



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205187454 U

(45) 授权公告日 2016. 04. 27

(21) 申请号 201520963543. 3

(22) 申请日 2015. 11. 30

(73) 专利权人 山东创新医疗器械科技有限公司

地址 272600 山东省济宁市梁山县梁山镇工业园区(山东创新医疗器械科技有限公司)

(72) 发明人 陈志生 陈昌永

(74) 专利代理机构 济宁众城专利事务所 37106

代理人 李效宁

(51) Int. Cl.

B65H 23/26(2006. 01)

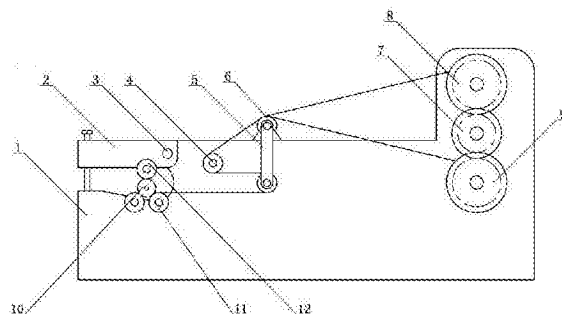
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54) 实用新型名称

电控去膜收卷机

(57) 摘要

电控去膜收卷机,包括机架、压板、转轴、导向辊、摆杆、分离辊、动力轮、从动轮 I、从动轮 II、料辊、托轮、压轮,其特征在于所述机架的一端采用转轴安装有压板,所述压板下侧设置有压轮,所述压轮下侧机架上设置有托轮,所述托轮上放置料辊,所述机架的另一端设置有主动轮,所述主动轮与直径相同的从动轮 I 和从动轮 II 配合,本实用新型的有益效果是设置有摆杆,摆杆能够根据产品的松紧度进行摆动,对其起到涨力的调节作用,而且薄膜的卷取和产品的卷取采用相同直径的从动轮提供动力,同时与同一个主动轮配合工作,使得两个从动轮的转速相同,使其产品的卷取质量好,而且质量稳定。



1. 电控去膜收卷机,包括机架(1)、压板(2)、转轴(3)、导向辊(4)、摆杆(5)、分离辊(6)、动力轮(7)、从动轮Ⅰ(8)、从动轮Ⅱ(9)、料辊(10)、托轮(11)、压轮(12),其特征在于所述机架(1)的一端采用转轴(3)安装有压板(2),所述压板(2)下侧设置有压轮(12),所述压轮(12)下侧机架(1)上设置有托轮(11),所述托轮(11)上放置料辊(10),所述机架(1)的另一端设置有主动轮(7),所述主动轮(7)与直径相同的从动轮Ⅰ(8)和从动轮Ⅱ(9)配合,所述的从动轮Ⅰ(8)和从动轮Ⅱ(9)分别安装在卷取薄膜的卷辊和卷取成品的卷辊的端部,所述的机架(1)的中部设置有摆杆(5),所述摆杆(5)上端铰接在机架(1)上,摆杆(5)的下端设置有转辊,摆杆(1)上端铰接处设置有分离辊(6),摆杆(5)靠近压板(2)的一侧设置有导向辊(4)。

2. 根据权利要求1所述的电控去膜收卷机,其特征在于所述主动轮(7)连接有电动机。

3. 根据权利要求1所述的电控去膜收卷机,其特征在于所述托轮(11)平行设置两个,所述料辊(10)放置在两托轮(11)上。

电控去膜收卷机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医疗用品生产设备技术领域,更具体地说是一种电控去膜收卷机。

背景技术

[0002] 在一些医疗用品的生产过程中需要把复合有薄膜的产品,将薄膜从产品上剥离下来,这时就需要用到去膜收卷机将薄膜剥离出来,再将剥离薄膜后的产品和剥离的薄膜分别缠绕在相应的卷辊上。目前,去膜收卷机大多没有设置涨紧装置,在卷取过程中,其产品的卷取的质量难以得到保证,而且其长度难以控制,严重影响了产品的生产。

发明内容

[0003] 为解决上述问题,本实用新型设计了一种能够调节涨力,卷取过程中涨力稳定,结构简单,卷取质量好的电控去膜收卷机,其技术方案为:所述的电控去膜收卷机,包括机架、压板、转轴、导向辊、摆杆、分离辊、动力轮、从动轮Ⅰ、从动轮Ⅱ、料辊、托轮、压轮,所述机架的一端采用转轴安装有压板,所述压板下侧设置有压轮,所述压轮下侧机架上设置有托轮,所述托轮上放置料辊,所述机架的另一端设置有主动轮,所述主动轮与直径相同的从动轮Ⅰ和从动轮Ⅱ配合,所述的从动轮Ⅰ和从动轮Ⅱ分别安装在卷取薄膜的卷辊和卷取成品的卷辊的端部,所述的机架的中部设置有摆杆,所述摆杆上端铰接在机架上,摆杆的下端设置有转辊,摆杆上端铰接处设置有分离辊,摆杆靠近压板的一侧设置有导向辊。

