



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 204220750 U

(45) 授权公告日 2015. 03. 25

(21) 申请号 201420417001. 1

(22) 申请日 2014. 07. 22

(73) 专利权人 滁州市成业机械制造有限公司

地址 239000 安徽省滁州市腰铺镇工业园区

(72) 发明人 张志

(51) Int. Cl.

B21D 37/10(2006. 01)

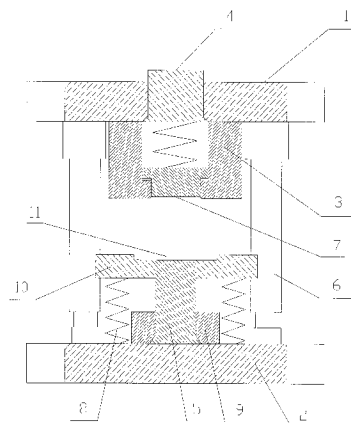
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种翻边模具

(57) 摘要

本实用新型一种翻边模具,它包括上模座、下模座,固定在上模座上的凹模和模柄,凸模和导柱,所述凹模内设有凸块,凸块通过弹簧和上模座相连,所述凸模上设有限位块和托板;所述托板通过弹簧和下模座相连;所述托板上端面设有凹槽。本实用新型具有结构简单、设计合理、使用方便,同时能保证翻边高度一致,提高产品质量的优点。



1. 一种翻边模具,它包括上模座、下模座,固定在上模座上的凹模和模柄,凸模和导柱,所述凸模上设有限位块,其特征在于:所述凹模内设有凸块,凸块通过弹簧和上模座相连,所述凸模上设有托板,所述托板通过弹簧和下模座相连。

2. 根据权利要求 1 所述一种翻边模具,其特征在于:所述托板上端面设有凹槽。

一种翻边模具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种模具，具体涉及一种翻边模具。

背景技术

[0002] 翻边模具广泛应用于各种机械零部件的加工，现有技术中，由于模具闭合前，翻边凸模之间具有较大的间隙，从而造成模具闭合过程中，翻边凸模与零件的相对运动行程较大，从而造成了翻边凸模无法与零件切口精准定位，导致零件的翻边高度不一致，生产质量不稳定，零件尺寸波动大，影响装配。

实用新型内容

[0003] 本实用新型所要解决的技术问题在于提供一种结构简单、设计合理、使用方便，同时能确保翻边高度一致，生产质量稳定的一种翻边模具。

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题采用以下技术方案来实现：

[0005] 一种翻边模具，它包括上模座、下模座，固定在上模座上的凹模和模柄，凸模和导柱，所述凹模内设有凸块，凸块通过弹簧和上模座相连，所述凸模上设有限位块和托板。

[0006] 所述托板通过弹簧和下模座相连。

[0007] 所述托板上端面设有凹槽。

[0008] 本实用新型的有益效果是：

[0009] 1) 本实用新型结构简单，设计合理，使用方便，通过弹簧和下模座相连的托板，不仅具有压边的作用，还起到卸料的作用，通过弹簧和上模座相连的凸块，可使料件缓慢变形，提高产品质量；

[0010] 2) 本实用新型中托板上端面设有凹槽，对料件具有限位的作用，使加工的零件翻边高度一致。

附图说明

[0011] 图 1 为本实用新型结构示意图；

[0012] 图 2 为本实用新型工作图。

具体实施方式

[0013] 为了使本实用新型实现的技术手段、创作特征、达成目的与功效易于明白了解，下面结合具体图示，进一步阐述本实用新型。

[0014] 如图 1-2 所示，一种翻边模具，它包括上模座 1、下模座 2，固定在上模座 1 上的凹模 3 和模柄 4，凸模 5 和导柱 6，凹模 3 内设有凸块 7，凸块 7 通过弹簧 8 和上模座 1 相连，凸模 5 上设有限位块 9 和托板 10。

[0015] 托板 10 通过弹簧 8 和下模座 2 相连。

[0016] 托板 10 上端面设有凹槽 11。

[0017] 上模座 1 带动凹模 3 向下运动时,凹模 3 及凸块 7 先与置于托板 10 上的料件 12 接触,之后凹模 3 和托板 10 挤压料件 12 并向下运动,料件 12 置于凸模 5 和凸块 7 之间的部分,开始慢慢变形,凸块 7 向上运动,直至翻边完成;上模座 1 向上运动时,在弹簧 8 的作用下,凸块 7 和托板 10 分别回到原来的位置,托料完成。

