



OFICINA ESPAÑOLA DE
PATENTES Y MARCAS

ESPAÑA



⑪ Número de publicación: **1 066 542**

⑫ Número de solicitud: U 200702230

⑮ Int. Cl.:
A47B 13/02 (2006.01)

⑫

SOLICITUD DE MODELO DE UTILIDAD

U

⑫ Fecha de presentación: **31.10.2007**

⑪ Solicitante/s: **POLIURETANOS ELCHE S.L.**
Pda. de Carrus, P-2, nº 275
03205 Elche, Alicante, ES

⑬ Fecha de publicación de la solicitud: **01.02.2008**

⑭ Inventor/es: **Rubio Lafuente, Francisco Antonio**

⑯ Agente: **No consta**

⑰ Título: **Una planta para calzado.**

ES 1 066 542 U

DESCRIPCIÓN

Una planta para calzado.

Objeto de la invención

La presente invención se refiere a una planta para calzado que aporta esenciales características de novedad y notables ventajas con respecto a las plantas conocidas y utilizadas para los mismos fines en el estado actual de la técnica.

Más en particular, la invención propone el desarrollo de una planta para calzado que presenta frente a las plantas convencionales, la particularidad de que está cubierta de poliuretano, en la que la planta y la plataforma del calzado se integran en una sola pieza, y siendo la planta susceptible de aplicación a todo tipo de calzado, sandalias, zapatos, botas, con diferentes tipos de hormas, alturas y grosores, tanto para plataformas forradas como interiores.

El campo de aplicación de la invención se encuentra comprendido, obviamente, dentro del sector industrial dedicado en general a la fabricación de calzado de cualquier tipo o modelo.

Antecedentes y sumario de la invención

Los expertos en la materia son conocedores del hecho de que en los procesos de fabricación de calzado, es necesario llevar a cabo la preparación de un elemento de base constituido por dos piezas separadas e independientes, a saber, una planta y una plataforma, que son vinculadas entre sí mediante una operación de pegado con aplicación de cola o adhesivo a las superficies respectivamente adyacentes de cada una de dichas piezas. Este elemento es el que, una vez conformado de la manera indicada, va a ser dotado del corte del calzado previa operación de forrado o cualquier otra necesaria para el acabado deseado del zapato o calzado de que se trate.

En la práctica, cuando se llevan a cabo las operaciones de pegado entre las piezas constitutivas de la planta y la plataforma, tras la operación de prensado de dichas piezas, se obtiene un prefabricado que debe ser ajustado y repasado manualmente en lo que se refiere a las zonas de unión entre las mismas, en muchas ocasiones resulta imposible realizar un acabado perfecto del calzado dadas las dificultades de montaje que entrañan estas operaciones, y dada la imposibilidad de realizar un trabajo repetitivo que permita obtener prefabricados de iguales características.

Tomando en consideración las desventajas asociadas a la producción de prefabricados con las técnicas actuales, la presente invención se ha propuesto como objetivo principal la producción de una planta para calzado exenta de los defectos antes mencionados. Este objetivo ha sido alcanzado plenamente con la planta para calzado que va a ser objeto de descripción en lo que sigue, cuyas características principales se encuentran recopiladas dentro de la porción caracterizadora de la reivindicación 1 que sigue.

En esencia, la planta de la invención se obtiene con la ayuda de un molde preparado al efecto, en el que una vez depositada la pieza de planta, previamente obtenida mediante una operación de conformado y, en su caso, conteniendo ya cualquier inserto rigidizador que haya sido previsto en función del tipo de calzado al que haya de aplicarse, junto con la plataforma de las características que se desee, se realiza una operación de inyección de poliuretano en el molde, de manera que este material rodea completamente a las piezas integradas en un único elemento común,

sin necesidad de ninguna manipulación adicional. El proceso, al ser realizado con la ayuda de un molde, puede ser repetido tantas veces como se desee, con la certeza de que los conjuntos moldeados así obtenidos van a presentar sucesivamente las mismas características, es decir, se trata de un proceso absolutamente repetitivo.

Por lo tanto, de acuerdo con la presente invención, la fabricación de las plantas para calzado propuestas presenta frente a los procesos convencionales una multiplicidad de ventajas entre las que figuran las siguientes:

- Eliminación de la fase de prefabricado (pegado de planta + plataforma);
- Incremento de la calidad de los productos obtenidos: perfección de acabados (todos los productos iguales), mayor flexión, mayor comodidad, artículos más ligeros;
- Reducción de la mano de obra, y por lo tanto menores costes de producción;
- Inalterabilidad del artículo por tratarse de una sola pieza;
- Perfección en los procesos de forrado y montaje del zapato, y
- Posibilidad de coloraciones diversas.

Breve descripción de los dibujos

Estas y otras características y ventajas de la invención se pondrán más claramente de manifiesto a partir de la descripción detallada que sigue de una forma de realización preferida de la invención, dada únicamente a título de ejemplo ilustrativo y en ningún caso limitativo, tomada junto con los dibujos que se acompañan, en los que:

La Figura 1 (o Figura única) muestra una vista esquematizada de una planta para calzado construida de acuerdo con la técnica propuesta por la presente invención.

Descripción de una forma de realización preferida

Tal y como se ha mencionado en lo que antecede, la descripción detallada de la presente invención va a ser llevada a cabo en lo que sigue con la ayuda de los dibujos anexos, en cuya figura única aparece representada una vista esquematizada, en alzado lateral, de un conjunto de planta de montaje obtenida de acuerdo con las enseñanzas de la presente invención. En dicha representación, y de forma simplificada, se puede ver que el conjunto consta de las piezas convencionales de planta, señalada con la referencia numérica 1, y de plataforma, señalada con la referencia numérica 2. La pieza de planta, por su parte, puede incorporar cualquier tipo de elemento rigidizador 3, extendido a lo largo de una cierta longitud de la misma, dependiendo del tipo de calzado al que se destine el conjunto de planta así obtenido, y según es convencional en la técnica de fabricación de calzado.

