

26 września 1932 r.

HO1b 13/30

URZĄD PATENTOWY



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIS PATENTOWY

Nr 16352.

Kl. 21 c 7.

Hugo Sonnenfeld
(Bratislava, Czechosłowacja).

Sposób przesycania kabli, rurek izolacyjnych oraz tkanin.

Zgłoszono 3 września 1930 r.
Udzielono 11 maja 1932 r.

Ogrzewanie kotłów, w których przesycą się kable, rurki izolacyjne oraz tkaniny, odbywa się albo zapomocą węzownic ogrzewających, umieszczonych wewnątrz kotła, albo też za pośrednictwem wewnętrznej ścianki kotła, wykonanej w tym przypadku w postaci zbiornika o podwójnych ściankach. Masa przesycająca, znajdująca się w kotle w pobliżu węzownic ogrzewających względnie w pobliżu ścianki kotła, posiada inną temperaturę aniżeli masa, znajdująca się pośrodku kotła. Przedmioty przesycane nie pozwalają na wymianę ciepła przez konwekcję. Wymiana zaś ciepła przez samo przewodzenie nie wystarcza jednak z powodu małej przewodności ma-

terjałów przesycanych. Z tego powodu masa przesycająca w różnych częściach kotła jest ogrzana do różnych temperatur, a zatem posiada i różną gęstość.

W kotle, osadzonym w znany sposób obrotowo na osi, podobne różnice temperatur i stężeń można wyrównać podczas procesu przesycania i to bez zastosowania specjalnych urządzeń, jak np. mieszadeł, wbudowanych w kocioł, oraz bez potrzeby otwierania kotła. Przytem postępuje się najlepiej w ten sposób, że kocioł wprowadza się w ruch obrotowy, a po wykonaniu kilku obrotów zmniejsza się szybkość obrotową kotła, zatrzymując go zupełnie, albo też wprowadzając w ruch obrotowy w kierunku

Sprzeciwym. Proces ten powtarza się celowo kilka razy, zależnie od potrzeby, przy czem poszczególne cząstki masy przesycającej wskutek ich bezwładności zostają odrzucane z miejsc, w których znajdowały się przed wprowadzeniem kotła w ruch obrotowy i w ten sposób następuje w kotle dobre zmieszanie masy przesycającej, tak że nawet w przypadkach, gdy masa przesycająca znajduje się między przedmiotami przesycanemi osiąga ona w całym kotle jednakową temperaturę, a więc i jednakową gęstość.

Zastrzeżenie patentowe.

Sposób przesycania kabli, rurek izolacyjnych oraz tkanin w kotle, osadzonym obrotowo na osi, znamienny tem, że w celu należytego wymieszania masy przesycającej w kotle, podczas procesu przesycania zostaje on kilkakrotnie wprowadzony w ruch obrotowy w jednym lub obu kierunkach.

H u g o S o n n e n f e l d.

Zastępca: Dr. techn. A. Bolland,
rzecznik patentowy.