



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205115891 U

(45) 授权公告日 2016. 03. 30

(21) 申请号 201520838676. 8

(22) 申请日 2015. 10. 27

(73) 专利权人 嘉兴职业技术学院

地址 314036 浙江省嘉兴市桐乡大道 547 号

(72) 发明人 茅敏敏

(74) 专利代理机构 杭州裕阳专利事务所(普通

合伙) 33221

代理人 应圣义

(51) Int. Cl.

D06H 7/00(2006. 01)

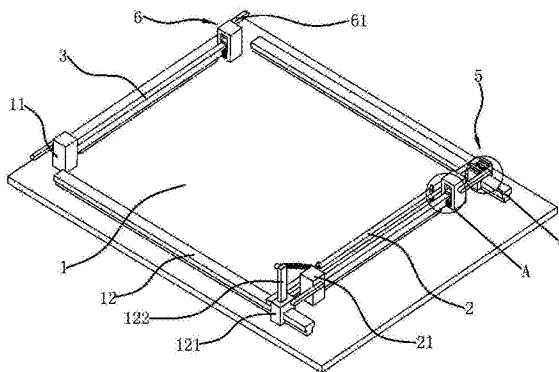
权利要求书1页 说明书4页 附图7页

(54) 实用新型名称

一种布料裁剪台的刮平装置

(57) 摘要

本实用新型提供了一种布料裁剪台的刮平装置,属于服装加工设备技术领域。它解决了现有布料定位后裁剪精度低的问题。本布料裁剪台的刮平装置,布料裁剪台包括工作台面,刮平装置包括两定连接座,该两定连接座均固连在工作台面上,工作台面上还固连有两滑轨,其中一根滑轨上滑动连接有滑块,滑块上铰接有摆杆,摆杆的自由端设有定位件,摆杆上连接有刮板,当摆杆水平时,刮板的下边沿抵压在工作台面上。本布料裁剪台的刮平装置能够在对布料进行固定之前将布料刮平,使得划线、裁剪更加精确。



1. 一种布料裁剪台的刮平装置, 布料裁剪台包括水平的工作台面(1), 其特征在于, 所述刮平装置包括两定连接座(11), 该两定连接座(11)均固连在工作台面(1)上, 所述工作台面(1)上还固连有两滑轨(12), 两所述滑轨(12)均与两定连接座(11)的连线方向相垂直, 其中一根滑轨(12)上滑动连接有滑块(121), 所述滑块(121)上铰接有摆杆(2), 该摆杆(2)的长度方向与滑轨(12)的长度方向相垂直, 所述摆杆(2)的自由端设有能够滑动连接在另一根滑轨(12)上的定位件(5), 所述摆杆(2)上连接有长条状的刮板(4), 该刮板(4)的长度方向与摆杆(2)的长度方向一致, 当摆杆(2)水平时, 所述刮板(4)的下边沿抵压在工作台面(1)上。

2. 根据权利要求1所述的布料裁剪台的刮平装置, 其特征在于, 所述摆杆(2)通过销轴转动连接在滑块(121)上, 所述滑块(121)上侧面上垂直具有连接杆(122), 所述连接杆(122)的上端固连有复位拉簧(22), 该复位拉簧(22)的自由端固连在摆杆(2)上, 在复位拉簧(22)的作用下, 摆杆(2)具有向上摆动的趋势。

3. 根据权利要求2所述的布料裁剪台的刮平装置, 其特征在于, 所述定位件(5)包括两夹块(51), 该两夹块(51)通过连接销相铰接, 所述滑轨(12)的两侧面上均沿长度方向开设有连接槽(123), 两所述夹块(51)的相对侧面上均具有连接凸部(52), 所述连接销上套设有夹紧扭簧(53), 该夹紧扭簧(53)的两端分别固连在两夹块(51)上, 在夹紧扭簧(53)的作用下, 两连接凸部(52)夹紧在连接槽(123)内。

4. 根据权利要求2或3所述的布料裁剪台的刮平装置, 其特征在于, 所述刮板(4)上边沿的两端均垂直具有连接螺栓(41), 所述摆杆(2)的两端均开设有连接孔, 所述连接螺栓(41)滑动穿过连接孔, 且在伸出的一端螺接有限位螺母(42), 所述连接螺栓(41)上还套设在张紧弹簧(43), 所述张紧弹簧(43)的上端作用在摆杆(2)下侧面上, 下端作用在刮板(4)上。

5. 根据权利要求4所述的布料裁剪台的刮平装置, 其特征在于, 所述连接螺栓(41)上还螺接有调节螺母(44), 该调节螺母(44)位于张紧弹簧(43)的下方, 上述张紧弹簧(43)的下端作用在调节螺母(44)上。

一种布料裁剪台的刮平装置

技术领域

[0001] 本实用新型属于服装加工设备技术领域,涉及一种布料裁剪台的刮平装置。

背景技术

[0002] 衣服在制作之前需要进行打样,如需要对布料进行测量、画线以及裁剪,目前对布料的裁剪通常是放置在一个平台上,然后将布料通过图钉或者重块进行定位,但是该种定位方式难以使布料平整,影响裁剪精度。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的是针对现有的技术存在上述问题,提出了一种布料裁剪台的刮平装置,本布料裁剪台的刮平装置能够在对布料进行固定之前将布料刮平,使得划线、裁剪更加精确。

