

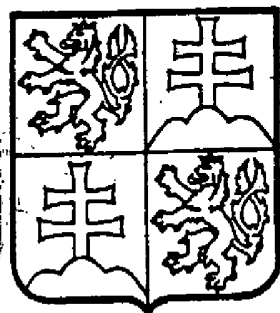
ČESKÁ A SLOVENSKÁ  
FEDERATIVNÍ  
REPUBLIKA  
(19)

# ZVEŘEJNĚNÁ PŘIHLÁŠKA VYNÁLEZU (12)

(21) 1752-91.B

(13) A3

(51) D 04 B 15/60



(22) 07.06.91

(40) 16.12.92

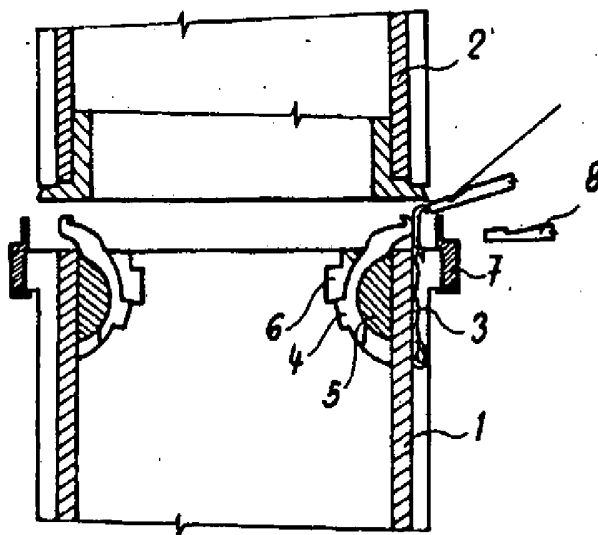
FEDERÁLNÍ ÚŘAD  
PRO VYNÁLEZY

(71) Uniplet, a.s., Třebíč, CS;

(72) Fuček Milan, Kojetice na Moravě, CS;

(54) Zařízení pro stříhání nitě na dvouválcovém okrouhlém pletacím stroji pro výrobu ponožkového zboží

(57) Zařízení pro stříhání nitě (S) na dvouválcovém okrouhlém pletacím stroji pro výrobu ponožkového zboží obsahuje stříhací pilku (7) a k ní přiřazený pevný nůž (10). Stříhací pilka (7) je uspořádána na vnějším povrchu jehelního válce (1) a zuby stříhací pilky (7) jsou kolmé k odhozové rovině stroje.



Zařízení pro stříhání nitě na dvouválcovém okrouhlém pletacím stroji pro výrobu ponožkového zboží

Vynález se týká zařízení pro stříhání nití na dvouválcovém okrouhlém pletacím stroji pro výrobu ponožkového zboží, které obsahuje kruhovcu stříhací pilku a k ní přiřazený stříhací nůž.

Je známo, že na dvouválcových okrouhlých pletacích strojích pro výrobu ponožek se používá pro stříhání a držení mechanických nůžek. Tyto nůžky obsahují vlastní těleso, na kterém je vytvořen pevný břit a k němu jsou posuvně kolmo uloženy jednotlivé stříhací planžety. Tyto planžety mají vybrání pro záchyt nitě. Shora jsou k těmto stříhacím planžetám přirazeny přídržovací palce buď výkyvně nebo vetknutě uložené. Stříhací planžety jsou ovládány synchronizovaně s pohybem nitových vodičů do pracovní a nepracovní polohy tak, že při pohybu vodiče do nepracovní polohy nejprve zůstane planžeta otevřena a pak se zasune a břity obou dílců přestřihnou niť, která zůstane přitlačena přídržovacím palcem. Toto zařízení má různé nevýhody. Je to jednak jeho složitost, potíže s odstraňováním odstřížků, ale zejména pak potíže při stříhání a držení nestejně silných nití jednou stříhací planžetou.

Úkolem vynálezu je odstranit výše uvedené potíže, přičemž jeho podstata spočívá v tom, že stříhací pilka je uspořádána na vnějším povrchu jednoho z jehelních válců.

