



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 218773448 U

(45) 授权公告日 2023. 03. 31

(21) 申请号 202222999186.9

(22) 申请日 2022.11.11

(73) 专利权人 温州市骏派鞋业有限公司  
地址 325000 浙江省温州市瓯海区潘桥街  
道陈庄村兴业路1号

(72) 发明人 张辉 张克 戴国勋 张晓亮

(74) 专利代理机构 深圳天融专利代理事务所  
(普通合伙) 44628

专利代理师 韦静静

(51) Int. Cl.

A43D 11/12 (2006.01)

A43D 117/00 (2006.01)

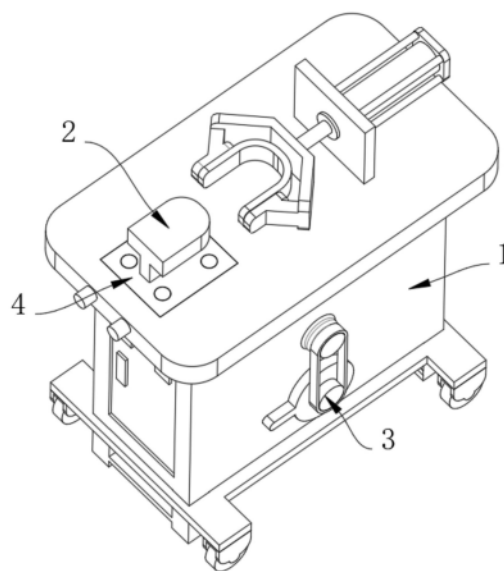
权利要求书1页 说明书3页 附图5页

### (54) 实用新型名称

一种皮鞋定型工装

### (57) 摘要

本实用新型涉及皮鞋定型技术领域,具体为一种皮鞋定型工装,包括工作台、模具和搬运装置,工作台的上方设置有模具,模具的横截面呈矩形,搬运装置设置在工作台的表面上,搬运装置包括车轮,车轮与工作台的表面滑动连接,工作台与车轮之间固定连接设置有内置弹簧,车轮的纵截面呈矩形框形,工作台的表面固定连接设置有驱动电机,驱动电机的横截面呈圆盘形,驱动电机的驱动端固定连接设置有转动轮,转动轮的横截面呈圆盘形。本实用新型,通过设置搬运装置,有效地将皮鞋定型工装进行搬运,提高了皮鞋定型工装的实用性,提高了皮鞋定型工装的辅助性,提高了皮鞋定型工装的使用寿命,提高了皮鞋定型工装的搬运效率,降低了皮鞋定型工装的维修费用。



1. 一种皮鞋定型工装,包括工作台(1)、模具(2)和搬运装置(3),其特征在于:所述工作台(1)的上方设置有模具(2),所述模具(2)的横截面呈矩形,所述搬运装置(3)设置在工作台(1)的表面上,所述搬运装置(3)包括车轮(36),所述车轮(36)与工作台(1)的表面滑动连接,所述工作台(1)与车轮(36)之间固定连接有内置弹簧,所述车轮(36)的纵截面呈矩形框形,所述工作台(1)的表面固定连接有驱动电机(31),所述驱动电机(31)的横截面呈圆盘形,所述驱动电机(31)的驱动端固定连接转动轮(32),所述转动轮(32)的横截面呈圆盘形,所述工作台(1)的表面转动连接有挤压盘(35),所述挤压盘(35)的横截面呈圆盘形。

2. 根据权利要求1所述的一种皮鞋定型工装,其特征在于:所述挤压盘(35)的表面固定连接辅助轮(34),所述辅助轮(34)的横截面呈圆盘形。

3. 根据权利要求2所述的一种皮鞋定型工装,其特征在于:所述辅助轮(34)与转动轮(32)之间啮合连接有联动链(33),所述联动链(33)的横截面呈长条形。

4. 根据权利要求1所述的一种皮鞋定型工装,其特征在于:所述工作台(1)的表面设置有更换装置(4),所述更换装置(4)包括主板(42),所述主板(42)与工作台(1)的内表面触接,所述主板(42)的纵截面呈矩形,所述模具(2)与主板(42)的上表面固定连接。

