(19)中华人民共和国国家知识产权局

(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 203879868 U
(45)授权公告日 2014.10.15

(21)申请号 201420288544.8

(22)申请日 2014.05.30

(73)专利权人 苏州安洁科技股份有限公司
地址 215159 江苏省苏州市吴中区光福镇福锦路 8 号

(72)发明人 王春生

(74)专利代理机构 北京科亿知识产权代理事务所（普通合伙） 11350
代理人 汤东凤

(51)Int.Cl.
F16B 11/00(2006.01)

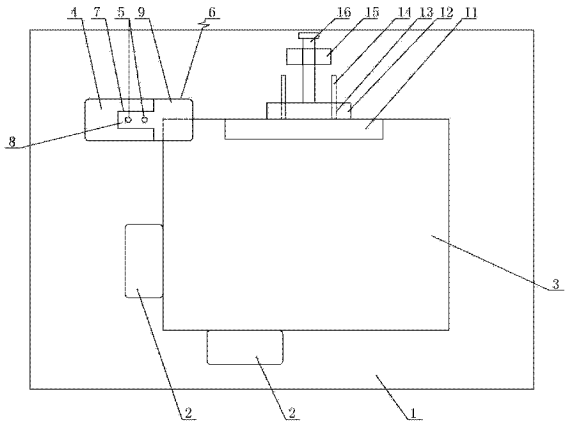
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

(54)实用新型名称

一种麦拉的定位泡棉贴合治具

(57)摘要

本实用新型公开了一种麦拉的定位泡棉贴合治具，其一次可以定位多块麦拉，使得麦拉的定位省时省力，提高生产效率。其包括底板，所述底板上端面设置有两相邻边的定位凸起结构，其特征在于：所述底板上端面对应于待贴泡棉的麦拉的一个顶角位置设置有可调高度的卡槽结构，所述卡槽结构包括定位基准块、导向柱、压块，所述定位基准块紧固于所述底板，所述定位基准块朝向所述麦拉的一侧设置有内凹的导向槽，所述导向槽内布置有至少两根导向柱，所述压块的一侧为导向安装部分、另一侧为压装部分，所述导向安装部分嵌装于所述导向槽内，所述导向安装部分开设有垂直向的导向孔，所述导向柱贯穿所述贯穿导向孔。



CN 203879868 U

1. 一种麦拉的定位泡棉贴合治具，其包括底板，所述底板上端面设置有两相邻边的定位凸起结构，其特征在于：所述底板上端面对应于待贴泡棉的麦拉的一个顶角位置设置有可调高度的卡槽结构，所述卡槽结构包括定位基准块、导向柱、压块，所述定位基准块紧固于所述底板，所述定位基准块朝向所述麦拉的一侧设置有内凹的导向槽，所述导向槽内布置有至少两根导向柱，所述压块的一侧为导向安装部分、另一侧为压装部分，所述导向安装部分嵌装于所述导向槽内，所述导向安装部分开设有垂直向的导向孔，所述导向柱贯穿所述贯穿导向孔，所述导向槽的内壁紧贴所述导向安装部分的对应端面，所述压装部分的下端面紧贴最上一层的所述麦拉的上端面。

2. 如权利要求 1 所述的一种麦拉的定位泡棉贴合治具，其特征在于：所述底板上端面对应于泡棉的一侧还设置有泡棉端边定位块，所述泡棉端边定位块的底部设置有两条平行的直线定位凸起，所述底板上端面对应设置有内凹的直线槽，所述泡棉端边定位块的直线定位凸起对应嵌装于所述直线槽内，所述泡棉端边定位块的定位边朝向所述泡棉的外端布置，所述底板的上端面还紧固连接有上凸的螺母结构，丝杆螺纹连接所述螺母结构后紧固连接所述泡棉端边定位块，所述丝杆平行于所述直线槽布置。

3. 如权利要求 1 或 2 所述的一种麦拉的定位泡棉贴合治具，其特征在于：所述底板相对于所述导向柱的位置开有螺纹孔，所述导向柱的底部螺纹连接并插装于所述螺纹孔内。