Tal y como se ha dicho, el conjunto de planta obtenido mediante el proceso constructivo de la invención tiene la particularidad de que ambas piezas de planta 1 y de plataforma 2 integran un único elemento, merced a la disposición de las mismas en un molde (no representado), confeccionado debidamente al efecto, y la inyección de material de poliuretano que recubre a todo el conjunto. La técnica de inyección de este tipo de material es perfectamente conocida en múltiples

sectores de la técnica, y los moldes correspondientes permiten la obtención de piezas con acabados perfectos.

Por otro lado, cabe mencionar que la utilización de esta tecnología de moldeo conjunto para la integración de ambas piezas en un elemento o conjunto único, permite asimismo que las plataformas incorporadas puedan ser de la altura que se desee en función del tipo de calzado al que se destine el conjunto de planta realizado con la técnica que se preconiza. Esta situación se ha representado gráficamente, de forma esquemática, en la Figura 1 de los dibujos, en la que la zona de la plataforma muestra varios niveles de altura diferentes, señalados mediante líneas discontinuas indicadas por las flechas identificadas por la referencia numérica 2a.

Como se comprenderá, con una planta para calzado obtenida de la manera que se acaba de describir, se simplifica notablemente la producción de este tipo

de elementos, y también las operaciones posteriores relacionadas con el acabado del zapato o calzado de que se trate.

No se considera necesario hacer más extenso el contenido de la presente descripción para que un experto en la materia pueda comprender su alcance y las ventajas que de la misma se derivan, así como llevar a cabo la puesta en práctica de su objeto.

No obstante lo anterior, y puesto que la descripción realizada corresponde únicamente a una forma de realización preferida, se comprenderá que dentro de su esencialidad pueden introducirse múltiples modificaciones y variaciones de detalle, igualmente protegidas, que pueden afectar a la forma, el tamaño, tipo, modelo o incluso a los materiales de fabricación del conjunto o de sus partes, sin que ello suponga apartarse del objeto de la invención, tal y como se reivindica en lo que sigue.

REIVINDICACIONES

1. Una planta para calzado, del tipo de las que constituyen el elemento de base en la fabricación de zapatos o calzado de cualquier tipo, tamaño, clase o modelo, sobre la que se fija el corte del calzado y en la que intervienen, según es convencional, dos partes o piezas diferenciadas, a saber, una pieza de planta y una pieza de plataforma, **caracterizada** porque

ambas piezas de planta (1) y plataforma (2) están integradas en un único elemento o conjunto, obtenido mediante una operación de inyección de un material de cobertura de ambas piezas previamente depositadas en un molde apropiado.

2. Una planta de acuerdo con la reivindicación 1, en la que el material de cobertura inyectado en el molde para la integración de ambas piezas de planta (1) y de plataforma (2) consiste en material de poliuretano.

5

10

15

20

25

30

35

40

45

50

55

60

65

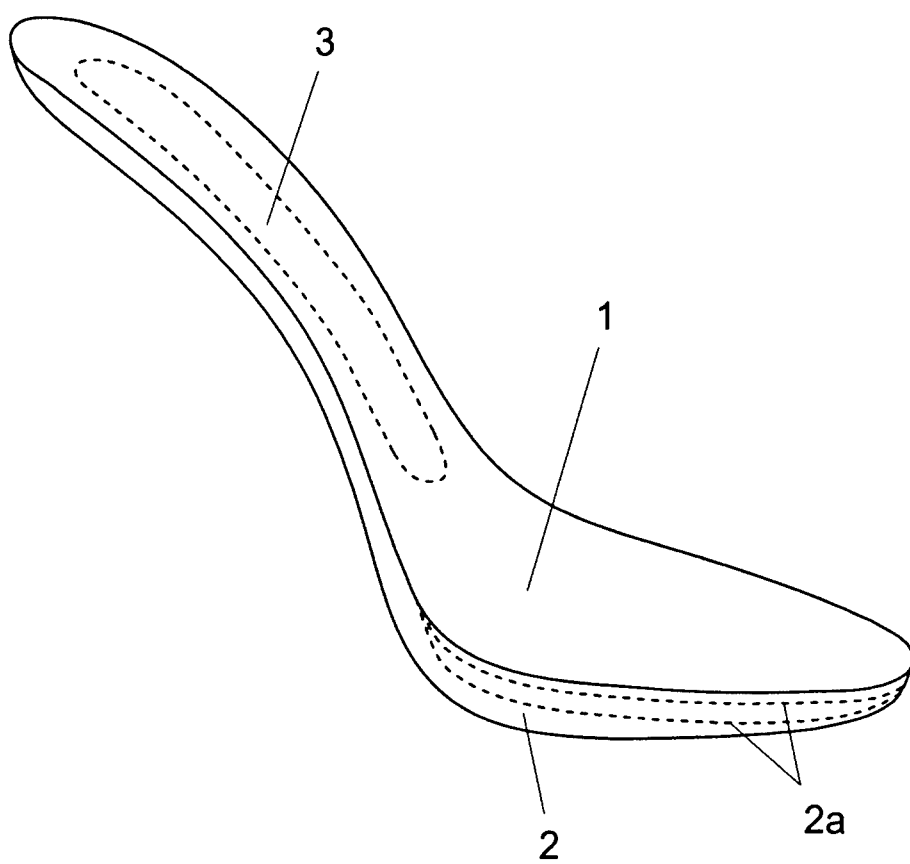


FIG. 1