



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 222222707 U

(45) 授权公告日 2024. 12. 24

(21) 申请号 202421059299.3

(22) 申请日 2024.05.15

(73) 专利权人 湖北冠安堂药业有限公司

地址 431700 湖北省天门市杨林办事处杨林大道特18号

(72) 发明人 刘传新 刘中 李瑞强

(74) 专利代理机构 武汉中鸥知识产权代理事务所(特殊普通合伙) 42269

专利代理师 周凡

(51) Int. Cl.

B26D 1/06 (2006.01)

B26D 7/02 (2006.01)

D06H 7/00 (2006.01)

B26D 5/12 (2006.01)

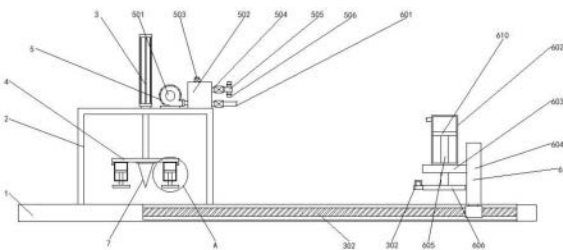
权利要求书1页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

一种退热贴生产用分切装置

(57) 摘要

本实用新型涉及一种退热贴生产用分切装置,包括底座,所述底座上固定有凹形架,凹形架上固定有气缸,气缸的输出端固定有安装板,安装板下端中部固定有切割切刀,凹形架上设有按压机构,凹形架上设有调节机构,按压机构包括气泵和集气盒,凹形架上依次固定有气泵和集气盒,气泵的一端与集气盒的一侧连通,集气盒的另一侧固定有供气管,供气管的一端固定有双向接头,安装板两侧均固定有第一活塞筒,第一活塞筒内滑动安装有第一活塞头,第一活塞头的一端固定有第一活塞杆。该退热贴生产用分切装置通过设有按压机构,当需要对退热贴布料进行分切时,可通过按压机构对布料进行定位按压,保证切割刀片切割时布料的稳定。



1. 一种退热贴生产用分切装置,包括底座(1),其特征在于:所述底座(1)上固定有凹形架(2),凹形架(2)上固定有气缸(3),气缸(3)的输出端固定有安装板(4),安装板(4)下端中部固定有切割切刀,凹形架(2)上设有按压机构(5),凹形架(2)上设有调节机构(6);

按压机构(5)包括气泵(501)和集气盒(502),凹形架(2)上依次固定有气泵(501)和集气盒(502),气泵(501)的一端与集气盒(502)的一侧连通,集气盒(502)的另一侧固定有供气管(504),供气管(504)的一端固定有双向接头(505);

安装板(4)两侧均固定有第一活塞筒(507),第一活塞筒(507)内滑动安装有第一活塞头(508),第一活塞头(508)的一端固定有第一活塞杆(509),第一活塞杆(509)的一端固定有第一压板(510),双向接头(505)的两端固定有用于对第一活塞筒(507)供气的第一进气管(506)。

2. 根据权利要求1所述的一种退热贴生产用分切装置,其特征在于:所述集气盒(502)的上端固定有泄气管(503),泄气管(503)上固定有第一电磁阀。

3. 根据权利要求1所述的一种退热贴生产用分切装置,其特征在于:两个所述第一活塞筒(507)位于切割刀片(7)的两侧,供气管(504)上固定有第二电磁阀。

4. 根据权利要求1所述的一种退热贴生产用分切装置,其特征在于:所述调节机构(6)包括长条槽(608),底座(1)内开设有长条槽(608),长条槽(608)内横向设置有可转动的螺纹杆(607),螺纹杆(607)的一端由外置驱动其转动,螺纹杆(607)上螺纹连接有可前后移动的滑座(609),滑座(609)上端固定有移动板(604),移动板(604)的一侧固定有侧板(603)。

5. 根据权利要求4所述的一种退热贴生产用分切装置,其特征在于:所述调节机构(6)包括第二进气管(601),集气盒(502)的一端固定有第二进气管(601),侧板(603)上固定有第二活塞筒(602),第二进气管(601)的一端与活塞筒的一侧相连通,第二活塞筒(602)内滑动安装有第二活塞头,第二活塞头的一端固定有第二活塞杆(605),第二活塞杆(605)的一端固定有第二压板(606)。

6. 根据权利要求4所述的一种退热贴生产用分切装置,其特征在于:所述移动板(604)的下端与底座(1)上端面滑动连接,第二压板(606)的一侧固定有提手(610)。

