(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)发明专利申请

(10)申请公布号 CN 103394551 A
(43)申请公布日 2013.11.20

(21)申请号 201310348352.1

(22)申请日 2013.08.12

(71)申请人 江苏华阳金属管件有限公司
地址 212400 江苏省镇江市句容市经济开发区华阳北路与北二环路交叉口

(72)发明人 唐巧生 王荣祥 丁月霞 赵欣

(74)专利代理机构 南京汇盛专利商标事务所（普通合伙） 32238
代理人 陈扬

(51)Int.Cl.
B21D 3/00(2006.01)

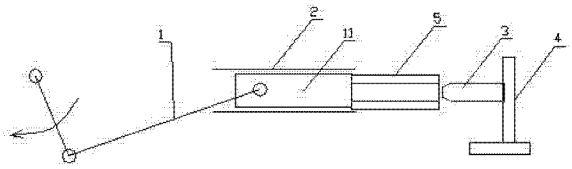
权利要求书1页 说明书1页 附图1页

(54)发明名称

一种直管整形装置

(57)摘要

本发明涉及直管加工设备领域，尤其为一种直管整形装置，包括曲柄滑块机构、导向槽、直管内孔模具以及机架，所述导向槽以及直管内孔模具水平设置在机架上且两者相对，所述曲柄滑块机构的滑块沿导向槽滑动设置。本发明通过曲柄滑块机构将直管推套至直管内孔模具上，实现自动高效整形。



CN 103394551 A

1. 一种直管整形装置，其特征在于包括曲柄滑块机构、导向槽、直管内孔模具以及机架，所述导向槽以及直管内孔模具水平设置在机架上且两者相对，所述曲柄滑块机构的滑块沿导向槽滑动设置。

2. 根据权利要求 1 所述的直管整形装置，其特征在于，所述直管内孔模具为的圆柱体。

3. 根据权利要求 2 所述的直管整形装置，其特征在于，所述直管内孔模具的直径与直管的内径相同。

一种直管整形装置

技术领域

[0001] 本发明涉及直管加工设备领域，尤其为一种直管整形装置。

背景技术

[0002] 现有直管整形装置，通常将两个近似半圆柱体放置在直管内，通过压力装置将两个半圆柱体向外撑胀实现对直管的整形，作业效率较低，且整形力度难以控制，容易产生废品。

发明内容

[0003] 本发明目的在于解决上述问题，提供了一种直管整形装置，具体由以下技术方案实现。

[0004] 一种直管整形装置，包括曲柄滑块机构、导向槽、直管内孔模具以及机架，所述导向槽以及直管内孔模具水平设置在机架上且两者相对，所述曲柄滑块机构的滑块沿导向槽滑动设置。

[0005] 所述的直管整形装置，其进一步设计在于，所述直管内孔模具为的圆柱体。

[0006] 所述的直管整形装置，其进一步设计在于，所述直管内孔模具的直径与直管的内径相同。

[0007] 本发明通过曲柄滑块机构将直管推套至直管内孔模具上，实现自动高效整形。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明结构示意图。

具体实施方式

[0009] 以下结合说明书附图以及具体实施例对本发明进行进一步说明。

[0010] 该直管整形装置，包括曲柄滑块机构 1、导向槽 2、直管内孔模具 3 以及机架 4，导向槽 2 以及直管内孔模具 3 水平设置在机架上且两者相对，曲柄滑块机构的滑块 11 沿导向槽 2 滑动设置，直管内孔模具为的圆柱体，直管内孔模具的直径与直管的内径相同。

[0011] 作业时，滑块 11 与直管 5 连接，通过往复运动，使得直管的内孔与直管内孔模具相匹配，从而实现对直管的整形功能。

[0012] 本发明通过曲柄滑块机构将直管推套至直管内孔模具上，实现自动高效整形。

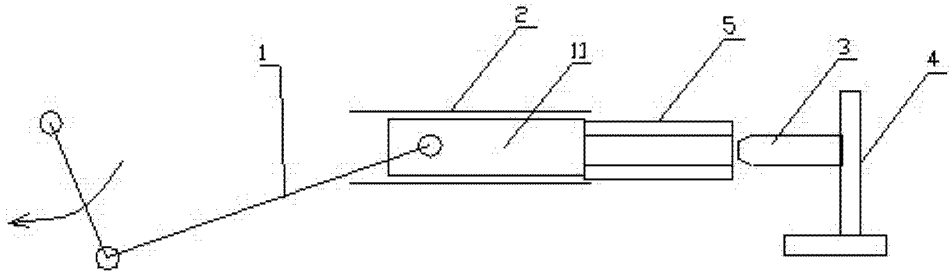


图 1