一种麦拉的定位泡棉贴合治具

技术领域

[0001] 本实用新型涉及辅助泡棉贴合的结构技术领域，具体为一种麦拉的定位泡棉贴合治具。

背景技术

[0002] 现有的麦拉的定位泡棉贴合治具，其包括底板，底板上设置有两相邻边的定位凸起结构，底板上还设置有仅能在厚度方向上卡住一块麦拉的卡槽定位结构，每次将一块麦拉的一个顶角位置嵌装于卡槽结构内，使得卡槽结构的下端面紧贴麦拉的上端面，然后将麦拉的两相邻边紧贴对应的定位凸起的定位边，然后人工贴合泡棉，泡棉的定位需人工调整，使得泡棉的定位不精确、易超出麦拉的边界，且由于卡槽定位结构每次只能容纳一块麦拉，使得麦拉的定位费时费力，使得生产效率低。

发明内容

[0003] 针对上述问题，本实用新型提供了一种麦拉的定位泡棉贴合治具，其一次可以定位多块麦拉，使得麦拉的定位省时省力，提高生产效率。

[0004] 一种麦拉的定位泡棉贴合治具，其技术方案是这样的：其包括底板，所述底板上端面设置有两相邻边的定位凸起结构，其特征在于：所述底板上端面对应于待贴泡棉的麦拉的一个顶角位置设置有可调高度的卡槽结构，所述卡槽结构包括定位基准块、导向柱、压块，所述定位基准块紧固于所述底板，所述定位基准块朝向所述麦拉的一侧设置有内凹的导向槽，所述导向槽内布置有至少两根导向柱，所述压块的一侧为导向安装部分、另一侧为压装部分，所述导向安装部分嵌装于所述导向槽内，所述导向安装部分开设有垂直向的导向孔，所述导向柱贯穿所述贯穿导向孔，所述导向槽的内壁紧贴所述导向安装部分的对应端面，所述压装部分的下端面紧贴最上一层的所述麦拉的上端面。

[0005] 其进一步特征在于：

[0006] 所述底板上端面对应于泡棉的一侧还设置有泡棉端边定位块，所述泡棉端边定位块的底部设置有两条平行的直线定位凸起，所述底板上端面对应设置有内凹的直线槽，所述泡棉端边定位块的直线定位凸起对应嵌装于所述直线槽内，所述泡棉端边定位块的定位边朝向所述泡棉的外端布置，所述底板的上端面还紧固连接有螺母结构，丝杆螺纹连接所述螺母结构后紧固连接所述泡棉端边定位块，所述丝杆平行于所述直线槽布置；

[0007] 所述底板相对于所述导向柱的位置开有螺纹孔，所述导向柱的底部螺纹连接并插装于所述螺纹孔内。

[0008] 采用本实用新型的结构后，压块通过其导向安装部分安装于导向槽内，并可沿着导向柱进行垂直方向上的移动，使得相同型号的麦拉可一次性通过两相邻边的定位凸起结构定位，之后压块的压装部分的下端面紧贴最上一层的所述麦拉的上端面，使得一次可以定位多块麦拉，使得麦拉的定位省时省力，提高生产效率。

附图说明

[0009] 图 1 是本实用新型的主视图结构示意图（去除两相邻边的定位凸起结构、并带有局部剖视）；

[0010] 图 2 是本实用新型的俯视图结构示意图。

具体实施方式

[0011] 一种麦拉的定位泡棉贴合治具，见图 1、图 2：其包括底板 1，底板 1 上端面设置有两相邻边的定位凸起结构 2，底板 1 上端面对应于待贴泡棉的麦拉 3 的一个顶角位置设置有可调高度的卡槽结构，卡槽结构包括定位基准块 4、导向柱 5、压块 6，定位基准块 4 紧固于底板 1，定位基准块 4 朝向麦拉 4 的一侧设置有内凹的导向槽 7，导向槽 7 内布置有至少两根导向柱 5，压块 6 的一侧为导向安装部分 8、另一侧为压装部分 9，导向安装部分 8 嵌装于导向槽 7 内，导向安装部分 8 开设有垂直向的导向孔 10，导向柱 5 贯穿贯穿导向孔 10，导向槽 7 的内壁紧贴导向安装部分 8 的对应端面，压装部分 9 的下端面紧贴最上一层的麦拉 3 的上端面。