一种退热贴生产用分切装置

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医用退热贴生产加工技术领域,具体为一种退热贴生产用分切装置。

背景技术

[0002] 在退热贴的生产过程中,需要对退热贴进行涂胶,以便于使用过程中,将退热贴贴于皮肤表面,在涂胶完成后,需要将退热贴分切成条,以便后续对退热贴进行加工。

[0003] 相关技术中专利公告号为CN217127851U的中国专利文献,提出了一种服装纺织布料裁切装置,它通过先将布料平铺在裁切台板上,并对服装进行固定,然后启动伺服电机,伺服电机带动转动杆转动,转动杆带动主皮带轮转动,主皮带轮通过传动皮带带动副皮带轮转动,副皮带轮带动驱动锥形齿轮转动,驱动锥形齿轮与从动锥形齿轮啮合,从而能够通过从动锥形齿轮带动连接杆转动,连接杆带动裁切盘转动,然后通过电动伸缩杆带动顶板向下运动,使其带动顶板底端的整体结构向下运动,再通过活动板的滑动能够带动活动板上安装的整体结构移动,从而能够通过裁切盘对裁切台板表面铺设固定后的纺织布料进行稳定的切割操作。

[0004] 针对上述中的相关技术,发明人认为存在有以下缺陷:第一就是无法对布料进行定位,导致布料在裁剪的过程中会受力移动,导致裁剪不流畅,第二布料上述装置中缺少布料的长度控制,需要人工手动进行量取,并进行剪切,较为不便,鉴于此,提出一种退热贴生产用分切装置以解决上述问题。

实用新型内容

[0005] 本实用新型的主要目的是提供一种退热贴生产用分切装置,解决了上述背景技术中提出的技术问题。

[0006] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种退热贴生产用分切装置,包括底座,所述底座上固定有凹形架,凹形架上固定有气缸,气缸的输出端固定有安装板,安装板下端中部固定有切割切刀,凹形架上设有按压机构,凹形架上设有调节机构;

[0007] 按压机构包括气泵和集气盒,凹形架上依次固定有气泵和集气盒,气泵的一端与集气盒的一侧连通,集气盒的另一侧固定有供气管,供气管的一端固定有双向接头;

[0008] 安装板两侧均固定有第一活塞筒,第一活塞筒内滑动安装有第一活塞头,第一活塞头的一端固定有第一活塞杆,第一活塞杆的一端固定有第一压板,双向接头的两端固定有用于对第一活塞筒供气的第一进气管。

[0009] 进一步,所述集气盒的上端固定有泄气管,泄气管上固定有第一电磁阀。

[0010] 进一步,两个所述第一活塞筒位于切割刀片的两侧,供气管上固定有第二电磁阀。

[0011] 进一步,所述调节机构包括长条槽,底座内开设有长条槽,长条槽内横向设置有可转动的螺纹杆,螺纹杆的一端由外置驱动其转动,螺纹杆上螺纹连接有可前后移动的滑座,滑座上端固定有移动板,移动板的一侧固定有侧板。

[0012] 进一步,所述调节机构(6)包括第二进气管,集气盒的一端固定有第二进气管,侧板上固定有第二活塞筒,第二进气管的一端与活塞筒的一侧相连通,第二活塞筒内滑动安装有第二活塞头,第二活塞头的一端固定有第二活塞杆,第二活塞杆的一端固定有第二压板。

[0013] 进一步,所述移动板的下端与底座上端面滑动连接,第二压板的一侧固定有提手。

[0014] 与现有技术相比,本申请的技术方案具备以下有益效果:

[0015] 1、该退热贴生产用分切装置,通过设有按压机构,当需要对退热贴布料进行分切时,可通过按压机构对布料进行定位按压,保证切割刀片切割时布料的稳定。

[0016] 2、该退热贴生产用分切装置,通过调节机构,在切割不同长度的退热贴布料时,可通过调节机构带动退热贴布料移动需要切割长度的位置,后续切割刀片对退热贴布料进行分切,便于操作,使用便捷。

附图说明

[0017] 图1为本实用新型的结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型螺纹杆和长条槽右视的结构示意图;

[0019] 图3为本实用新型底座和气缸左视的结构示意图;

[0020] 图4为本实用新型图1中A处放大图。

[0021] 图中:1底座、2凹形架、3气缸、4安装板、5按压机构、501气泵、502集气盒、503泄气管、504供气管、505双向接头、506第一进气管、507第一活塞筒、508第一活塞头、509第一活塞杆、510第一压板、6调节机构、601第二进气管、602第二活塞筒、603侧板、604移动板、605第二活塞杆、606第二压板、607螺纹杆、608长条槽、609滑座、610提手、7切割刀片。

