



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 212923308 U

(45) 授权公告日 2021.04.09

(21) 申请号 202021334326.5

(22) 申请日 2020.07.09

(73) 专利权人 漳州冠誉灯饰有限公司

地址 363000 福建省漳州市芗城区金峰经济开发区

(72) 发明人 吴青安 林雄忠

(74) 专利代理机构 厦门原创专利事务所(普通合伙) 35101

代理人 梁英

(51) Int.Cl.

B65G 45/18 (2006.01)

B65G 45/26 (2006.01)

B65G 45/10 (2006.01)

B65G 69/18 (2006.01)

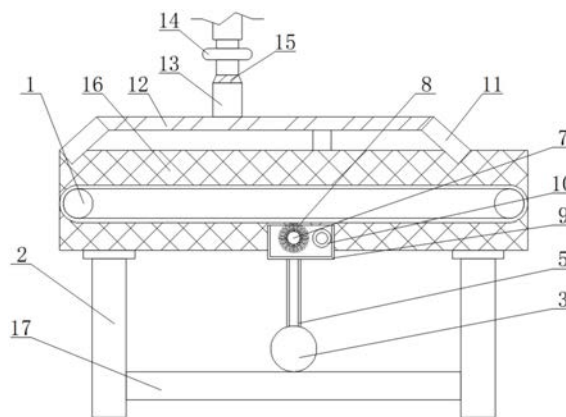
权利要求书1页 说明书3页 附图4页

(54) 实用新型名称

一种灯头原料输送带

(57) 摘要

本实用新型涉及灯头生产技术领域,尤其为一种灯头原料输送带,包括输送模块、电机和抽风机,所述输送模块前后两侧均转动连接有挡板,所述挡板底部固定连接支撑杆,所述支撑杆一侧固定连接支撑板,所述支撑板顶部固定连接电机,所述电机后方主轴固定连接皮带轮,所述皮带轮外侧设有皮带,所述挡板一侧固定连接收集盒,所述收集盒内设有转辊,所述转辊外侧固定连接呈均匀分布的毛刷,本实用新型中,通过设置的电机、皮带轮和毛刷可以对输送带上的浮灰和残留颗粒进行清扫收集,防止对其他材料投放时产生影响,通过设置的抽风机、吸尘管和吸尘箱可以对输送过程中产生的粉尘进行吸附,减少空气中的粉尘含量,改善工作环境。



1. 一种灯头原料输送带,包括输送模块(1)、电机(3)和抽风机(14),其特征在于:所述输送模块(1)前后两侧均转动连接有挡板(16),所述挡板(16)底部固定连接有支撑杆(2),所述支撑杆(2)一侧固定连接有支撑板(17),所述支撑板(17)顶部固定连接有电机(3),所述电机(3)后方主轴固定连接皮带轮(4),所述皮带轮(4)外侧设有皮带(5),所述挡板(16)一侧固定连接收集盒(9),所述收集盒(9)内设有转辊(7),所述转辊(7)外侧固定连接有呈均匀分布的毛刷(8),所述转辊后方固定连接连接轴(6),所述连接轴(6)右侧设有吸尘管(10),所述吸尘管(10)顶部固定连接连接管(12),所述连接管(12)左右两侧均固定连接吸尘箱(11),所述连接管(12)顶部固定连接输送管(13),所述输送管(13)顶部固定连接过滤管(15),所述过滤管(15)顶部固定连接抽风机(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种灯头原料输送带,其特征在于:所述皮带轮(4)的个数共有两个,两个所述皮带轮(4)外侧均设有皮带(5),上方所述皮带轮(4)正前方与连接轴(6)固定连接。

3. 根据权利要求1所述的一种灯头原料输送带,其特征在于:所述连接轴(6)外侧设有挡板(16),所述连接轴(6)外侧设有收集盒(9),所述转辊(7)正前方与收集盒(9)转动连接,所述收集盒(9)后方右侧开设有通孔,所述收集盒(9)通过通孔与吸尘管(10)固定连接,所述收集盒(9)位于输送模块(1)的正下方。

4. 根据权利要求1所述的一种灯头原料输送带,其特征在于:所述挡板(16)的个数共有两个,所述挡板(16)一侧与吸尘箱(11)固定连接,所述挡板(16)后方开设有通孔,所述挡板(16)通过通孔与吸尘管(10)固定连接。

