



FEDERÁLNÍ ÚŘAD
PRO VYNÁLEZY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

267 138

(21) PV 9190-87.H
(22) Přihlášeno 14 12 87

(11)

(13) B1

(51) Int. Cl.⁴
B 21 D 43/28

(40) Zveřejněno 12 05 89
(45) Vydáno 27.7.1990

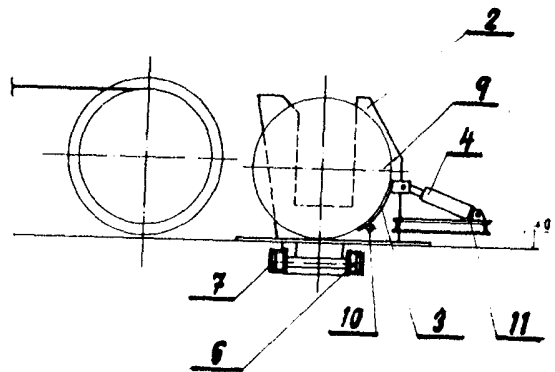
(75)
Autor vynálezu

PIŠVEJC PETR ing., KARLŠTEJN,
PEŠEK JOSEF, ZDICE,
MACOUREK VÁCLAV, BEROUN

Zavážecí vozík dělicí linky

(54)

(57) Řešení se týká zavážecího vozíku dělicí linky pro podélné stříhání pásové oceli navinuté ve svitkách. Zavážecí vozík je opatřen pojezdovým mechanismem a úložným prostorem a podstata vynálezu spočívá v tom, že úložný prostor sestává z nejméně jedné samostatné sekce o šířce odpovídající šířce svitku. Každá samostatná sekce je ohraničena bočnicemi a je opatřena z vnější boční strany výkyvnou opěrou se samostatným pohonem.



Vynález se týká zavážecího vozíku dělicí linky pro podélné stříhání pásové oceli navinuté ve svitkách.

Dosud se k manipulaci s materiálem při zakládání svitků pásové oceli do dělicí linky používá jeřábů nebo manipulačních vozíků, kterými se svitky pásové oceli přiblíží do prostoru vstupu dělicí linky. Pro upevnění svitků do upínacího a odvíjecího mechanismu dělicí linky nutno následně používat manipulátorů, jimiž je dělicí linka na svém vstupu opatřena. Nevýhodou tohoto uspořádání jsou značné nároky na manipulaci s materiálem, které snižují produktivitu práce a nepříznivě působí na bezpečnost práce s ohledem na nutnost používání zdvihadacích prostředků ve značném rozsahu.

Tato nevýhoda je odstraněna zavážecím vozíkem dělicí linky podle vynálezu, jehož podstata spočívá v tom, že úložný prostor zavážecího vozíku sestává z nejméně jedné samostatné sekce o šířce odpovídající šířce svitku, která je z obou stran ohraničena bočnicemi. Každá sekce je opatřena z vnější boční strany výkyvnou opěrou se samostatným pohonem.

Zavážecí vozík podle vynálezu umožňuje snadnější zakládání svitků pásové oceli do odvíjecího mechanismu dělicí linky s podstatným zvýšením bezpečnosti práce. Při větším počtu samostatných sekcí možno zavážecí vozík s výhodou používat jako zásobník svitků před jejich založením do dělicí linky, což podstatně zvyšuje produktivitu práce a snižuje nároky na využívání dílenských jeřábů. Uložení zásobních svitků v zavážecím vozíku zlepšuje organizaci celého pracoviště a přispívá k úspoře prostoru na vstupu dělicí linky.

Příkladné provedení zavážecího vozíku v sestavě se vstupem dělicí linky podle vynálezu je znázorněno na výkresu, kde obr. 1 znázorňuje zařízení v půdorysu a obr. 2 zařízení v nárysu.

Zavážecí vozík je opatřen pojezdovým mechanismem 6, uloženým ve vedení 7, které je zakrytováno krycí deskou 8. Jeho úložný prostor sestává ze dvou samostatných sekcí 1 o šířce odpovídající šířce svitku 9, ohraničených bočnicemi 2. V každé samostatné sekci 1 je na čepu 10 uložena z vnější boční strany výkyvná opěra 3, opatřená samostatným pohonem 4, který je tvořen hydraulickým válcem, upevněným na konzole 11, jež je připevněna k bočnicím 2. Zavážecí vozík je dále opatřen pojezdovým pohonem 5 rovněž na principu hydraulického válce.