[0004] 本实用新型的目的可通过下列技术方案来实现:一种布料裁剪台的刮平装置,布料裁剪台包括水平的工作台面,其特征在于,所述刮平装置包括两定连接座,该两定连接座均固连在工作台面上,所述工作台面上还固连有两滑轨,两所述滑轨均与两定连接座的连线方向相垂直,其中一根滑轨上滑动连接有滑块,所述滑块上铰接有摆杆,该摆杆的长度方向与滑轨的长度方向相垂直,所述摆杆的自由端设有能够滑动连接在另一根滑轨上的定位件,所述摆杆上连接有长条状的刮板,该刮板的长度方向与摆杆的长度方向一致,当摆杆水平时,所述刮板的下边沿抵压在工作台面上。

[0005] 布料平铺在工作台面上,布料的一侧边沿位于两定连接座之间,此时两定连接座上的压杆位于布料上方,通过操纵件使得该压杆下降并压紧在布料上,而滑块则靠近定连接座,翻转摆杆使得摆杆水平,此时定位件能够将摆杆定位在滑轨上,且摆杆能够相对滑轨滑动,在摆杆定位好后刮板的下边沿能够抵压在布料上,移动摆杆,刮板能过顺着滑轨移动并将布料刮平,待刮板移动至布料的另一边沿处时,通过操纵件使得两定连接座上的压杆下降并压紧在布料上,由于该压杆的压紧力使得滑块能够与滑轨之间张紧,因此滑块能够被固定住,且由于布料被定位之前经过刮板刮平,且两压杆与布料之间为线接触,因此具有较好的定位能力,布料被平整的定位后使得划线、裁剪更加精确。

[0006] 在上述的布料裁剪台的刮平装置中,所述摆杆通过销轴转动连接在滑块上,所述滑块上侧面上垂直具有连接杆,所述连接杆的上端固连有复位拉簧,该复位拉簧的自由端固连在摆杆上,在复位拉簧的作用下,摆杆具有向上摆动的趋势。即当定位件脱离滑轨时,在复位拉簧的作用下,摆动能够自动抬起,方便工作人员铺设布料。

[0007] 在上述的布料裁剪台的刮平装置中,所述定位件包括两夹块,该两夹块通过连接销铰接,所述滑轨的两侧面上均沿长度方向开设有连接槽,两所述夹块的相对侧面上均具有连接凸部,所述连接销上套设有夹紧扭簧,该夹紧扭簧的两端分别固连在两夹块上,在夹紧扭簧的作用下,两连接凸部夹紧在连接槽内。即夹紧扭簧使得两夹块夹紧在滑轨上,在夹块上侧面上均具有握柄,按压两握柄能够使两夹块摆动并脱离滑轨。

[0008] 在上述的布料裁剪台的刮平装置中,所述刮板上边沿的两端均垂直具有连接螺栓,所述摆杆的两端均开设有连接孔,所述连接螺栓滑动穿过连接孔,且在伸出的一端螺接有限位螺母,所述连接螺栓上还套设在张紧弹簧,所述张紧弹簧的上端作用在摆杆下侧面上,下端作用在刮板上。即张紧弹簧能够使刮板抵压在布料上,限位螺母避免刮板脱离摆杆。

[0009] 在上述的布料裁剪台的刮平装置中,所述连接螺栓上还螺接有调节螺母,该调节螺母位于张紧弹簧的下方,上述张紧弹簧的下端作用在调节螺母上。通过旋转调节螺母能够张紧弹簧的预紧力,使得刮板针对不同材质的布料具有不同的压紧力,避免对布料产生影响,适用性更强。

[0010] 与现有技术相比,本布料裁剪台的刮平装置具有以下优点:

[0011] 1、由于在摆杆定位好后刮板的下边沿能够抵压在布料上,移动摆杆,刮板能过顺着滑轨移动并将布料刮平,因此布料被平整的定位,使得划线、裁剪更加精确。

[0012] 2、由于摆杆上连接有复位拉簧,当定位件脱离滑轨时,在复位拉簧的作用下,摆动能够自动抬起,方便工作人员铺设布料。

[0013] 3、由于连接螺栓上还螺接有调节螺母,通过旋转调节螺母能够张紧弹簧的预紧力,使得刮板针对不同材质的布料具有不同的压紧力,避免对布料产生影响,适用性更强。

附图说明

[0014] 图1是本布料裁剪台的立体结构示意图。

[0015] 图2是本布料裁剪台另一个视角的立体结构示意图。

[0016] 图3是本布料裁剪台的结构剖视图。

[0017] 图4是图1中A处的结构放大图。

[0018] 图5是图3中B处的结构放大图。

[0019] 图6是图1中C处的结构放大图。

[0020] 图7是图2中D处的结构放大图。

[0021] 图中,1、工作台面;11、定连接座;12、滑轨;121、滑块;122、连接杆;123、连接槽;2、摆杆;21、动连接座;22、复位拉簧;3、压杆;31、连接块;32、固定槽;33、压条;4、刮板;41、连接螺栓;42、限位螺母;43、张紧弹簧;44、调节螺母;5、定位件;51、夹块;52、连接凸部;53、夹紧扭簧;6、操纵件;61、操纵手柄;62、转轴;63、凸轮;64、复位弹簧;7、滑槽。

