



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202316963 U

(45) 授权公告日 2012. 07. 11

(21) 申请号 201120470202. 4

(22) 申请日 2011. 11. 23

(73) 专利权人 重庆大江美利信压铸有限责任公司

地址 401321 重庆市巴南区鱼洞镇大江工业园区

(72) 发明人 梁朝坚

(74) 专利代理机构 重庆博凯知识产权代理有限公司 50212

代理人 伍伦辰

(51) Int. Cl.

B22D 17/22 (2006. 01)

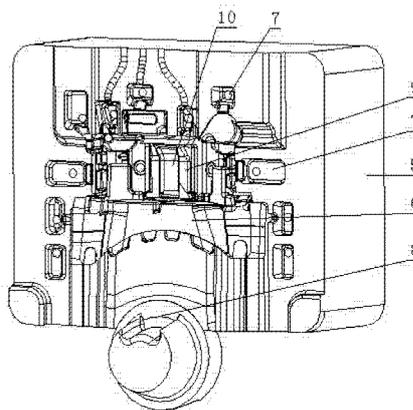
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 2 页

### (54) 实用新型名称

雷诺 L38 车型发动机悬挂支架压铸模具动模结构

### (57) 摘要

本实用新型公开了一种雷诺 L38 车型发动机悬挂支架压铸模具动模结构,包括动模本体,动模本体的型腔面上设置有支架型腔,支架型腔的四周设置有数个集渣包和一个浇注口,支架型腔中部设置有与支架中部的空腔形状对应的凸台;其特点在于,所述凸台上设置有开槽,所述开槽两端将靠近浇注口一侧的支架型腔和远离浇注口一侧的支架型腔连通。本实用新型改变了铝液填充路径结构,改善了产品的填充性能,使制得的产品内部不易出现空隙、气泡等缺陷。提高了最终产品内部质量。



1. 一种雷诺 L38 车型发动机悬挂支架压铸模具动模结构,包括动模本体,动模本体的型腔面上设置有支架型腔,支架型腔的四周设置有数个集渣包和一个浇注口,支架型腔中部设置有与支架中部的空腔形状对应的凸台;其特征在于,所述凸台上设置有开槽,所述开槽两端将靠近浇注口一侧的支架型腔和远离浇注口一侧的支架型腔连通。

## 雷诺 L38 车型发动机悬挂支架压铸模具动模结构

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种压铸模具,尤其是一种雷诺 L38 车型发动机悬挂支架压铸模具动模结构。

### 背景技术

[0002] 压力铸造简称压铸,是一种将熔化的合金液倒入压室内,以高速充填钢制模具的型腔,并使合金液在压力下凝固而形成铸件的铸造方法。压铸加工时一般需要采用一个静模和一个动模,静模和动模合模后形成工件型腔,然后在压力作用下将金属熔液压入到工件形腔内,冷却后即得到成型的工件。

[0003] 雷诺是一个全球知名的汽车厂商,在出厂的一款雷诺 L38 车型中,其发动机悬挂支架的结构,如图 1 所示,包括支架本体 1,支架本体一侧具有四个用于与车身连接的车身连接孔 2,支架本体 1 另一侧具有两个用于与发动机连接的发动机连接孔 3,支架本体上位于车身连接孔和发动机连接孔之间具有一个空腔结构 4。这种结构的发动机悬挂支架,一般采用压铸成型技术制造。其现有的压铸模具中,其现有的动模的结构为,包括动模本体,动模本体的型腔面上设置有支架型腔,支架型腔的四周设置有数个集渣包和一个浇注口,支架型腔中部设置有与支架中部的空腔形状对应的凸台。当压铸时,静模和动模一起合模后,能够在静模和动模之间形成和支架一致的工件型腔。

[0004] 但是这种现有的结构中,由于支架的中间具有一个空腔结构,该空腔结构压铸时由动模本体上的凸台得到。但是压铸时,铝合金液在工件型腔内流动时会被动模本体上的凸台所阻碍,铝合金液需要绕开凸台从两个侧面对型腔进行填充。这样就导致铝合金液无法顺畅地填充模具的整个型腔。常常造成凝固的过程中位于凸台背对浇注口一侧的地方得不到有效的铝合金液补缩。使最终产品的内部容易出现空隙、气泡等缺陷。降低了最终产品内部质量。

### 实用新型内容

[0005] 针对上述现有技术的不足,本实用新型所要解决的技术问题是,怎样提供一种压铸成形后产品内部质量更好的雷诺 L38 车型发动机悬挂支架压铸模具动模结构。

[0006] 为了解决上述技术问题,本实用新型中采用了如下的技术方案:

[0007] 一种雷诺 L38 车型发动机悬挂支架压铸模具动模结构,包括动模本体,动模本体的型腔面上设置有支架型腔,支架型腔的四周设置有数个集渣包和一个浇注口,支架型腔中部设置有与支架中部的空腔形状对应的凸台;其特点在于,所述凸台上设置有开槽,所述开槽两端将靠近浇注口一侧的支架型腔和远离浇注口一侧的支架型腔连通。

[0008] 本实用新型的动模结构,使用时和静模合模后,由于动模的凸台上设置有连通靠近浇注口一侧的支架型腔和远离浇注口一侧的支架型腔的开槽。故在压铸过程中,铝液可以从浇注口进入模具型腔后通过所述开槽直接通往远离浇注口一侧的模具型腔,这样就大大改善了产品的填充性能,提高了产品质量。