5. 根据权利要求4所述的一种皮鞋定型工装,其特征在于:所述工作台(1)的表面固定连接主杆(43),所述主杆(43)的纵截面呈圆盘形,所述主板(42)套设在主杆(43)的表面上,所述工作台(1)的内表面螺纹连接有调节杆(41),所述调节杆(41)的横截面呈圆盘形,所述调节杆(41)与主板(42)的内表面插接,所述调节杆(41)与主杆(43)的内表面插接。

6. 根据权利要求5所述的一种皮鞋定型工装,其特征在于:所述工作台(1)的表面开设有引导口(46),所述引导口(46)的纵截面呈圆盘形,所述引导口(46)的内表面固定连接辅助弹簧(45),所述辅助弹簧(45)呈竖直方向设置。

7. 根据权利要求6所述的一种皮鞋定型工装,其特征在于:所述辅助弹簧(45)的顶端固定连接推块(44),所述推块(44)的纵截面呈圆盘形,所述推块(44)与主板(42)的下表面触接,所述推块(44)与引导口(46)的表面触接。

## 一种皮鞋定型工装

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及皮鞋定型技术领域,尤其涉及一种皮鞋定型工装。

### 背景技术

[0002] 皮鞋定型工装是一种可以辅助加工生产皮鞋的设备,具有效率高,耗能性低,节约成本等特点,当皮鞋需要加工时使用皮鞋定型工装。

[0003] 发明人在日常工作中发现设备存在搬运不便的问题,为了解决皮鞋定型工装搬运设备时出现不便的问题,现有技术是采用多人搬运设备的方式进行处理,但是设备的重量较大且表面较为光滑,导致工作者在搬运的过程中会出现脱手的情况,导致皮鞋定型工装会出现受到碰撞的情况,进而导致皮鞋定型工装的使用寿命出现缩短的问题。

### 实用新型内容

[0004] 本实用新型的目的在于为了解决现有技术中存在皮鞋定型工装搬运设备时出现不便的缺点,而提出的一种皮鞋定型工装。

[0005] 为了实现上述目的,本实用新型采用了如下技术方案:一种皮鞋定型工装,包括工作台、模具和搬运装置,所述工作台的上方设置有模具,所述模具的横截面呈矩形,所述搬运装置设置在工作台的表面上,所述搬运装置包括车轮,所述车轮与工作台的表面滑动连接,所述工作台与车轮之间固定连接有内置弹簧,所述车轮的纵截面呈矩形框形,所述工作台的表面固定连接有驱动电机,所述驱动电机的横截面呈圆盘形,所述驱动电机的驱动端固定连接转动轮,所述转动轮的横截面呈圆盘形,所述工作台的表面转动连接有挤压盘,所述挤压盘的横截面呈圆盘形,所述挤压盘的表面固定连接有辅助轮,所述辅助轮的横截面呈圆盘形,辅助轮可以与挤压盘相配合以达到调节挤压盘的目的。

[0006] 优选的,所述辅助轮与转动轮之间啮合连接有联动链,所述联动链的横截面呈长条形,联动链可以与转动轮相配合以达到驱动辅助轮的目的。

[0007] 优选的,所述工作台的表面设置有更换装置,所述更换装置包括主板,所述主板与工作台的内表面触接,所述主板的纵截面呈矩形,所述模具与主板的上表面固定连接,主板可以与模具相配合以达到支撑模具的目的。

[0008] 优选的,所述工作台的表面固定连接有主杆,所述主杆的纵截面呈圆盘形,所述主板套设在主杆的表面上,所述工作台的内表面螺纹连接有调节杆,所述调节杆的横截面呈圆盘形,所述调节杆与主板的内表面插接,所述调节杆与主杆的内表面插接,主杆可以与主板相配合以达到限制主板的目的。

