



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

Всесоюзная
патентно-техническая
библиотека

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(61) Дополнительное к авт. свид-ву -

(22) Заявлено 030478 (21) 2607592/18-12

с присоединением заявки № -

(23) Приоритет -

Опубликовано 050380. Бюллетень № 9

Дата опубликования описания 070380

(11) 720412

(51) М. Кл.²

G 03 D 15/00

(53) УДК 771.15
(088.8)

(72) Авторы
изобретения

Ю. Н. Смирнов, А. В. Столяров, Н. К. Бахвалов
и С. Ю. Ратнер

(71) Заявитель

Центральный научно-исследовательский и проектно-
конструкторский институт по проектированию
оборудования для целлюлозно-бумажной промышленности

(54) УСТАНОВКА ДЛЯ РЕЗКИ И СКЛЕЙКИ ПОЛОТЕН

Изобретение относится к оборудованию отделочных станков и найдет применение в целлюлозно-бумажной и других отраслях промышленности.

Известна установка для резки и склейки пленок [1]. Она имеет трехсекционный стол, полость которого находится под вакуумом, неподвижный нож, прижимную траверсу, а также каретку с прикатывающим механизмом, дисковым ножом и бобиной с липкой лентой.

Основной недостаток этой установки заключается в том, что она осуществляет склейку неподвижных полотен. Такая склейка требует остановки станка и, тем самым, снижает его производительность.

Цель изобретения - повышение производительности.

Цель достигается тем, что режущие механизмы и бобина установлены на рычагах, шарнирно закрепленных на каретке, причем бобина и один режущий механизм установлен над кареткой, а другой - под нею соосно первому.

На фиг. 1 изображена кинематическая схема устройства при склейке полотен внахлест; на фиг. 2 - то же,

схема при склейке полотен встык; на фиг. 3 - узел регулировки рычага.

Установка содержит режущий механизм 1 и 2, бобину 3 с липкой лентой, каретку 4 и прикатывающий механизм 5. Режущие механизмы 1 и 2 и бобины 3 закреплены на рычагах 6 и 7. Последние шарнирно связаны с кареткой 4 через ось 8. Рычаг 7 снабжен устройством 9 для регулировки его длины. Бобина 3 и режущий механизм 1 установлены над кареткой 4, а режущий механизм 2 под кареткой 4 соосно с механизмом 1.

Прикатывающий механизм 5 выполнен в виде прижимного вала 10 и приводного вала 11. Прижимной вал имеет гидропривод 12.

В установке предусмотрено средство для крепления ленты, например плоскость стола 13, и ножи 14 и 15.

Разматываемый рулон 16 установлен в зажимах раската (на чертежах не показан), а использованный рулон 17 - над ним.

Установка работает следующим образом.

Производят размотку полотна с рулона 17, пропустив его между валами

10 и 11. После установки в раскат нового рулона 16, вручную заправляют полотно с этого рулона между неподвижными валами 10 и 11.

Включают привод вала 11 и синхронизируют его линейную скорость со скоростью движения полотна с рулона 17. Рычаг 7 с помощью устройства 9 настраивают таким образом, чтобы режущие механизмы 1 и 2 были смещены по отношению друг к другу в горизонтальной плоскости на величину, необходимую для соединения полотен внахлест. Затем одновременно включают гидропривод 12 и приводное устройство каретки 4, которая начинает движение поперек полотна. При этом липкая лента, предварительно закрепленная на плоскости стола 13, разматывается, режущие механизмы 1 и 2 разрезают верхнее и нижнее полотна, а вал 10, прижимая оба полотна с заключенной между ними липкой лентой к валу 11, осуществляет склеивание полотен. Благодаря тому, что режущие механизмы 1 и 2 установлены в шарнирно закрепленных рычагах 6 и 7, последние развернутся таким образом, что линия реза полотен произойдет по направлению равнодействующей векторов скорости движения каретки V_p и полотна V_n .

По окончании резки ножи 14 и 15 обрезают липкую ленту с обеих кромок склеенного полотна.

Каретка 4 с приподнятым над полотном режущим механизмом 2 возвращается в исходное положение. Гидропривод 12 поднимает вал 10 в верхнее

положение, и размотка рулона 16 продолжается. Таким образом осуществляется склейка полотен внахлест.

