



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202324327 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 11

(21) 申请号 201120288538. 9

(22) 申请日 2011. 08. 10

(73) 专利权人 北京诚栋国际营地集成房屋有限公司

地址 101118 北京市通州区宋庄镇南街 6 号

(72) 发明人 金胜财

(51) Int. Cl.

E04C 2/284 (2006. 01)

E04C 2/288 (2006. 01)

E04C 2/30 (2006. 01)

E04C 2/52 (2006. 01)

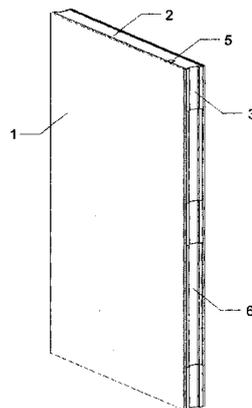
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

(54) 实用新型名称

一种预制的保温夹芯板

(57) 摘要

本实用新型涉及一种预制的保温夹芯板,其特征是:它包括保温板、水泥板、钢板压型衬件、粘接剂;所述保温板沿长边方向两侧设置有通长的凹槽,所述水泥板粘接固定在所述保温板的两个表面,所述钢板压型衬件粘接固定在所述保温板两侧的凹槽内,所述保温板沿宽边方向两侧设置有用以穿过电路管线的圆孔。本实用新型可广泛应用于住宅及活动房屋外墙及内墙的建设。



1. 一种预制的保温夹芯板,其特征在于:它包括保温板、水泥板、钢板压型衬件、粘接剂;所述保温板沿长边方向两侧设置有通长的凹槽,所述水泥板粘接固定在所述保温板的两个表面,所述钢板压型衬件粘接固定在所述保温板两侧的凹槽内,所述保温板沿宽边方向两侧设置有用穿过电路管线的圆孔。

2. 根据权利要求1所述的一种预制的保温夹芯板,其特征在于所述保温板可以是EPS保温板、XPS保温板或聚氨酯保温板中的一种。

3. 根据权利要求1所述的一种预制的保温夹芯板,其特征在于所述水泥板可以是水泥压力平板、硅酸钙板或玻镁板中的一种。

4. 根据权利要求1所述的一种预制的保温夹芯板,其特征在于所述钢板压型衬板截面呈M形,分段设置在保温板沿长边两侧的凹槽内。

5. 根据权利要求1所述的一种预制的保温夹芯板,其特征在于所述圆孔是通长的。

6. 根据权利要求1或3所述的一种预制的保温夹芯板,其特征在于所述水泥板表面可粉刷涂料、真石漆或彩色干粉涂料中的一种。

一种预制的保温夹芯板

技术领域：

[0001] 本实用新型涉及一种保温板，特别是一种预制的保温夹芯板。

背景技术：

[0002] 现有技术中，保温夹芯板一般为彩钢夹芯板，其制作步骤为：首先在彩钢板上涂刷胶粘剂，然后将彩钢板分别粘接在保温板两侧。然而这种彩钢夹芯板的缺点是：首先，它需要机械自动化生产，生产投入大，而且普通工人需要经过培训才能操作设备生产；其次，彩钢夹芯板的可装饰性、抗撞击性、隔音性能差，使彩钢夹芯板用于房屋不足够安全和舒适。

实用新型内容：

[0003] 本实用新型的目的在于针对上述问题，提供一种可在工厂加工的、不需要大型自动化设备的且具有良好可装饰性、抗撞击性、隔音性的预制的保温夹芯板。

[0004] 本实用新型的目的通过以下技术方案实现：

[0005] 它包括保温板、水泥板、钢板压型衬件、粘接剂；所述保温板沿长边方向两侧设置有通长的凹槽，所述水泥板粘接固定在所述保温板的两个表面，所述钢板压型衬件粘接固定在所述保温板两侧的凹槽内，所述保温板沿宽边方向两侧设置有用于穿过电路管线的圆孔。