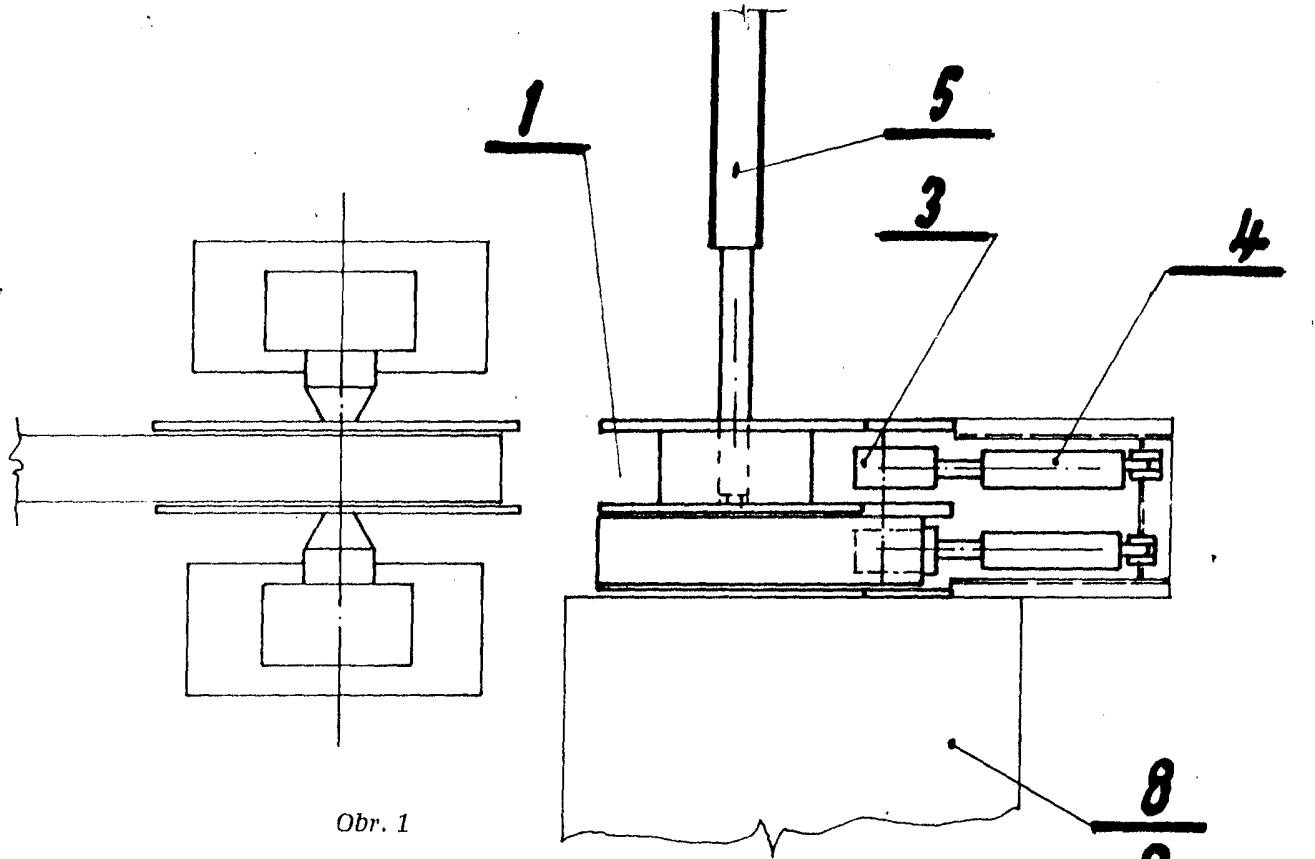
Manipulace se svitkami 9 pásové oceli při zavážení dělicí linky se provádí tak, že nejprve se jednotlivé samostatné sekce 1 zavážecího vozíku v prostoru mimo dělicí linky zavezou jeřábem jednotlivými svitkami 9, načež se zavážecí vozík přestaví první sekci 1 proti upínacímu a odvíjejícímu mechanismu dělicí linky. Výkyvnou opěrou 3 se v této sekci 1 umístěný svitek 9 vysune mezi upínací zařízení dělicí linky. Po zpracování tohoto svitku 9 se zavážecí vozík pojezdovým pohonem 5 přestaví do druhé polohy, v níž je proti upínacímu zařízení dělicí linky druhá sekce 1 se svitkem 9 a celý cyklus se opakuje. Po vyprázdnění obou sekcí 1 se zavážecí vozík přemístí pojezdovým pohonem 5 do prostoru dosahu jeřábu k dalšímu zaplnění svitkami 9. Zvýšením počtu samostatných sekcí 1 na úložné ploše zavážecího vozíku lze docílit dostatečné zásoby svitků 9 pásové oceli pro dělicí linku.

