



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 209177455 U

(45)授权公告日 2019.07.30

(21)申请号 201821699567.2

(22)申请日 2018.10.19

(73)专利权人 湖州南浔鑫荣木业有限公司

地址 313000 浙江省湖州市南浔区善琏镇
平乐村水塔桥东侧

(72)发明人 邱峰

(74)专利代理机构 北京方圆嘉禾知识产权代理
有限公司 11385

代理人 董芙蓉

(51)Int.Cl.

B65G 37/00(2006.01)

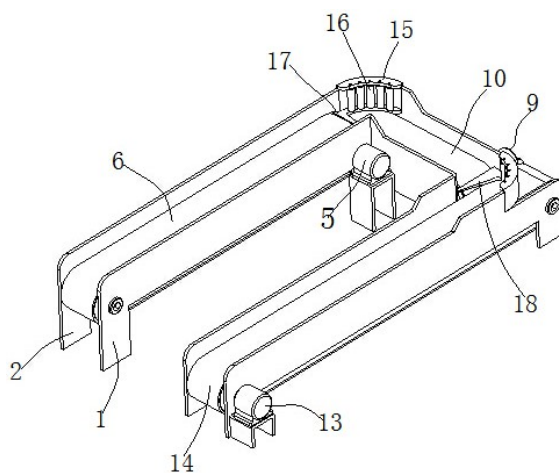
权利要求书1页 说明书3页 附图1页

(54)实用新型名称

一种物流传送工作线

(57)摘要

本实用新型提出了一种物流传送工作线,本实用新型设有第一传送线、第二传送线和第三传送线,第一传送线和第三传送线平行设置,第一传送线的末端指向第二传送线的头端,第二传送线的末端指向第三传送线的头端;第一传送线、第二传送线和第三传送线安装在内外套置的呈U型的第一支撑板和第二支撑板之间。本实用新型的第一传送线、第二传送线和第三传送线安装在第一支撑板和第二支撑板之间可围成U型的工作线,可在有限的厂房空间内安装较多的传送工作线,本实用新型相比直线式的传送工作线的总长度较长,可有效提高分拣传送物品的效率。



1. 一种物流传送工作线,其特征在于,包括有第一传送线、第二传送线和第三传送线,所述第一传送线和第三传送线平行设置,所述第一传送线的末端指向第二传送线的头端,所述第二传送线的末端指向第三传送线的头端;所述第一传送线、第二传送线和第三传送线安装在内外套置的呈U型的第一支撑板(1)和第二支撑板(2)之间;所述第一传送线包括有第一主动滚(3)、第一从动滚(4)和驱动第一主动滚(3)的第一电机(5),所述第一主动滚(3)和第一从动滚(4)上套设有第一传送带(6);所述第二传送线包括有第二主动滚(7)、第二从动滚(8)和驱动第二主动滚(7)的第二电机(9),所述第二主动滚(7)和第二从动滚(8)上套设有第二传送带(10);所述第三传送线包括有第三主动滚(11)、第三从动滚(12)和驱动第三主动滚(11)的第三电机(13),所述第三主动滚(11)和第三从动滚(12)上套设有第三传送带(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种物流传送工作线,其特征在于,所述第一传送线的末端高于第二传送线,所述第二传送线的末端高于第三传送线。

3. 根据权利要求1所述的一种物流传送工作线,其特征在于,所述第二支撑板(2)在U型拐角处设有一对上下分布的支撑板(15),所述支撑板(15)呈半圆弧形的片体,所述支撑板(15)上铰接有多个辅助滚(16)。

4. 根据权利要求1所述的一种物流传送工作线,其特征在于,所述第一支撑板(1)和第二支撑板(2)在两个U型拐角处分别连接有倾斜向下的第一导向板(17)和第二导向板(18),所述第一导向板(17)紧密贴合在第一传送带(6)的末端,所述第二导向板(18)紧密贴合在第二传送带(10)的末端。