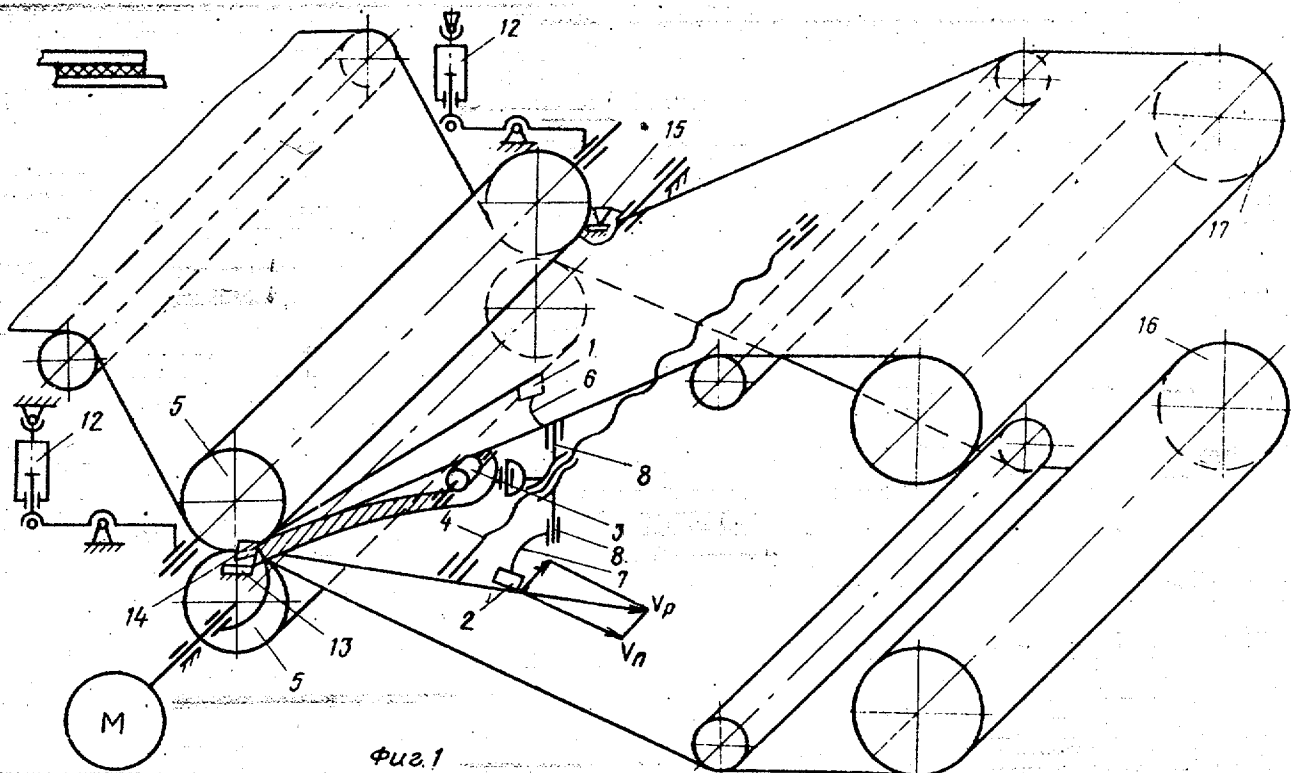
При необходимости склейки полотен встык (фиг. 2) устройство оборудуют дополнительной кареткой 18, связанной через передачу с кареткой 4. Каретку 18 размещают над верхним полотном и на ней устанавливают бобину. Режущие механизмы 1 и 2 устанавливаются аналогично схеме, описанной выше. Работает конструкция по тому же циклу, что и предыдущая.

Благодаря тому, что склейка, заправка и крепление липкой ленты идет при перемещении полотен, производительность установки повышается.

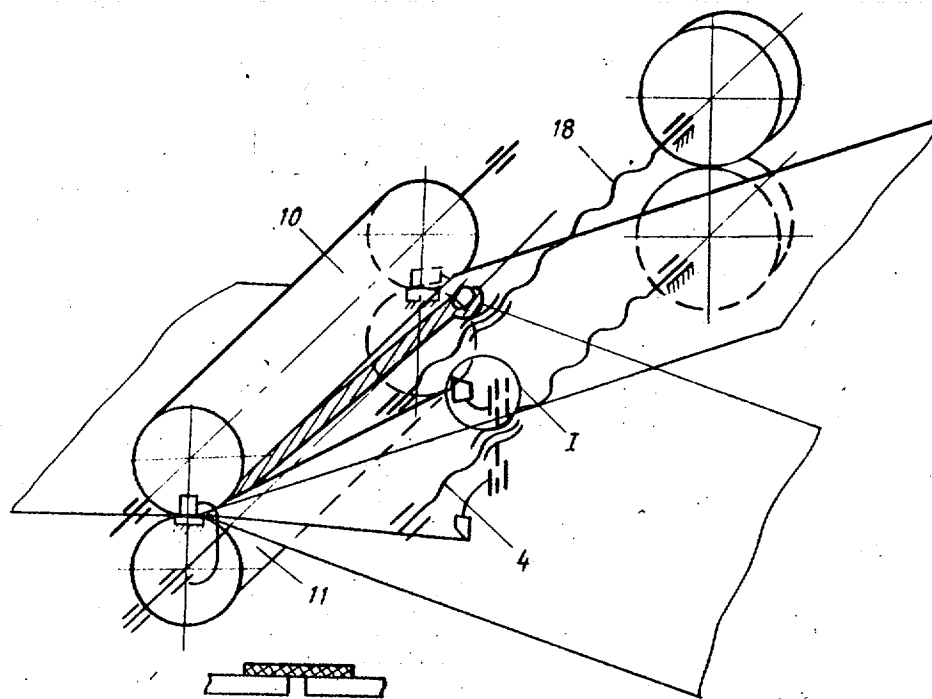
Формула изобретения

Установка для резки и склейки полотен, преимущественно бумажных, содержащее режущие механизмы и бобину с липкой лентой, размещенные на каретке, и прикатывающий механизм, отличающаяся тем, что, с целью повышения производительности режущие механизмы и бобина установлены на рычагах, шарнирно закрепленных на каретке, причем бобина и один режущий механизм установлены над кареткой, а другой — под ней соосно первому.

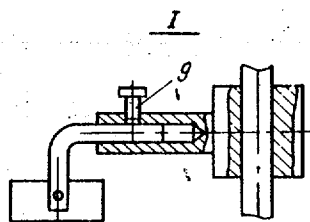
Источники информации, принятые во внимание при экспертизе
1. Авторское свидетельство СССР № 476539, кл. G 03 D 15/00, 1973.



Фиг. 1



Фиг. 2



Фиг. 3

Составитель Е. Козовая
 Редактор В. Смирягина Техред М. Петко Корректор Г. Назарова
 Заказ 10217/34 Тираж 526 Подписное
 ЦНИИПИ Государственного комитета СССР
 по делам изобретений и открытий
 113035, Москва, Ж-35, Раушская наб., д. 4/5
 Филиал ППП "Патент", г. Ужгород, ул. Проектная, 4