利用。

[0003] 为了便于将L形的纸护角固定在包装物的边缘处,一般需要在纸护角的两个内侧面涂设胶黏物,比较常见的方式是贴设双面胶,在使用时能够撕开隔离纸直接将纸护角固定在包装物的边缘处。

[0004] 但是,现有技术是通过人工方式将双面胶贴设在纸护角的内侧面上,不仅导致工人的劳动强度大,而且效率低;因此,可作进一步改善。

实用新型内容

[0005] 为了代替人工方式贴设双面胶,降低工人的劳动强度,提高生产效率,本申请提供一种纸护角用的贴胶机构。

[0006] 本申请的上述目的是通过以下技术方案得以实现的:

[0007] 一种纸护角用的贴胶机构,包括设置于纸护角生产线上的机架,所述机架顶部开设有用于供纸护角滑动穿过的V形槽,所述V形槽两侧均设有用于将双面胶分别贴设于纸护角的两个内侧面上的贴胶组件,并且两个所述贴胶组件沿纸护角的传送方向相互错开设置。

[0008] 通过采用上述技术方案,相互错开设置的两个贴胶组件能够将双面胶分别贴设于纸护角的两个内侧面上,以代替人工方式贴设双面胶,降低工人的劳动强度,提高生产效率。

[0009] 优选的,每个所述贴胶组件均包括固设于V形槽一侧的导向杆、滑动套设于导向杆上的第一套筒、用于限制第一套筒滑动的第一锁紧件、滑动套设于导向杆上的第二套筒、用于限制第二套筒滑动的第二锁紧件、滑动套设于导向杆上且位于第一套筒和第二套筒之间的双面胶料盘以及连接杆,其中,所述连接杆一端与料盘相连接固定,另一端设有转轮,并且所述转轮转动贴合于纸护角内侧面上。

[0010] 通过采用上述技术方案,调整第一套筒和第二套筒的位置以用于共同夹持料盘,使得料盘的位置可根据生产需求进行调整。

[0011] 优选的,所述连接杆包括与料盘相连接固定的第一支杆、一端设有转轮的第二支杆以及第三锁紧件,其中,所述第一支杆远离料盘的一端开设有沿第一支杆长度方向延伸的导向槽,所述第二支杆远离转轮的一端滑动嵌设于导向槽内,所述第一支杆在远离料盘一端的侧壁上开设有与第三锁紧件相连接适配的第三螺孔。

[0012] 通过采用上述技术方案,连接杆总长度的调节,从而使得转轮的位置可根据所生产的纸护角的厚度进行调整。

[0013] 优选的,所述导向杆外侧壁以及第二支杆外侧壁均设有刻度标尺。

[0014] 通过采用上述技术方案,通过刻度标尺可直接反映出料盘的位置或者连接杆的总长度,从而便于根据刻度标尺对料盘的位置或者连接杆的总长度进行调节。

[0015] 优选的,所述V形槽内开设有两个安装槽组,每个所述安装槽组均包括若干沿V形槽延伸方向间隔布置的安装槽,每个所述安装槽内均可转动地设有滑轮,每个所述滑轮顶部均外露于相对应的安装槽,并且所述滑轮转动贴合于纸护角外侧面上。

[0016] 通过采用上述技术方案,每个滑轮均转动贴合于纸护角的外侧面上,从而避免纸护角的外侧面与V形槽的内侧面相互摩擦导致纸护角的表面光滑度下降,进而保证纸护角的质量。

[0017] 优选的,所述转轮的外周面上开设有限位槽,并且所述限位槽的深度不大于双面胶的胶条厚度。

[0018] 通过采用上述技术方案,限位槽能够对双面胶的胶条进行定位,避免双面胶的胶条的位置出现偏移。

[0019] 优选的,所述贴胶组件在沿纸护角传送方向的下流设有用于将双面胶压紧在纸护角两个内侧面上的压紧组件。

[0020] 通过采用上述技术方案,压紧组件能够用于将双面胶压紧在纸护角两个内侧面上,避免双面胶的胶条出现脱落的现象。

[0021] 优选的,所述压紧组件包括两个分别固设于V形槽两侧的支架、横轴以及压紧轮,其中,所述横轴两端分别固设于两个支架上,所述压紧轮可转动地设置于横轴中部,所述压紧轮两侧的边缘均设置成斜角,并且两个所述斜角分别与纸护角的两个内侧面相贴合。

