



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 210306753 U

(45)授权公告日 2020.04.14

(21)申请号 201920930477.8

(22)申请日 2019.06.20

(73)专利权人 苏州斯潘迪精密工具有限公司

地址 215200 江苏省苏州市吴江经济技术  
开发区茂源路北侧

(72)发明人 不公告发明人

(74)专利代理机构 北京华识知识产权代理有限  
公司 11530

代理人 江婷

(51)Int.Cl.

B23Q 3/00(2006.01)

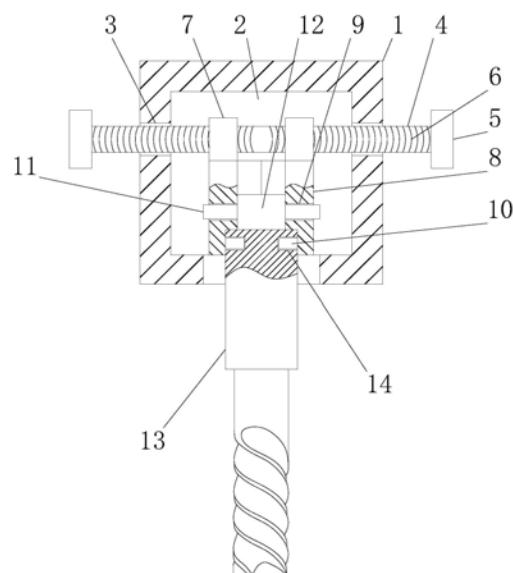
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54)实用新型名称

一种新型铣刀夹具

(57)摘要

本实用新型涉及铣刀技术领域,尤其是一种新型铣刀夹具,包括外壳,外壳的底端中部开设有凹槽,凹槽的上方两侧对称开设有通孔,通孔之间插接有固定杆,固定杆的两端卡接有限位板,固定杆的外表面对称刻有两个方向相反的外螺纹,且两个方向相反的外螺纹上均滑动连接有滑块,滑块的底端焊接有夹紧板,夹紧板的中下方开设有插孔,夹紧板的下方焊接有卡接杆,插孔内插接有插杆,插杆远离插孔的一端焊接有连接杆,连接杆的底端焊接有铣刀,铣刀的上方开设有卡槽。本实用新型的铣刀夹具方便更换铣刀,且省时省力。



1. 一种新型铣刀夹具，包括外壳(1)，其特征在于，所述外壳(1)的底端中部开设有凹槽(2)，所述凹槽(2)的上方两侧对称开设有通孔(3)，所述通孔(3)之间插接有固定杆(4)，所述固定杆(4)的两端卡接有限位板(5)，所述固定杆(4)的外表面对称刻有两个方向相反的外螺纹(6)，且两个方向相反的外螺纹(6)上均滑动连接有滑块(7)，所述滑块(7)的底端焊接有夹紧板(8)，所述夹紧板(8)的中下方开设有插孔(9)，所述夹紧板(8)的下方焊接有卡接杆(10)，所述插孔(9)内插接有插杆(11)，所述插杆(11)远离插孔(9)的一端焊接有连接杆(12)，所述连接杆(12)的底端焊接有铣刀(13)，所述铣刀(13)的上方开设有卡槽(14)。

2. 根据权利要求1所述的一种新型铣刀夹具，其特征在于，所述固定杆(4)延伸至通孔(3)的外侧。

3. 根据权利要求1所述的一种新型铣刀夹具，其特征在于，所述限位板(5)位于通孔(3)的外部。

4. 根据权利要求1所述的一种新型铣刀夹具，其特征在于，所述滑块(7)对称设置。

5. 根据权利要求1所述的一种新型铣刀夹具，其特征在于，所述凹槽(2)为阶梯型。

6. 根据权利要求1所述的一种新型铣刀夹具，其特征在于，所述卡槽(14)与卡接杆(10)配合连接。

## 一种新型铣刀夹具

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及铣刀技术领域,尤其涉及一种新型铣刀夹具。

### 背景技术

[0002] 铣刀,是用于铣削加工的、具有一个或多个刀齿的旋转刀具。工作时各刀齿依次间歇地切去工件的余量。现有的铣刀夹具在进行更换铣刀时非常的麻烦,需要消耗大量的时间。

### 实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是为了解决现有技术中存在的缺点,而提出的一种新型铣刀夹具。

[0004] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:

[0005] 设计一种新型铣刀夹具,包括外壳,所述外壳的底端中部开设有凹槽,所述凹槽的上方两侧对称开设有通孔,所述通孔之间插接有固定杆,所述固定杆的两端卡接有限位板,所述固定杆的外表面对称刻有两个方向相反的外螺纹,且两个方向相反的外螺纹上均滑动连接有滑块,所述滑块的底端焊接有夹紧板,所述夹紧板的中下方开设有插孔,所述夹紧板的下方焊接有卡接杆,所述插孔内插接有插杆,所述插杆远离插孔的一端焊接有连接杆,所述连接杆的底端焊接有铣刀,所述铣刀的上方开设有卡槽。