[0004] 本实用新型所述主动轮连接有电动机。

[0005] 本实用新型所述托轮平行设置两个,所述料辊放置在两托轮上。

[0006] 本实用新型的有益效果是电控去膜收卷机设置有摆杆,摆杆能够根据产品的松紧度进行摆动,对其起到涨力的调节作用,而且薄膜的卷取和产品的卷取采用相同直径的从动轮提供动力,同时与同一个主动轮配合工作,使得两个从动轮的转速相同,使其产品的卷取质量好,而且质量稳定。

[0007] 附图说明:

[0008] 附图1是本实用新型的结构示意图,附图1中:

[0009] 1.机架、2.压板、3.转轴、4.导向辊、5.摆杆、6.分离辊、7.动力轮、8.从动轮Ⅰ、9.从动轮Ⅱ、10.料辊、11.托轮、12.压轮。

[0010] 具体实施方式:

[0011] 结合附图1对本实用新型进一步详细描述,以便公众更好地掌握本实用新型的实施方案,本实用新型具体的实施方案为:所述的电控去膜收卷机,包括机架1、压板2、转轴3、导向辊4、摆杆5、分离辊6、动力轮7、从动轮Ⅰ8、从动轮Ⅱ9、料辊10、托轮11、压轮12,所述机架1的一端采用转轴3安装有压板2,所述压板2下侧设置有压轮12,所述压轮12下侧机架1上设置有托轮11,所述托轮11上放置料辊10,所述机架1的另一端设置有主动轮7,所述主动轮7与直径相同的从动轮Ⅰ8和从动轮Ⅱ9配合,所述的从动轮Ⅰ8和从动轮Ⅱ9分别安装在卷取

薄膜的卷辊和卷取成品的卷辊的端部,所述的机架1的中部设置有摆杆5,所述摆杆5上端铰接在机架1上,摆杆5的下端设置有转辊,摆杆1上端铰接处设置有分离辊6,摆杆5靠近压板2的一侧设置有导向辊4。

[0012] 本实用新型所述主动轮7连接有电动机;所述托轮11平行设置两个,所述料辊10放置在两托轮11上。

[0013] 本实用新型的有益效果是电控去膜收卷机设置有摆杆5,摆杆5能够根据产品的松紧度进行摆动,对其起到涨力的调节作用,而且薄膜的卷取和产品的卷取采用相同直径的从动轮提供动力,同时与同一个主动轮配合工作,使得两个从动轮的转速相同,使其产品的卷取质量好,而且质量稳定。

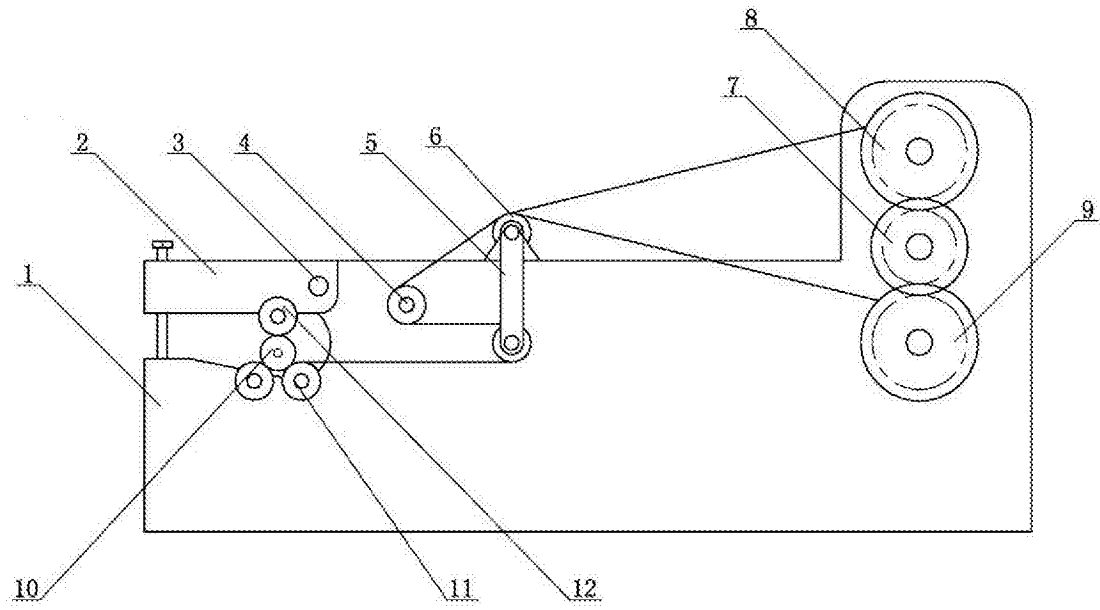


图1