[0009] 综上所述,本实用新型改变了铝液填充路径结构,改善了产品的填充性能,使制得的产品内部不易出现空隙、气泡等缺陷。提高了最终产品内部质量。

#### 附图说明

[0010] 图 1 为现有的雷诺 L38 车型发动机悬挂支架的结构

[0011] 图 2 为本实用新型的动模结构示意图。

#### 具体实施方式

[0012] 下面结合附图和具体实施方式对本实用新型作进一步的详细说明。

[0013] 具体实施时。图 2 为具有本实用新型的结构示意图。如图 2 所示,一种雷诺 L38 车型发动机悬挂支架压铸模具动模结构,包括动模本体 5,动模本体 5 的型腔面上设置有支架型腔 6,支架型腔 6 的四周设置有数个集渣包 7 和一个浇注口 8,支架型腔 6 中部设置有与支架中部的空腔形状对应的凸台 9;所述凸台上设置有开槽 10,所述开槽 10 两端将靠近浇注口 8 一侧的支架型腔和远离浇注口一侧的支架型腔连通。

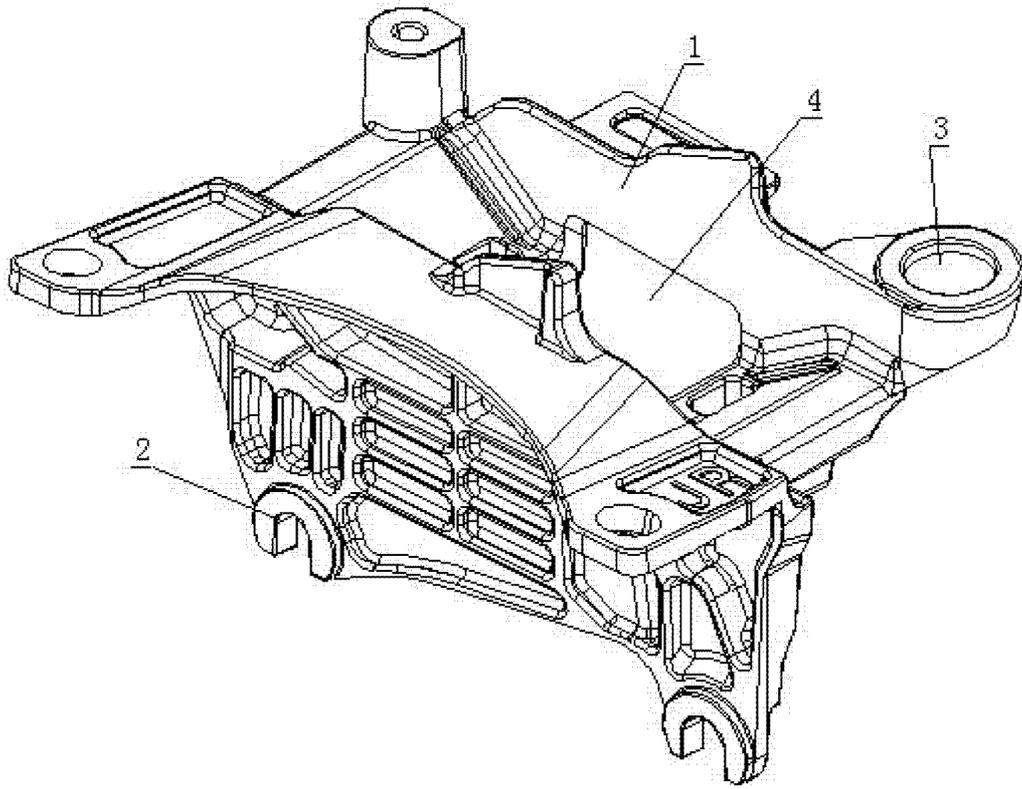


图 1

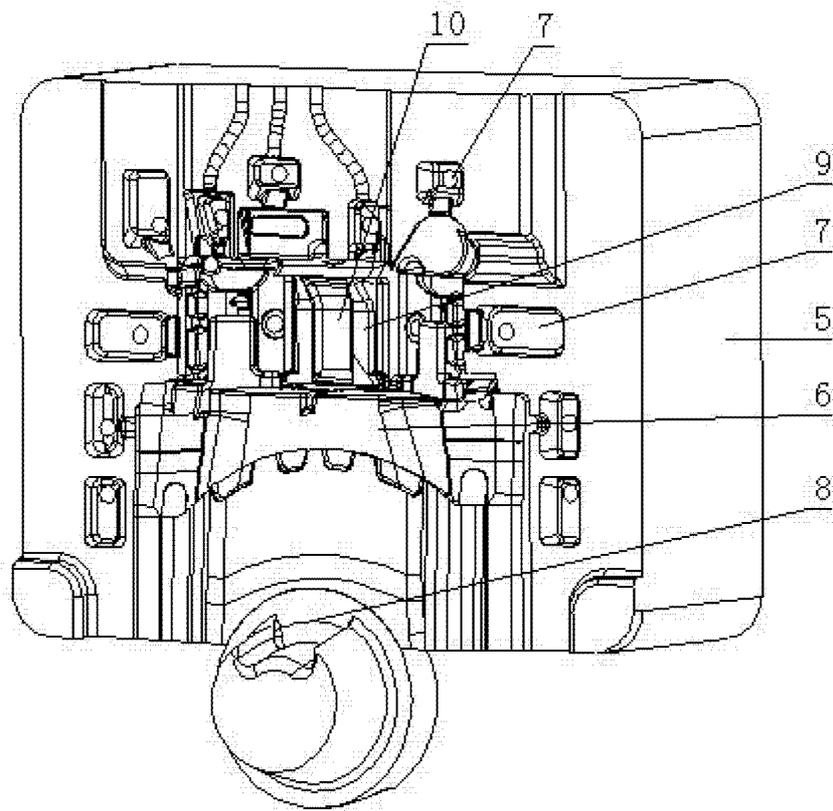


图 2