P Ř E D M Ě T V Y N Á L E Z U

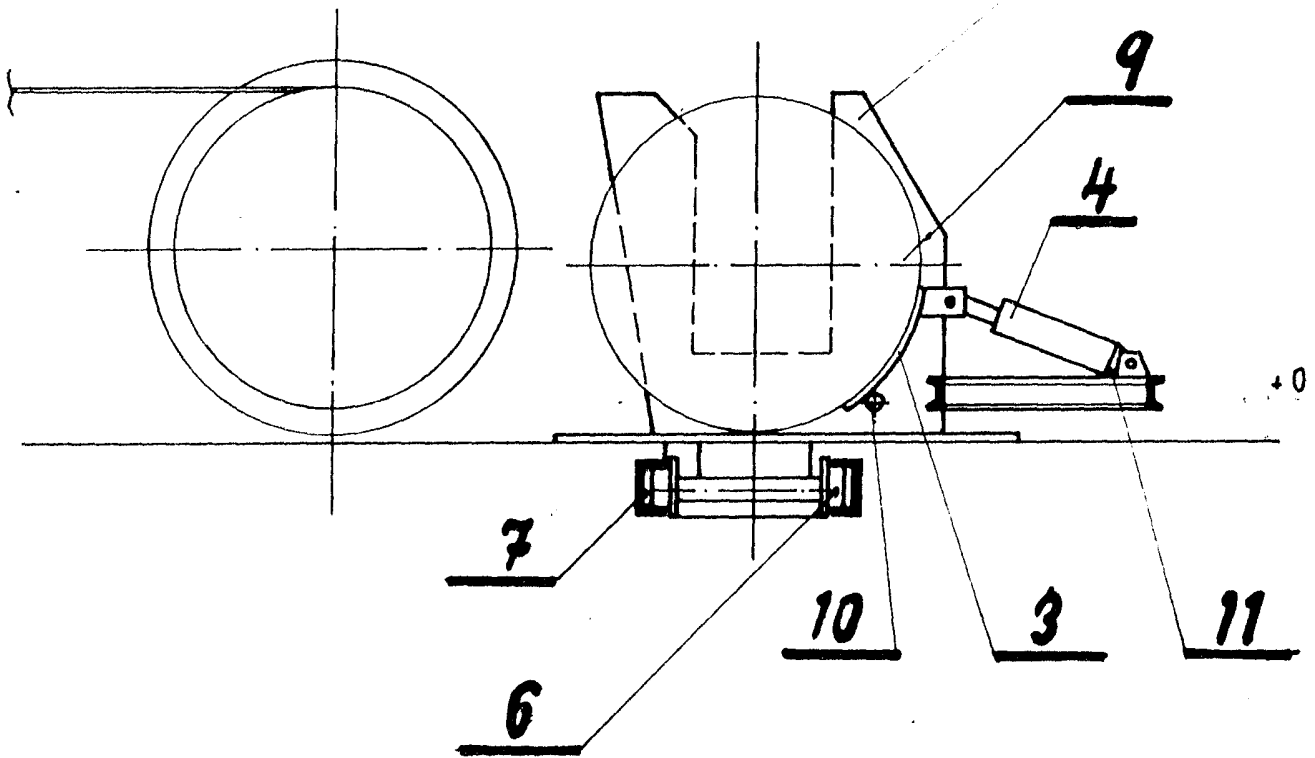
Zavážecí vozík dělicí linky pro podélné stříhání pásové oceli navinuté ve svitkách s pojezdovým mechanismem a úložným prostorem, vyznačující se tím, že úložný prostor sestává z nejméně jedné samostatné sekce (1) o šířce odpovídající šířce svitku (9), ohraničené z obou stran bočnicemi (2), v níž je z vnější boční strany upravena výkyvná opěra (3) svitku (9), opatřená samostatným pohonem (4).

1 výkres

267 138



Obr. 1



Obr. 2