

[19] 中华人民共和国国家知识产权局

[51] Int. Cl⁷

B65D 47/42

A45D 40/00

A45D 34/00

A46B 5/06



[12] 发明专利说明书

[21] ZL 专利号 02108545.5

[45] 授权公告日 2005 年 5 月 11 日

[11] 授权公告号 CN 1200853C

[22] 申请日 2002.4.2 [21] 申请号 02108545.5

[30] 优先权

[32] 2001. 4. 3 [33] FR [31] 01/04507

[71] 专利权人 莱雅公司

地址 法国巴黎

[72] 发明人 J·-L·H·格雷特

审查员 汪卫锋

[74] 专利代理机构 中国专利代理(香港)有限公司

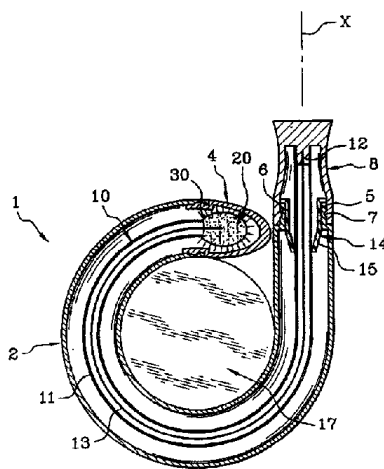
代理人 温大鹏 林长安

权利要求书 3 页 说明书 8 页 附图 5 页

[54] 发明名称 包装和涂抹装置

[57] 摘要

本发明涉及一包装和涂抹产品如化妆品的装置(1)，该装置包括具有 X 轴的容器(2)，在容器的内部，在柔性杆(10)的末端安装可拆卸的涂抹器组件(20)，所述的涂抹器组件(20)通过由盖(8)封闭的开口(3)拆卸，所述的轴 X 至少在容器(2)的部分长度上弯曲。



ISSN 1008-4274

1. 一种包装和涂抹装置(1), 用于包装和涂抹至少一种化妆品, 该装置包括具有纵轴 X 的容器(2), 在容器的内部, 在柔性杆(10)的末端安装可拆卸的涂抹器组件(20), 所述的涂抹器组件(20)通过由盖(8)封闭的开口(3)拆卸, 所述的轴 X 至少在容器(2)的部分长度上弯曲。

2. 根据权利要求 1 所述的包装和涂抹装置(1), 其特征在于, 所述的纵轴 X 的曲度在容器(2)的长度上是不变的。

3. 根据权利要求 1 所述的包装和涂抹装置(1), 其特征在于, 所述的轴 X 的曲度在容器(2)的长度上是随至少一个渐进的轮廓变化的。

4. 根据权利要求 1-3 中任意一项的包装和涂抹装置(1), 其特征在于, 弯曲部基本上位于一个平面上。

5. 根据权利要求 4 所述的包装和涂抹装置(1), 其特征在于, 弯曲部在四分之一圈到三圈的区间范围内延伸, 或是在半圈到一圈半的范围内延伸。

6. 根据权利要求 1-3 中任意一项的包装和涂抹装置(1), 其特征在于, 弯曲部至少形成一部分螺旋。

7. 根据权利要求 6 所述的包装和涂抹装置(1), 其特征在于, 弯曲部至少超过半圈延伸, 或是约一圈或更多。

8. 根据权利要求 1-3 中任意一项的包装和涂抹装置(1), 其特征在于, 该装置包括一安装在开口(3)附近的擦拭部件(14), 并且当涂抹器组件(20)插入容器(2)和为了使用从中抽出时, 让涂抹器组件(20)通过擦拭部件。

9. 根据权利要求 8 所述的包装和涂抹装置(1), 其特征在于, 擦拭部件(14)包括环形组件(15), 该组件由热塑性或弹性材料或泡沫制成, 且其不受力的内部横截面小于涂抹器组件(20)的最大横截面。

10. 根据权利要求 1-3 中任意一项的包装和涂抹装置(1), 其特征在于, 杆(10)的第一端固定到涂抹器组件(20)上, 与第一端相对的第二端固定到盖(8)上。

11. 根据权利要求 1-3 中任意一项的包装和涂抹装置(1), 其

特征在于，至少在杆（10）的长度部分上，杆（10）构造成螺旋弹簧（18）的形式。

12. 根据权利要求11所述的包装和涂抹装置（1），其特征在于，至少在杆（10）的部分长度上，弹簧（18）的圈是连续的。

5 13. 根据权利要求1-3中任何一项的包装和涂抹装置（1），其特征在于，杆（10）包括：可布置在管状件（11）的内部的钢琴弦型的金属杆（13）和中空柔性杆（11），或者由热塑性材料制成的一种实心柔性杆。

10 14. 根据权利要求1-3中任何一项的包装和涂抹装置（1），其特征在于，杆（10）在涂抹器组件（20）附近具有至少一个较大柔性的部位（19）。

15 15. 根据权利要求1-3中任何一项的包装和涂抹装置（1），其特征在于，盖（8）可反转地安装在容器（2）上，通过按扣固定、螺钉连接固定或包含斜面的装置来安装。

