

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第7部門第1区分

【発行日】平成29年5月25日(2017.5.25)

【公表番号】特表2015-529934(P2015-529934A)

【公表日】平成27年10月8日(2015.10.8)

【年通号数】公開・登録公報2015-063

【出願番号】特願2015-518932(P2015-518932)

【国際特許分類】

H 05 B	33/04	(2006.01)
C 09 J	7/02	(2006.01)
C 09 J	11/04	(2006.01)
C 09 J	201/00	(2006.01)
H 01 L	51/50	(2006.01)
H 05 B	33/14	(2006.01)
H 01 L	51/44	(2006.01)

【F I】

H 05 B	33/04	
C 09 J	7/02	Z
C 09 J	11/04	
C 09 J	201/00	
H 05 B	33/14	A
H 05 B	33/14	Z
H 01 L	31/04	1 2 0

【誤訳訂正書】

【提出日】平成29年4月5日(2017.4.5)

【誤訳訂正1】

【訂正対象書類名】特許請求の範囲

【訂正対象項目名】請求項6

【訂正方法】変更

【訂正の内容】

【請求項6】

50 μ mの厚さの層に成形された際に、50 g / m² d未満の水蒸気浸透率および/または5000 g / m² d bar未満の酸素浸透率を有する接着剤が用いられることを特徴とする請求項1～5のいずれか一つに記載の方法。