[0022] 通过采用上述技术方案,位于压紧轮两侧的两个斜角与纸护角的两个内侧面一一相对应设置,并且每个斜角均贴合在与其相对应的纸护角的内侧面上,纸护角在传送的过程中,压紧轮在纸护角的带动下绕横轴转动,并且压紧轮在转动的过程中与纸护角的两个内侧面相贴合,以实现将双面胶的胶条压紧在纸护角两个内侧面上。

[0023] 综上所述,本申请包括以下至少一种有益技术效果:

[0024] 1、相互错开设置的两个贴胶组件能够将双面胶分别贴设于纸护角的两个内侧面上,以代替人工方式贴设双面胶,降低工人的劳动强度,提高生产效率;

[0025] 2、压紧组件能够用于将双面胶压紧在纸护角两个内侧面上,避免双面胶的胶条出现脱落的现象。

附图说明

[0026] 图1是本申请实施例的整体结构示意图。

[0027] 图2是本申请实施例中的贴胶组件爆炸结构示意图。

[0028] 图3是本申请实施例的剖视图。

[0029] 附图标记说明:1、机架;11、V形槽;2、贴胶组件;21、导向杆;22、第一套筒;23、第一锁紧件;231、第一螺孔;24、第二套筒;25、第二锁紧件;251、第二螺孔;26、料盘;261、装载部;262、止挡部;27、连接杆;271、第一支杆;272、第二支杆;273、第三锁紧件;2731、第三螺

孔;274、导向槽;28、转轮;3、刻度标尺;4、安装槽;41、滑轮;5、限位槽;6、压紧组件;61、支架;62、横轴;63、压紧轮;64、斜角。

具体实施方式

[0030] 以下结合附图1-3对本申请作进一步详细说明。

[0031] 本申请实施例公开一种纸护角用的贴胶机构。

[0032] 参照图1,纸护角用的贴胶机构包括机架1,机架1设置于纸护角的生产线上,并且机架1位于纸护角的切断机构之前,机架1的顶部向内凹陷成型有沿纸护角的传送方向布置的V形槽11,并且V形槽11的内角为直角。

[0033] 在本实施例中,V形槽11的两侧均设有一贴胶组件2,两个贴胶组件2结构相同,两个贴胶组件2沿纸护角的传送方向相互错开设置,两个贴胶组件2能够用于将双面胶分别贴设于纸护角的两个内侧面上,以代替人工方式贴设双面胶,降低工人的劳动强度,提高生产效率。

[0034] 参照图1、2,具体地,每个贴胶组件2均包括导向杆21、第一套筒22、第一锁紧件23、第二套筒24、第二锁紧件25、料盘26以及连接杆27,其中,本实施例中的第一锁紧件23以及第二锁紧件25均为锁紧螺栓,导向杆21的横截面呈正六边形状,导向杆21的底端5焊接固定在V形槽11的一侧,并且导向杆21与V形槽11的该侧相垂直布置;第一套筒22以及第二套筒24上均开设有横截面呈正六边形的滑孔,并且每个滑孔的内轮廓均与导向杆21的外轮廓相吻合,使得第一套筒22以及第二套筒24均可套设在导向杆21的外侧壁上,并且第一套筒22以及第二套筒24均可沿导向杆21的延伸方向滑动;第一套筒22的外侧壁上开设有与第一锁紧件23相连接适配的第一螺孔231,并且第一螺孔231延伸至第一套筒22的滑孔中,使得第一锁紧件23能够旋入第一螺孔231并与导向杆21的外侧壁相抵接,以将第一套筒22锁紧在导向杆21上;第二套筒24的外侧壁上开设有与第二锁紧件25相连接适配的第二螺孔251,并且第二螺孔251延伸至第二套筒24的滑孔中,使得第二锁紧件25能够旋入第二螺孔251并与导向杆21的外侧壁相抵接,以将第二套筒24锁紧在导向杆21上。