[0012] 底板 1 上端面对应于泡棉 11 的一侧还设置有泡棉端边定位块 12，泡棉端边定位块 12 的底部设置有两条平行的直线定位凸起 13，底板 1 上端面对应设置有内凹的直线槽 14，泡棉端边定位块 12 的直线定位凸起 13 对应嵌装于直线槽 14 内，泡棉端边定位块 12 的定位边朝向泡棉 11 的外端布置，底板 1 的上端面还紧固连接有螺母结构 15，丝杆 16 螺纹连接螺母结构 15 后紧固连接泡棉端边定位块 12，丝杆 16 平行于直线槽 14 布置；当需要贴泡棉 11 时，通过丝杆带动泡棉端边定位块 12 朝向麦拉 3 运动，最终使得泡棉端边定位块 12 的定位边对准泡棉 11 的外侧端面，然后贴泡棉 11，使得泡棉的外侧定位精确，不会超出界限，导致后续返工。

[0013] 底板 1 相对于导向柱 5 的位置开有螺纹孔 17，导向柱 5 的底部螺纹连接并插装于螺纹孔 17 内。

[0014] 具体实施例中，底板 1：材质电木，板厚 3mm；压块 6：材质铝板板厚 3mm；定位凸起结构 2：材质电木，板厚 10mm；定位基准块 4：材质电木，板厚 18mm；导向柱 5：高 15mm。

[0015] 采用本结构后，泡棉贴合产能由原来 280Pcs/H 提升至 450Pcs/H，效率提升 60.70％。

[0016] 以上对本实用新型的实施例进行了详细说明，但内容仅为本实用新型创造的较佳实施例，不能被认为用于限定本实用新型创造的实施范围。凡依本实用新型创造申请范围所作的均等变化与改进等，均应仍归属于本实用新型的专利涵盖范围之内。