16. 根据权利要求1-3中任何一项的包装和涂抹装置（1），其特征在于，涂抹器组件（20）可以是被植绒的或是没有被植绒的，且包括画笔型的刷（32）、瓶型刷，螺旋状刷（31）、涂抹梳（34）、模压涂抹器，即一块泡沫（31）、弹簧（35）、毡、热塑性或者陶瓷制品的烧结料、表面具有钻石尖端突起的构件（33）、或者是螺纹柄。

20 17. 根据权利要求1-3任何一项的包装和涂抹装置（1），其特征在于，该装置包括镜子（17，53），该镜子布置在容器（2）形成的弯曲里面。

25 18. 根据权利要求1-3任何一项的包装和涂抹装置（1），其特征在于，容器（2）由一个或多个通过吹塑法、机加工、注塑法、热成型或模压形成的组件构成，由聚乙烯、聚氯乙烯、聚对苯二甲酸乙酯、聚酰胺、聚酯或聚苯乙烯的热塑性材料制成。

19. 根据权利要求1-3中任何一项的包装和涂抹装置（1），其特征在于，容器包括一附加底（4），所述的开口（3）通过附加颈部（5）的自由边隔开。

30 20. 根据权利要求1-3中任何一项的包装和涂抹装置（1），其特征在于，该装置包括一辅助容器（50），该辅助容器装有与装在弯曲容器（2）中的产品相同或者不同的产品，且永久或可拆卸地安装

在弯曲容器(2)上。

21. 根据权利要求 1-3 任何一项的包装和涂抹装置(1), 用于包装和使用至少一种化妆品, 该化妆品是用于化妆皮肤、头发、指甲、睫毛或者眉毛的产品, 具体而言有口红、睫毛和眉毛的染毛油、眼影
5 膏、眼线膏或指甲油。

包装和涂抹装置

技术领域

- 5 本发明涉及一包装和涂抹产品如化妆品的装置。这种产品可以是卫生品、护理产品或者用于皮肤、头发、睫毛、指甲或者眉毛化妆的产品。特别地，它可以是用于睫毛和眉毛的染毛油、指甲油、眼影膏或者口红。

背景技术

- 10 通常，许多这些产品被包装于相对它的高度而言具有小的横截面的直圆筒形容器的装置中，且包括一个开口，在杆端形成的涂抹器组件将通过该口被插入，以便与在容器中的产品相接触。在进入到容器时和在抽出时，涂抹器组件制成可以通过这些开口附近设置的挤压组件，并限定在涂抹器组件上的产品量。

- 15 这种类型结构的一个优点源于这些纵长的大容量的包装和涂抹装置，特别是在用于睫毛和眉毛的产品情况下，该容量需要具有足够长度的杆以便能充分涂抹产品。

- 一些这种常规装置对产品使用也不充分，特别是在关于涂抹器组件装载的产品或关于通过涂抹器组件可接近的产品方面，尤其是在高粘度产品的情况下，相对于容器壁附近的产品。
- 20

发明内容

因此，本发明一个目的是提供一种包装和涂抹装置，以化妆品为例，它全部或部分地解决了上述有关常规装置论述的问题。

- 25 本发明的一个特殊目的是提出一种装置，它的容积特别在纵向上略微地减少，并且在不损害杆的长度情况下将涂抹器布置在末端。

本发明的另一个目的是提供这样一种装置，该装置允许涂抹器组件充分装满产品。

本发明还有一个目的是提出这样一种装置，该装置能够使容纳的产品更容易地完全或几乎完全使用。

- 30 本发明还有一个目的是提出这样一种装置，该装置具有新颖的外观，且使用简单，制造经济。

还有一个目的是提出这样一种装置，特别当使用化妆品时，提供

有利的涂抹特性，特别是在涂抹柔和、使睫毛卷曲、变长和精确方面。

根据本发明，这些目的是通过提出包装和涂抹产品特别是化妆品的装置来实现的，该装置包含具有 X 轴的容器，在容器的内部，在柔性杆的末端可拆卸地安装涂抹器，所述的涂抹器通过由盖封闭的开口拆卸，所述的轴 X 至少在容器的部分长度上弯曲。

被轴限定的弯曲部形状可以极端变化。具体而言，它可以是一个具有统一弯曲半径，或者从在一个方向上和/或另一个方向上具有半径可变化特别是可逐渐地变化的连续的圆弧部分处形成的圆环或者是部分圆环。它也可以是椭圆形或者卵形的环或者是部分环。它可以是从彼此成某一角度的连续直线部分，特别是模仿五边形，六边形，八边形等形状形成的环或者是部分环。环或部分环可以在一个面上，或者具有轴向成分以形成螺旋或者是一部分螺旋。

