



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205198456 U

(45) 授权公告日 2016. 05. 04

(21) 申请号 201520922157. X

(22) 申请日 2015. 11. 18

(73) 专利权人 湖南乐福地医药包材科技有限公司

地址 421001 湖南省衡阳市华新开发区蔡伦路 10 号

(72) 发明人 何小平 彭勋德

(74) 专利代理机构 长沙智嵘专利代理事务所
43211

代理人 刘宏

(51) Int. Cl.

A61J 1/14(2006. 01)

A61J 1/05(2006. 01)

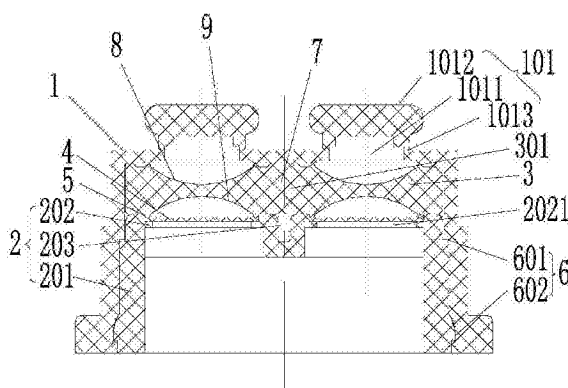
权利要求书2页 说明书4页 附图2页

(54) 实用新型名称

用于输液包装容器的组合盖及输液包装容器

(57) 摘要

本实用新型公开了一种用于输液包装容器的组合盖及输液包装容器。用于输液包装容器的组合盖,包括双阀外盖和密封内盖,双阀外盖包括两个阀体,密封内盖嵌固于双阀外盖的内腔,密封内盖的内盖顶与双阀外盖的外盖顶之间填充有用于双阀外盖与密封内盖之间密封的密封胶塞,密封内盖包括环形柱以及用于完全封盖环形柱上部开口的密封盖,环形柱与密封盖一体注塑成型;密封盖相对于双阀外盖的每一个阀体开设有一个开孔,开孔上封盖有用于阻隔输液包装容器内的药液的密封膜;密封膜焊接或牢固粘接于密封盖上。可以采用恒定外力进行穿刺,避免发生穿刺力过大的情况;改变密封膜的受力状况,消除穿刺时密封膜开裂、堵针、落屑(掉微粒)等问题。



1. 一种用于输液包装容器的组合盖,包括双阀外盖(1)和密封内盖(2),
所述双阀外盖(1)包括两个阀体(101),
所述密封内盖(2)嵌固于所述双阀外盖(1)的内腔,
所述密封内盖(2)的内盖顶与所述双阀外盖(1)的外盖顶之间填充有用于所述双阀外盖(1)与所述密封内盖(2)之间密封的密封胶塞(3),
其特征在于,
所述密封内盖(2)包括环形柱(201)以及用于封盖在所述环形柱(201)上部开口的密封盖(202),
所述环形柱(201)与所述密封盖(202)一体注塑成型;
所述密封盖(202)相对于所述双阀外盖(1)的每一个所述阀体(101)开设有一个开孔(2021),
所述开孔(2021)上封盖有用于阻隔输液包装容器内的药液的密封膜(4);
所述密封膜(4)焊接或牢固粘接于所述密封盖(202)上。
2. 根据权利要求1所述的用于输液包装容器的组合盖,其特征在于,
所述密封盖(202)上所述开孔(2021)所处的部位局部凹陷形成用于容纳密封膜(4)的凹槽(5)。
3. 根据权利要求1或者2所述的用于输液包装容器的组合盖,其特征在于,
所述环形柱(201)与所述双阀外盖(1)的侧壁面之间设有用于固定所述环形柱(201)设置位置的嵌固机构(6);
所述嵌固机构(6)包括用于限制所述环形柱(201)在所述双阀外盖(1)内腔推进的距离的上限位件(601)以及用于防止推入到所述双阀外盖(1)内腔中的所述环形柱(201)退出双阀外盖(1)内腔的下限位件(602)。
4. 根据权利要求1或者2所述的用于输液包装容器的组合盖,其特征在于,
所述密封胶塞(3)的中部开设有承插孔(301),
所述双阀外盖(1)的外盖顶向下设有用于插接在所述承插孔(301)内以固定所述密封胶塞(3)并防止所述密封胶塞(3)随穿刺针向药液方向移动的插杆(7)。
5. 根据权利要求4所述的用于输液包装容器的组合盖,其特征在于,
所述密封内盖(2)上相对于所述插杆(7)的插接方向开设有用于缓冲所述插杆(7)的插接作用力、缓冲气体压缩的反作用力以及缓冲所述密封内盖(2)受到的径向挤压力的缓冲孔(203)。
6. 根据权利要求4所述的用于输液包装容器的组合盖,其特征在于,
所述密封胶塞(3)与所述双阀外盖(1)之间和/或所述密封胶塞(3)与所述密封内盖(2)之间相互嵌固固定。
7. 根据权利要求1或者2所述的用于输液包装容器的组合盖,其特征在于,
所述密封胶塞(3)上相对于每一个所述阀体(101)开设有一个向下凹陷的第一凹陷槽(8);和/或
所述密封胶塞(3)上相对于每一个所述开孔(2021)开设有一个向上凹陷的第二凹陷槽(9)。
8. 根据权利要求1或者2所述的用于输液包装容器的组合盖,其特征在于,