[0035] 料盘26用于放置双面胶,料盘26滑动套设于导向杆21上且位于第一套筒22和第二套筒24之间,具体地,料盘26包括装载部261以及止挡部262,其中,装载部261上开设有横截面呈正六边形的滑孔,并且滑孔的内轮廓与导向杆21的外轮廓相吻合,使得装载部261可套设在导向杆21的外侧壁上,并且装载部261可沿导向杆21的延伸方向滑动,止挡部262一体成型于装载部261靠近V形槽11一端的外侧壁上;双面胶可转动地套设于装载部261上,止挡部262能够对双面胶进行阻挡,避免双面胶滑动脱离装载部261。

[0036] 连接杆27的一端与止挡部262焊接固定,另一端的一侧可转动地设有一转轮28,并且转轮28转动贴合于纸护角内侧面上;使用时,先调整第一套筒22和第二套筒24的位置以用于共同夹持料盘26,再将双面胶可转动地套设于装载部261,双面胶的胶条延伸绕过转轮28后贴设于纸护角的内侧面上,随着纸护角的沿其传送方向传动,纸护角能够通过胶条拉动双面胶,使得双面胶进行放卷。

[0037] 由于两个贴胶组件2沿纸护角的传送方向相互错开设置,从而便实现了将双面胶分别贴设于纸护角的两个内侧面上,以代替人工方式贴设双面胶,降低工人的劳动强度,提高生产效率。

[0038] 在本实施例中,连接杆27包括与止挡部262焊接固定的第一支杆271、一端可转动地设有转轮28的第二支杆272以及第三锁紧件273,其中,本实施例中的第三锁紧件273为锁紧螺栓,第一支杆271的远离止挡部262的一端开设有沿第一支杆271长度方向延伸的导向槽274,并且导向槽274的内轮廓与第二支杆272的外轮廓相吻合,使得第二支杆272远离转轮28的一端可滑动嵌设于导向槽274内,使得连接杆27的总长度能够进行调节;第一支杆271远离止挡部262一端的侧壁上开设有与第三锁紧件273相连接适配的第三螺孔2731,并且第三螺孔2731延伸至导向槽274内,使得第三锁紧件273能够旋入第三螺孔2731并与第二支杆272的外侧壁相抵接,以将第二支杆272锁紧在导向槽274内,以实现连接杆27总长度的调节,从而使得转轮28的位置可根据所生产的纸护角的厚度进行调整。

[0039] 在本实施例中,导向杆21的外侧壁以及第二支杆272的外侧壁均设有刻度标尺3,通过刻度标尺3可直接反映出料盘26的位置或者连接杆27的总长度,从而便于根据刻度标尺3对料盘26的位置或者连接杆27的总长度进行调节。

[0040] 参照图3,在本实施例中,V形槽11内开设有两个安装槽4组,两个安装槽4组分别位于V形槽11的两个内侧面上,每个安装槽4组均包括若干沿V形槽11放入延伸方向等距间隔布置的安装槽4;每个安装槽4内均可转动地设有滑轮41,并且每个滑轮41的顶部均外露出相对应的安装槽4,使得每个滑轮41均转动贴合于纸护角的外侧面上,从而避免纸护角的外侧面与V形槽11的内侧面相互摩擦导致纸护角的表面光滑度下降。

[0041] 参照图2,在本实施例中,转轮28的外周面上开设有一限位槽5,并且限位槽5的深度等于双面胶的胶条的厚度,限位槽5能够对双面胶的胶条进行定位,避免双面胶的胶条的位置出现偏移。