5. 根据权利要求1所述的一种灯头原料输送带,其特征在于:所述吸尘箱(11)的个数共有两个,两个所述吸尘箱(11)位于输送模块(1)正上方,右侧所述吸尘箱(11)位于输送模块(1)右端左侧,左侧所述吸尘箱(11)位于输送模块(1)左端正上方。

一种灯头原料输送带

技术领域

[0001] 本实用新型涉及灯头生产技术领域,具体为一种灯头原料输送带。

背景技术

[0002] 灯头是指接在电灯线末端、供安装灯泡用的接口,需谨慎使用,电光源主要使用灯头、灯座命名方法,灯头是灯泡的末端,是光源与外接电源的连接部分,光源通过灯头接电,产生发光现象,光源体主要包括灯珠、灯泡、灯管,其中灯管又包括直灯管和弯灯管,灯珠主要是LED灯的光源形式,灯泡一般是白炽灯、荧光灯、卤钨灯等,灯管主要是常见的荧光灯,灯头多数是对灯泡形式而言,因为灯珠没有灯头,小灯珠通过其他构造连接在一起,这些构造相当于灯头的作用,具体的形式根据灯具的设计而定,而直灯管的两侧插头插入的地方相当于灯头的作用,弯灯管类似。

[0003] 传统的输送带在对原材料进行输送时,因其开放性的原因,会在运料时产生大量的粉尘和灰尘,这些粉尘和灰尘飘散在室内使室内空气浑浊,影响工人工作效率的同时,还会影响到工人的身体健康的因此,针对上述问题提出一种灯头原料输送带。

实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于提供一种灯头原料输送带,以解决上述背景技术中提出的问题。

[0005] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:

[0006] 一种灯头原料输送带,包括输送模块、电机和抽风机,所述输送模块前后两侧均转动连接有挡板,所述挡板底部固定连接有支撑杆,所述支撑杆一侧固定连接有支撑板,所述支撑板顶部固定连接有电机,所述电机后方主轴固定连接有皮带轮,所述皮带轮外侧设有皮带,所述挡板一侧固定连接有收集盒,所述收集盒内设有转辊,所述转辊外侧固定连接有呈均匀分布的毛刷,所述转辊后方固定连接有连接轴,所述连接轴右侧设有吸尘管,所述吸尘管顶部固定连接有连接管,所述连接管左右两侧均固定连接有吸尘箱,所述连接管顶部固定连接有输送管,所述输送管顶部固定连接有过滤管,所述过滤管顶部固定连接有抽风机。

[0007] 优选的,所述皮带轮的个数共有两个,两个所述皮带轮外侧均设有皮带,上方所述皮带轮正前方与连接轴固定连接。

[0008] 优选的,所述连接轴外侧设有挡板,所述连接轴外侧设有收集盒,所述转辊正前方与收集盒转动连接,所述收集盒后方右侧开设有通孔,所述收集盒通过通孔与吸尘管固定连接,所述收集盒位于输送模块的正下方。

[0009] 优选的,所述挡板的个数共有两个,所述挡板一侧与吸尘箱固定连接,所述挡板后方开设有通孔,所述挡板通过通孔与吸尘管固定连接。

[0010] 优选的,所述吸尘箱的个数共有两个,两个所述吸尘箱位于输送模块正上方,右侧所述吸尘箱位于输送模块右端左侧,左侧所述吸尘箱位于输送模块左端正上方。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的有益效果是:

[0012] 1、本实用新型中,通过设置的电机、皮带轮和毛刷,可以在电机的带动下,通过转辊上的毛刷对输送带上的浮灰和残留颗粒进行清扫,通过收集盒对灰尘进行收集,防止灰尘飘散到空气中,同时将残留颗粒清除后可以防止对其他材料投放时产生影响;

[0013] 2、本实用新型中,通过设置的抽风机、吸尘管和吸尘箱,可以在抽风机的作用下,对输送过程中传输带上产生的粉尘进行吸附,减少空气中的粉尘含量,使空气中的灰尘更少,改善工作环境,可以使工人更好的工作,从而提高工作效率,同时保证了工人的身体健康不受到粉尘的影响。

附图说明

[0014] 图1为本实用新型整体结构示意图;

[0015] 图2为本实用新型俯视结构示意图;

[0016] 图3为本实用新型转辊安装结构示意图;