[0006] 优选的,所述固定杆延伸至通孔的外侧。

[0007] 优选的,所述限位板位于通孔的外部。

[0008] 优选的,所述滑块对称设置。

[0009] 优选的,所述凹槽为阶梯型。

[0010] 优选的,所述卡槽与卡接杆配合连接。

[0011] 本实用新型提出的一种新型铣刀夹具,有益效果在于:

[0012] 1、外壳、凹槽、通孔、固定杆、限位板、外螺纹、滑块和夹紧板之间的配合设置,能够更好的夹紧铣刀,避免铣刀在工作过程中移动。

[0013] 2、夹紧板、插孔、卡接杆、插杆、连接杆、铣刀和卡槽之间的配合连接,能够快速的固定铣刀,避免铣刀在铣刀夹具内移动,且还方便更换铣刀,省时省力。

[0014] 3、在铣刀夹具需要夹紧铣刀时,将铣刀穿过凹槽的底部,且位于凹槽的底部上方,然后转动固定杆,使滑块带动夹紧板向固定杆的中部移动,从而使夹紧板上的插孔与连接杆上的插杆配合连接,卡接杆与铣刀上的卡槽配合连接,夹紧板的内表面与连接杆、铣刀的外表面匹配夹紧,最后利用密封塞将凹槽的底部密封,从而进一步的固定铣刀。

[0015] 4、在需要更换铣刀时,只需转动固定杆,使夹紧板带动插孔和卡接杆与连接杆、铣刀脱离,然后将密封塞脱离凹槽的底部,即可取出铣刀,省时省力。

## 附图说明

- [0016] 图1为本实用新型提出的一种新型铣刀夹具的主视剖视结构示意图；
- [0017] 图2为本实用新型提出的一种新型铣刀夹具的左视剖视结构示意图；
- [0018] 图3为本实用新型提出的一种新型铣刀夹具的俯视剖视结构示意图。
- [0019] 图中：外壳1、凹槽2、通孔3、固定杆4、限位板5、外螺纹6、滑块7、夹紧板8、插孔9、卡接杆10、插杆11、连接杆12、铣刀13、卡槽14。

## 具体实施方式

[0020] 下面将结合本实用新型实施例中的附图，对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述，显然，所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例，而不是全部的实施例。

[0021] 参照图1-3，一种新型铣刀夹具，包括外壳1，外壳1的底端中部开设有凹槽2，凹槽2为阶梯型，凹槽2的底端配有密封塞，凹槽2的上方两侧对称开设有通孔3，通孔3之间插接有固定杆4，固定杆4延伸至通孔3的外侧，固定杆4的两端卡接有限位板5，限位板5位于通孔3的外部，固定杆4的外表面对称刻有两个方向相反的外螺纹6，且两个方向相反的外螺纹6上均滑动连接有滑块7，滑块7对称设置，滑块7的底端焊接有夹紧板8，外壳1、凹槽2、通孔3、固定杆4、限位板5、外螺纹6、滑块7和夹紧板8之间的配合设置，能够更好的夹紧铣刀，避免铣刀在工作过程中移动。

[0022] 夹紧板8的中下方开设有插孔9，夹紧板8的下方焊接有卡接杆10，插孔9内插接有插杆11，插杆11远离插孔9的一端焊接有连接杆12，连接杆12的底端焊接有铣刀13，铣刀13的上方开设有卡槽14，卡槽14与卡接杆10配合连接，夹紧板8、插孔9、卡接杆10、插杆11、连接杆12、铣刀13和卡槽14之间的配合连接，能够快速的固定铣刀，避免铣刀在铣刀夹具内移动，且还方便更换铣刀，省时省力。

[0023] 在铣刀夹具需要夹紧铣刀13时，将铣刀13穿过凹槽2的底部，且位于凹槽2的底部上方，然后转动固定杆4，使滑块7带动夹紧板8向固定杆4的中部移动，从而使夹紧板8上的插孔9与连接杆12上的插杆11配合连接，卡接杆10与铣刀13上的卡槽14配合连接，夹紧板8的内表面与连接杆12、铣刀13的外表面匹配夹紧，最后利用密封塞将凹槽2的底部密封，从而进一步的固定铣刀13。

[0024] 在需要更换铣刀13时，只需转动固定杆4，使夹紧板8带动插孔9和卡接杆10与连接杆12、铣刀13脱离，然后将密封塞脱离凹槽2的底部，即可取出铣刀13，省时省力。