作为优选选择，弯曲的容器至少具有两个、甚至三个垂直于轴 X 的部分，并包含在同一平面上。

一般来说，根据涂抹器（它本身最好是具有柔性）的尺寸和杆的柔性来选择弯曲的形状，因此在杆的末端形成的涂抹器组件可容易地沿着利用其弯曲的形狀的路径插入到容器中。为此，优选尽可能连续和渐进的弯曲。同样需要适合于涂抹器组件的抽出。

容器的弯曲形状有可能使生产的装置更紧凑，并且因此与常规的直形装置相比占据更小的空间。

因为杆的柔韧性，一旦涂抹器组件已被抽出，杆几乎恢复到直线形状。然而它可以保留轻微的弯曲形状，这在使用该产品时证明是十分有用的，而且使得涂抹器组件放回到容器变得更容易。

此外，假定盖固定到杆上且假定通过转动盖能打开（具体而言是拧紧/拧松），这种旋转运动导致在杆末端的涂抹器的螺旋状运动，并使得涂抹器与容器壁接触。这导致了通过涂抹器而使容器壁“清除”并能更好地注入产品。在装置使用将结束时，这个优点特别显著。

尽管杆具有柔韧性，但它还必须具有足够的硬度以克服涂抹器进入容器的入口遇到的阻力，这种阻力是由容器的弯曲形状而产生的。当然，容器的弯曲越大，涂抹器遇到的阻力就越高。

容器的形状使得使用统一长度的杆成为可能，或者甚至比常规装置中使用的杆更长。在用于包装或使用化妆品装置的情况下，这种增

加的长度使得化妆更容易。

杆的弹性，在化妆品特别是用于化妆睫毛的产品的情况下，可能使睫毛得到更好的拉长和更好的弯曲。

5 在眼影膏或口红的情况下，通过减少施加到被处理表面上的压力，大幅度的弹性改善了使用的柔和性，这种压力是化妆中的误差来源。

在指甲油的情况下，它允许应用更厚，更均匀和更有光泽的涂层。

10 如前所示，所述的纵向部分的曲度在容器的长度上是不变的。可选择地是，所述的纵向部分的曲度是变化的，特别在容器的长度上随至少一个渐进的轮廓变化。

由轴形成的弯曲部大约位于一个平面上。如果是这样，弯曲部在四分之一圈到三圈的区间范围内延伸，最好是在半圈到一圈半的范围内延伸。

15 可选择地，弯曲部至少形成一部分螺旋，弯曲部至少超过半圈延伸，最好是超过一圈或更多。

当容器具有至少部分圆环或螺旋形结构、平面形或其它结构时，使用者能象手镯那样戴着它。

20 弯曲形状的容器可与另外的容器相连，该另外的容器装有产品，最好是不同于弯曲容器中的产品。这个另外的容器可固定到弯曲容器上或在其上可拆卸式安装。当弯曲容器具有环形形状时，附加的容器可布置在环形容器的内部边的里侧。

25 附加的容器也可以具有弯曲形状，特别是与主容器配套。因此，在具有一圈的螺旋结构(大约 360°)形式的装置中，第一容器可形成半圈，另外的容器形成剩余的半圈，每个容器的底部互相面对面。

这样，弯曲容器可包含染眉毛油，而其它容器包含口红、指甲油、面霜或腮红。

30 作为优选，根据本发明的装置包括安装在开口附近的擦拭部件，且当涂抹器组件插入到容器和为了使用从中抽出时，让涂抹器组件通过擦拭部件。

这种擦拭部件包括环形组件，该组件例如由热塑性或弹性体材料或者泡沫材料制成，且不受力的内部横截面小于涂抹器组件的最大横

截面。

作为优选，杆的第一端固定到涂抹器组件上，与第一端相对的第二端固定到盖上。

5 根据第一个实施例，杆构造成螺旋弹簧的形式。弹簧可以由金属或热塑性材料制成。当杆穿过擦拭部件时，通过允许空气在圈之间进行循环，构造成螺旋弹簧形式的杆有可能减少活塞效应。

10 作为优选，至少在杆的部分长度上，弹簧的圈是连续的。这种连续的圈减少了杆的“可看见的”污染。诸如这样的弹簧具有一个或多个部分，其中的圈不连续，这部分给出的杆部位促进变形，特别在涂抹产品时证明这是有利的。

根据另一个实施例，特别地是，杆可以包括“钢琴弦”型的金属杆，其可以布置在形成杆体的柔性管状组件的内部。作为选择，杆包括中空杆或其它杆，例如由热塑性材料，由聚乙烯制成。