具体实施方式

[0022] 以下是本实用新型的具体实施例并结合附图,对本实用新型的技术方案作进一步的描述,但本实用新型并不限于这些实施例。

[0023] 如图1、图2、图3所示,一种布料裁剪台的刮平装置,布料裁剪台包括水平的工作台面1,刮平装置包括两定连接座11,该两定连接座11固连在工作台面1上,工作台面1上固连有两滑轨12,两滑轨12均与两定连接座11的连线方向相垂直,其中一根滑轨12上滑动连接有滑块121,滑块121上铰接有摆杆2,该摆杆2的长度方向与滑轨12的长度方向相垂直,摆杆2的自由端设有能够滑动连接在另一根滑轨12上的定位件5,摆杆2的两端均固连有动连接座21,两定连接座11和两动连接座21之间均沿竖直方向滑动连接有长条状的压杆3,压杆3

的长度方向均与滑轨12相垂直,摆杆2上还连接有长条状的刮板4,该刮板4位于两压杆3之间,且刮板4的长度方向与摆杆2的长度方向一致,当摆杆2水平时,刮板4的下边沿抵压在工作台面1上,定连接座11和动连接座21上均设有能够使压杆3下降并抵压在工作台面1上的操纵件6。布料平铺在工作台面1上,布料的一侧边沿位于两定连接座11之间,此时两定连接座11上的压杆3位于布料上方,通过操纵件6使得该压杆3下降并压紧在布料上,而滑块121则靠近定连接座11,翻转摆杆2使得摆杆2水平,此时定位件5能够将摆杆2定位在滑轨12上,且摆杆2能够相对滑轨12滑动,在摆杆2定位好后刮板4的下边沿能够抵压在布料上,移动摆杆2,刮板4能够顺着滑轨12移动并将布料刮平,待刮板4移动至布料的另一边沿处时,通过操纵件6使得两动连接座21上的压杆3下降并压紧在布料上,由于该压杆3的压紧力使得滑块121能够与滑轨12之间张紧,因此滑块121能够被固定住,且由于布料被定位之前经过刮板4刮平,且两压杆3与布料之间为线接触,因此具有较好的定位能力,布料被平整的定位后使得划线、裁剪更加精确。

[0024] 具体来说,结合图4、图5所示,两定连接座11和两动连接座21的相对侧面上均开设有滑槽7,且定连接座11上的滑槽7竖直设置,动连接座21上的滑槽7与摆杆2相垂直,压杆3的两端均固连有连接块31,连接块31滑动连接在滑槽7内,压杆3通过连接块31滑动连接在滑槽7内,连接稳定性好,且移动平稳。操纵件6包括操纵手柄61,定连接座11和动连接座21上均转动连接有转轴62,操纵手柄61与转轴62的一端相固连,转轴62上固连有凸轮63,该凸轮63位于滑槽7内,滑槽7内还固连有复位弹簧64,该复位弹簧64的上端固连在连接块31下侧面上,下端固连在滑槽7的下端面上,在复位弹簧64的作用下,连接块31抵压在凸轮63轮面上,当凸轮63离转轴62轴心线较近的一侧轮面与连接块31相抵靠时,压杆3脱离工作台面1,而转动操纵手柄61使得凸轮63旋转,当凸轮63离转轴62轴心线较远的一侧轮面与连接块31抵压时,连接块31被压下并使得压杆3压紧在布料上,操作方便快捷。压杆3的下侧面上沿长度方向开设有固定槽32,固定槽32内插接固连有压条33,压条33采用橡胶材料制成,压条33具有一定的弹性力和较大的摩擦力,同时压条33通过紧配合固定在固定槽32内,方便更换。

[0025] 结合图6、图7所示,摆杆2通过销轴转动连接在滑块121上,滑块121上侧面上垂直具有连接杆122,连接杆122的上端固连有复位拉簧22,该复位拉簧22的自由端固连在摆杆2上,在复位拉簧22的作用下,摆杆2具有向上摆动的趋势,即当定位件5脱离滑轨12时,在复位拉簧22的作用下,摆动能够自动抬起,方便工作人员铺设布料。定位件5包括两夹块51,该两夹块51通过连接销相铰接,滑轨12的两侧面上均沿长度方向开设有连接槽123,两夹块51的相对侧面上均具有连接凸部52,连接销上套设有夹紧扭簧53,该夹紧扭簧53的两端分别固连在两夹块51上,在夹紧扭簧53的作用下,两连接凸部52夹紧在连接槽123内,即夹紧扭簧53使得两夹块51夹紧在滑轨12上,在夹块51上侧面上均具有握柄,按压两握柄能够使两夹块51摆动并脱离滑轨12。刮板4上边沿的两端均垂直具有连接螺栓41,摆杆2的两端均开设有连接孔,连接螺栓41滑动穿过连接孔,且在伸出的一端螺接有限位螺母42,连接螺栓41上还套设在张紧弹簧43,张紧弹簧43的上端作用在摆杆2下侧面上,下端作用在刮板4上,即张紧弹簧43能够使刮板4抵压在布料上,限位螺母42避免刮板4脱离摆杆2。连接螺栓41上还螺接有调节螺母44,该调节螺母44位于张紧弹簧43的下方,张紧弹簧43的下端作用在调节螺母44上,通过旋转调节螺母44能够张紧弹簧43的预紧力,使得刮板4针对不同材质的布料