一种物流传送工作线

技术领域

[0001] 本实用新型涉及物流设备技术领域,尤其是一种物流传送工作线。

背景技术

[0002] 物流传送工作线可代替人工分拣物品,物流传送工作线的结构多为直线传送式,直线传送的优点是传送速度快,缺点是占用场地较多。目前的物流传送工作线为了较小占用场地,多为盘旋式传送工作线,盘旋式工作线多用于大型物流传送工作线。目前的中小型物流公司的厂房空间有限,只能安装数量有限的直线式传送工作线,且传送工作线的总长度较短,导致分拣传送物品的效率不高。针对以上问题,我们发明了一种物流传送工作线,工作线可围成U型,可在有限的厂房空间内安装较多的传送工作线,且工作线的总长度较长,可有效提高分拣传送物品的效率。

实用新型内容

[0003] 本实用新型提出一种物流传送工作线,工作线可围成U型,可在有限的厂房空间内安装较多的传送工作线,且工作线的总长度较长,可有效提高分拣传送物品的效率。

[0004] 本实用新型的技术方案是这样实现的:一种物流传送工作线,包括有第一传送线、第二传送线和第三传送线,所述第一传送线和第三传送线平行设置,所述第一传送线的末端指向第二传送线的头端,所述第二传送线的末端指向第三传送线的头端;所述第一传送线、第二传送线和第三传送线安装在内外套置的呈U型的第一支撑板和第二支撑板之间;所述第一传送线包括有第一主动滚、第一从动滚和驱动第一主动滚的第一电机,所述第一主动滚和第一从动滚上套设有第一传送带;所述第二传送线包括有第二主动滚、第二从动滚和驱动第二主动滚的第二电机,所述第二主动滚和第二从动滚上套设有第二传送带;所述第三传送线包括有第三主动滚、第三从动滚和驱动第三主动滚的第三电机,所述第三主动滚和第三从动滚上套设有第三传送带。

[0005] 进一步的有,所述第一传送线的末端高于第二传送线,所述第二传送线的末端高于第三传送线。

[0006] 进一步的有,所述第二支撑板在U型拐角处设有一对上下分布的支撑板,所述支撑板呈半圆弧形的片体,所述支撑板上铰接有多个辅助滚。

[0007] 进一步的有,所述第一支撑板和第二支撑板在两个U型拐角处分别连接有倾斜向下的第一导向板和第二导向板,所述第一导向板紧密贴合在第一传送带的末端,所述第二导向板紧密贴合在第二传送带的末端。

[0008] 采用了上述技术方案,本实用新型的有益效果为:

[0009] 本实用新型设有第一传送线、第二传送线和第三传送线,第一传送线和第三传送线平行设置,第一传送线的末端指向第二传送线的头端,第二传送线的末端指向第三传送线的头端;第一传送线、第二传送线和第三传送线安装在内外套置的呈U型的第一支撑板和第二支撑板之间。本实用新型的第一传送线、第二传送线和第三传送线安装在第一支撑板

和第二支撑板之间可围成U型的工作线,可在有限的厂房空间内安装较多的传送工作线,本实用新型相比直线式的传送工作线的总长度较长,可有效提高分拣传送物品的效率。

附图说明

[0010] 为了更清楚地说明本实用新型实施例或现有技术中的技术方案,下面将对实施例或现有技术描述中所需要使用的附图作简单地介绍,显而易见地,下面描述中的附图仅仅是本实用新型的一些实施例,对于本领域普通技术人员来讲,在不付出创造性劳动性的前提下,还可以根据这些附图获得其他的附图。

[0011] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0012] 图2为本实用新型的拆分结构示意图;

[0013] 其中:1.第一支撑板、2.第二支撑板、3.第一主动滚、4.第一从动滚、5.第一电机、6.第一传送带、7.第二主动滚、8.第二从动滚、9.第二电机、10.第二传送带、11.第三主动滚、12.第三从动滚、13.第三电机、14.第三传送带、15.支撑板、16.辅助滚、17.第一导向板、18.第二导向板。

