



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 205502385 U

(45)授权公告日 2016.08.24

(21)申请号 201620242194.0

(22)申请日 2016.03.28

(73)专利权人 伍治东

地址 410082 湖南省长沙市岳麓区科教新村3区3栋504

专利权人 刘小磐

(72)发明人 伍治东 刘小磐

(74)专利代理机构 长沙正奇专利事务所有限责任公司 43113

代理人 马强

(51)Int.Cl.

E04G 2/54(2006.01)

G03C 27/10(2006.01)

B32B 17/10(2006.01)

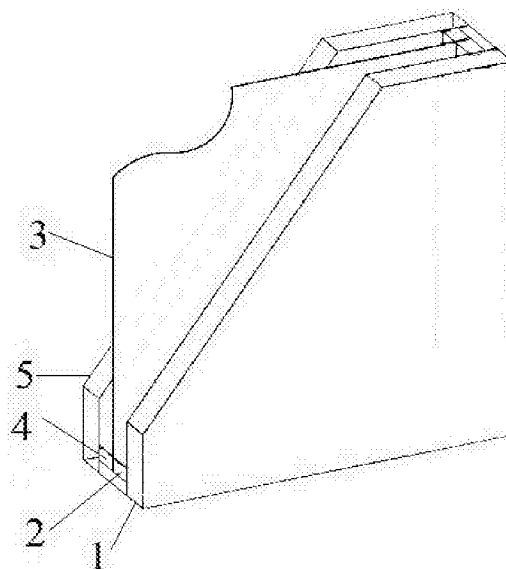
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种双层中空玻璃

(57)摘要

本实用新型公开了一种双层中空玻璃,包括两层钢化玻璃,在两层钢化玻璃之间设一层不饱和聚酯树脂隔板,使不饱和聚酯树脂隔板与每层钢化玻璃之间均形成密封的空腔。双层中空玻璃的中间隔板采用不饱和聚酯树脂板使得双层中空玻璃重量轻,安装方便,隔热效果好。



1. 一种双层中空玻璃,其特征在于,包括两层钢化玻璃,在两层钢化玻璃之间设一层不饱和聚酯树脂隔板,使不饱和聚酯树脂隔板与每层钢化玻璃之间均形成密封的空腔。
2. 如权利要求1所述的双层中空玻璃,其特征在于,还包括铝合金边框,所述钢化玻璃密封固定在铝合金边框内,铝合金边框与每层钢化玻璃之间设密封胶层,铝合金边框与不饱和聚酯树脂隔板之间设密封胶层。
3. 如权利要求1所述的双层中空玻璃,其特征在于,所述空腔为空气层。
4. 如权利要求3所述的双层中空玻璃,其特征在于,所述空气层的厚度为4-6mm。

一种双层中空玻璃

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种双层中空玻璃,属于玻璃建筑材料领域。

背景技术

[0002] 现有的双层中空玻璃的制备都是先将特制的两支铝框中装入干燥剂后涂布丁基胶,再将清洗后的面层钢化玻璃和隔层钢化玻璃与其中一个铝框合片。然后再在隔板玻璃上胶结另一个铝框,再将底层玻璃合片到该铝框上,将整体双层中空玻璃压片后,密封聚硫密封胶,固化,获得双层中空玻璃。但是由于双层空腔的隔板材料也采用的是钢化玻璃,整个双层中空玻璃自重较重,同时因为玻璃的热导率也较高,双层中空玻璃的隔热效果还有待进一步提高。

实用新型内容

[0003] 本实用新型的目的是提供一种中间隔板采用不饱和聚酯树脂板的双层中空玻璃,双层中空玻璃中间隔板用不饱和聚酯树脂板取代原来的平板玻璃隔板,在不影响透光率的前提下,可以减轻双层中空玻璃的重量,并且可以提高中空玻璃的隔热率。

[0004] 本实用新型的技术方案是,提供一种双层中空玻璃,包括两层钢化玻璃,在两层钢化玻璃之间设一层不饱和聚酯树脂隔板,使不饱和聚酯树脂隔板与每层钢化玻璃之间均形成密封的空腔。

[0005] 进一步地,还包括铝合金边框,所述钢化玻璃密封固定在铝合金边框内,铝合金边框与每层钢化玻璃之间设密封胶层,铝合金边框与不饱和聚酯树脂隔板之间设密封胶层。

[0006] 进一步地,所述空腔为空气层。

[0007] 进一步地,所述空气层的厚度为4-6mm。

[0008] 本实用新型的有益效果是,双层中空玻璃的中间隔层(隔板)采用不饱和聚酯树脂板使得双层中空玻璃重量轻,安装方便,隔热效果好。

附图说明

[0009] 图1表示本实用新型的不饱和聚酯树脂隔板双层中空玻璃的示意图。

[0010] 图2表示本实用新型的双层中空玻璃的分解示意图。

具体实施方式

[0011] 下面结合附图和实施例对本实用新型作进一步说明。

[0012] 本实施例提供一种双层中空玻璃,是由不饱和聚酯树脂作为隔板组成的双层中空玻璃的示意图,如图1和图2所示,双层中空玻璃包括:面板钢化玻璃1,面板钢化玻璃右侧胶结密封第一铝合金边框2,第一铝合金边框2右侧胶结不饱和聚酯树脂隔板3,不饱和聚酯树脂隔板3右侧胶结密封第二铝合金边框4,第二铝合金边框4右侧胶结底板钢化玻璃5;不饱和聚酯树脂隔板3分别与面板钢化玻璃1和底板钢化玻璃5之间形成密封的空腔,空腔内可

