



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 201848228 U

(45) 授权公告日 2011. 06. 01

(21) 申请号 201020589457. 8

(22) 申请日 2010. 11. 03

(73) 专利权人 天津市中药机械厂

地址 300380 天津市西青区西青道 278 号

(72) 发明人 薛保仲

(51) Int. Cl.

B01J 2/22 (2006. 01)

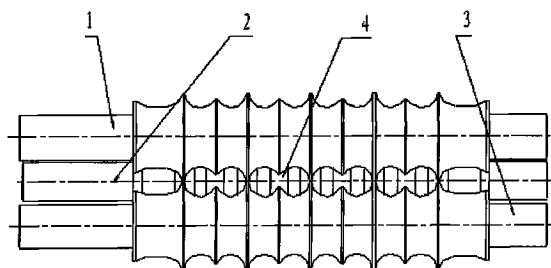
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种用于制丸设备的制丸模具

(57) 摘要

一种用于制丸设备的制丸模具,其特征在于它由定模辊、托模辊及开合模辊构成,所说的定模辊、托模辊及开合模辊上有相互对应的槽,其中定模辊和开合模辊上的槽均为至少 2 个构成一组槽且相互对应;所说的定模辊和开合模辊相互对应的两组槽的端部无间隙呈闭合状,两组槽中部的槽的间隔处有间隙。本实用新型的优越性:本实用新型能生产出各种不同形状的丸体,可以满足不同用户的需求。



1. 一种用于制丸设备的制丸模具,其特征在于它由定模辊、托模辊及开合模辊构成,所说的定模辊、托模辊及开合模辊上有相互对应的槽,其中定模辊和开合模辊上的槽均为至少 2 个构成一组槽且相互对应;所说的定模辊和开合模辊相互对应的两组槽的端部无间隙呈闭合状,两组槽中部的槽的间隔处有间隙。

一种用于制丸设备的制丸模具

（一）技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种制丸设备，尤其是一种用于食品、药品制丸设备的制丸模具。

（二）背景技术：

[0002] 现有制丸设备模具（见图 1）均为单一圆形槽，该模具制作出的成品为单一圆形球体丸（见图 2），不能适应现在市场上对制丸的要求。

（三）实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的在于设计一种用于食品、药品制丸设备中能生产出双联丸的制丸模具，它能克服现有技术的不足，制备出形状不同的丸体。

[0004] 本实用新型的技术方案：一种用于制丸设备的制丸模具，其特征在于它由定模辊、托模辊及开合模辊构成，所说的定模辊、托模辊及开合模辊上有相互对应的槽，其中定模辊和开合模辊上的槽均为至少 2 个构成一组槽且相互对应；所说的定模辊和开合模辊相互对应的两组槽的端部无间隙呈闭合状，两组槽中部的槽的间隔处有间隙。

[0005] 本实用新型的优越性：本实用新型能生产出各种不同形状的丸体，可以满足不同用户的需求。

[0006] 生产出双联丸的制丸模具（见图 3）。该双联丸模具所生产出的双联丸（见图 4）具有新颖性，有别于同类产品不同生产厂家的制造。

（四）附图说明：

[0007] 图 1 为现有制丸模具的结构示意图。

[0008] 图 2 为现有制丸模具生产出的成品示意图。

[0009] 图 3 为本实用新型所涉一种用于制丸设备的制丸模具的结构示意图。

[0010] 图 4 为本实用新型所涉一种用于制丸设备的制丸模具生产出的成品示意图。

[0011] 其中，1 为定模辊，2 为托模辊，3 为开合模辊，4 为槽。

（五）具体实施方式：

[0012] 实施例：一种用于制丸设备的制丸模具（见图 3），其特征在于它由定模辊 1、托模辊 2 及开合模辊 3 构成，所说的定模辊 1 及开合模辊 3 上有相互对应的槽 4，其中定模辊 1 和开合模辊 3 上的槽 4 均为 2 个构成一组槽且相互对应；所说的定模辊 1 和开合模辊 3 相互对应的两组槽的端部无间隙呈闭合状，两组槽中部的槽的间隔处有间隙。