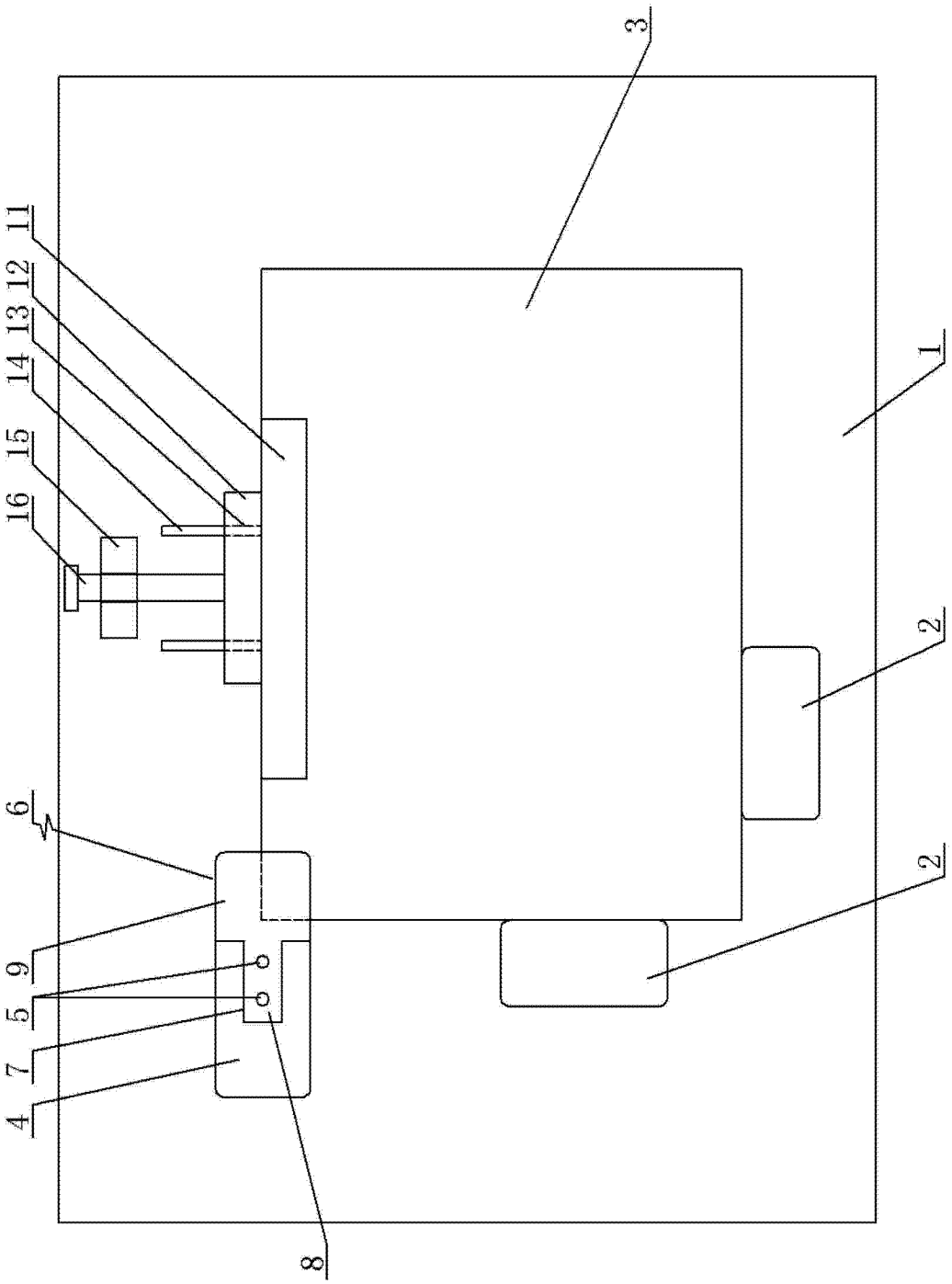


图 1

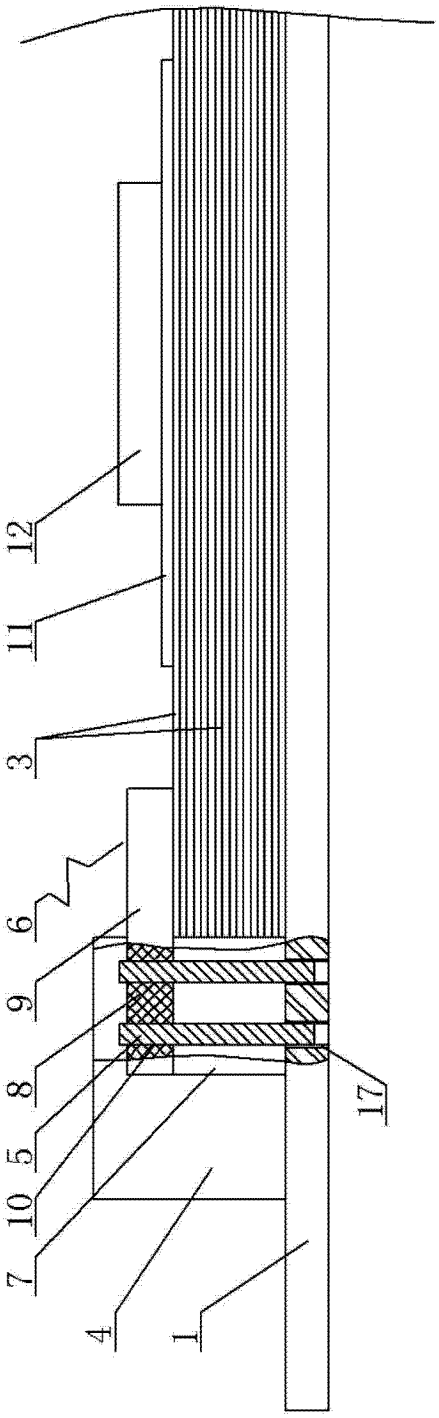


图 2