具体实施方式

[0014] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有作出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0015] 如图1和图2所示,一种物流传送工作线,包括有第一传送线、第二传送线和第三传送线,所述第一传送线和第三传送线平行设置,所述第一传送线的末端指向第二传送线的头端,所述第二传送线的末端指向第三传送线的头端;所述第一传送线、第二传送线和第三传送线安装在内外套置的呈U型的第一支撑板1和第二支撑板2之间;所述第一传送线包括有第一主动滚3、第一从动滚4和驱动第一主动滚3的第一电机5,所述第一主动滚3和第一从动滚4上套设有第一传送带6;所述第二传送线包括有第二主动滚7、第二从动滚8和驱动第二主动滚7的第二电机9,所述第二主动滚7和第二从动滚8上套设有第二传送带10;所述第三传送线包括有第三主动滚11、第三从动滚12和驱动第三主动滚11的第三电机13,所述第三主动滚11和第三从动滚12上套设有第三传送带14。

[0016] 本实用新型的第一传送线的末端高于第二传送线,所述第二传送线的末端高于第三传送线。待分拣传送的物品可从第一传送带6的末端顺利进入第二传送带10,第二传送带10上的物品会顺利进入第三传送带14上。

[0017] 本实用新型的第二支撑板2在U型拐角处设有一对上下分布的支撑板15,所述支撑板15呈半圆弧形的片体,所述支撑板15上铰接有多个辅助滚16。辅助滚16安装在U型拐角处,可防止物品拥挤滞留在拐角处。

[0018] 本实用新型的第一支撑板1和第二支撑板2在两个U型拐角处分别连接有倾斜向下的第一导向板17和第二导向板18,所述第一导向板17紧密贴合在第一传送带6的末端,所述第二导向板18紧密贴合在第二传送带10的末端。第一导向板17和第二导向板18起到导向过度的作用,使物品顺利的传送。

[0019] 本实用新型设有第一传送线、第二传送线和第三传送线,第一传送线和第三传送线平行设置,第一传送线的末端指向第二传送线的头端,第二传送线的末端指向第三传送线的头端;第一传送线、第二传送线和第三传送线安装在内外套置的呈U型的第一支撑板和第二支撑板之间。本实用新型的第一传送线、第二传送线和第三传送线安装在第一支撑板1和第二支撑板2之间可围成U型的工作线,可在有限的厂房空间内安装较多的传送工作线,本实用新型相比直线式的传送工作线的总长度较长,可有效提高分拣传送物品的效率。

[0020] 以上所述仅为本实用新型的较佳实施例而已,并不用以限制本实用新型,凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