具有不同的压紧力,避免对布料产生影响,适用性更强。

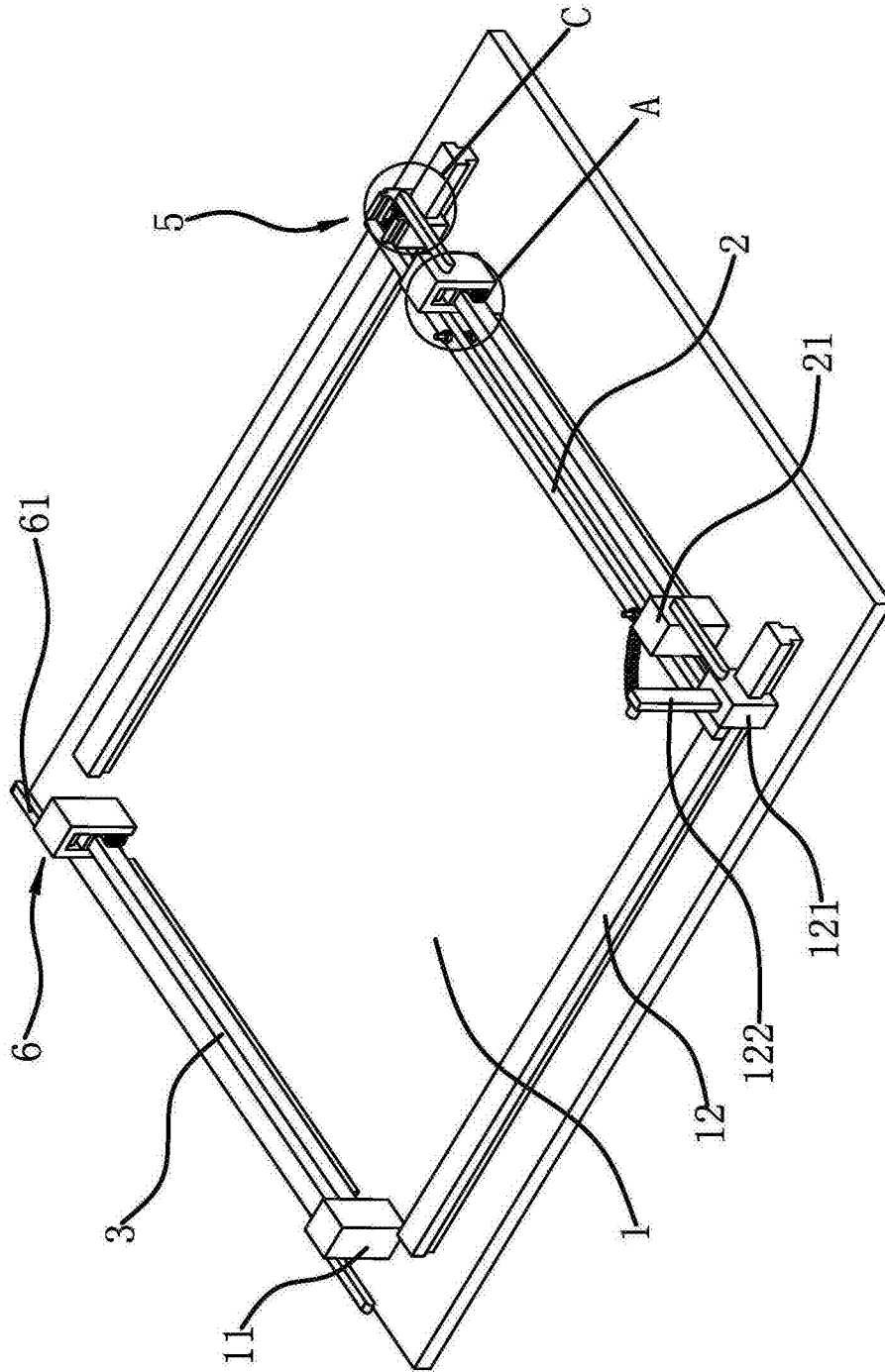


