(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 201553380 U
(45)授权公告日 2010.08.18

(21)申请号 200920260658.0

(22)申请日 2009.11.24

(73)专利权人 深圳市通产丽星股份有限公司
地址 518112 广东省深圳市布吉坂田五和大道 49 号

(72)发明人 陈寿 严德斌 李神州

(74)专利代理机构 深圳市中知专利商标代理有限公司 44101
代理人 宋湘红

(51)Int.Cl.
B65D 35/44(2006.01)
B65D 35/08(2006.01)
B65D 47/08(2006.01)

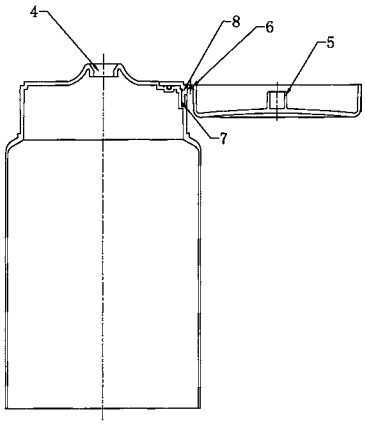
权利要求书 1 页 说明书 1 页 附图 2 页

(54)实用新型名称

组合上翻盖软管

(57)摘要

本实用新型为一种组合上翻盖软管，包括管身、管头和上翻盖，所述管头与管身成型成一体，在管头的顶部设有出液孔，所述上翻盖连接组合在管头上，在上翻盖的底面设有上盖密封柱与管头的出液孔在上翻盖合盖时密封配合。本实用新型软管能够节约使用塑料，降低生产成本。本产品可用于不同使用场合的包装软管。



CN 201553380 U

1. 一种组合上翻盖软管，其特征在于：包括管身、管头和上翻盖，所述管头与管身成型成一体，在管头的顶部设有出液孔，所述上翻盖连接组合在管头上，在上翻盖的底面设有上盖密封柱与管头的出液孔在上翻盖合盖时密封配合。

2. 根据权利要求 1 所述的组合上翻盖软管，其特征在于：所述上翻盖设有定位块，定位块与上翻盖的主体之间设有连接结，在所述管头上设有固定槽，所述上翻盖的定位块与管头的固定槽配合定位并且定位块与管头固定在一起。

3. 根据权利要求 1 或 2 所述的组合上翻盖软管，其特征在于：所述上翻盖通过焊接、或铆接、或胶水粘接方式连接组合在管头上。

组合上翻盖软管

技术领域

[0001] 本实用新型属于包装领域，具体涉及一种软管。

背景技术

[0002] 目前翻盖式包装软管均是由管身、管头与盖子组成，盖子由下盖与上翻盖组成，在下盖的顶面设有出液孔，管身与管头成型成一体，盖子与管头配合组成，由于需要管头与盖子组合，管头和盖子需要做螺纹或卡扣来组合，管头与盖子的螺纹或卡扣都需要较多的塑料来成型，因此产品生产成本较高。随着软管包装市场蓬勃发展，能够节约使用塑料的包装与能够降低包装成本的产品是很受客户的欢迎。

发明内容

[0003] 本实用新型的目的在于针对现有软管存在的成本较高的问题，提供一种能降低成本的组合上翻盖软管。

[0004] 本实用新型的目的是这样实现的：本实用新型包括管身、管头和上翻盖，所述管头与管身成型成一体，在管头的顶部设有出液孔，所述上翻盖连接组合在管头上，在上翻盖的底面设有上盖密封柱与管头的出液孔在上翻盖合盖时密封配合。

[0005] 本实用新型的技术效果在于：

[0006] 1、本实用新型软管能够节约使用塑料，降低生产成本：本实用新型将盖子中的下盖直接成型在管头上，不需要管头与盖子做螺纹或卡扣进行组合，因此节约了管头和盖子的螺纹或卡扣的塑料使用；