[0017] 图4为本实用新型吸尘管位置示意图。

[0018] 图中:1-输送模块、2-支撑杆、3-电机、4-皮带轮、5-皮带、6-连接轴、7-转辊、8-毛刷、9-收集盒、10-吸尘管、11-吸尘箱、12-连接管、13-输送管、14-抽风机、15-过滤管、16-挡板、17-支撑板。

具体实施方式

[0019] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0020] 请参阅图1-4,本实用新型提供一种技术方案:

[0021] 一种灯头原料输送带,包括输送模块1、电机3和抽风机14,输送模块1前后两侧均转动连接有挡板16,挡板16底部固定连接有支撑杆2,通过支撑杆2可以对输送模块1进行支撑和固定,支撑杆2一侧固定连接有支撑板17,支撑板17顶部固定连接有电机3,电机3后方主轴固定连接有皮带轮4,皮带轮4外侧设有皮带5,挡板16一侧固定连接有收集盒9,收集盒9内设有转辊7,转辊7外侧固定连接有呈均匀分布的毛刷8,转辊后方固定连接有连接轴6,通过此设置可以对输送模块1上的浮和残渣进行清扫,连接轴6右侧设有吸尘管10,吸尘管10顶部固定连接有连接管12,连接管12左右两侧均固定连接有吸尘箱11,连接管12顶部固定连接有输送管13,输送管13顶部固定连接有过滤管15,过滤管15顶部固定连接有抽风机14,通过此设置可以将原料输送过程中产生的粉尘和灰尘进行吸收和处理,可以保证工作环境的清洁。

[0022] 皮带轮4的个数共有两个,两个皮带轮4外侧均设有皮带5,上方皮带轮4正前方与连接轴6固定连接,通过此设置可以带动转辊7转动,从而实现毛刷8对输送模块的清扫,连接轴6外侧设有挡板16,连接轴6外侧设有收集盒9,转辊7正前方与收集盒9转动连接,收集盒9后方右侧开设有通孔,收集盒9通过通孔与吸尘管10固定连接,收集盒9位于输送模块1的正下方,通过此设置可以对输送过程中产生的灰尘和粉尘进行收集,提高空气质量,挡板

16的个数共有两个,挡板16一侧与吸尘箱11固定连接,挡板16后方开设有通孔,挡板16通过通孔与吸尘管10固定连接,通过此设置可以防止原料从输送装置1上掉落,吸尘箱11的个数共有两个,两个吸尘箱11位于输送模块1正上方,右侧吸尘箱11位于输送模块1右端左侧,通过此设置,在吸收粉尘时不会对原料输送产生影响,左侧吸尘箱11位于输送模块1左端正上方,通过此设置可以有效地将空气中的粉尘和灰尘吸收处理。

[0023] 工作流程:接通电源,启动设备,此时输送模块1开始运转,同时启动抽风机14与电机3,将灯头原料放置在输送模块1的输送带上,当原材料放置在输送模块1的瞬间,会扬起粉尘,此时抽风机14通过输送模块1正上方吸尘箱11将粉尘吸走,粉尘通过连接管12进入塑料管13,经过过滤管15的过滤,将过滤后的气体从排风管道排出,此时不断地将灯头原料放置在输送模块1上,通过右侧的吸尘箱11将粉尘吸走,此时灯头原料不断向左移动,当到达左端时,灯头原料会进入加工程序,在灯头原料从输送模块1掉落时,会有少量粉尘因输送装置的轻微震动而剥落,此时会粘连在输送模块1上,同时也会有少量的粉尘直接与灯头原料剥离进入空气中,此时抽风机会通过左侧吸尘箱11将粉尘吸走处理,此时输送模块1表面的输送带上会残留一部分没有掉落的原材料残渣和粉尘,当输送模块1的输送带移动到输送模块1下方时,输送模块1的输送带进入收集盒9内,此时电机3转动,带动下方的皮带轮4转动,下方的皮带轮4带动皮带5转动,皮带5带动上方皮带轮4转动,上方皮带轮4带动连接轴6转动,连接轴6转动带动转辊7转动,转辊7带动外侧毛刷8进行转动,通过转动的毛刷8对输送模块1的输送带进行清洁,将浮灰与残存的颗粒从输送模块1的输送带上清扫下来,此时通过抽风机14将浮灰和粉尘通过吸尘管10吸走处理,当输料完毕后,使设备空转一周,对输送模块1表面进行清扫后,关闭电源。