[0009] 优选的,所述工作台的表面开设有引导口,所述引导口的纵截面呈圆盘形,所述引导口的内表面固定连接辅助弹簧,所述辅助弹簧呈竖直方向设置,引导口可以与推块相配合以达到引导推块滑动的目的。

[0010] 优选的,所述辅助弹簧的顶端固定连接推块,所述推块的纵截面呈圆盘形,所述推块与主板的下表面触接,所述推块与引导口的表面触接,推块可以与主板相配合以达到

方便更换的目的。

[0011] 与现有技术相比,本实用新型的优点和积极效果在于:

[0012] 1、本实用新型中,通过设置搬运装置,当皮鞋定型工装使用时,将皮鞋定型工装进行搬运,将原料放置到指定位置时,启动设备,设备加工原料,完成定型,启动驱动电机,驱动电机带动转动轮,转动轮转动并带动联动链,联动链转动并带动辅助轮,辅助轮转动并带动挤压盘,挤压盘转动并挤压车轮,当车轮滑动到指定位置时,推动设备,完成搬运,通过设置搬运装置,有效地将皮鞋定型工装进行搬运,提高了皮鞋定型工装的实用性,提高了皮鞋定型工装的辅助性,提高了皮鞋定型工装的使用寿命,提高了皮鞋定型工装的搬运效率,降低了皮鞋定型工装的维修费用。

### 附图说明

[0013] 图1为本实用新型提出一种皮鞋定型工装的立体结构示意图;

[0014] 图2为本实用新型提出一种皮鞋定型工装的搬运装置结构示意图;

[0015] 图3为本实用新型提出一种皮鞋定型工装的图2中A处结构示意图;

[0016] 图4为本实用新型提出一种皮鞋定型工装的更换装置结构示意图;

[0017] 图5为本实用新型提出一种皮鞋定型工装的图4中B处结构示意图。

[0018] 图例说明:

[0019] 1、工作台;2、模具;3、搬运装置;31、驱动电机;32、转动轮;33、联动链;34、辅助轮;35、挤压盘;36、车轮;4、更换装置;41、调节杆;42、主板;43、主杆;44、推块;45、辅助弹簧;46、引导口。

### 具体实施方式

[0020] 请参阅图1-5,本实用新型提供一种技术方案:一种皮鞋定型工装,包括工作台1、模具2和搬运装置3,工作台1的上方设置有模具2,模具2的横截面呈矩形,搬运装置3设置在工作台1的表面上。

[0021] 下面具体说一下其搬运装置3和更换装置4的具体设置和作用。

[0022] 本实施方案中:搬运装置3包括车轮36,车轮36与工作台1的表面滑动连接,工作台1与车轮36之间固定连接有内置弹簧,车轮36的纵截面呈矩形框形,工作台1的表面固定连接驱动电机31,驱动电机31的横截面呈圆盘形,驱动电机31的驱动端固定连接转动轮32,转动轮32的横截面呈圆盘形,工作台1的表面转动连接有挤压盘35,挤压盘35的横截面呈圆盘形。

[0023] 具体的,挤压盘35的表面固定连接辅助轮34,辅助轮34的横截面呈圆盘形,辅助轮34可以与挤压盘35相配合以达到调节挤压盘35的目的。

[0024] 具体的,辅助轮34与转动轮32之间啮合连接有联动链33,联动链33的横截面呈长条形。

[0025] 在本实施例中:联动链33可以与转动轮32相配合以达到驱动辅助轮34的目的。

[0026] 在本实施例中:工作台1的表面设置有更换装置4,更换装置4包括主板42,主板42与工作台1的内表面触接,主板42的纵截面呈矩形,模具2与主板42的上表面固定连接,主板42可以与模具2相配合以达到支撑模具2的目的。

