(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 202637501 U
(45)授权公告日 2013.01.02

(21)申请号 201220326635.7

(22)申请日 2012.07.07

(73)专利权人 福建省闽东力捷迅药业有限公司
地址 355300 福建省宁德市柘荣县制药工业园区

(72)发明人 乐运焱 陶岩弟 游奶寿 谢丽玉 李传标

(51)Int.Cl.
A61J 3/06(2006.01)
B08B 9/093(2006.01)

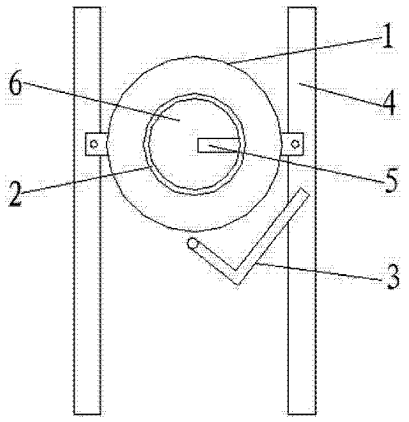
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54)实用新型名称

一种药品包衣机

(57)摘要

本实用新型公开一种药品包衣机，由真空阀门、滚筒、喷雾水枪、机架以及电机组成，所述真空阀门固定在两侧机架的之间，所述滚筒安装在真空阀门，并且通过电机驱动旋转，滚筒内还设有进水口，喷雾水枪安装在机架上，药品从真空阀门倒入滚筒，喷雾枪会喷洒保护药品的原料，关上真空阀门，通过电机驱动滚筒进行包衣，当包衣结束后滚筒内会产生很多之前药品留下的污渍，滚筒内部设有一个进水口，当包衣结束后通过喷雾水枪对滚筒内部进行自动清洗，延长了机器的寿命，也减少了人工清洁浪费的劳动力。



CN 202637501 U

1. 一种药品包衣机，其特征在于：由真空阀门、滚筒、喷雾水枪、机架以及电机组成，所述真空阀门固定在两侧机架的之间，所述滚筒安装在真空阀门，并且通过电机驱动旋转，滚筒内还设有进水口，喷雾水枪安装在机架上。

一种药品包衣机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及到药品加工技术领域，特别涉及一种药品包衣机。

背景技术

[0002] 药品在生产过程中，得到成型的药片后，下一步则需要将药片着色，药品通过包衣机进行着色，着色后的包衣机残留很多色素，所以需要进行清理来延长机器使用寿命，现有技术中大多采用人工清理不仅不干净，并且增加了工作人员的劳动强度，降低了工作效率。

实用新型内容

[0003] 为了克服现有技术中存在的上述不足之处，本实用新型的目的在于提供一种药品包衣机，它能够对药品着色后的机器进行自动清理，延长机器使用寿命。

[0004] 为了达到上述之目的，本实用新型采用如下具体技术方案：一种药品包衣机，由真空阀门、滚筒、喷雾水枪、机架以及电机组成，所述真空阀门固定在两侧机架的之间，所述滚筒安装在真空阀门，并且通过电机驱动旋转，滚筒内还设有进水口，喷雾水枪安装在机架上。

[0005] 与现有的技术相比，本实用新型具有以下突出优点和效果：药品从真空阀门倒入滚筒，喷雾枪会喷洒保护药品的原料，关上真空阀门，通过电机驱动滚筒进行包衣，当包衣结束后滚筒内会产生很多之前药品留下的污渍，滚筒内部设有一个进水口，当包衣结束后通过喷雾水枪对滚筒内部进行自动清洗，延长了机器的寿命，也减少了人工清洁带来的劳动力。

附图说明

[0006] 图 1 为本实用新型的结构示意图。

[0007] 下面结合附图对本实用新型作进一步的详细说明。

具体实施方式

[0008] 如图 1 所示，一种药品包衣机，由真空阀门 1、滚筒 2、喷雾水枪 3、机架 4 以及电机 5 组成，所述真空阀门 1 固定在两侧机架 4 的之间，所述滚筒 2 安装在真空阀门 1，并且通过电机 5 驱动旋转，滚筒 2 内还设有进水口 6，喷雾水枪 3 安装在机架 4 上，药品从真空阀门倒入滚筒，喷雾枪会喷洒保护药品的原料，关上真空阀门，通过电机驱动滚筒进行包衣，当包衣结束后滚筒内会产生很多之前药品留下的污渍，滚筒内部设有一个进水口，当包衣结束后通过喷雾水枪对滚筒内部进行自动清洗，延长了机器的寿命，也减少了人工清洁浪费的劳动力。

[0009] 最后应说明的是：以上实施例仅用以说明本实用新型的技术方案而非限制，尽管参照较佳实施例对本实用新型进行了详细说明，本领域的普通技术人员应当理解，可以对本实用新型的技术方案进行修改或者等同替换，而不脱离本实用新型技术方案的精神和范

围，其均应涵盖在本实用新型的权利要求范围当中。

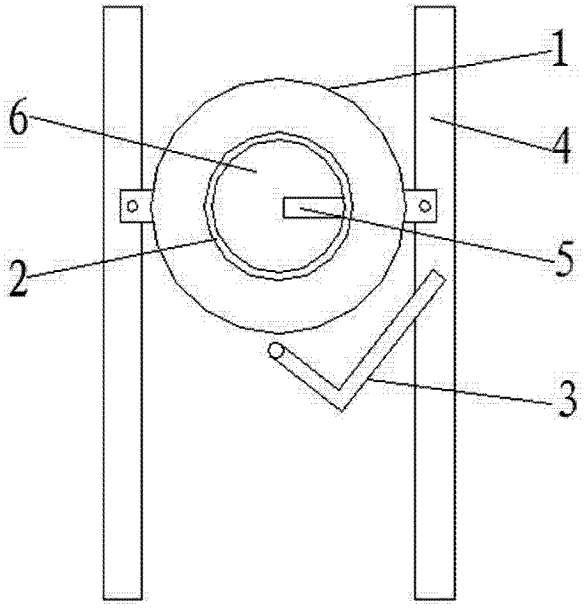


图 1