

# (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 203100599 U

(45) 授权公告日 2013. 07. 31

(21) 申请号 201320126117. 5

(22) 申请日 2013. 03. 08

(73) 专利权人 金华职业技术学院  
地址 321007 浙江省金华市婺州街 1188 号

(72) 发明人 杨绍荣 张雁平 李新广

(51) Int. Cl.  
G01B 3/04 (2006. 01)  
B43L 13/00 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

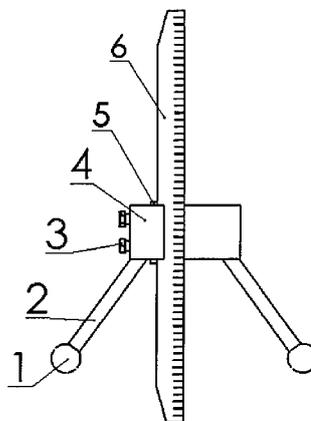
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

## (54) 实用新型名称

直径划线尺

## (57) 摘要

本实用新型涉及测量器材,所述直径划线尺主要由测量球、测量脚、螺钉、尺架、铜片和尺子构成,所述尺架上装有两个所述测量脚,两个所述测量脚的另一头分别各连接一个所述测量球,所述尺子装入所述尺架内,两只所述螺钉通过所述铜片将所述尺子顶紧。两个所述测量球刚好关于所述尺子有刻度的一侧的侧面对称。使用时将所述直径划线尺的两个所述测量球同时紧靠在套类零件的内孔表面,先松开两个所述螺钉,上下移动所述尺子,将所述尺子的下端的下表面与套类零件的端面接触,然后拧紧两个所述螺钉,就可以用划针沿着所述尺子有刻度的一侧的侧面在套类零件的端面上划线。所述直径划线尺结构合理、操作方便、划线精度高。



1. 一种直径划线尺,主要由测量球、测量脚、螺钉、尺架、铜片和尺子构成,其特征是:所述尺架上装有两个所述测量脚,两个所述测量脚的另一头分别各连接一个所述测量球,所述尺子装入所述尺架内,两只所述螺钉通过所述铜片将所述尺子顶紧,两个所述测量球刚好关于所述尺子有刻度的一侧的侧面对称。

## 直径划线尺

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及测量器材,特别是一种在大直径套类零件的端面上进行经过圆孔直径方向画线时能方便精确划线的直径划线尺。

### 背景技术

[0002] 在生产实践中经常需要划线,当在大直径套类零件的端面上进行经过圆孔直径方向画线时需要大尺寸的量具,既不方便操作划线精度也不高,还没有一个比较理想的产品能够满足工程上的这一需求。

### 发明内容

[0003] 为了解决这一问题,本实用新型提供一种直径划线尺,能让使用者方便、精确划线。

[0004] 本实用新型所采用的技术方案是:

[0005] 所述直径划线尺主要由测量球、测量脚、螺钉、尺架、铜片和尺子构成,所述尺架上装有两个所述测量脚,两个所述测量脚的另一头分别各连接一个所述测量球,所述尺子装入所述尺架内,两只所述螺钉通过所述铜片将所述尺子顶紧。两个所述测量球刚好关于所述尺子有刻度的一侧的侧面对称。使用时将所述直径划线尺的两个所述测量球同时紧靠在套类零件的内孔表面,先松开两个所述螺钉,上下移动所述尺子,将所述尺子的下端的下表面与套类零件的端面接触,然后拧紧两个所述螺钉,就可以用划针沿着所述尺子有刻度的一侧的侧面在套类零件的端面上划线。

[0006] 本实用新型的有益效果是:

[0007] 所述直径划线尺结构合理、操作方便、划线精度高。

### 附图说明

[0008] 下面结合本实用新型的图形进一步说明:

[0009] 图 1 是所述直径划线尺的结构示意图。

[0010] 图 2 是所述尺架的放大的结构示意图。

[0011] 图中,1. 测量球,2. 测量脚,3. 螺钉,4. 尺架,5. 铜片,6. 尺子。

### 具体实施方式

[0012] 所述直径划线尺主要由测量球(1)、测量脚(2)、螺钉(3)、尺架(4)、铜片(5)和尺子(6)构成,所述尺架(4)上装有两个所述测量脚(2),两个所述测量脚(2)的另一头分别各连接一个所述测量球(1),所述尺子(6)装入所述尺架(4)内,两只所述螺钉(3)通过所述铜片(5)将所述尺子(6)顶紧。两个所述测量球(1)刚好关于所述尺子(6)有刻度的一侧的侧面对称。使用时将所述直径划线尺的两个所述测量球(1)同时紧靠在套类零件的内孔表面,先松开两个所述螺钉(3),上下移动所述尺子(6),将所述尺子(6)的下端的下表面

与套类零件的端面接触,然后拧紧两个所述螺钉(3),就可以用划针沿着所述尺子(6)有刻度的一侧的侧面在套类零件的端面上划线。

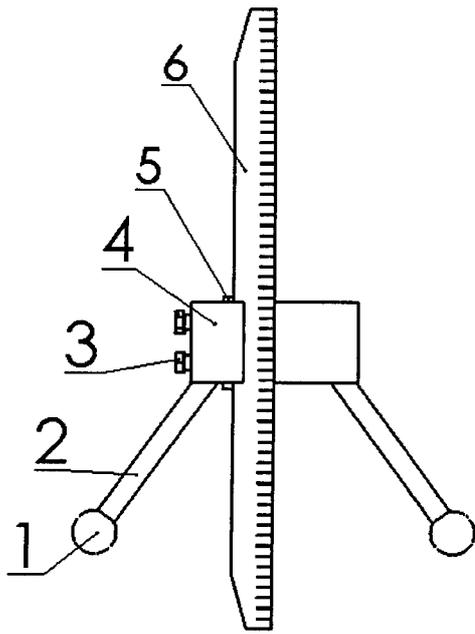


图 1

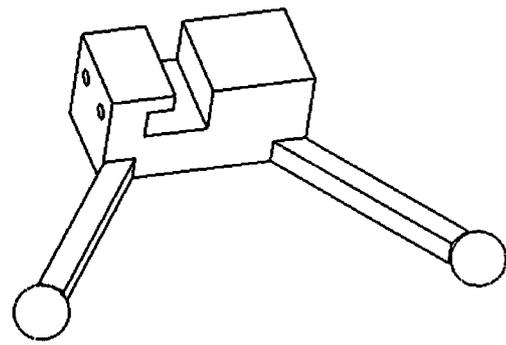


图 2