[0024] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

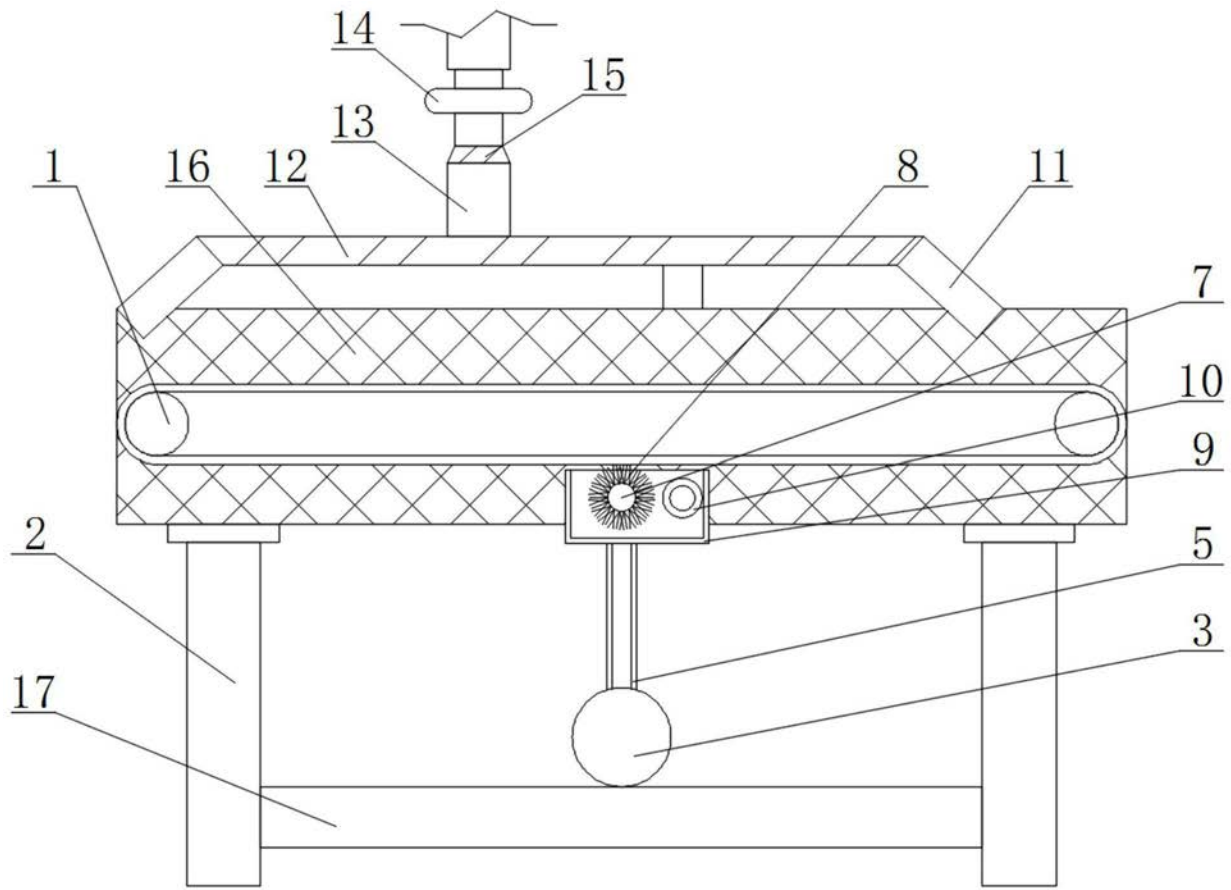