[0027] 具体的,工作台1的表面固定连接有主杆43,主杆43的纵截面呈圆盘形,主板42套设在主杆43的表面上,工作台1的内表面螺纹连接有调节杆41,调节杆41的横截面呈圆盘形,调节杆41与主板42的内表面插接,调节杆41与主杆43的内表面插接。

[0028] 在本实施例中:主杆43可以与主板42相配合以达到限制主板42的目的。

[0029] 具体的,工作台1的表面开设有引导口46,引导口46的纵截面呈圆盘形,引导口46的内表面固定连接有帮助弹簧45,辅助弹簧45呈竖直方向设置,引导口46可以与推块44相配合以达到引导推块44滑动的目的。

[0030] 具体的,辅助弹簧45的顶端固定连接有帮助推块44,推块44的纵截面呈圆盘形,推块44与主板42的下表面触接,推块44与引导口46的表面触接。

[0031] 在本实施例中:推块44可以与主板42相配合以达到方便更换的目的。

[0032] 工作原理:通过设置搬运装置3,当皮鞋定型工装使用时,将皮鞋定型工装进行搬运,将原料放置到指定位置时,启动设备,设备加工原料,完成定型,启动驱动电机31,驱动电机31带动转动轮32,转动轮32转动并带动联动链33,联动链33转动并带动辅助轮34,辅助轮34转动并带动挤压盘35,挤压盘35转动并挤压车轮36,当车轮36滑动到指定位置时,推动设备,完成搬运,通过设置搬运装置3,有效地将皮鞋定型工装进行搬运,提高了皮鞋定型工装的实用性,提高了皮鞋定型工装的辅助性,提高了皮鞋定型工装的使用寿命,提高了皮鞋定型工装的搬运效率,降低了皮鞋定型工装的维修费用,另外通过设置更换装置4,当皮鞋定型工装使用时,将皮鞋定型工装进行更换,转动调节杆41,调节杆41转动并失去对主板42的束缚,辅助弹簧45推动推块44,推块44受到引导口46的引导并滑动,推块44滑动并推动主板42,模具2上升,更换模具2,完成更换,通过设置更换装置4,有效地将皮鞋定型工装进行更换,提高了皮鞋定型工装的便利性,降低了皮鞋的加工成本,提高了皮鞋定型工装的实用性,提高了皮鞋定型工装的辅助性。