图1

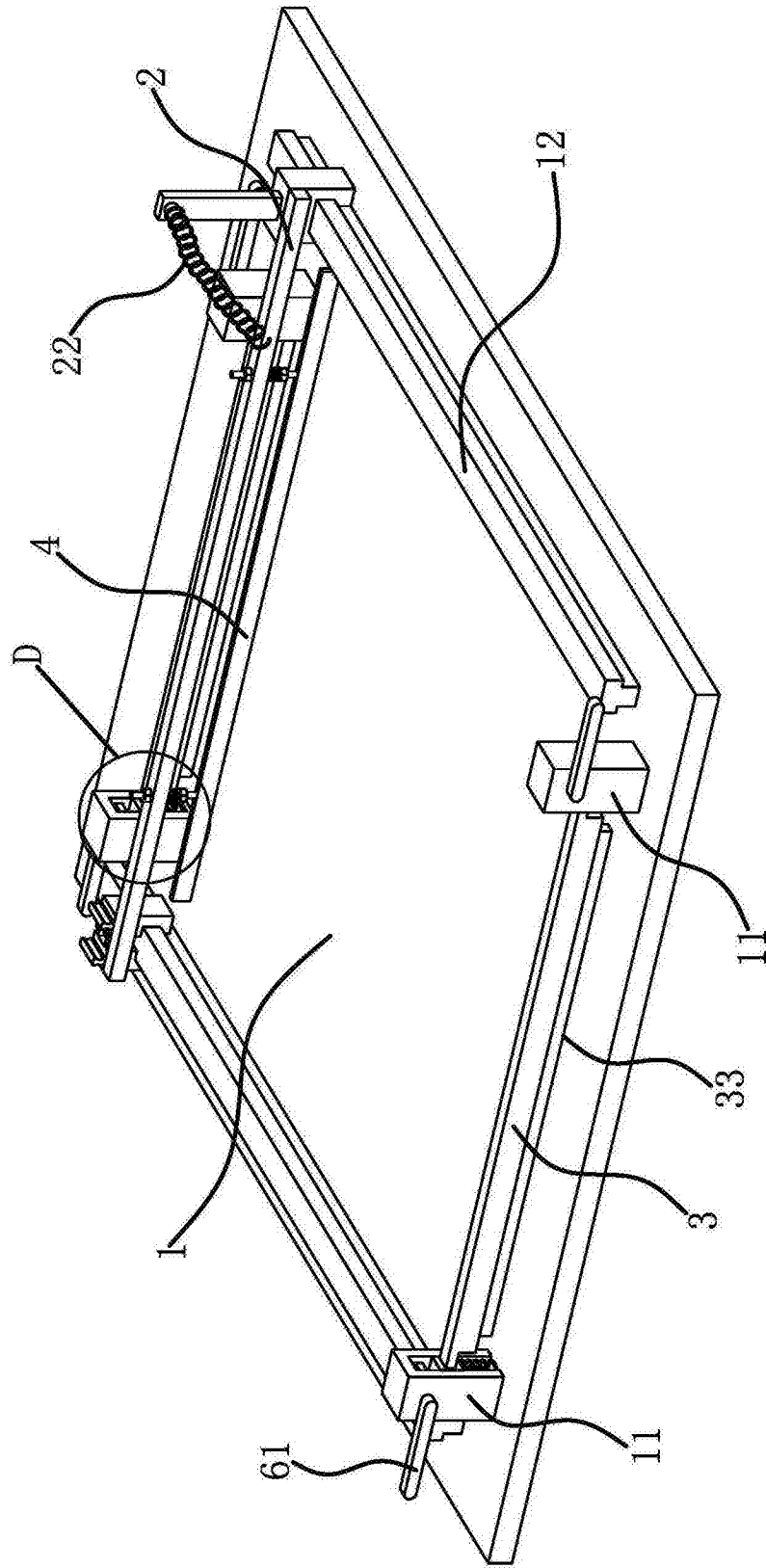


图2

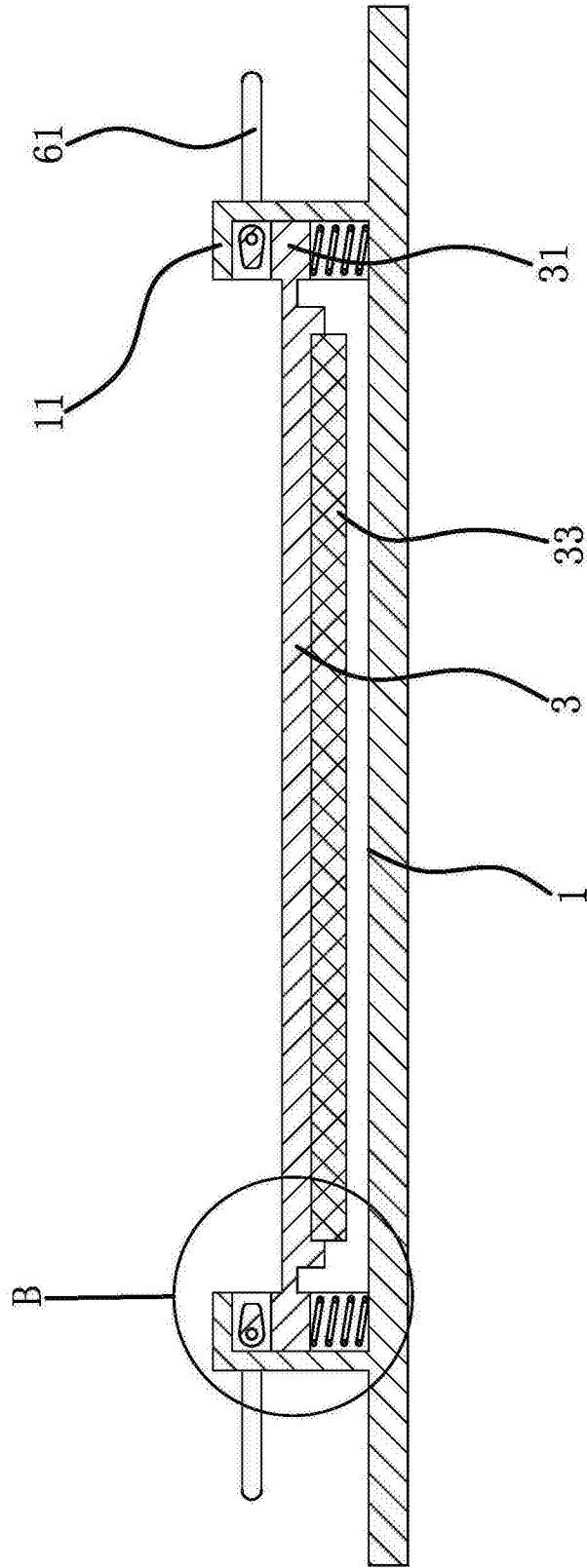