15 作为优选，靠近杆端固定涂抹器，杆的至少一个部位的柔性大于杆剩余长度的柔性。因此加在与容器内的产品相接触的涂抹器上的压力受到限制。

当杆是弹簧的形式时，最大柔性的部位是由靠近涂抹器的弹簧的较小横截面产生，或是由存在一个或多个靠近涂抹器的非连续圈而产生的。

20 盖可反转地安装在容器上，特别是通过按扣固定、螺钉连接固定或者包含斜面的装置来安装。

25 涂抹器组件可以是被植绒的 (flocked) 或者是没有被植绒的。它可以包括画笔型的刷、瓶型刷特别是螺旋状刷、涂抹梳、模压的涂抹器特别是一块泡沫、毡、特别是热塑性或者陶瓷制品的烧结料、一螺纹柄、或者是一个构件，特别是热塑性材料的构件，该构件的表面具有条纹或者是钻石尖端的突起。

30 涂抹器组件也可以包括螺旋状弹簧，该弹簧具有连续或者不连续的圈，在杆的延长处形成。杆本身以螺旋状弹簧的形式形成。通过包含一个或多个非连续圈或较小横截面的连续圈的连接区域，涂抹器弹簧可从组成杆的弹簧中分离出来。涂抹器弹簧可以是聚结的。

涂抹器可由塑料、木头或者金属制成。它可以通过压模、切割或冲压得到。

根据本发明的装置包括一镜子，特别布置在由容器形成的弯曲里面。因此在环形容器的情况下，镜子可放在容器内环形边的里面延伸的壁的一侧。壁的另一侧可用来说明本产品（商标名称，标志，成分，用途等）。这种壁可与容器的剩余部分一起压模形成或者由附加部分形成，特别是通过按扣、粘接或焊接而连接形成。

容器可以由一个或多个通过吹塑法、机加工、注模法、热成型或压模形成的组件构成，例如由诸如聚乙烯、聚氯乙烯、聚对苯二甲酸乙酯、聚酰胺、聚酯或聚苯乙烯的热塑性材料制成。

容器挤压成形为开口管的形式，然后通过附加的底部封闭一端，装有附加颈部的另一端将盖上装有杆和涂抹器组件的盖。

根据本发明的装置可用于包装和使用化妆品，特别是用于皮肤、头发、指甲、睫毛或眉毛的化妆品。示例中将涉及到口红、染睫毛油、眼影膏、眼线膏或指甲油。

附图说明

除了上文的叙述外，本发明还在于某些其它的应用，这将在下文叙述，对于一些非限定的示范性的实施例将参照附图来描述，其中：
图 1 示出了根据本发明的第一实施例的装置的透视图；
图 2 示出了图 1 装置的分解图；
图 3 示出了图 1 和图 2 装置的纵切面图；
图 4A-4B 示出了由盖、杆和涂抹器组件组成部件的不同实施例；
图 5 示出了根据本发明的装置的另一个实施例的透视图；和
图 6A-6B 示出了根据本发明的装置的另一个实施例。

具体实施方式

在附图 1-3 的实施例中，包装和涂抹装置 1 包括在开口 3 和附加底 4 之间沿 X 轴延伸的容器 2，附加底 4 几乎与开口 3 位于同一水平位置。容器 2 从挤塑管中得到。

在开口 3 和底 4 之间，容器 2 形成延伸大约 360° 的环。

在装置 1 的纵切面上大约形成一个壁，布置在容器 2 的内环边 16 的里面。与壁的一侧连接的是镜子 17。装在容器中的产品的有关技术和/或商业信息可附在壁的另一侧。

开口 3 通过附加颈 5 的自由边隔开，附加颈的外表面具有与盖 8 的内表面上螺纹 7 相对应的螺纹 6。盖 8 固定到弹性杆 10 上，其一端

有一块泡沫块 30 固定到涂抹器组件 20 上。装在容器 2 中的产品是用于唇的相对液态成分。

弹性杆 10 包括由低密度聚乙烯制成的中空杆 11，其一端压入到沿着盖 8 的轴形成的突起 12 中。中空杆 11 的另一端固定一块泡沫
5 30。沿着中空杆 11 的内部延伸，大约遍及中空杆整个长度的是一细钢条 13（钢琴弦型），该细钢条将给予杆 10 弹性。

擦拭部件 14 固定安装在容器的颈 5 上，它们之间是紧配合。擦拭部件 14 包括一环状边 15，该环状边的横截面小于涂抹器组件 20 的最大横截面。

10 当盖 8 处于配合位置时，如图 3 的剖面图所描述，杆 10 大约沿着容器 X 轴弯曲。涂抹器组件 20 几乎接近容器 2 的底部 4。

根据本实施例要使用本装置，使用者拧开盖 8，这样做时，使用者转动杆 10 和固定在杆端的涂抹器组件 20。在拧开过程中，涂抹器组件 20 大约顺着螺旋状的轨迹与容器的内壁摩擦。一旦螺纹 6 和 7
15 脱离，使用者拉出盖 8 并从容器中抽出涂抹器组件 20。当涂抹器组件 20 接近开口时，通过拧压组件 14 去掉多余的产品。