Výhoda vynálezu spočívá zejména v jednoduchosti a ve vysoké spolehlivosti při zajištění stříhání nití.

Zařízení podle vynálezu je v příkladném provedení znázorněno na přiloženém výkrese, kde na obr. 1 je schematický znázorněn osový řez jehelními válci se znázorněním uložení stříhací pilky na spodním jehelním válci, obr. 2 pohled shora na spodní jehelní válec se stříhací pilkou, pevným nožem, pneumatickou hubicí při přidržování ustřižených konců nití a nitovými

Známy dvouválcový okrouhlý pletací stroj pro pletení ponožek, podkolenek apod. je vybaven spodním jehelním válcem 1 a horním jehelním válcem 2. V drážkách zmíněných jehelních válců 1, 2 jsou uloženy dvouhlavé jehly 3, které jsou drženy známými jehelními vodícími platinami buď ve spodním 1 nebo horním jehelním válci 2 podle toho jaký má stroj program pletení. S jehlami 3 spolupracují při pletení známé odhazové platiny 4 uložené pohyblivě v drážkách platinového kroužku 5 a ovládané pevnými platinovými zámkovými kroužky 6.

Na horním konci spodního jehelního válce 1 je pevně uspořádána kruhová stříhací pilka 7 jejíž zuby směřují kolmo směrem k odhazové rovině. V místě pletacího systému jsou uspořádány nitové vodiče 8, které jsou uspořádány jako páky výkyvně ve svislém směru a ještě radiálně přísuvně k jehelním válcům 1, 2. Dále po směru tažení je k jehelním válcům 1, 2 uspořádána

pneumatická hubice 9 a to svým ústím nastaveným podél jehelních válců 1,2. Dále za pneumatickou hubici 9 je ke stříhací pilce 7 přirazen pevný stříhací nůž 10.

Při provozu pletacího stroje pracuje výše popsané zařízení následujícím postupem. Např. niťový vodič 8 nejbližší k pneumatické hubici 9 je v pracovní poloze a klade niť S do jehel 3. Nítě S z dalších niťových vodičů 8 jsou nasáty do pneumatické hubice 9. Při záměně nití S resp. niťových vodičů 8 se děje následující postup. Niťový vodič 8, který utrhl niť S se přemístí tak, že jeho ústí, jak je vidět na obr. 1 se dostane do spodní nepracovní polohy. Niť S se zaklesne do zubu stříhací pilky 7, která je unáší až k pevnému noži 10, který je ustříhne. Ustřížený konec je nasát do pneumatické hubice 8.

Niťový vodič 8 který nekladl niť S se přemístí do pracovní polohy přičemž niť S natažená od trubice 9 k ústí niťového vodiče 8 je opět zachycena zubem stříhací pilky 7, která je vytáhne z trubice 9, přičemž tento konec nitě S je pak ustřížen pevným nožem 10.

Výše uvedeným postupem se stříhají nitě stejným způsobem při dalších záměnách. V rámci vynálezu je možné, aby stříhací pilka 7 byla i na horním jehelním válci 2. Nepracovní poloha síťových vodičů by pak byla ne pod ale nad odhazovou rovinou zrcadlově k znázorněnému příkladu.

Čj.	0 2 7 6 1 8
Dosud	0 7 . VI . 9 1
ÚŘAD PRO VYNÁLEZY A OBJEVY	
RIL	

Patentové nároky

1. Zařízení pro stříhání nitě na dvouválcovém okrouhlém pletacím stroji pro výrobu ponožkového zboží, které obsahuje kruhovou stříhací pilku a k ní přiřazený pevný stříhací nůž, vyznačující se tím, že stříhací pilka ( 7 ) je uspořádána na vnějším povrchu jednoho z jehelních válců.
2. Zařízení podle bodu 1, vyznačující se tím, že zuby stříhací pilky ( 7 ) směřují kolmo k odhazové rovině stroje.

0 2 7 6 1 8  
 1 6 1 1 9 1  
 0 7 1 1 9 1  
 0 7 1 1 9 1  
 0 7 1 1 9 1  
 0 7 1 1 9 1