以为真空,也可以为空气。

[0013] 上述双层中空玻璃制备步骤如下,先将第一铝合金边框2、第二铝合金边框4中装入干燥剂后涂布丁基胶,再将清洗后的面板钢化玻璃1和不饱和聚酯树脂隔板3与第一铝合金边框2合片;然后再将第二铝合金边框4胶结于不饱和聚酯树脂板另一侧,再将底板钢化玻璃5合片到第二铝合金边框4上,整体双层中空玻璃压片后,玻璃边缘密封聚硫密封胶,固化,获得双层中空玻璃。该新型双层中空玻璃自重轻,便于安装,隔热效果好。

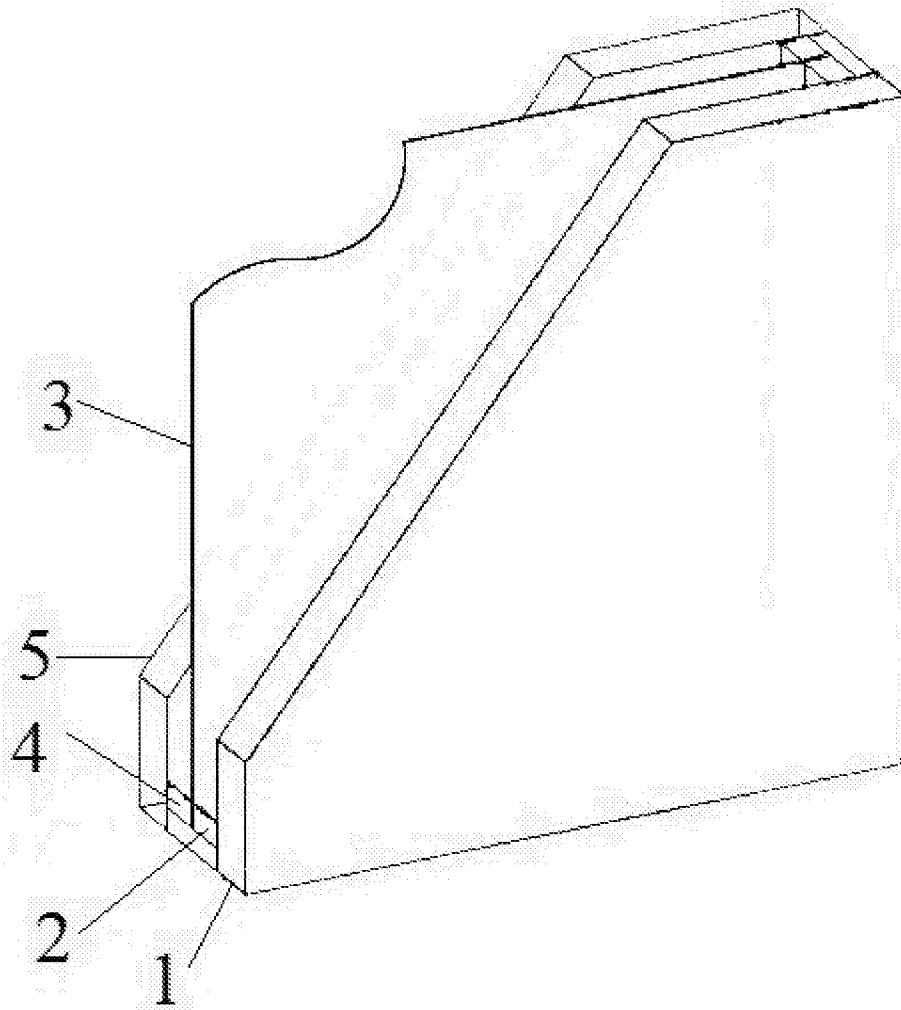


图1

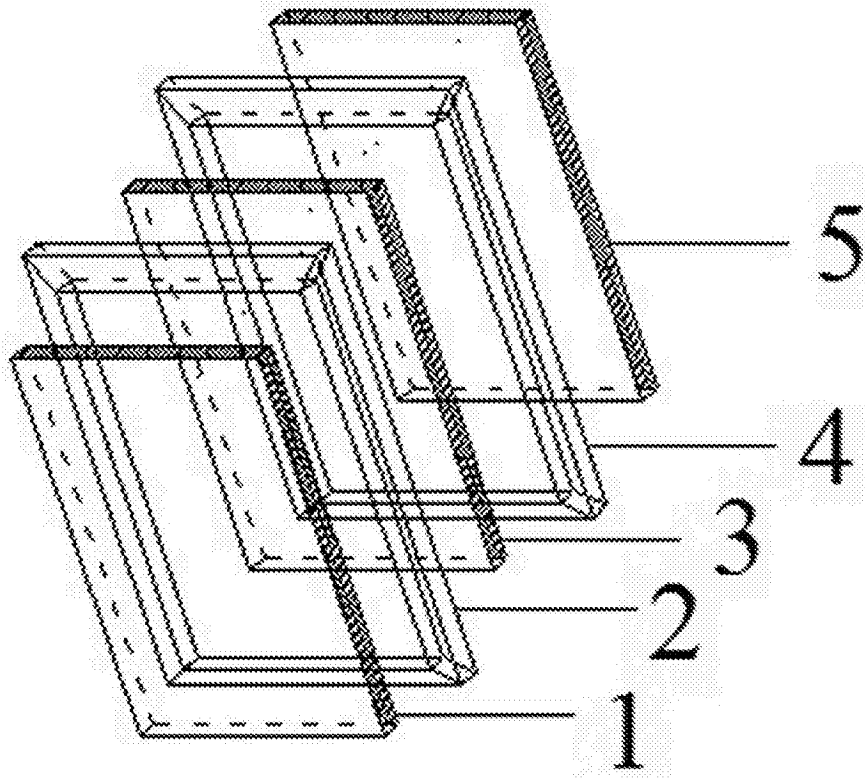


图2