



(12) 发明专利申请

(10) 申请公布号 CN 102737862 A

(43) 申请公布日 2012. 10. 17

(21) 申请号 201210221702. 3

(22) 申请日 2012. 06. 30

(71) 申请人 江苏云意电气股份有限公司

地址 221000 江苏省徐州市铜山区铜山经济
开发区黄山路 26 号

(72) 发明人 吴奎

(74) 专利代理机构 徐州支点知识产权代理事务
所(普通合伙) 32244

代理人 刘新合

(51) Int. Cl.

H01G 13/00(2006. 01)

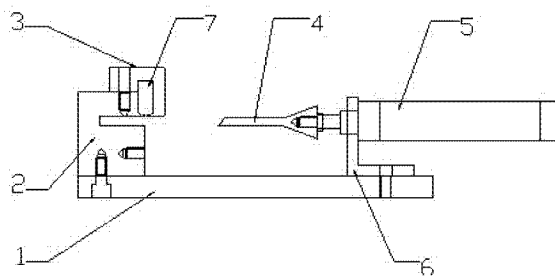
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 发明名称

一种电容自动剪切整形器

(57) 摘要

本发明公开了一种电容自动剪切整形器,属于电子元件加工领域,包括底座、刀座、限位架、刀头、气缸、气缸定位架,底座的一边安装刀座,刀座的上部安装限位架;底座的另一边安装刀头,刀头的后端与气缸的活塞杆连接,气缸与底座通过气缸定位架连接;限位架的端头安装一个推料气缸。有益效果是自动剪短并折弯电容引线,增加工作效率。



1. 一种电容自动剪切整形器,其特征在于,包括底座(1)、刀座(2)、限位架(3)、刀头(4)、气缸(5)、气缸定位架(6),底座(1)的一边安装刀座(2),刀座(2)的上部安装限位架(3);底座(1)的另一边安装刀头(4),刀头(4)的后端与气缸(5)的活塞杆连接,气缸(5)与底座(1)通过气缸定位架连接(6);限位架(3)的端头安装一个推料气缸(8)。

2. 根据权利要求1所述的一种电容自动剪切整形器,其特征在于,所述刀头(4)的后端连接三个气缸(5)活塞杆,刀头(4)与气缸(5)的活塞杆通过螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的一种电容自动剪切整形器,其特征在于,所述刀座(1)与限位架(3)之间形成一个限位槽(7)。

一种电容自动剪切整形器

技术领域

[0001] 本发明涉及一种电容加工器械产品,尤其涉及一种电容自动剪切整形器,属于电子元件加工领域。

背景技术

[0002] 电容是一种经常使用的电子元器件,改善前需 2 个人操作,一个人用锯条垫在电容引线根部用手将两根引线折弯,然后第二个人把折过弯的电容放在支架孔内,将多出的两根引线用斜口钳一根一根的剪断,剪出的引线长短不一致,且效率太低。

发明内容

[0003] 针对上述现有技术存在的问题,本发明提供一种电容自动剪切整形器,具有自动剪短并折弯电容引线,增加工作效率的效果。

[0004] 为了实现上述目的,本发明采用的技术方案是:一种电容自动剪切整形器,包括底座、刀座、限位架、刀头、气缸、气缸定位架,底座的一边安装刀座,刀座的上部安装限位架;底座的另一边安装刀头,刀头的后端与气缸的活塞杆连接,气缸与底座通过气缸定位架连接;限位架的端头安装一个推料气缸。

[0005] 所述刀头的后端连接三个气缸活塞杆,刀头与气缸的活塞杆通过螺纹连接。

[0006] 所述刀座与限位架之间形成一个限位槽。

[0007] 本发明的有益效果是:通过控制气缸的运动,自动剪短并折弯电容引线,使电容引线平整,减少人工操作,增加工作效率。

附图说明

[0008] 图 1 为本发明的剖视图;

图 2 为本发明的俯视图;

图中:1、底座,2、刀座,3、限位架,4、刀头,5、气缸,6、气缸定位架,7、限位槽,8、推料气缸。

具体实施方式

[0009] 下面将结合附图对本发明作进一步说明。

[0010] 如图 1 和图 2 所示,本发明包括底座 1、刀座 2、限位架 3、刀头 4、气缸 5、气缸定位架 6 和推料气缸 8,底座 1 的一边安装刀座 2,刀座 2 的上部安装限位架 3;底座 1 的另一边安装刀头 4,刀头 4 的后端与气缸 5 的活塞杆连接,气缸 5 与底座 1 通过气缸定位架连接 6;限位架 3 的端头安装一个推料气缸 8;刀头 4 的后端连接三个气缸 5 活塞杆,刀头 4 与气缸 5 的活塞杆通过螺纹连接;刀座 1 与限位架 3 之间形成一个限位槽 7。