图1

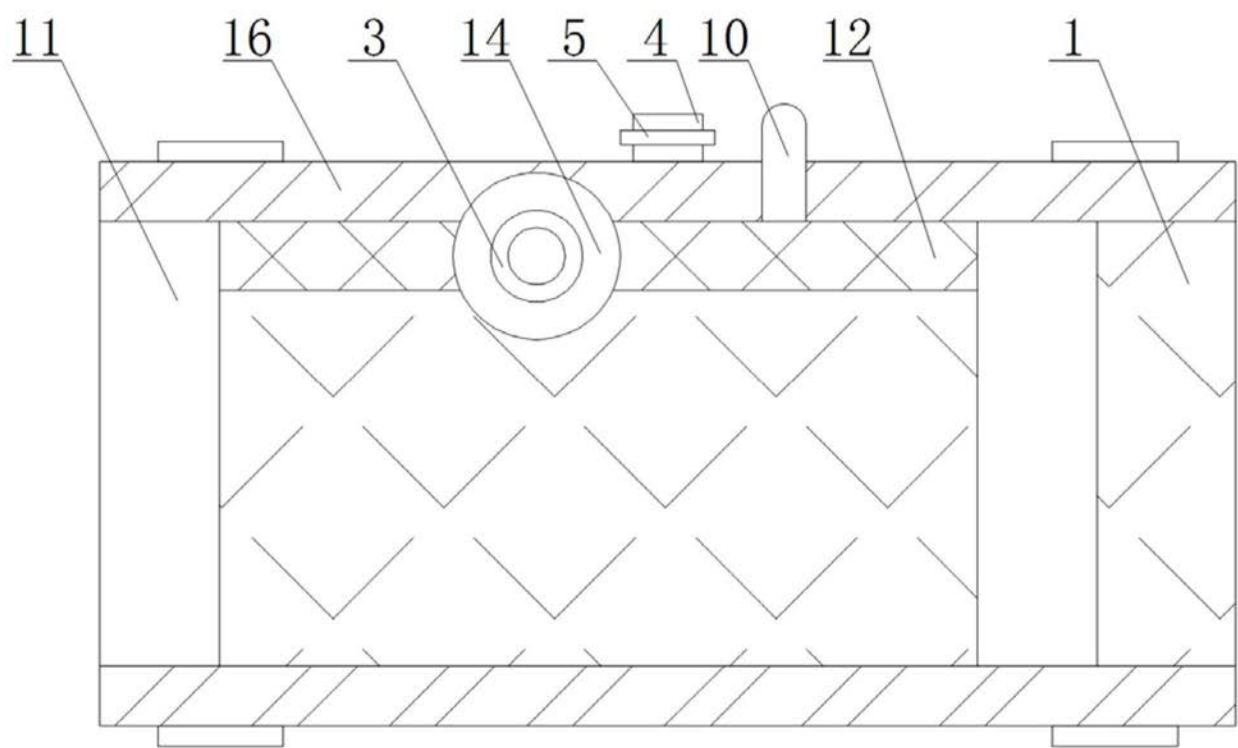


图2

