



[12] 实用新型专利说明书

[21] ZL 专利号 03230671.7

[45] 授权公告日 2004 年 5 月 26 日

[11] 授权公告号 CN 2617858Y

[22] 申请日 2003.4.24 [21] 申请号 03230671.7

[73] 专利权人 上海市第七建筑有限公司

地址 200050 上海市长宁区武夷路 150 号

[72] 设计人 陈永康 黎敏英 周 军 尤雪春
姚吉平[74] 专利代理机构 中原信达知识产权代理有限责
任公司

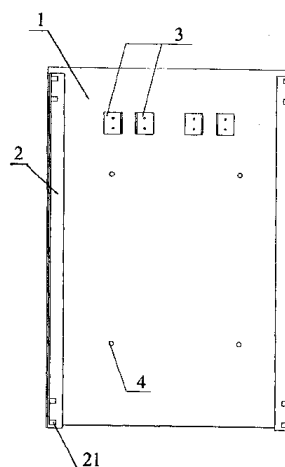
代理人 罗大忱

权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

[54] 实用新型名称 半框模板

[57] 摘要

本实用新型提供一种半框模板，包括面板(1)，所述面板(1)的对应两边设有角钢(2)，该角钢(2)的上下两端均设有至少一个螺帽(21)，所述面板上设有若干个方钢搁置点(3)。半框模板由于整体性较好，刚度较大，整体变形较小，避免了全框的翘裂变形，解决了模板的变形问题，木板可正反翻转，损坏木板边切除后可重新使用，角钢骨架和方钢围檩可重复利用。提高了木材的生产利用率，具有份量轻，拼装简便，耗损少，成本低的优点。另外，采用半框模板标准化作业后，可大大提高模板制作的工效，可腾出了施工操作面进行模板拼装，节约了模板制作的大量时间，提高了劳动生产率。



- 1、一种半框模板，包括面板（1），其特征在于，所述面板（1）的对应两边设有角钢（2），该角钢（2）的上下两端均设有至少一个螺帽（21），所述面板上设有若干个方钢搁置点（3）。
- 2、根据权利要求 1 所述的半框模板，其特征在于，所述的面板上还设有若干个对拉螺栓孔（4）。
- 3、根据权利要求 1 所述的半框模板，其特征在于，所述角钢（2）设置于面板（1）的长边侧。
- 4、根据权利要求 1 所述的半框模板，其特征在于，所述的角钢（2）设置于面板（1）的短边侧。
- 5、根据权利要求 1 所述的半框模板，其特征在于，所述的角钢（2）的边与面板（1）的边平齐，所述角钢（2）的长度与面板（1）的长度相等，且两边角钢均上下与木板错开 10~15mm。
- 6、根据权利要求 1 所述的半框模板，其特征在于，所述的角钢（2）为等边角钢。
- 7、根据权利要求 1 所述的半框模板，其特征在于，所述的方钢搁置点（3）为等边角钢。
- 8、根据权利要求 1 所述的半框模板，其特征在于，所述的角钢（2）的上下两端均设有两个螺帽（21）。
- 9、根据权利要求 1 所述的半框模板，其特征在于，所述的方钢搁置点（3）为 4 个，且水平并列排列于面板（1）的上部。
- 10、根据权利要求 2 所述的半框模板，其特征在于，所述的对拉螺栓孔（4）为 4 个，且设置于面板中间。

半框模板

技术领域

本实用新型涉及一种砗板墙和砗柱的模板，尤其涉及一种以木夹板配角钢拼成的半框模板。

背景技术

随着建筑工程的质量提高，传统的小钢模由于拼缝较多，拼装耗时，易爆模，而钢大模又存在份量重，成本高的缺点，在施工中，已越来越多的被木模所代替，但木夹板在施工中，需要大量的木方做竖向围檩，且木板的损耗较大，且使用普通木模向上翻转时无法按施工部位进行堆放，再次使用时容易造成混乱的状况，使木夹板的浪费、损坏变得不可避免。