具体实施方式

[0022] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

[0023] 请参阅图1和3-4,本实施例中的一种退热贴生产用分切装置,包括底座1,底座1上固定有凹形架2,凹形架2上固定有气缸3,气缸3的输出端固定有安装板4,安装板4下端中部固定有切割切刀,凹形架2上设有按压机构5,凹形架2上设有调节机构6。

[0024] 按压机构5包括气泵501和集气盒502,凹形架2上依次固定有气泵501和集气盒502,气泵501的一端与集气盒502的一侧连通,集气盒502的另一侧固定有供气管504,供气管504的一端固定有双向接头505。

[0025] 安装板4两侧均固定有第一活塞筒507,第一活塞筒507内滑动安装有第一活塞头508,第一活塞头508的一端固定有第一活塞杆509,第一活塞杆509的一端固定有第一压板510,双向接头505的两端固定有用于对第一活塞筒507供气的第一进气管506。第一进气管506的一端与活塞筒的一侧相连通。

[0026] 该装置通过启动气泵501,气泵501将气体输送至集气盒502,再由集气盒502将气体输送至供气管504,供气管504将双向接头505和第一进气管506,再由第一进气管506将气

体输送至第一活塞筒507,再由气体推动第一活塞头508移动,再通过第一活塞头508推动第一活塞杆509和第一压板510下降,使得第一压板510抵接布料,对其进行定位固定。

[0027] 其中,集气盒502的上端固定有泄气管503,泄气管503上固定有第一电磁阀,便于后续对不再需要对布料进行固定时,将集气盒502内的气体排出。

[0028] 同时,两个第一活塞筒507位于切割刀片7的两侧,供气管504上固定有第二电磁阀,便于对布料切割两端进行固定。

[0029] 请参阅图1-2,本实施例中的调节机构6包括长条槽608,底座1内开设有长条槽608,长条槽608内横向设置有可转动的螺纹杆607,螺纹杆607的一端由外置驱动其转动,螺纹杆607上螺纹连接有可前后移动的滑座609,滑座609上端固定有移动板604,移动板604的一侧固定有侧板603,移动板604的左侧下端固定有底板,便于将布料放置在上。

[0030] 该装置通过启动外置电机,外置电机带动螺纹杆607转动,螺纹杆607带动移动板604移动,再由移动板604带动侧板603上的布料进行移动。

[0031] 其中,调节机构6还包括第二进气管601,集气盒502的一端固定有第二进气管601,第二进气管601上固定有第三电磁阀,侧板603上固定有第二活塞筒602,第二进气管601的一端与活塞筒的一侧相连通,第二活塞筒602内滑动安装有第二活塞头,第二活塞头的一端固定有第二活塞杆605,第二活塞杆605的一端固定有第二压板606板,通过气泵501将气体输送至第二活塞筒602,再由气体推动第二活塞头移动,再通过第二活塞头推动第二活塞杆605和第二压板606下降,使得第二压板606抵接布料,对其进行固定。

[0032] 同时,移动板604的下端与底座1上端面滑动连接,增加其滑动时的稳定性,第二压板606的一侧固定有提手610,便于后续将压板提起。

[0033] 上述实施例的工作原理为:

[0034] 将布料拉动至侧板603处,放置在底板上,再通过关闭第一电磁阀和第二电磁阀,此时气体输送至第二进气管601,再由第二进气管601将气体输送至第二活塞筒602,再由气体推动第二活塞头移动,再通过第二活塞头推动第二活塞杆605和第二压板606下降,使得第二压板606抵接布料,对其进行固定。

[0035] 再通过启动外置电机,外置电机带动螺纹杆607转动,螺纹杆607带动移动板604移动,再由移动板604带动侧板603上的布料向右侧移动,当移动至需要切割布料长度的距离时。

[0036] 通过启动气缸3,气缸3带动安装板4下降,安装板4带动切割刀片7和第一活塞筒507下降,此时关闭第三电磁阀,打开第一电磁阀和第二电磁阀,而此时则再次启动气泵501,气泵501将气体输送至集气盒502,再由集气盒502将气体输送至供气管504,供气管504将双向接头505和第一进气管506,再由第一进气管506将气体输送至第一活塞筒507,再由气体推动第一活塞头508移动,再通过第一活塞头508推动第一活塞杆509和第一压板510下降,使得第一压板510抵接布料,对其进行定位固定,再通过气缸3带动切割刀片7继续下降对布料进行切割。