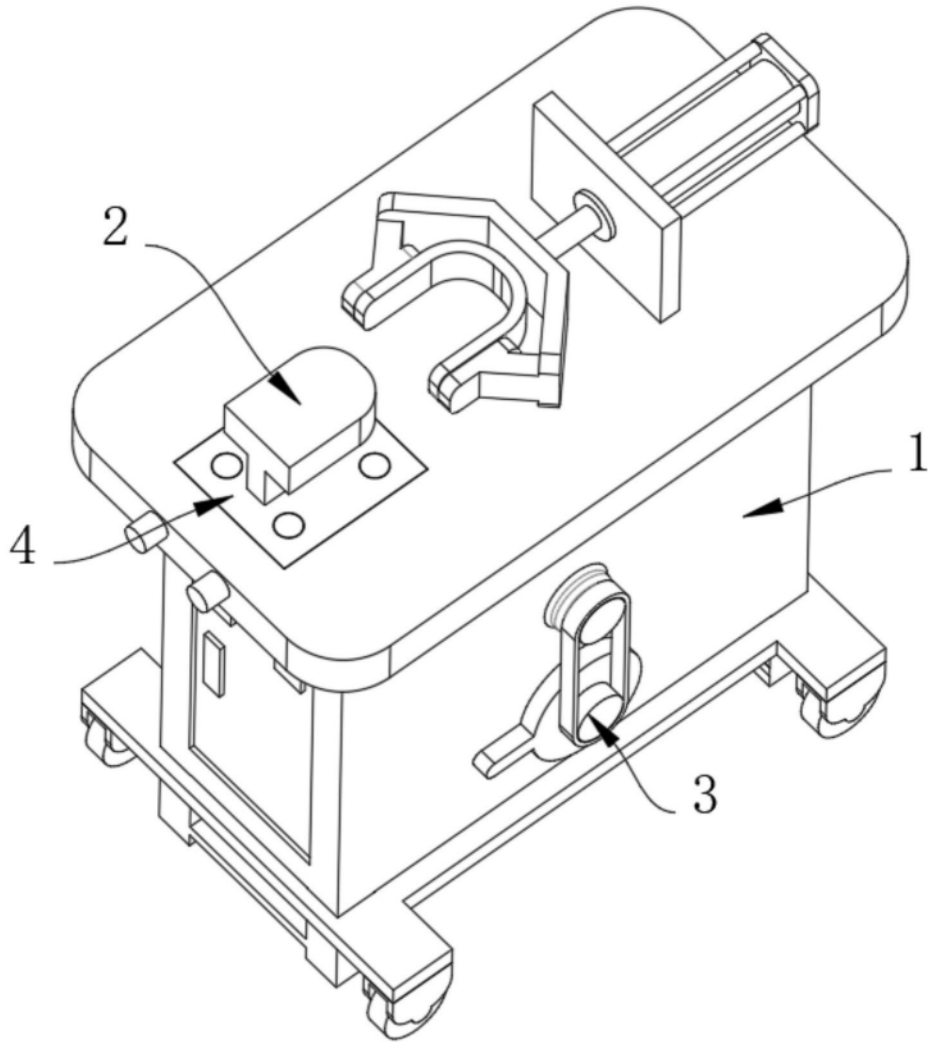


图1