[0018] 以上显示和描述了本实用新型的基本原理和主要特征和本实用新型的优点。本行业的技术人员应该了解,本实用新型不受上述实施例的限制,上述实施例和说明书中描述的只是说明本实用新型的原理,在不脱离本实用新型精神和范围的前提下,本实用新型还会有各种变化和改进,这些变化和改进都落入要求保护的本实用新型范围内。本实用新型要求保护范围由所附的权利要求书及其等效物界定。

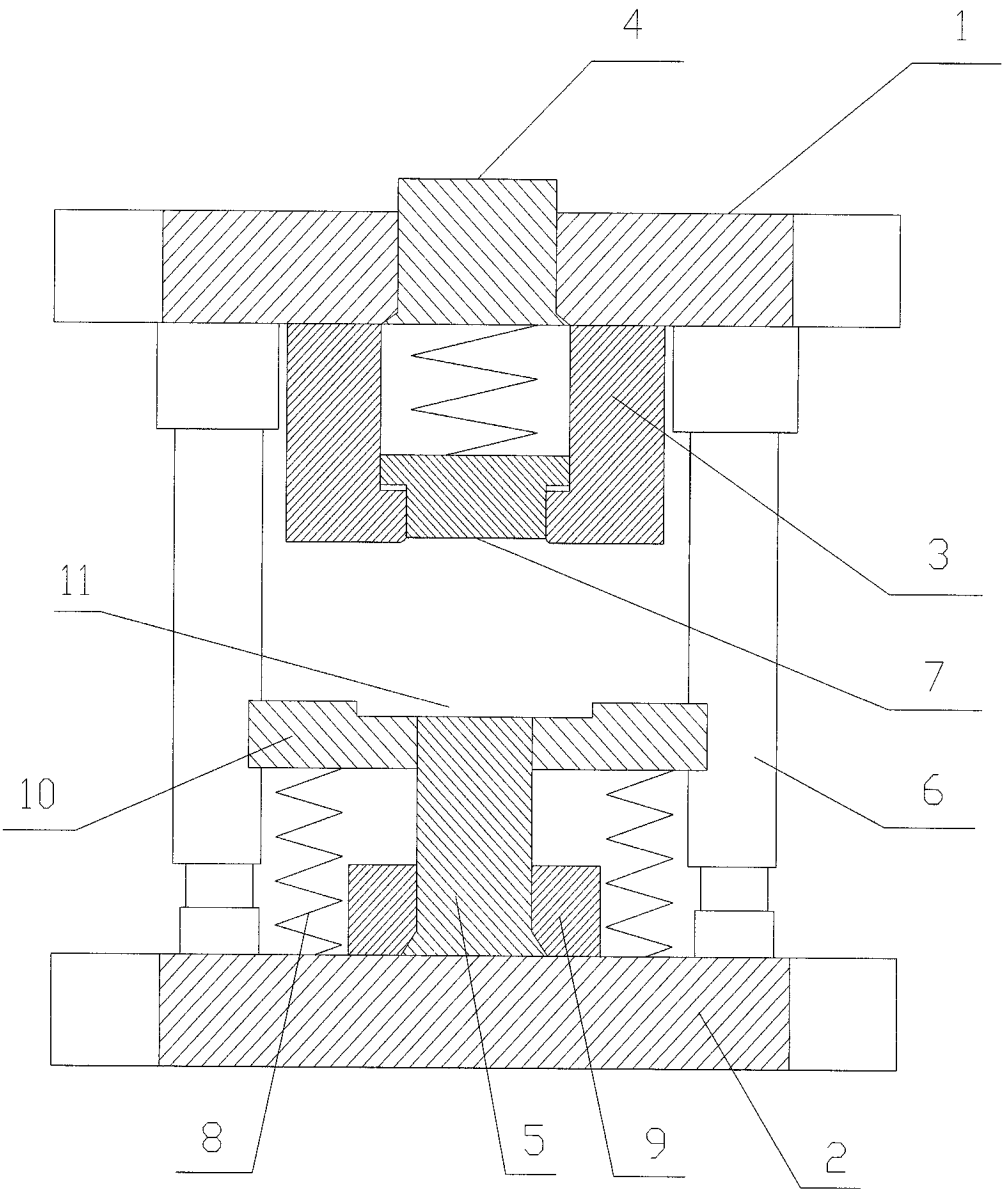


图 1

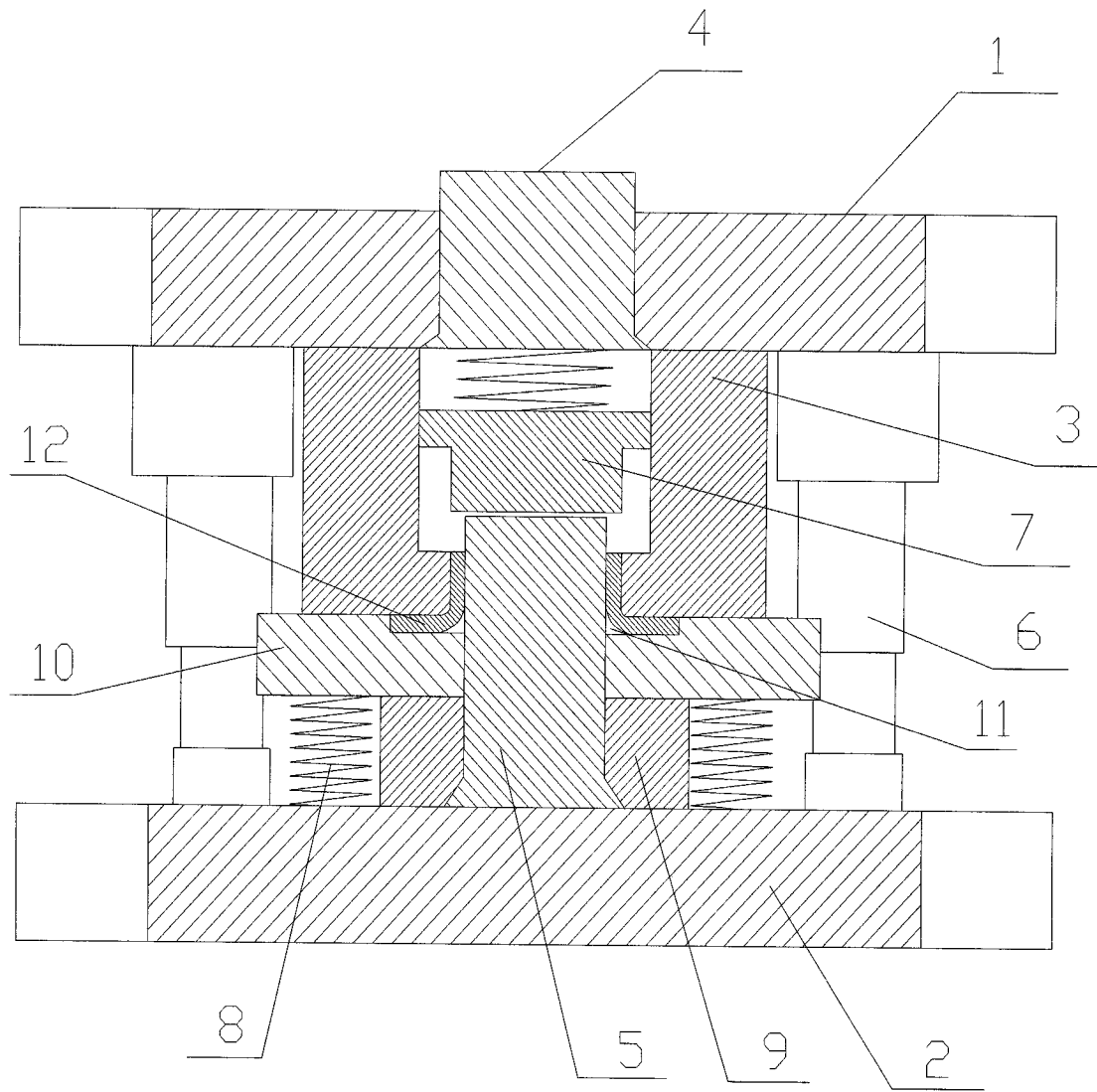


图 2