图3

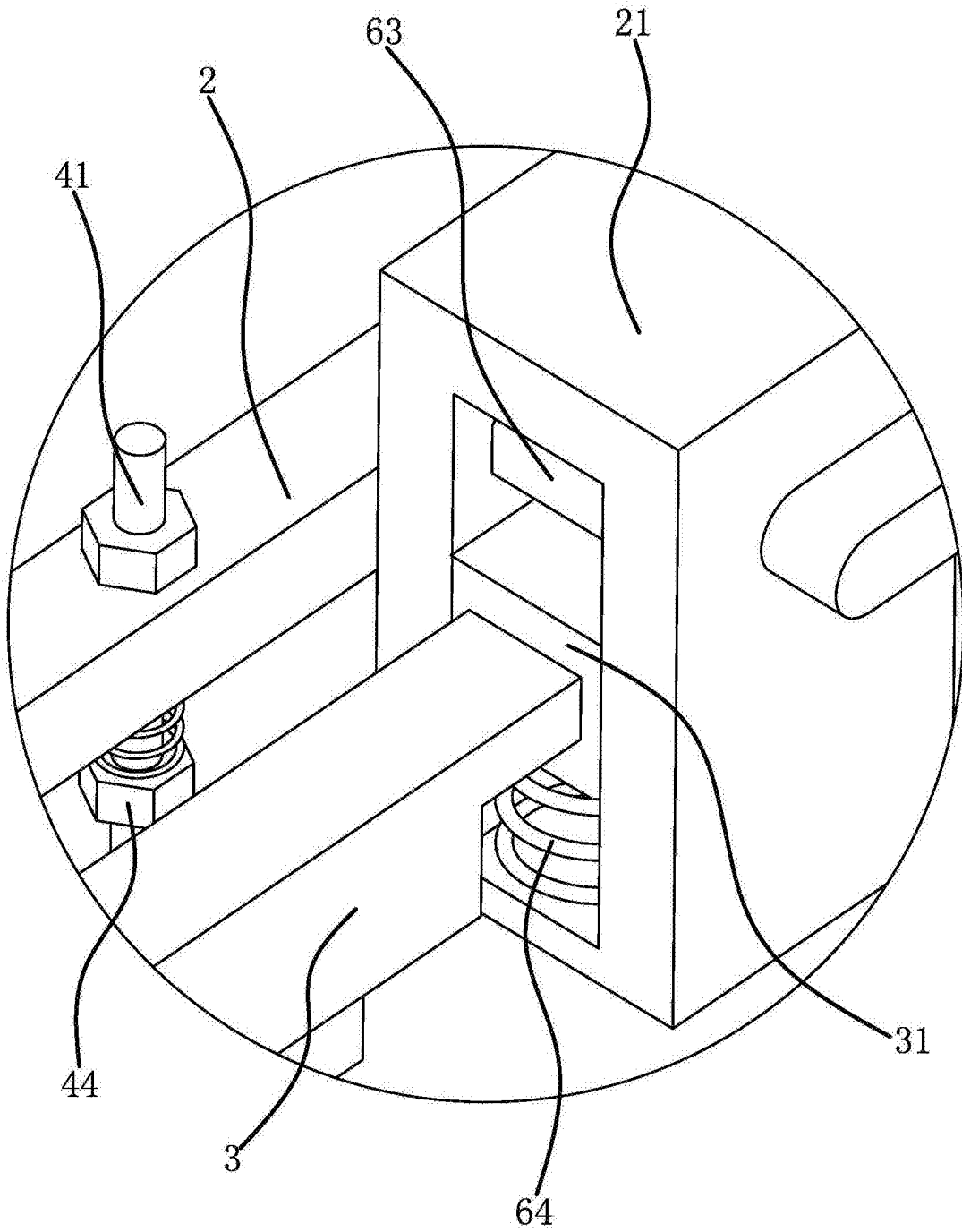


