



(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 019 309** ⁽¹³⁾ **C1**
(51) МПК⁵ **B 05 D 1/00**

РОССИЙСКОЕ АГЕНТСТВО
ПО ПАТЕНТАМ И ТОВАРНЫМ ЗНАКАМ

(12) ОПИСАНИЕ ИЗОБРЕТЕНИЯ К ПАТЕНТУ РОССИЙСКОЙ ФЕДЕРАЦИИ

(21), (22) Заявка: 5038337/05, 19.03.1992

(46) Дата публикации: 15.09.1994

(56) Ссылки: Патент Японии N 2-12157, кл.В 05D 1/24, 1990. Белоусов Е.Д. Малярные и штукатурные работы., М.; Высшая школа, 1990, с.178-180, рис.102.

(71) Заявитель:

Малое предприятие "АС.ЭНИ спорт"

(72) Изобретатель: Алексеев С.В.,

Трепов И.В., Владимиров М.А., Гофман А.О.

(73) Патентообладатель:

Алексеев Сергей Викторович,

Трепов Игорь Владимирович,

Владимиров Михаил Александрович,

Гофман Александр Осипович

(54) СПОСОБ ФОРМИРОВАНИЯ ПОКРЫТИЙ

(57) Реферат:

Использование: при нанесении вязких или жидких составов для повышения качества наносимого покрытия и повышения эффективности работ. Сущность: на поверхность покрываемого изделия устанавливают перфорированный элемент,

наносят жидкий или вязкий состав или вещество, продавливают часть состава или вещества в отверстия перфорированного элемента, а затем перемещают перфорированный элемент через слой покрытия. 4 ил.



(19) **RU** ⁽¹¹⁾ **2 019 309** ⁽¹³⁾ **C1**
(51) Int. Cl.⁵ **B 05 D 1/00**

RUSSIAN AGENCY
FOR PATENTS AND TRADEMARKS

(12) **ABSTRACT OF INVENTION**

(21), (22) Application: 5038337/05, 19.03.1992

(46) Date of publication: 15.09.1994

(71) Applicant:
Maloe predpriyatie "AS.EhNI sport"

(72) Inventor: **Alekseev S.V.,
Trepov I.V., Vladimirov M.A., Gofman A.O.**

(73) Proprietor:
**Alekseev Sergej Viktorovich,
Trepov Igor' Vladimirovich,
Vladimirov Mikhail Aleksandrovich,
Gofman Aleksandr Osipovich**

(54) **COATING APPLICATION METHOD**

(57) Abstract:

FIELD: application of viscous or liquid compositions. SUBSTANCE: method involves positioning perforated member on surface of article to be coated; applied liquid or viscous composition or substance; pressing a

portion of composition or substance into openings of perforated member; moving perforated member through coating layer. EFFECT: high quality of coating applied onto article surface and increased efficiency. 4 dwg

RU 2 019 309 C1

RU 2 019 309 C1

Изобретение касается работ с вязкими или жидкими составами, преимущественно лакокрасочными. Может быть использовано для нанесения красок, лаков, шпатлевок, клея, смол, а также иных вязких или жидких составов.

Известны технические решения, обеспечивающие принудительное формирование лакокрасочного или клеевого покрытия, заключающееся в механическом воздействии на лакокрасочный или иной состав с внешней стороны наносимого покрытия.

В патенте Японии (1) предлагается способ формирования покрытий, заключающийся в окунании изделия в смолу и ее прикатывании роликом к поверхности изделия. Сущность технического решения основана на раскатывании слоя состава с его внешней стороны.

Наиболее близким к изобретению является способ нанесения лакокрасочного покрытия (шпатлевки, краски, грунтовки), заключающийся в нанесении слоя покрытия краскораспылителями различного типа (2). Недостатками такого способа является то, что в отдельных случаях не обеспечивается высокое качество покрытия. Так как нанесение лакокрасочного или иного покрытия является заключительной операцией, то возможность формообразования обеспечивается многократными проходами с постепенным наращиванием массы состава на поверхности покрываемого материала, при этом возможны потеки и наплывы верхнего слоя покрытия.

Задачей изобретения является повышение качества наносимого покрытия и эффективности выполняемых работ.

Поставленная задача достигается тем, что при нанесении жидкого или вязкого покрытия используют перфорированный элемент, который устанавливают на покрываемое изделие или материал, наносят жидкий или вязкий состав или вещество, продавливают часть состава или вещества в отверстия перфорированного элемента, а затем перемещают перфорированный элемент через слой покрытия.

На фиг. 1 показана установка перфорированного элемента (ПЭ) на поверхность изделия; на фиг.2 - нанесение состава покрытия на ПЭ; на фиг.3 - продавливание состава покрытия в отверстия

ПЭ; на фиг.4 - перемещение ПЭ через слой покрытия.

Способ осуществляют следующим образом.

5 Перфорированный элемент 1 устанавливают на подготовленный к покрытию участок поверхности 2, наносят состав покрытия 3, например краску. Накрывают ПЭ с нанесенным на него слоем краски емкостью 4, в которой создают 10 давление, обеспечивающее продавливание состава покрытия в отверстия 5 ПЭ. Повышение давления в полости емкости может быть осуществлено различными 15 средствами, например, насосом. После выполнения операции "продавливания" перемещают ПЭ через слой покрытия.

В зависимости от решаемой задачи 20 перемещение может быть вдоль покрываемого материала или под углом к нему, или иметь более сложный вид, например, несколько колебательных 25 движений и т.д. Применение перфорированного элемента обусловлено необходимостью распределения покрытия на части, одна из которых располагается на его поверхности, а другая находится в контакте с 30 поверхностью покрываемого материала через отверстия ПЭ. Применение ПЭ позволяет управлять нанесенным покрытием и перемещать его в горизонтальном или 35 вертикальном направлениях, что обеспечивает локальное формообразование покрытия в необходимых случаях. При этом 40 появляется возможность формирования объемно-выпуклого участка покрытия, т.е. высота сформированного покрытия (H_2) будет больше высоты нанесенного покрытия (H_1).

Формула изобретения:

СПОСОБ ФОРМИРОВАНИЯ ПОКРЫТИЙ, заключающийся в нанесении на поверхность 40 различных материалов, изделий или предметов жидкого или вязкого покрытия, отличающийся тем, что на поверхность покрываемого материала, изделия или 45 предмета устанавливают перфорированный элемент, наносят жидкий или вязкий состав или вещество, продавливают часть состава или вещества в отверстия перфорированного 50 элемента, а затем перемещают перфорированный элемент через слой покрытия.

50

55

60