[0006] 所述保温板可以是 EPS 保温板、XPS 保温板或聚氨酯保温板中的一种。

[0007] 所述水泥板可以是水泥压力平板、硅酸钙板或玻镁板中的一种。

[0008] 所述钢板压型衬板截面呈 M 形，分段设置在保温板沿长边两侧的凹槽内。

[0009] 所述圆孔是通长的，圆孔的位置根据需要可灵活设置。

[0010] 所述水泥板的表面可粉刷涂料、真石漆或彩色干粉涂料中的一种。

[0011] 本实用新型的有益效果是：本实用新型采用人工制作即可完成，无需大型流水线式自动化生产设备，大大减少了生产投入并降低了对生产工人的技术条件要求、本实用新型采用水泥板作为保温板的面层材料，大大加强了保温板的整体强度，表面装饰也更加方便，而且水泥板的隔音性能要好于彩钢板。本实用新型可广发应用于住宅及活动房屋外墙及内墙的建设。

附图说明：

[0012] 图 1 为本实用新型的主视示意图

[0013] 图 2 为本实用新型的横截面示意图

[0014] 附图编号：

[0015] 1、水泥板 2、保温板 3、钢板压型衬件 4、胶粘剂 5、圆孔 6、凹槽

具体实施方式：

[0016] 如图 1、图 2 所示，本实用新型由水泥板 1、保温板 2、钢板压型衬件 3 及胶粘剂 4 构

成；其中，保温板 2 沿长边方向两侧设置有通长的凹槽 6，水泥板 1 用胶粘剂 5 固定在保温板 2 的两个表面，钢板压型衬件 3 用胶粘剂 4 固定在保温板 2 两侧的凹槽 6 内，保温板 2 沿宽边方向两侧设置有用于穿过电路管线的圆孔 5。

[0017] 本实用新型预制的保温夹芯板的制作步骤如下：

[0018] 1) 在保温板 2 宽边两侧根据制定尺寸位置开设圆孔 5；

[0019] 2) 将保温板 2 沿长边两侧加工出通长的凹槽 6，然后在凹槽 6 内及平行于保温板 2 长边方向的两个水平表面涂刷胶粘剂 4；

[0020] 3) 将两张尺寸与保温板 2 相同的水泥板 1 用胶粘剂 4 分别粘贴在保温板 2 的两个水平表面上，同时将截面呈 M 形的钢板压型衬板 3 用胶粘剂 4 粘贴在凹槽 6 内，待胶粘剂 4 干透后形成预制的保温夹芯板。

[0021] 上述实施例中，保温板 2 可以是 EPS 保温板、XPS 保温板或聚氨酯保温板中的一种。

[0022] 上述实施例中，水泥板 1 可以是水泥压力平板、硅酸钙板或玻镁板中的一种。

[0023] 上述实施例中，钢板压型衬板 3 截面呈 M 形，分段设置在保温板沿长边两侧的凹槽内。

[0024] 上述实施例中，圆孔 5 是通长的，圆孔的位置根据需要可灵活设置。

[0025] 所述水泥板的表面可粉刷涂料、真石漆或彩色干粉涂料中的一种。

[0026] 本实用新型装置的实施例仅用于说明本实用新型，其中各部件的厚度、设置位置及连接固定方式都是可以有所变化的，凡是在本实用新型技术方案的基础上进行的改进和等同变换，均不应排除在本实用新型的保护范围之内。

[0027] 综上所述，本实用新型的生产很容易实现，不需要大型流水线自动化设备，水泥板增强了保温板的强度。同时本实用新型具有保温隔热、隔音、防潮、耐腐蚀、可装饰性好等优点，而且由于采用了双面水泥板复合夹芯板层的结构，因此其抗压性强、抗折性优、稳定性好。