[0025] 以上所述，仅为本实用新型较佳的具体实施方式，但本实用新型的保护范围并不局限于此，任何熟悉本技术领域的技术人员在本实用新型揭露的技术范围内，根据本实用新型的技术方案及其实用新型构思加以等同替换或改变，都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

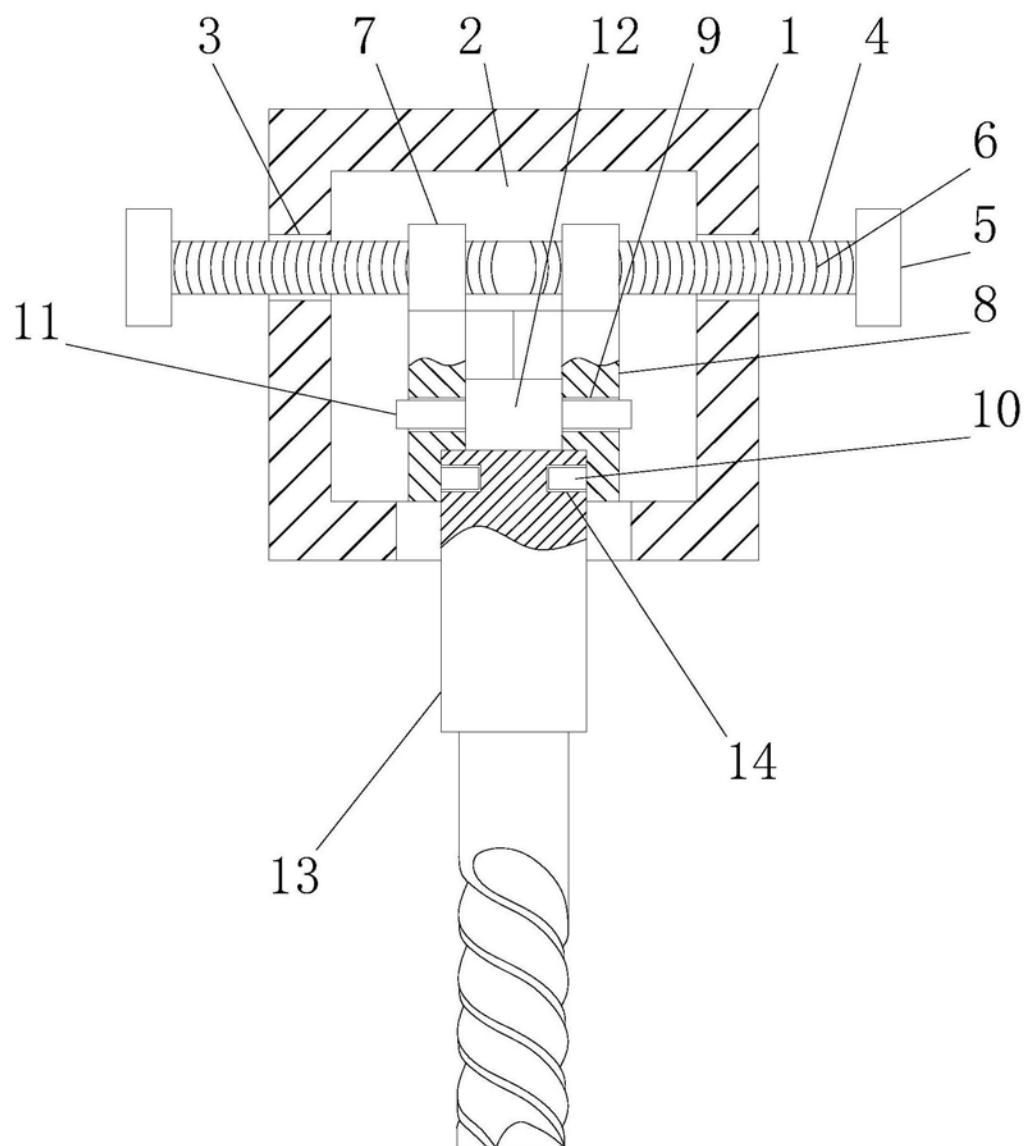


图1

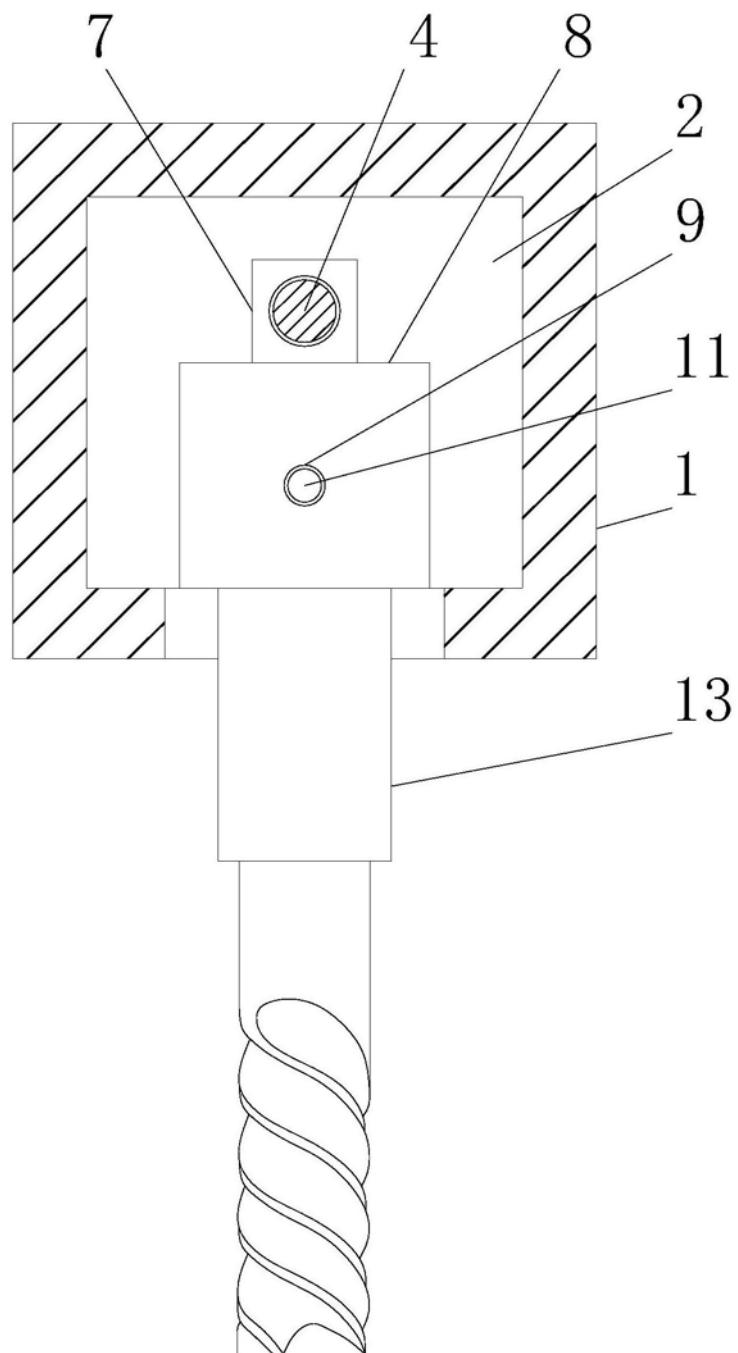


图2

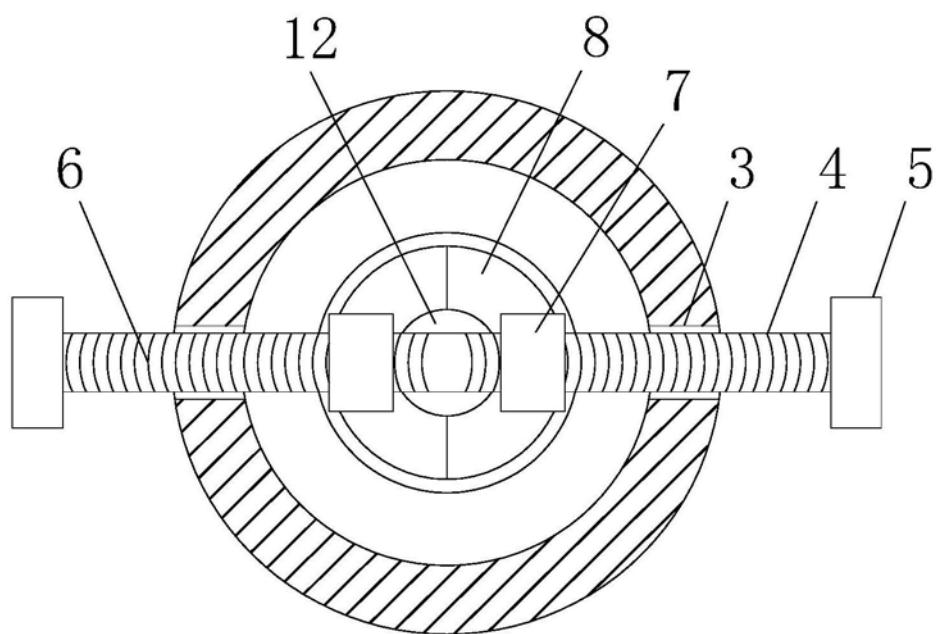


图3