图4

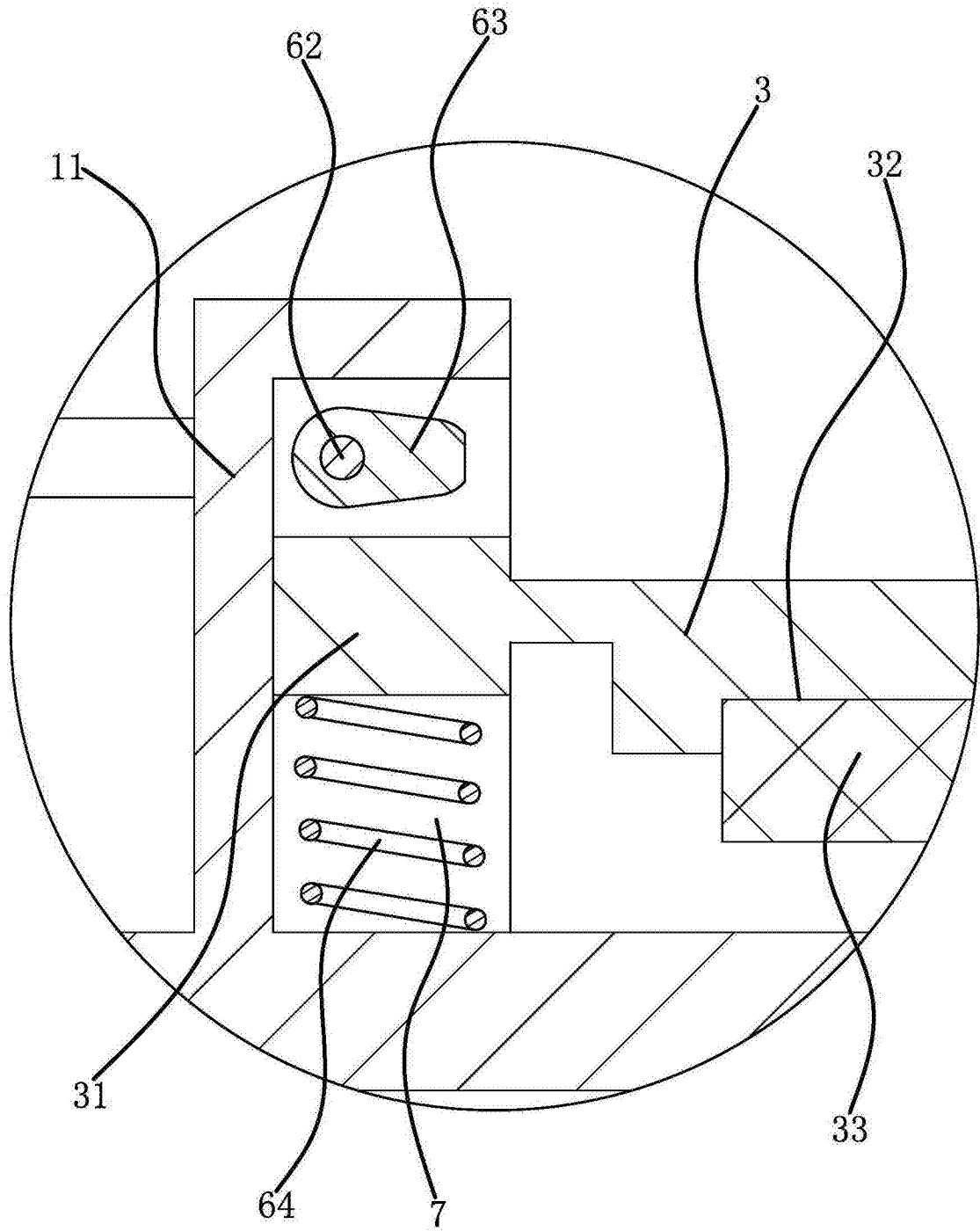


图5

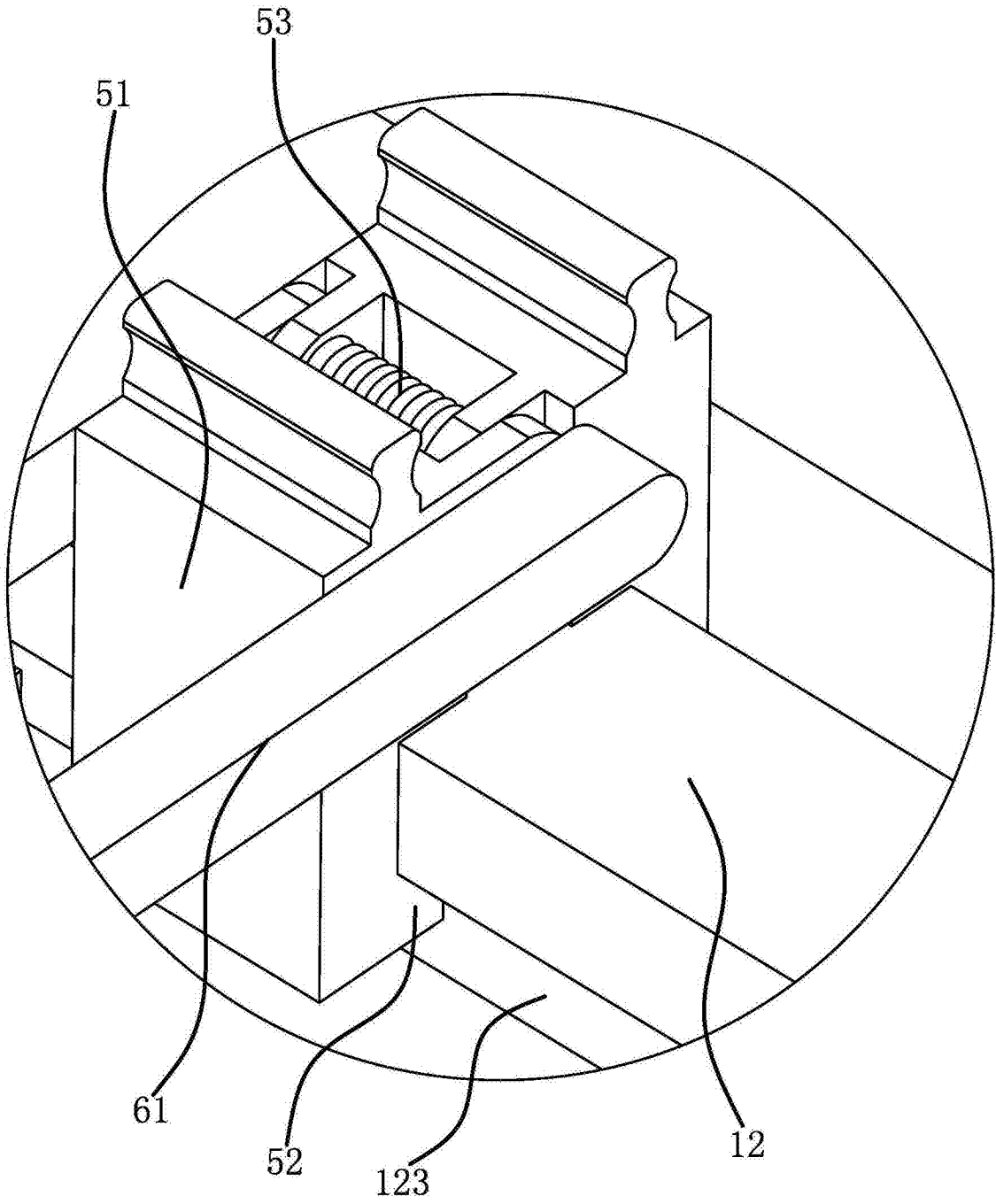