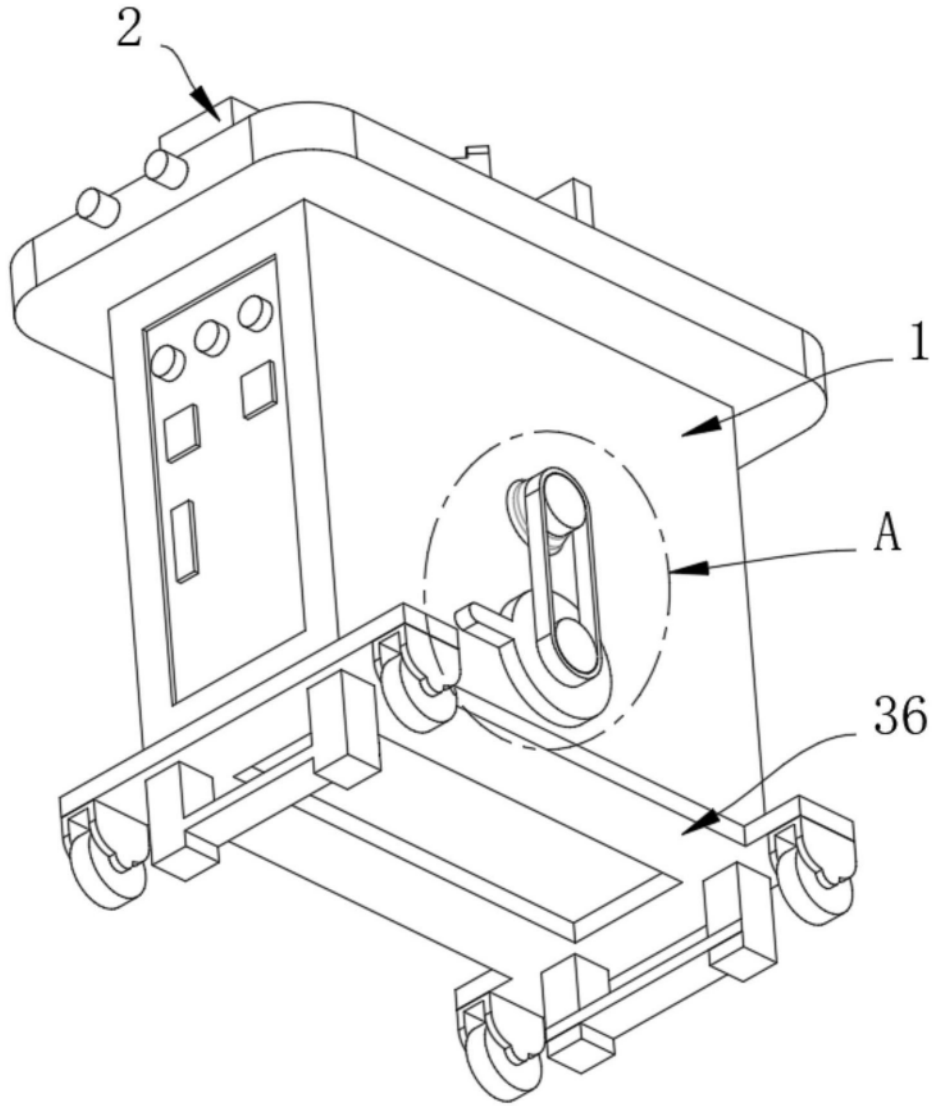


图2

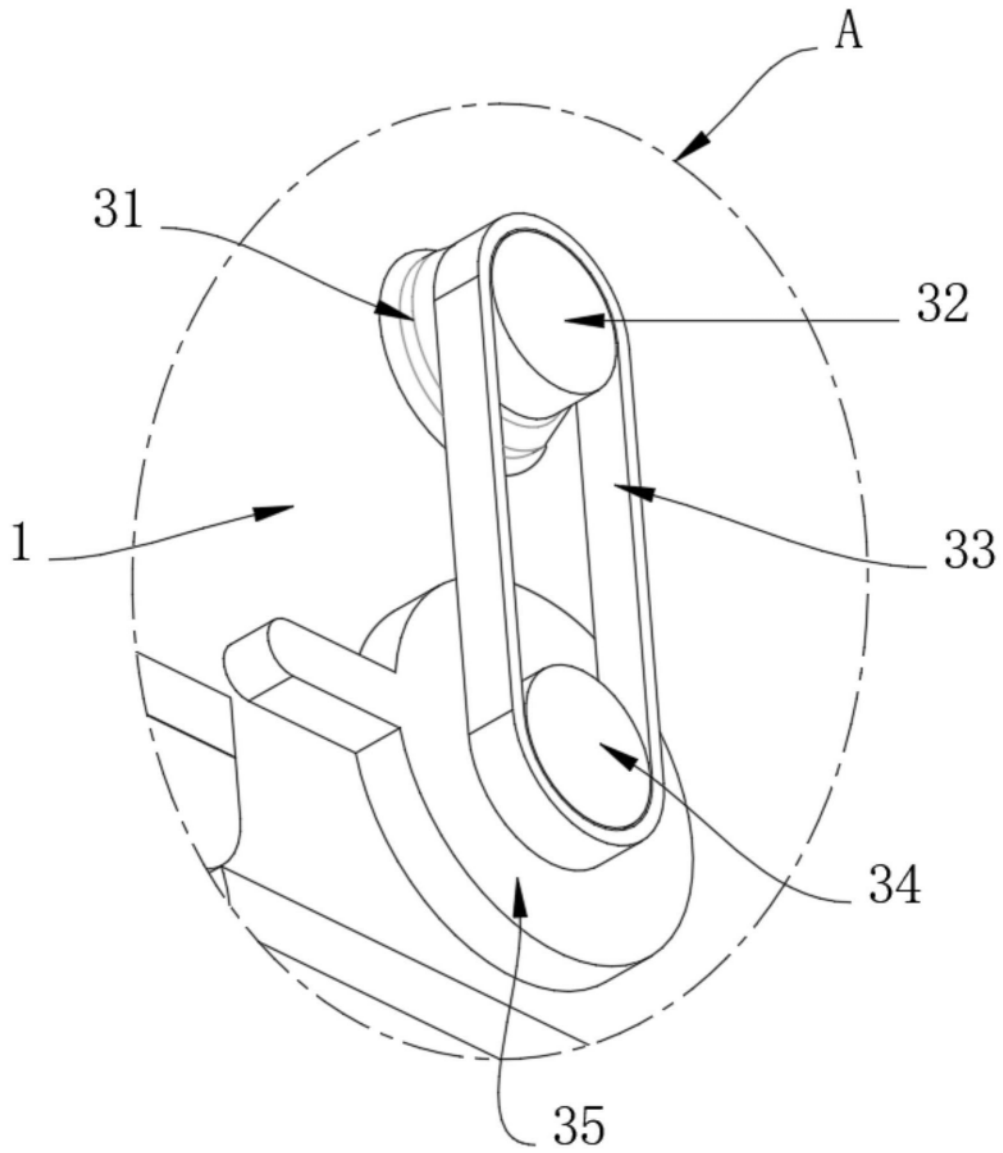