[0037] 需要说明的是,在本文中,诸如第一和第二等之类的关系术语仅仅用来将一个实体或者操作与另一个实体或操作区分开来,而不一定要求或者暗示这些实体或操作之间存在任何这种实际的关系或者顺序。而且,术语“包括”、“包含”或者其任何其他变体意在涵盖非排他性的包含,从而使得包括一系列要素的过程、方法、物品或者设备不仅包括那些要

素,而且还包括没有明确列出的其他要素,或者是还包括为这种过程、方法、物品或者设备所固有的要素。在没有更多限制的情况下,由语句“包括一个……”限定的要素,并不排除在包括所述要素的过程、方法、物品或者设备中还存在另外的相同要素。

[0038] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

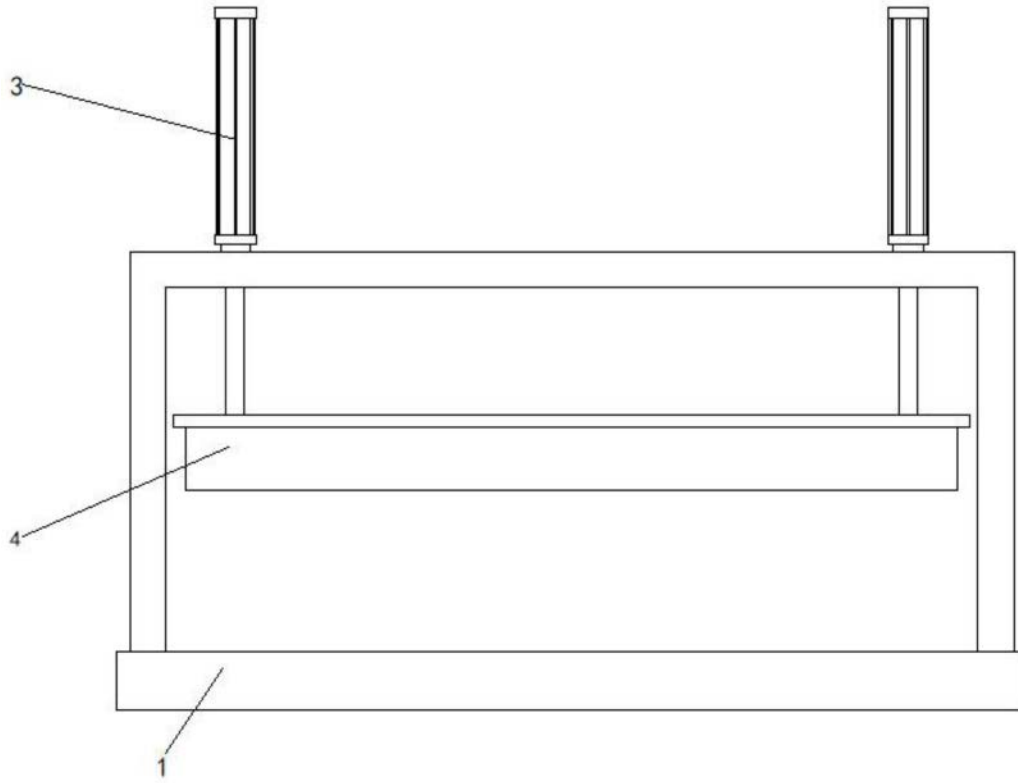


图3

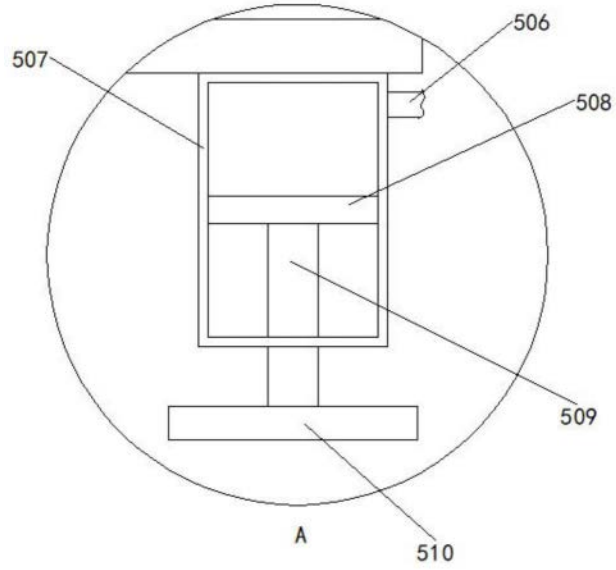


图4