一旦涂抹器组件 20 被完全抽出，杆 10 回复到大约直线的形状（图 2）。然后产品以常规的方式使用，杆的弹性使得涂抹唇时产生柔和接触。

20 用完后，使用者将涂抹器组件 20 放回容器 2 中。涂抹器组件 20 再一次通过拧压边缘 15 并由容器 2 的弯曲壁引向底 4，杆 10 足够硬能朝底部推动涂抹器组件 20，但也有足够的柔韧性以符合容器的形状。导入运动持续到容器颈部 5 的螺纹 6 与盖 8 的螺纹 7 啮合为止。在那时，盖 8 相对于容器 2 旋转以便密封容器。在旋转过程中，涂抹
25 器 20 又一次与容器 2 的内壁相接触，且当打开容器 2 时，沿着螺旋状的与此反向的运动轨迹运动。

现在提到的附图 4A-4E 图示了包括盖 8、杆 10 和涂抹器组件 20 组成的涂抹器部件的几种可选择形式。

根据附图 4A 的可选择形式，涂抹器组件 20 包括“螺旋状”刷型的染眉毛油刷 31。柔性杆 10 包括具有相连圈的弹簧 18，它的横截面
30 对其大部分长度来说近似是不变的，终止于端部 19 处，其横截面朝向涂抹器组件 20 逐渐减小。特别是在打开和关闭期间，柔性增加的

部位 19 有可能限制与容器 2 内侧的产品接触的涂抹器组件 20 所承受的力。

当涂抹器组件 20 在使用时被抽出并当用完后返回到容器中，会发生与前一实施例中一样的情况。在使用时，柔性杆 10 的弹性可能
5 使睫毛得到更好的拉长和更好的弯曲。

在图 4B 的可选择形式中，涂抹器组件 20 是画笔型刷 32，其刷毛近似沿着杆 10 的轴。根据本实施例，杆 10 通过其开口端装在盖 8 上。一旦杆 10 被导入，塞子 21 就压紧盖 8 的开口端。使用的产品是指甲油。

10 当涂抹器组件 20 在使用时被抽出并当用完后返回到容器中，会发生与前面描述的实施例一样的情况。在使用时，柔性杆 10 的弹性有可能限制由刷子 32 施加到与指甲接触的产品上的压力，就有可能在指甲上施加一较厚和较均匀的涂层。

附图 4C 中的组件不同于附图 1-3 的实施例中的组件，其中柔性
15 杆 10 只包括中空的丙烯杆 11。此外，涂抹器组件 20 包括热塑性构件 33，该构件的表面具有钻石尖端的突起。

附图 4D 的实施例不同于附图 4A 的实施例，其中涂抹器组件 20 由涂抹梳 34 组成，该涂抹梳包括齿的布置并且特别是由例如聚乙烯材料模压而成的。这种涂抹器特别适合于涂抹睫毛和眉毛的染毛油。
20 根据本实施例，柔性增加的部位 19 包括一到两个非连续的布置在涂抹梳 34 附近的圈。

附图 4E 的实施例不同于附图 4B 的实施例，其中涂抹器组件 20 包括有连续圈 35 的弹簧，其表面被植绒。该植绒物包括尼龙、人造丝或者棉花纤维。这种涂抹器 35 特别适合使用于睫毛和眉毛的染毛油。
25 根据本实施例，柔性杆 10 也包括具有连续圈 18 的螺旋弹簧，涂抹弹簧 35 通过部位 19 与杆分开，部位 19 也以具有连续圈的螺旋弹簧的形式形成，但比杆 18 和涂抹弹簧 35 的横截面要小。杆 18、连接部位 19 和涂抹器弹簧 35 可以是单件形成。

在附图 5 示出的考虑总体布局的实施例中，容器 2 的弯曲轴 X 延
30 伸，不再如图 1-3 中实施例那样在一个平面上，而是以螺旋的形式延伸大约一圈半。根据本实施例装置 1 的操作和优点与前面实施例的详细论述的一样。

在附图 6A 和 6B 的实施例中，弯曲容器 2 延伸大约一圈并且布置在一个平面上。弯曲的容器 2 装有用于睫毛的染睫毛油。在内环形边 16 的里面以可反转的按扣方式安装容器 50，容器 50 内装有的产品不同于装在弯曲容器 2 中的产品，特别是压实粉末。该容器 50 以盒的形式构成，该容器包括扣紧在环形边 16 上的箱体 51，和铰接到箱体 51 上的板盖 52。镜子 53 被连接在容器 50 的底面。