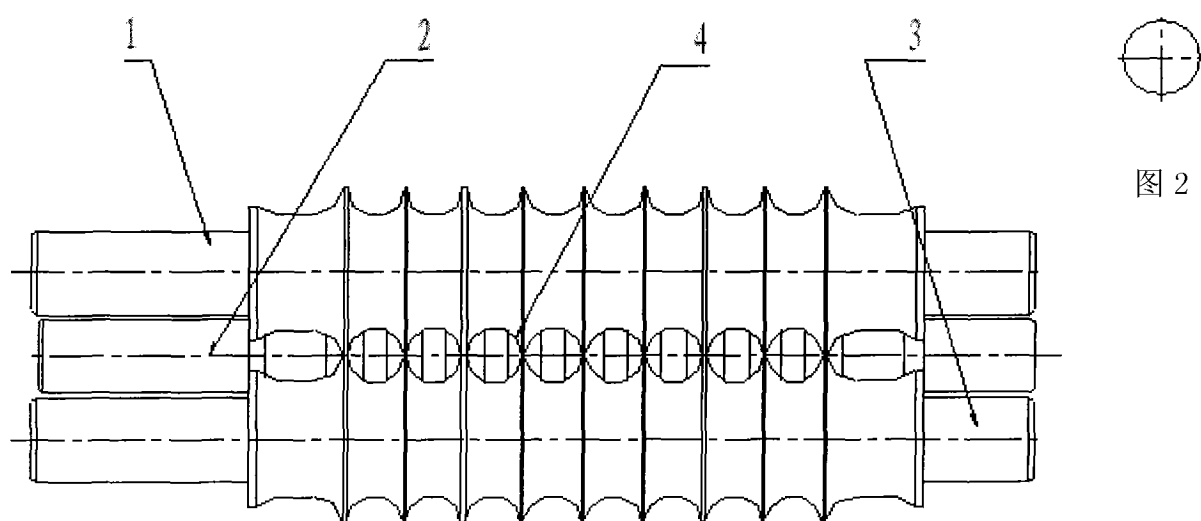


图 1

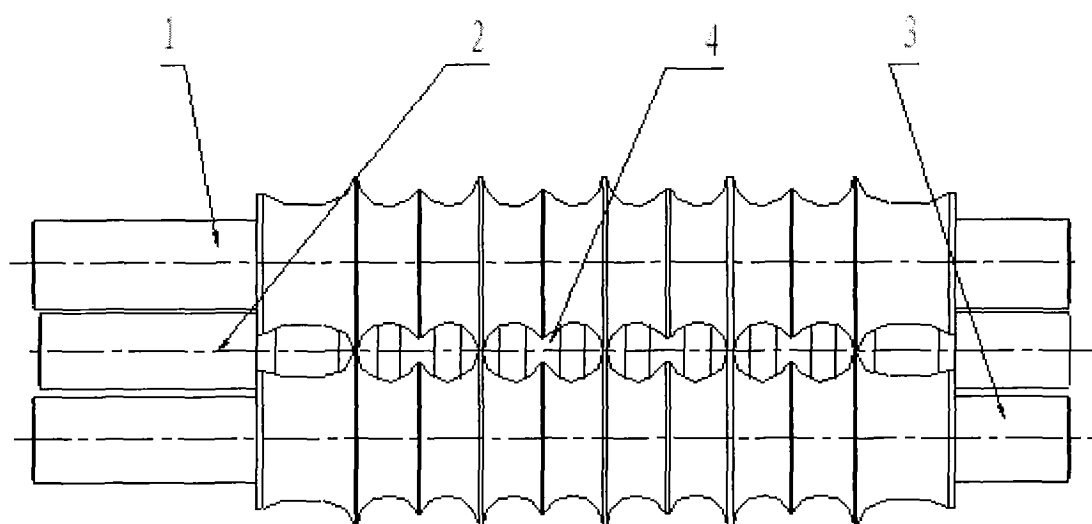


图 3

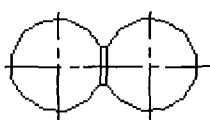


图 4