图3

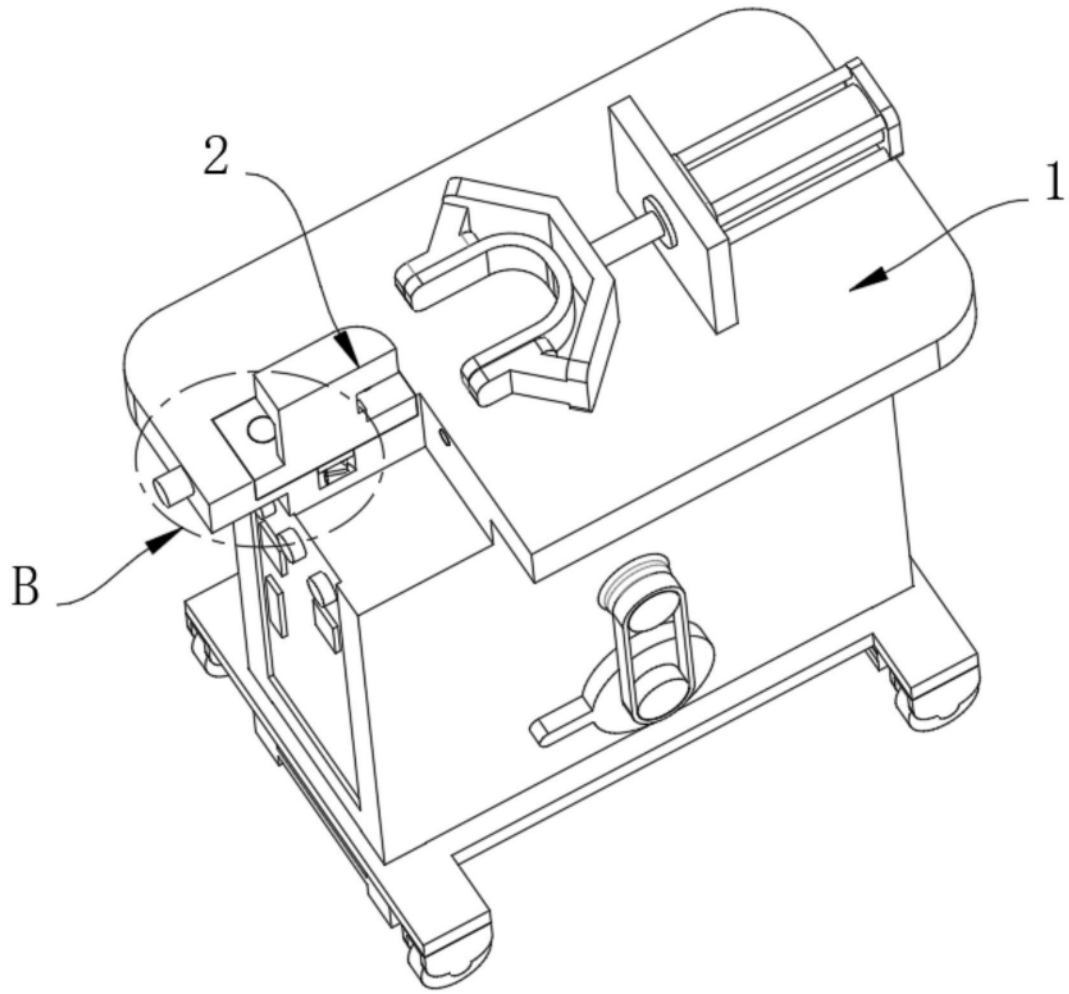