图6

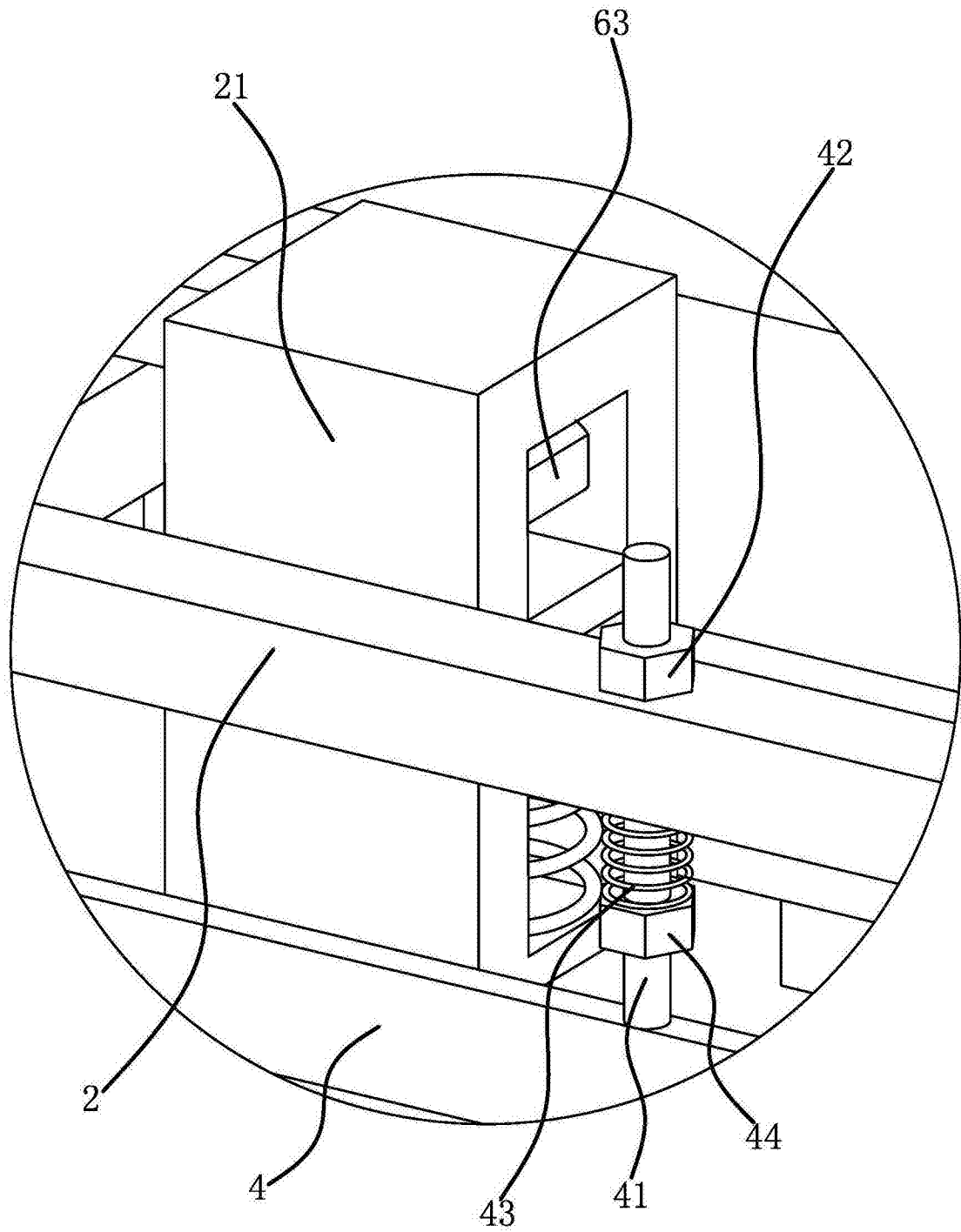


图7