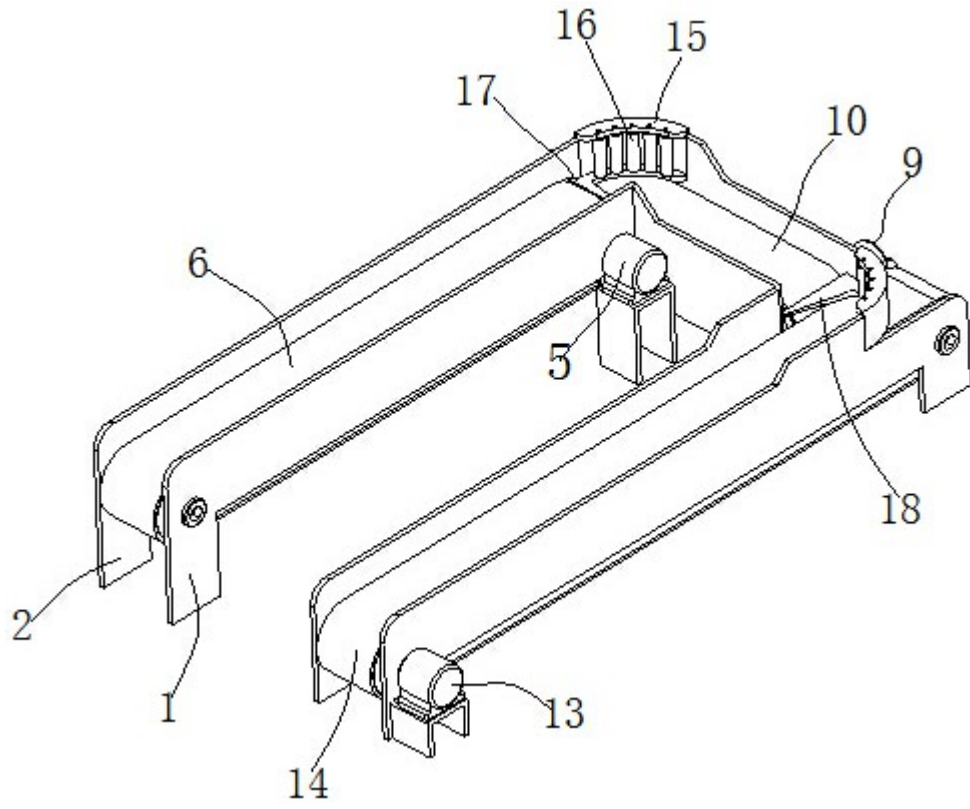


图1

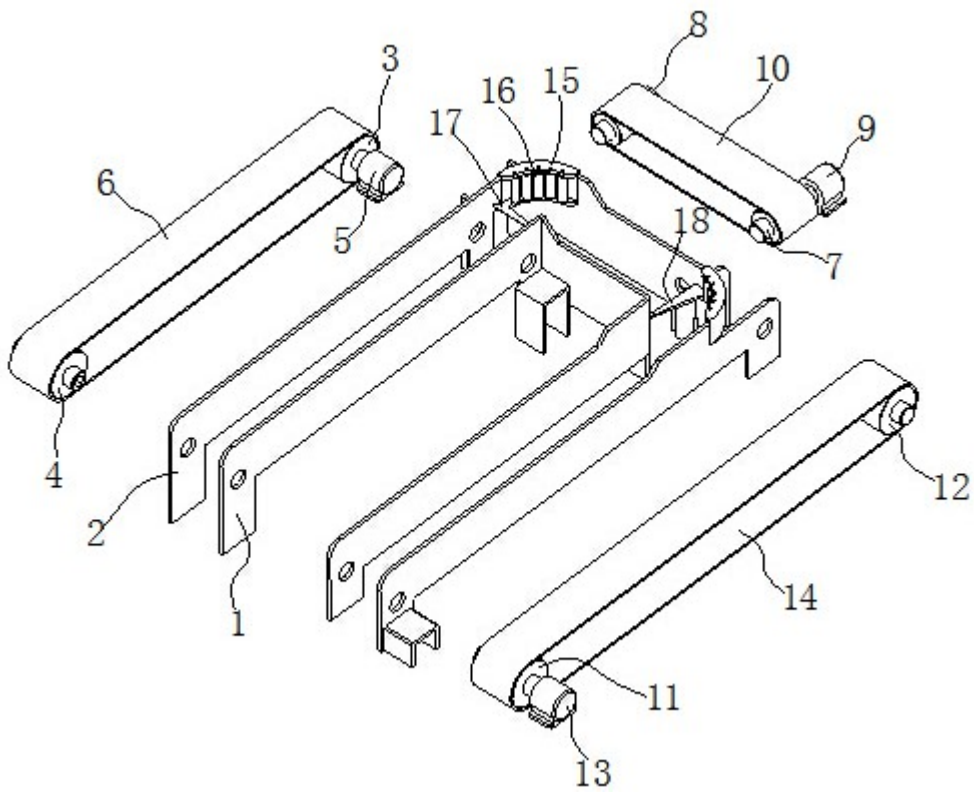


图2