在前面的详细叙述中，提到了本发明的一些优选实施例。显然，在没有背离本发明的以下权利要求的精神下，可以做出各种变型。

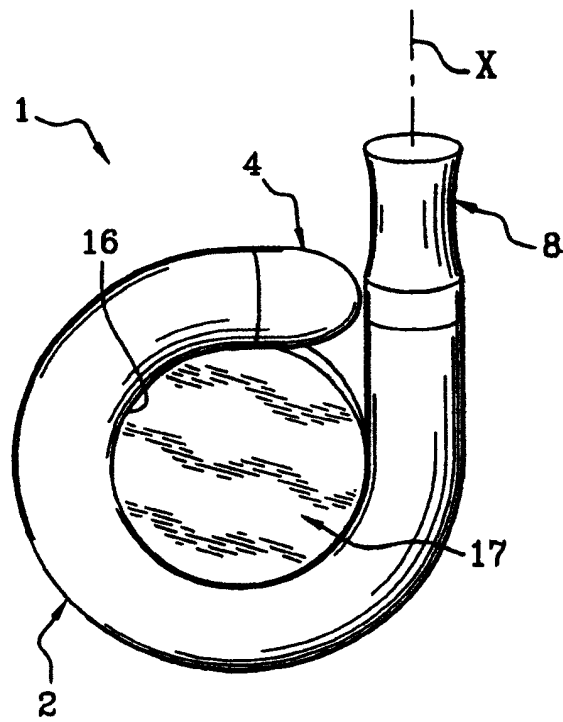


图 1

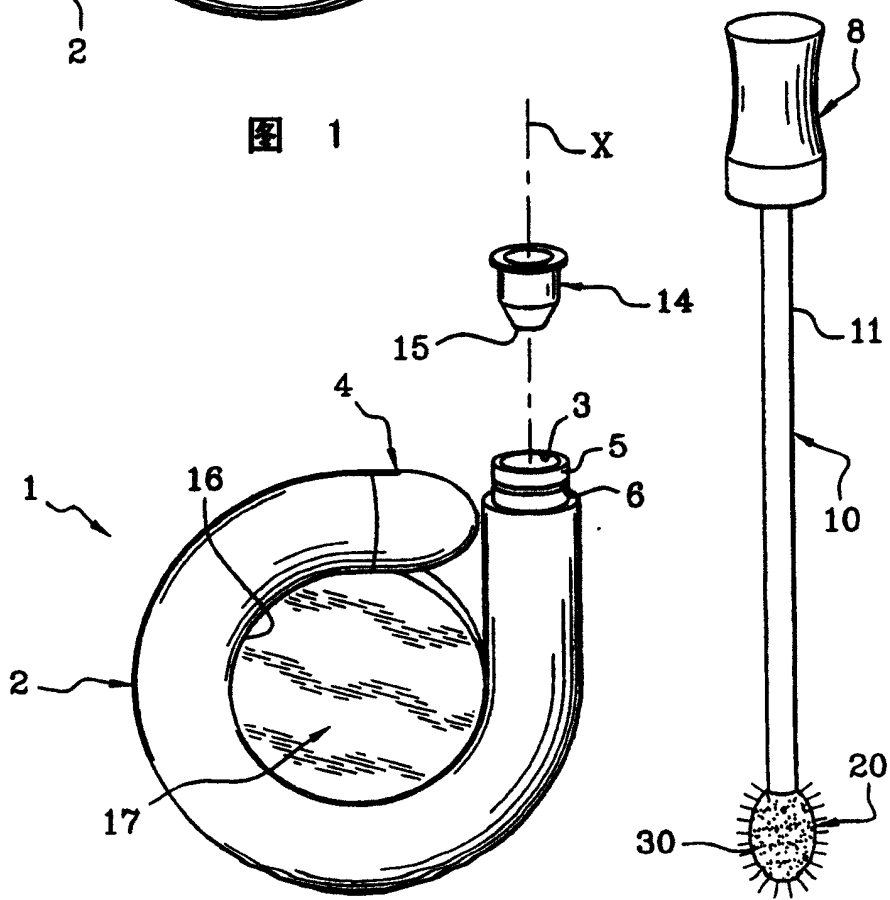


图 2

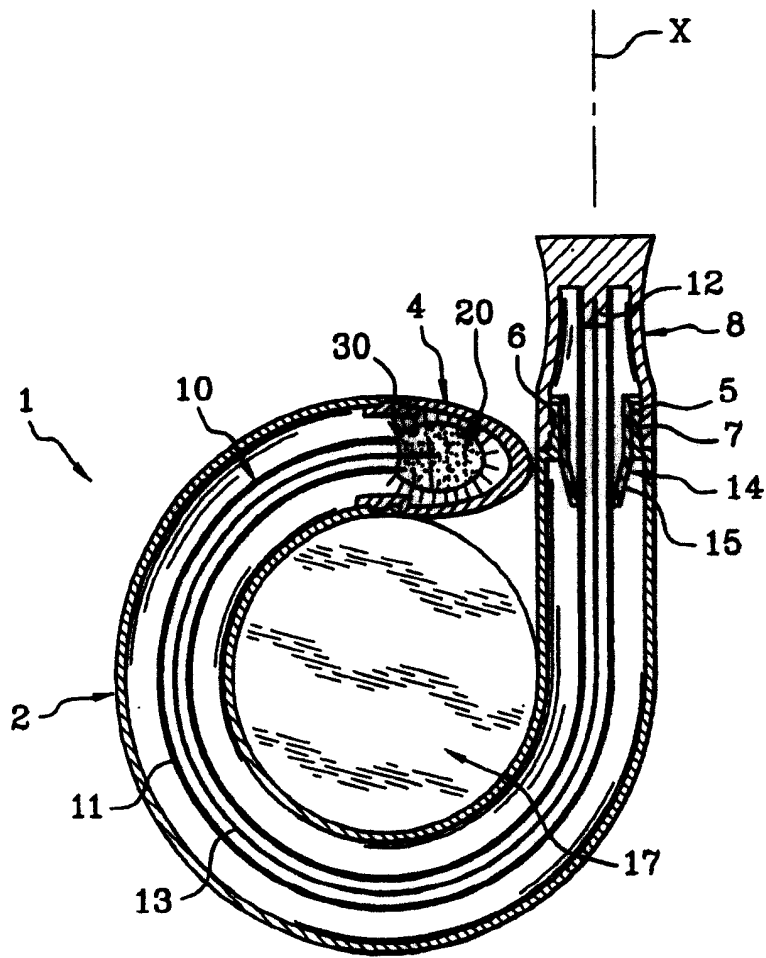


