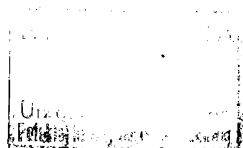


22 grudnia 1924 r.

URZĄD PATENTOWY



D216 1/32

RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

№ 638.

Kl. 55 b 4.

A d o l f K u b e & C^o G. m. b. H.,
Drezno (Niemcy).

**Sposób wyrobu materiału, nadającego się do przedzenia z papieru
lub odpadków papierowych.**

Zgłoszono: 5 stycznia 1920 r.

Udzielono: 19 września 1924 r.

Pierwszeństwo: 7 czerwca 1918 r. (Niemcy).

Wynalazek dotyczy sposobu wyrobu materiału nadającego się do przedzenia z papieru lub odpadków papierowych, które rozrobione są w holendrze, a następnie poddawane przeróbce zapomocą środków stosowanych przy wyrabianiu papieru maszynowego. Wynalazek polega na tem, że miazgę papierniczą rozrobioną w holendrze miękką wodą przy najdalej posuniętem oszczędzaniu włókien, rozrzedza się silnie w ten sposób, że przy rozlaniu jej na sito maszyny papierniczej osiąga się nadzwyczajnie ciekłą warstwę w rodzaju pajęczynowej tkanki, której przy opuszczaniu walców suszących udziela się delikatnego krepu (delikatne wklęsłości, powodujące szorstkość powierzchni papieru).

Wprawdzie znane jest przygotowanie

starego papieru do wyrabiania z niego ponownie możliwie białego papieru i również nie jest nowością, poddawanie papieru na maszynie papierniczej krepowaniu, by zwiększyć jego wytrzymałość i uczynić go podatnym do użycia w formie papieru do pakowania.

W wypadku niniejszego wynalazku nie chodzi jednak ani o wyrób papieru ze starego papieru, ani też o to, by nadać papierowi przez krepowanie zwiększoną wytrzymałość, lecz o wytworzenie nowego przedziwa o charakterze pajęczynowej tkanki z odpadków papierowych, któremu to przedziwu przez krepowanie wbrew dotychczas zamierzonemu celowi nie ma być nadana zwiększona wytrzymałość, lecz skoro skutkiem krepowania

używać ma łatwiejsze rozdzielanie na pojedyncze włókienka na maszynach, używanych w procesie przędzalniczym.

Nowy sposób najkorzystniej da się wykonać w ten sposób, że przy rozrobieniu odpadków papierowych w holendrze miękką wodą, zawartość błonnika w holendrze wynosi około 7% do 15%, będącej w użyciu masy wody. Przytem zaleca się użycie wody odpływowej z maszyny papierniczej. Po rozrabianiu odpadków papierowych w holendrze przez 4 godziny, wytwarza się z miazgi, zapomocą środków używanych przy wyrobie papieru, nadzwyczaj delikatne pasmo w rodzaju pajęczynowej tkanki. W tym celu rozrzedza się miazgę tak dalece, że zawartość błonnika wynosi tylko do 0.5% ciężaru wody. Miazga doprowadzona na sito dostaje się wreszcie między wałki wyciskowe maszyny papierniczej, a z nich na pasmo pilśniowe bez końca, które doprowadza ją do walców suszących. Przy opuszczaniu tychże udziela się pasmu papierowemu przez skrobacz krepowniczy delikatnego efektu krepowego, poczem dostaje się ono na wałek zwojowy. Udzielone pasmu papierowemu krepowanie zabezpiecza rozdzielanie produktu pajęczynowej delikatności tak, że może być ono w łatwy sposób rozrobione na swe pojedyncze włókienka na maszynach, używanych w przędzalnictwie, jeśli mieszanina ma być poddana przedzeniu wraz z innemi włóknami. Przedzenie jednak może też być wykonane w formie taśm na sposób znanego wytwarzania przedzdy papierowej. Ponieważ do wyrobu nowego przedziwa użyte być mogą odpadki papierowe, wykonanie jego znacznie jest ekonomiczniejsze, aniżeli wyrób waty z błonnika sodowego lub siarczynowego.

Jeśli chodzi o wytwarzanie przedzdy giętkiej, pochłaniającej łatwo wodę (pot) i oliwę, zaleca się traktowanie pasma błonnika rozczyznami alkalicznie działają-

cych środków np. rozczysem kaustycznej sody o 10° Bé lub lżejszym przy zwykłej lub podwyższonej temperaturze. Uskutecznia się to najlepiej w ten sposób, że pasmo błonnika poddaje się działaniu rozczyśnów alkalicznych, na drodze do cylindrów suszących, przyczem przechodzi ono przez kąpiel tego rozczyśnu lub też nakrapiane jest owym rozczyśnem zapomocą delikatnych strumieni tryskających na warstwy błonnika. Zamiast rozczyśnów alkalicznych, można też używać rozczyśny dwusiarczynowe, przez co osiąga się ten sam skutek.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób wyrobu materiału nadającego się do przedzenia z papieru lub odpadków papierowych, rozrabianych w holendrze i przerabianych następnie zapomocą środków używanych przy wyrobie papieru maszynowego, tem znamienny, że miazgę papierniczą, rozrobioną w holendrze miękką wodą, przy najdalej posuniętem oszczędzaniu włókien, rozrzedza się tak dalece, że po doprowadzeniu jej na sito maszyny papierniczej, osiąga się nadzwyczaj delikatną warstwę w rodzaju pajęczynowej tkanki, której po opuszczeniu walca suszącego, udziela się delikatnego krepu.

2. Sposób według zastrz. 1, tem znamienny, że krepowane pasmo błonnika poddaje się działaniu środków alkalicznych np. rozczyśnu kaustycznej sody przy zwykłej lub podwyższonej temperaturze.

3. Sposób według zastrz. 1, tem znamienny, że do traktowania pasma błonnika używa się rozczyśnu dwusiarczynowego.

Adolf Kube & Co G. m. b. H.

Zastępca: I. Myszczyński,
rzecznik patentowy.