[0042] 参照图1,在本实施例中,贴胶组件2在沿纸护角传送方向的下游设有压紧组件6,压紧组件6能够用于将双面胶压紧在纸护角两个内侧面上。

[0043] 具体地,压紧组件6包括两个支架61、横轴62以及压紧轮63,其中,两个支架61的底端分别焊接固定在V形槽11的两侧,横轴62的两端分别焊接固定在两个支架61上,压紧轮63可转动地设置于横轴62的中部位置处,压紧轮63两侧的边缘均设置成斜角64,两个斜角64与纸护角的两个内侧面一一相对应设置,并且每个斜角64均贴合在与其相对应的纸护角的内侧面上,纸护角在传送的过程中,压紧轮63在纸护角的带动下绕横轴62转动,并且压紧轮63在转动的过程中与纸护角的两个内侧面相贴合,以实现将双面胶的胶条压紧在纸护角两个内侧面上,避免双面胶的胶条出现脱落的现象。

[0044] 本具体实施方式的实施例均为本申请的较佳实施例,并非依此限制本申请的保护范围,故:凡依本申请的结构、形状、原理所做的等效变化,均应涵盖于本申请的保护范围之内。

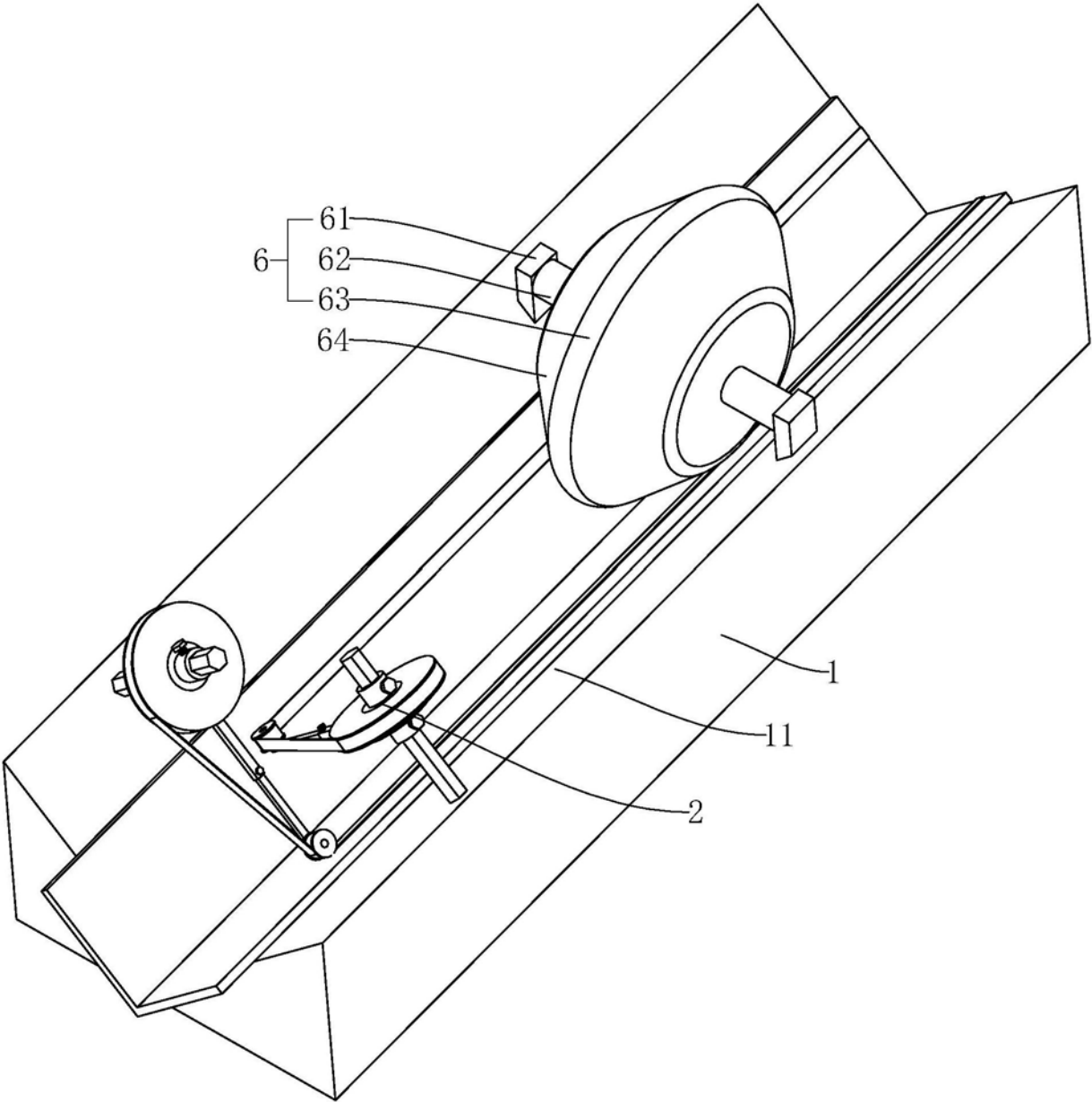


图1

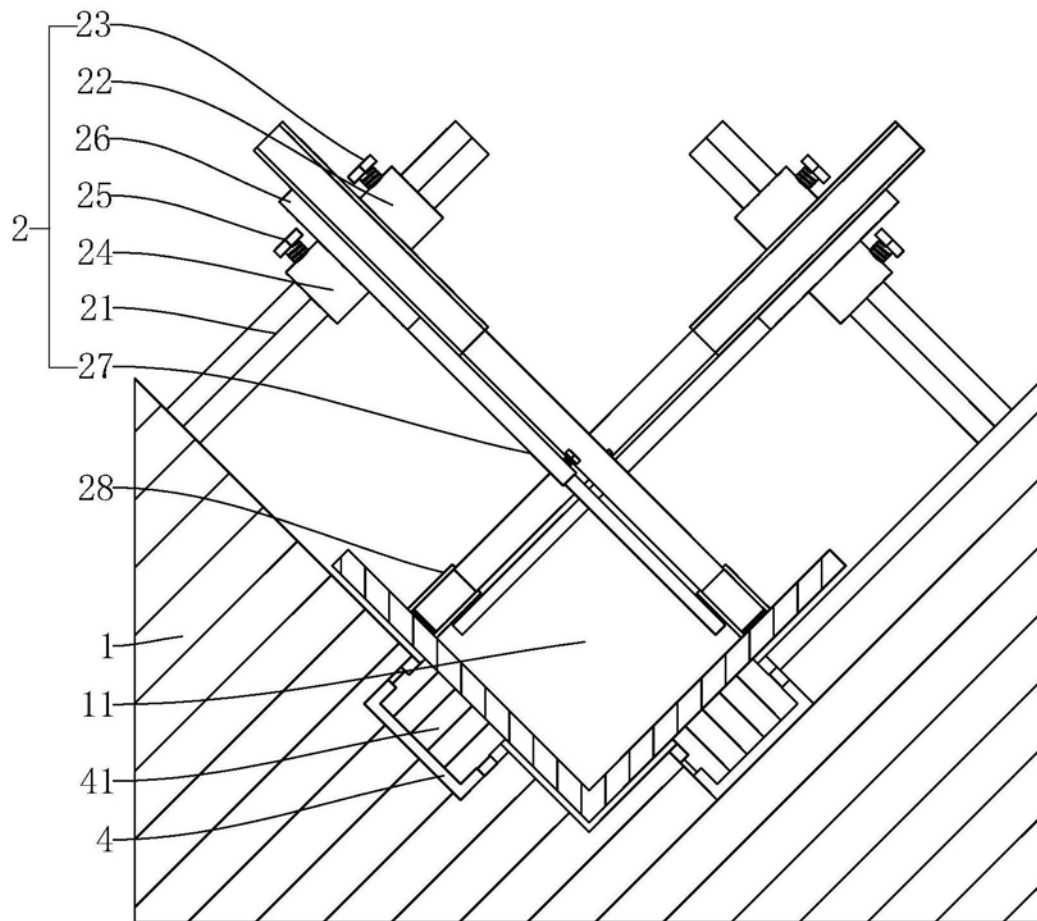


图3