图 3

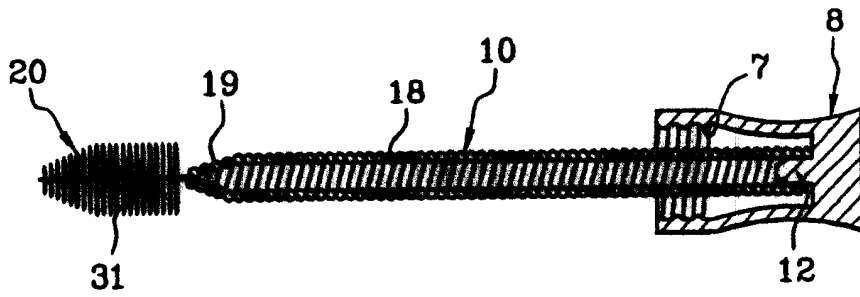


图 4A

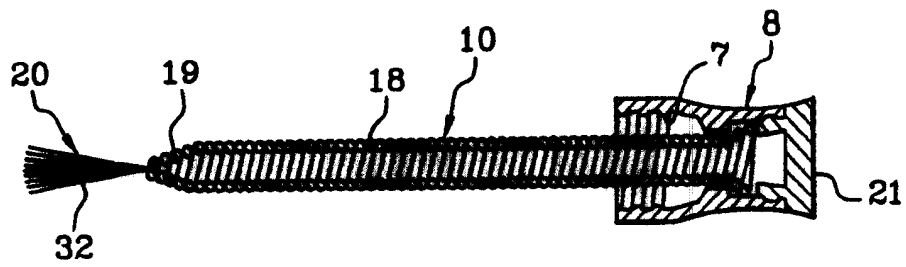


图 4B

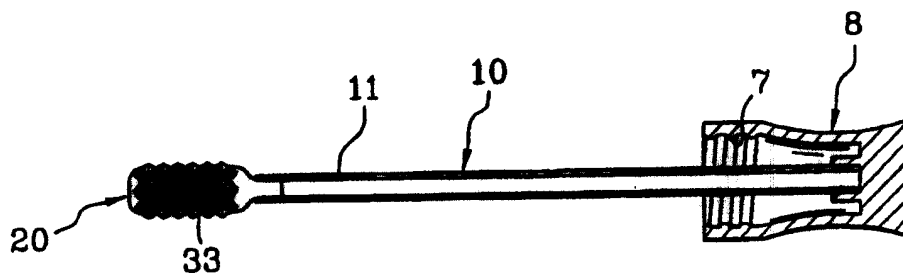


图 4C

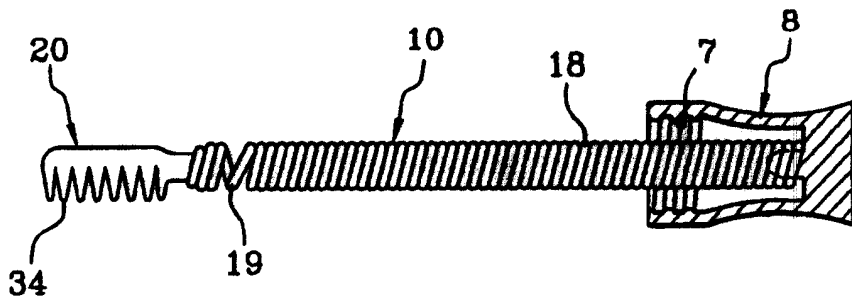