[0011] 本发明工作时,把电容的引脚朝下,把电容放进限位槽 7 中,限位槽 7 卡住电容,此时气缸 5 的活塞杆快速推动刀头 4,刀头 4 向前推进到刀座 2 中,将电容的引脚压弯并剪断,

此时气缸 5 带动刀头 4 返回,此时推料气缸 8 在限位槽中快速推进,将加工完毕的电容推出限位槽 7 中,推料气缸 8 返回,此时完成一个工作过程。再放入下一个电容进行下一轮的加工。此发明可大幅提高电容的加工效率,提高电容引脚剪切的平整性。

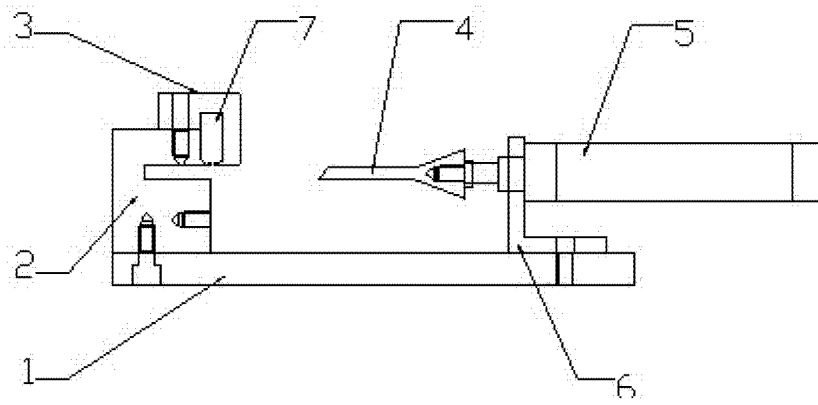


图 1

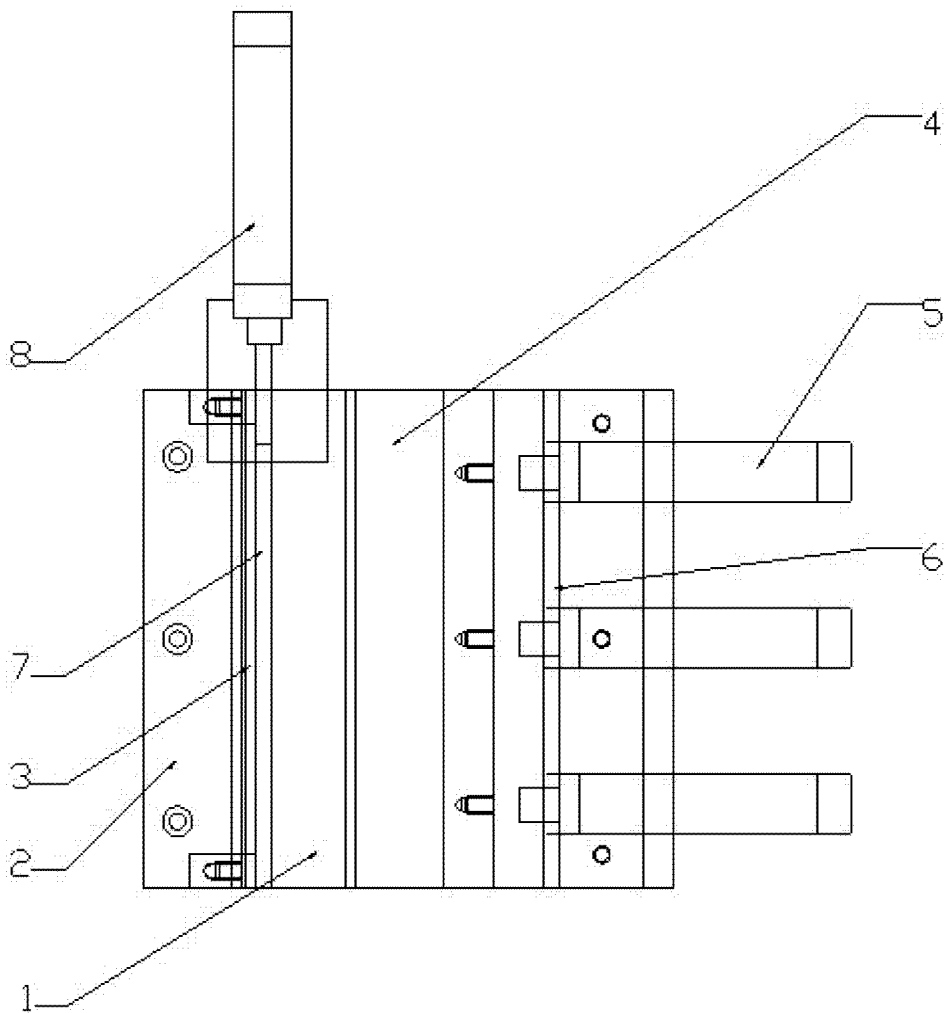


图 2