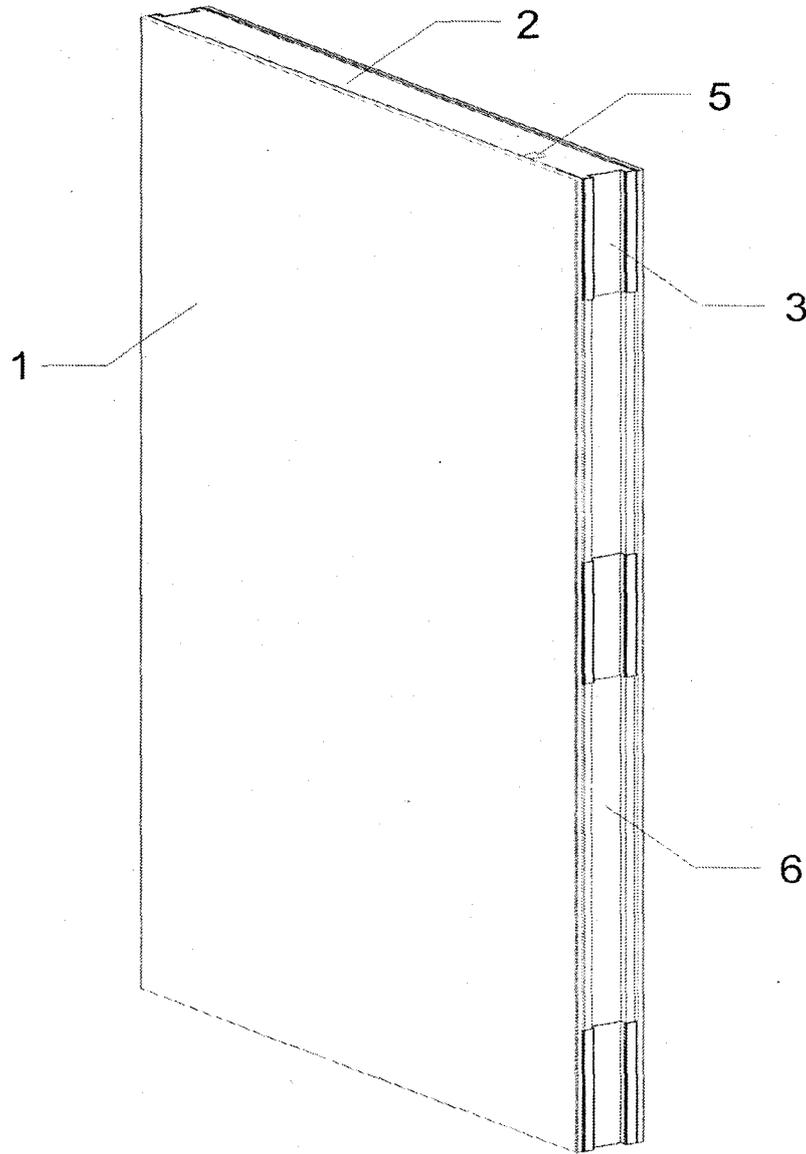


图 1

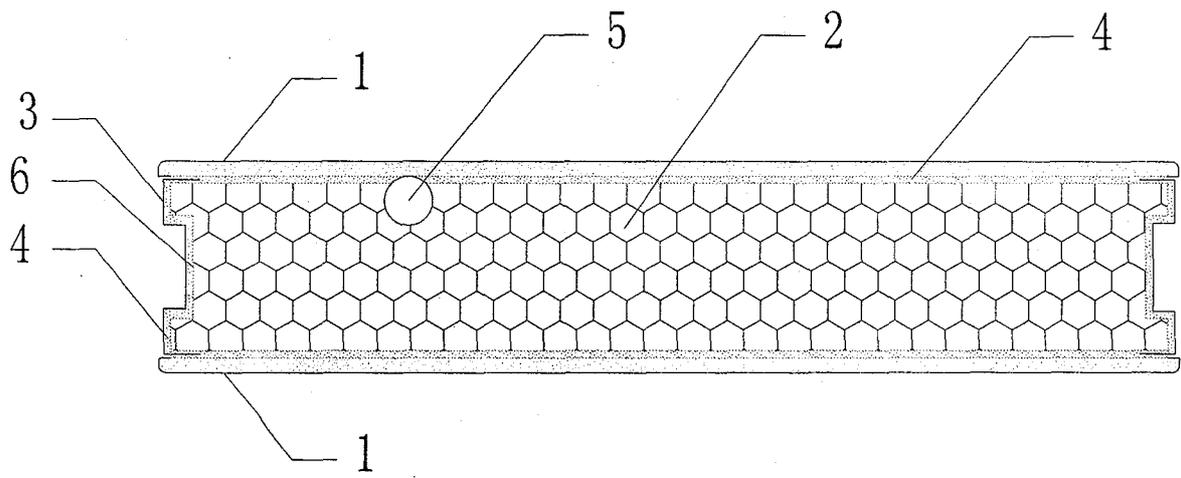


图 2