图 4D

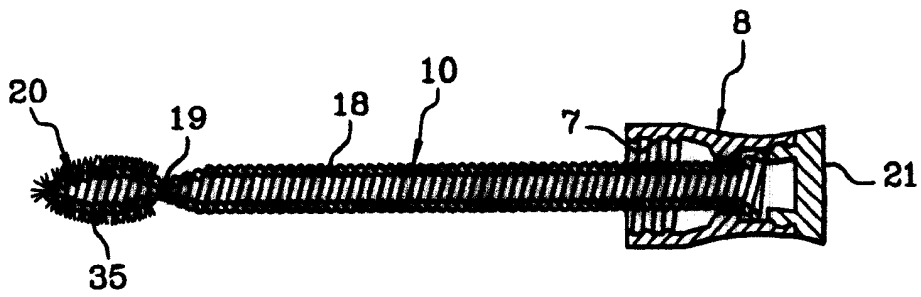


图 4E

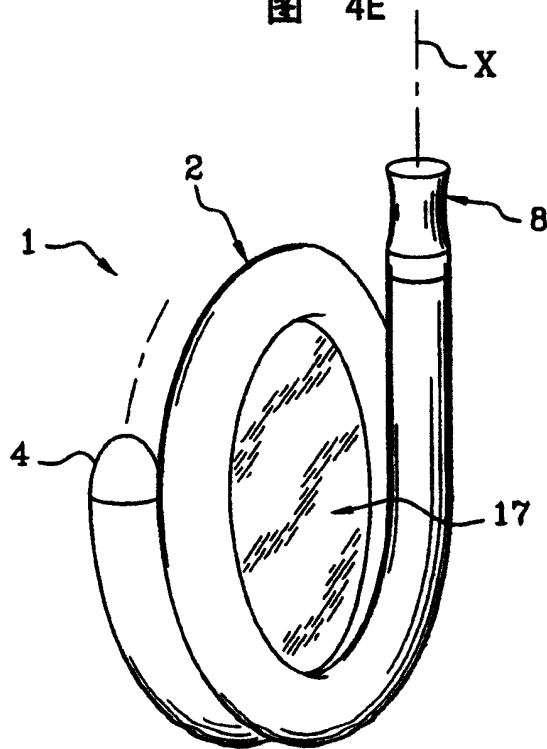


图 5

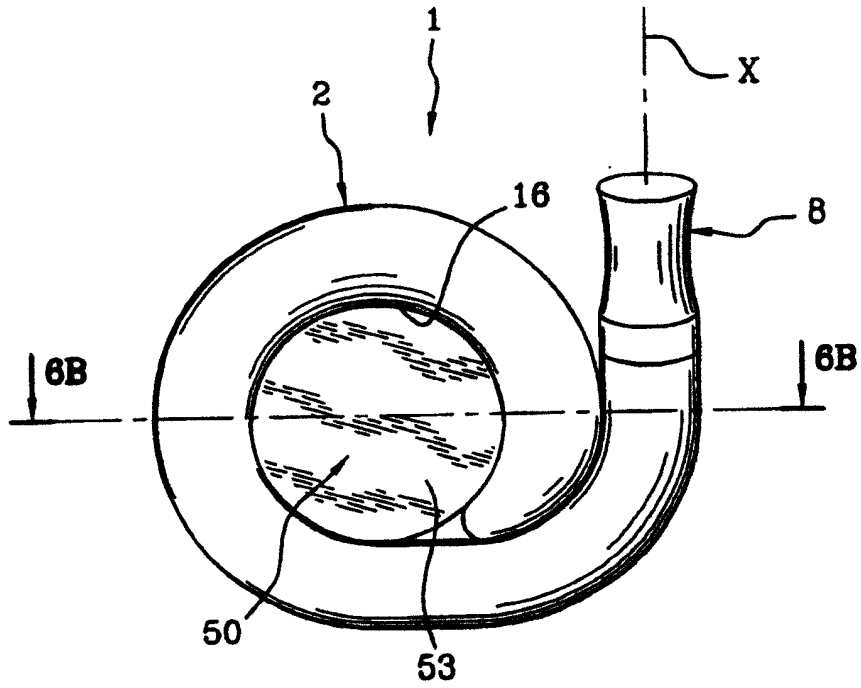


图 6A

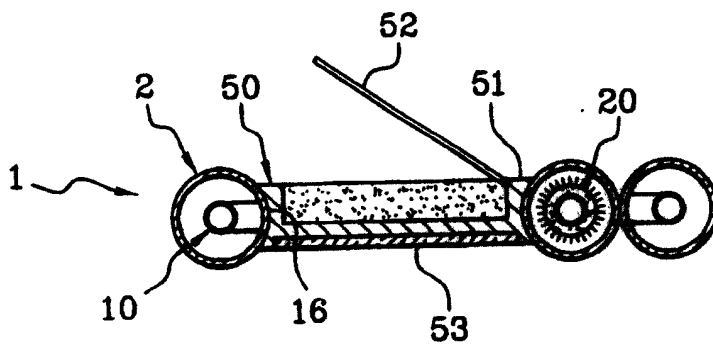


图 6B