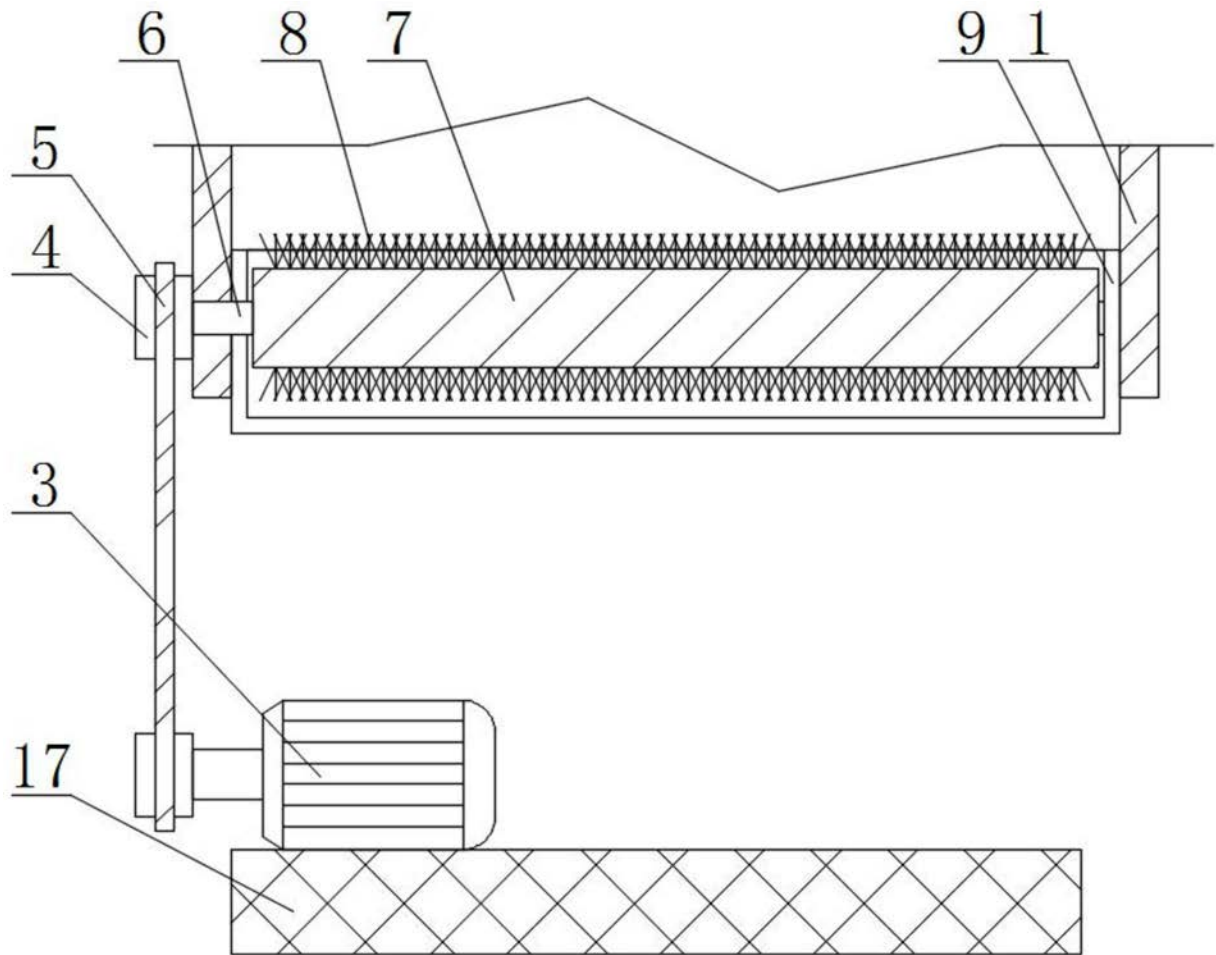


图3

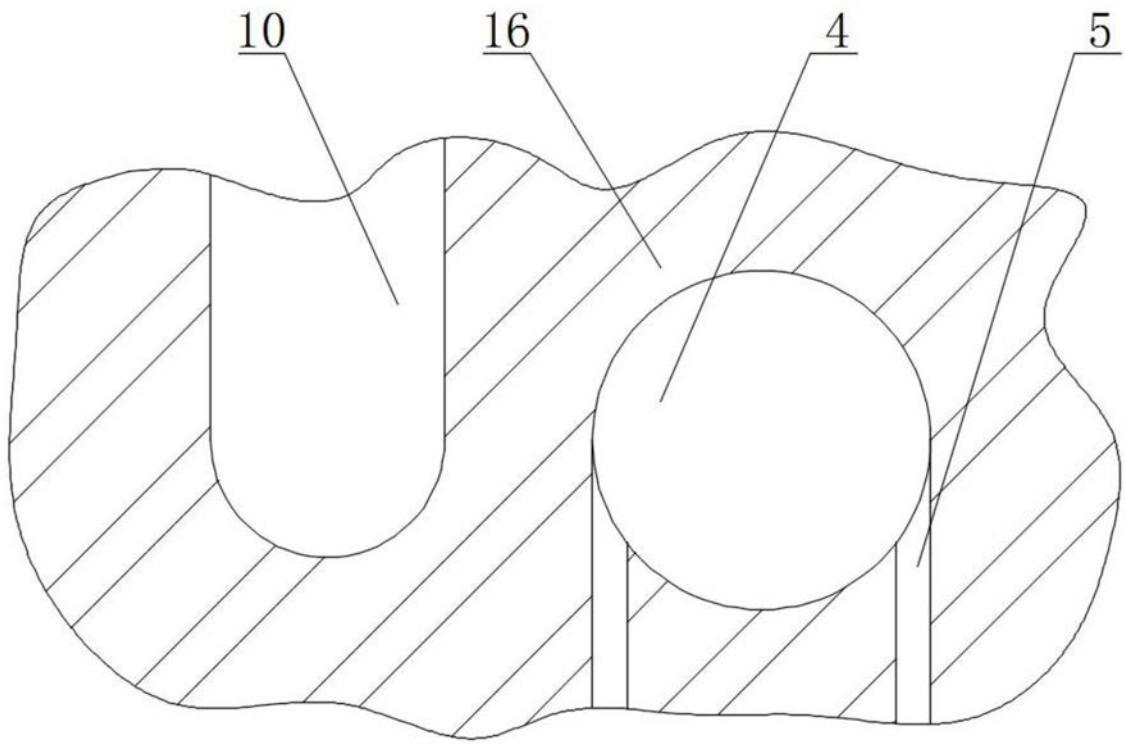


图4