[0007] 2、管头与上翻盖可以用不同的颜色成型，可以达到翻盖产品的双色效果。

[0008] 本产品可用于不同使用场合的软管包装。

附图说明

[0009] 图 1 是实施例在合盖状态的结构图。

[0010] 图 2 是实施例在翻盖状态的结构图。

具体实施方式

[0011] 参见图 1 和图 2，本实施例包括管身 1、管头 2 和上翻盖 3，管头 2 与管身 1 成型成一体，在管头 2 的顶部设有出液孔 4，上翻盖 3 设有定位块 8，定位块 8 与上翻盖 3 的主体之间设有连接结 6，在管头 2 上设有固定槽 7，上翻盖 3 的定位块 8 与管头 2 的固定槽 7 配合定位，定好上翻盖 3 的位置，再通过焊接将定位块 8 与管头 2 固定在一起，实现了上翻盖 3 与管头 2 的连接，起到上翻盖 3 开合的连接作用，定位块 8 与管头 2 还可通过铆接或胶水粘接等方式固定在一起；在上翻盖 3 的底面设有上盖密封柱 5，在上翻盖 3 合盖时上盖密封柱 5 与管头 2 的出液孔 4 密封配合。

[0012] 本实用新型中上翻盖与管头可通过焊接、铆接、或胶水粘接等方式固定在一起。

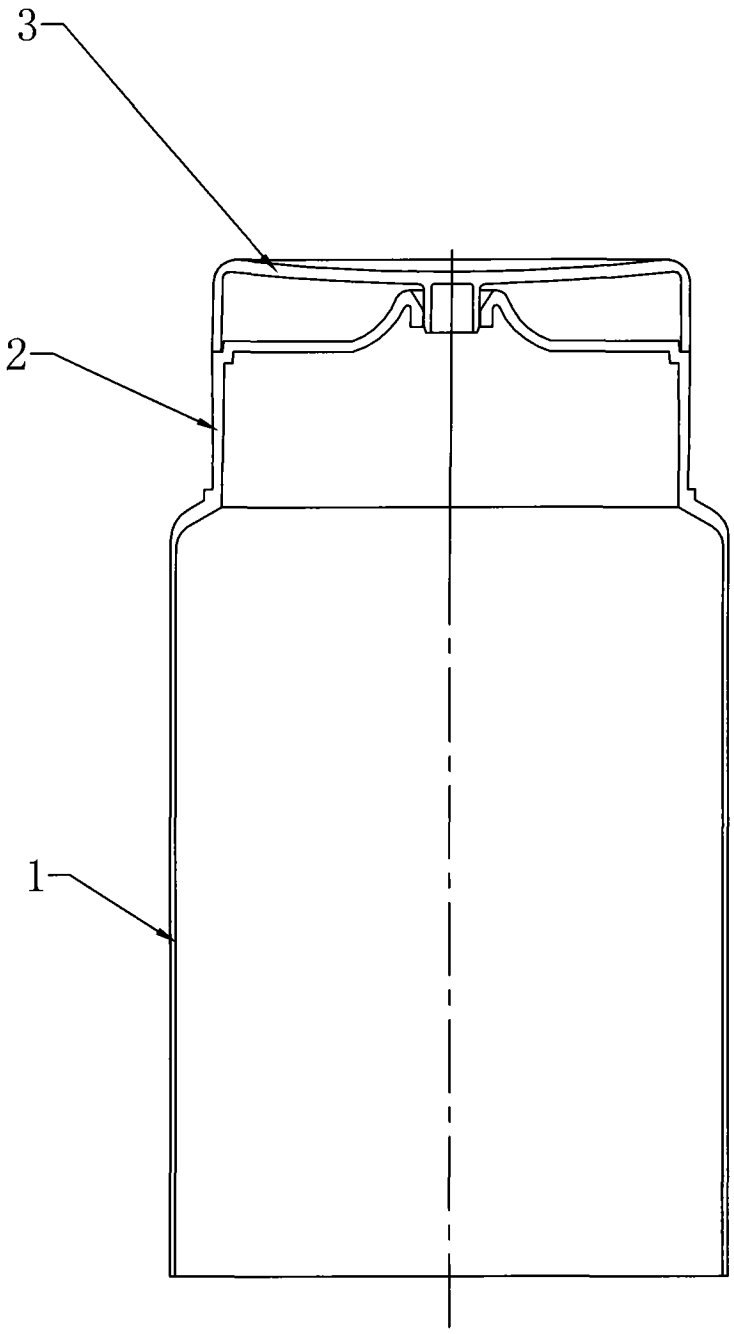


图 1

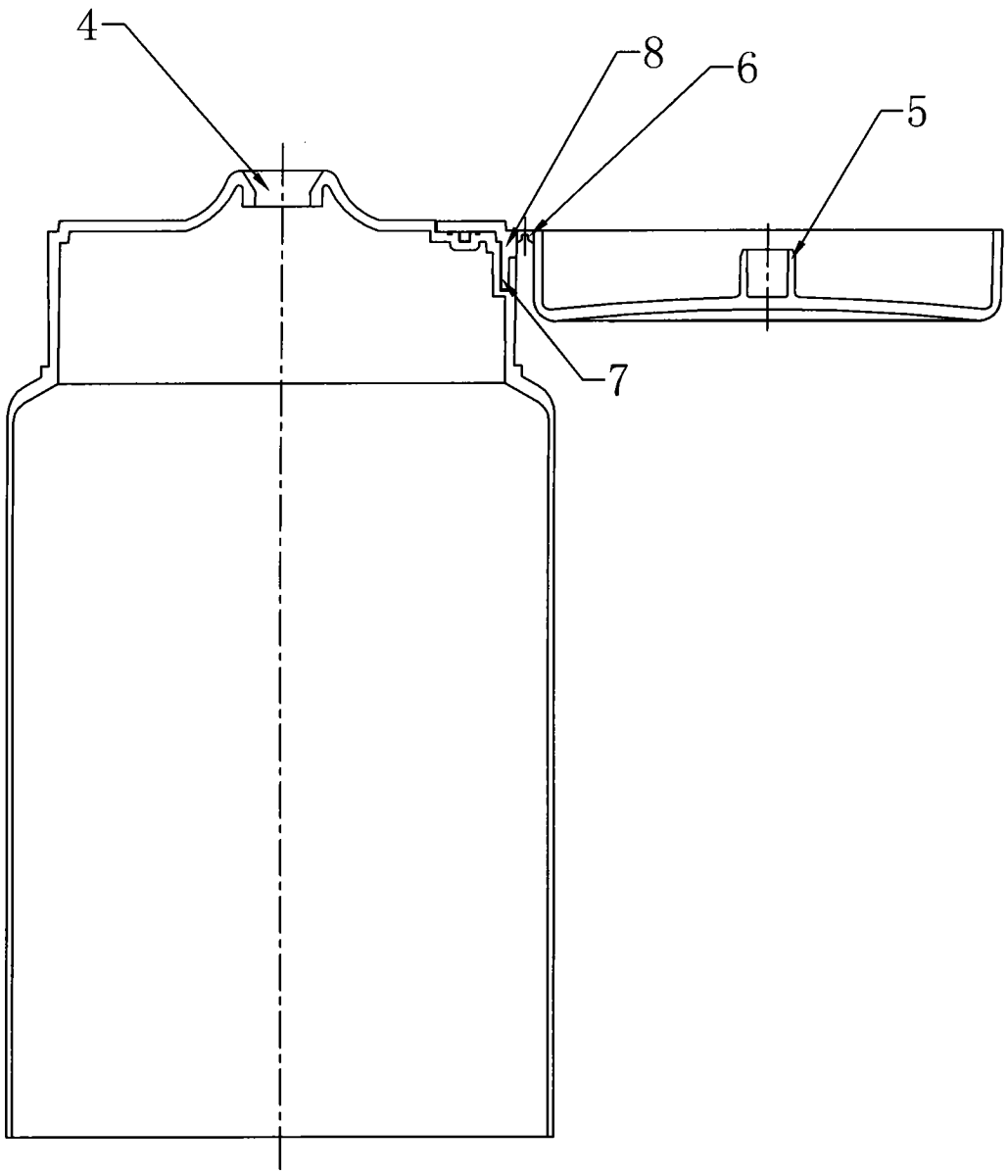


图 2