发明内容

本实用新型所要解决的技术问题是提供一种份量轻，拼装简便，耗损少，变形小的半框模板。

本实用新型的半框模板是以木夹板作为面板，面板对应两边采用角钢作为边框（其余两边不用边框，既可减轻模板自重，又可减少模板变形），角钢与面板上下错开 10~15mm，并设置插销以利模板上下拼接，面板上部设有若干块角铁，作为挂竖向方钢的方钢搁置点。

半框模板是一新型的钢木组合模板，采用半框，半框模板由于整体性较好，刚度较大，整体变形较小，避免了全框的翘裂变形，解决了模板的变形问题，木板可正反翻转，损坏木板边切除后可重新使用，角钢骨架和方钢围檩可重复利用。提高了木材的生产利用率，具有份量轻，拼装简便，耗损少，成本低的优点。另外，采用半框模板标准化作业后，可大大提高模板制作的工效，把原来在楼层操作面上的模板制作的零散工作量，改为在地面木工棚里进行，增加了生产作业的安全系数，减少了噪音和粉尘污染，而且腾出了施工操作面进行模板拼装，节约了模板制作的大量时间，提高了劳动生产率。

附图说明

图 1 为本实用新型半框模板一个具体实施例的主视图。

具体实施方式

如图 1 所示：本实用新型的半框模板采用木夹板作为面板 1，在面板 1 的左右两侧分别设有等边角钢 2，角钢 2 的边与面板 1 的边平齐，所述角钢 2 的长度与面板 1 的长度相等，且两边角钢上下与木板错开 10~15mm，在角钢 2 的上下两端均设有两个螺帽 21。在面板 1 的上部水平并列排列 4 个方钢搁置点 3，这样可将两根方钢挂在所述的四个方钢搁置点 3 上，以增加模板竖向整体刚度，在面板中间还设有 4 个对拉螺栓孔 4，其内可穿过对拉螺丝以固定模板。

制作标准板时，先沿长度方向锯为三段，安装角钢时用平肩螺栓，当模板上下拼接时，4 个螺帽 21 内插进插销，使上下角钢连成整体，当模板横向拼接时采用“U”形卡。

当然，本实用新型并不局限于上述特定的实施例，如，所述的面板可采用竹制夹板，所述的角钢也可设置在面板的上下两侧；所述的方钢搁置点的数量、设置位置及排列方式均可根据需要设定；所述的对拉螺丝的数量、设置位置及排列方式也均可根据需要设定；所述的角钢并不局限于采用等边角钢，如可在砼阳角处采用长角钢和等边角钢拼接。凡本领域内技术人员所熟知的、显而易见的变换均落在本实用新型的保护范围内。

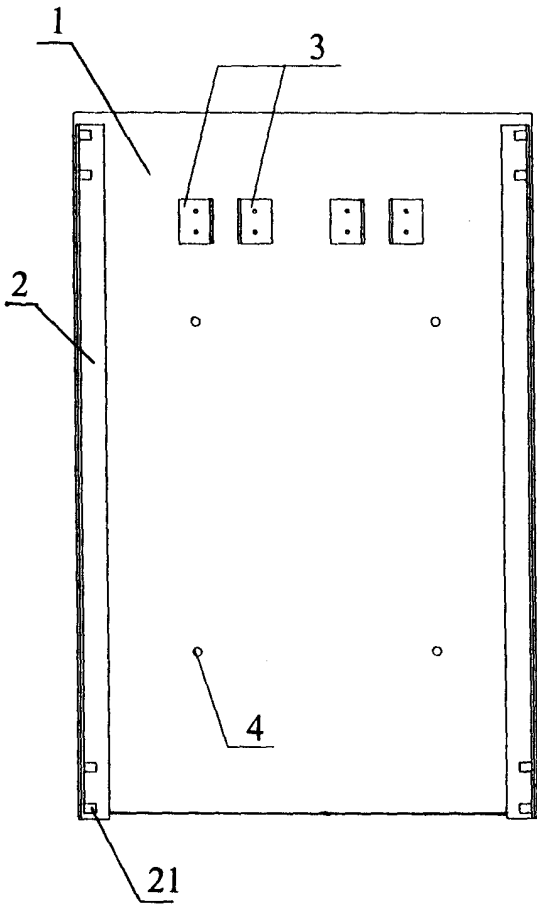


图 1