图4

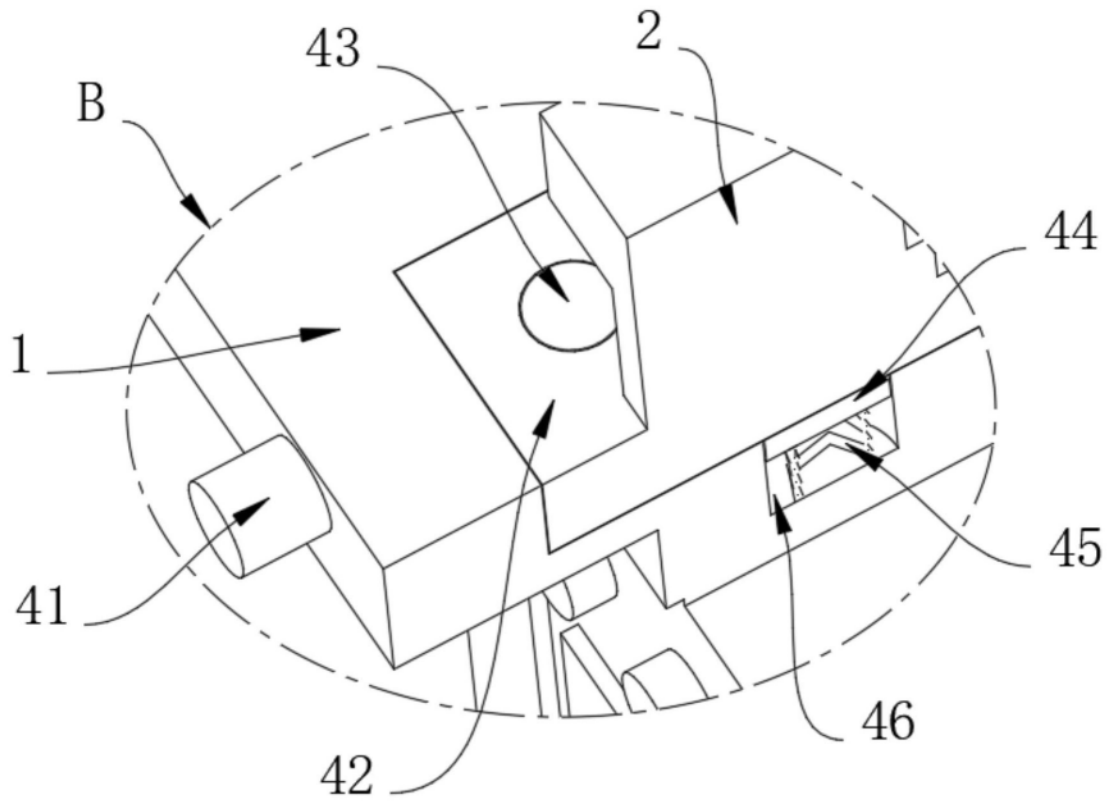


图5