所述阀体(101)包括开设于所述双阀外盖(1)的外盖顶上的穿孔(1011)以及完全封闭所述穿孔(1011)的阀头(1012)；

所述双阀外盖(1)的外盖顶与所述阀头(1012)之间设有用于借助外力使所述阀头(1012)从所述外盖顶上脱落的薄弱带(1013)。

9. 根据权利要求1或者2所述的用于输液包装容器的组合盖, 其特征在于,

所述双阀外盖(1)底部与所述密封内盖(2)底部齐平。

10. 一种输液包装容器, 其特征在于, 包括权利要求1至9中任一项所述的用于输液包装容器的组合盖。

用于输液包装容器的组合盖及输液包装容器

技术领域

[0001] 本实用新型涉及医药包装领域,特别地,涉及一种用于输液包装容器的组合盖。此外,本实用新型还涉及一种包括上述用于输液包装容器的组合盖的输液包装容器。

背景技术

[0002] 现有大输液塑料包装用双阀组合盖由内盖、胶塞及外盖组成,内盖与外盖压合连接,胶塞位于内外盖之间。其内盖由环形柱、将环形柱上端密封的密封盖及开孔组成,密封盖对应开孔为利于穿刺的薄片构造。

[0003] 内盖为一体注塑成形,薄片构造同样是内盖一体注塑成形的一部分,由于密封盖上的薄片构造在使用时需利于针刺穿,故厚度一般为0.2-0.6mm,由于注塑工艺本身的一些因素影响,密封盖上的薄片构造存在厚薄不均,软硬不一的问题,导致穿刺时存在开裂、堵针、落屑(掉微粒)及穿刺力过大的情况,给使用带来不便。

实用新型内容

[0004] 本实用新型提供了一种用于输液包装容器的组合盖及输液包装容器,以解决现有双阀组合盖由于薄片构造是一体注塑成型于内盖上且厚度有穿刺要求,容易受到注塑工艺等因素影响造成薄片构造存在厚薄不均、软硬不一的问题,导致穿刺时存在开裂、堵针、落屑(掉微粒)及穿刺力过大的情况的技术问题。

[0005] 根据本实用新型的一个方面,提供一种用于输液包装容器的组合盖,包括双阀外盖和密封内盖,双阀外盖包括两个阀体,密封内盖嵌固于双阀外盖的内腔,密封内盖的内盖顶与双阀外盖的外盖顶之间填充有用于双阀外盖与密封内盖之间密封的密封胶塞,密封内盖包括环形柱以及用于封盖在环形柱上部开口的密封盖,环形柱与密封盖一体注塑成型;密封盖相对于双阀外盖的每一个阀体开设有一个开孔,开孔上封盖有用于阻隔输液包装容器内的药液的密封膜;密封膜焊接或牢固粘接于密封盖上。

[0006] 进一步地,密封盖上开孔所处的部位局部凹陷形成用于容纳密封膜的凹槽。

[0007] 进一步地,环形柱与双阀外盖的侧壁面之间设有用于固定环形柱设置位置的嵌固机构;嵌固机构包括用于限制环形柱在双阀外盖内腔推进的距离的上限位件以及用于防止推入到双阀外盖内腔中的环形柱退出双阀外盖内腔的下限位件。

[0008] 进一步地,密封胶塞的中部开设有承插孔,双阀外盖的外盖顶向下设有用于插接在承插孔内以固定密封胶塞并防止密封胶塞随穿刺针向药液方向移动的插杆。

[0009] 进一步地,密封内盖上相对于插杆的插接方向开设有用于缓冲插杆的插接作用力、缓冲气体压缩的反作用力以及缓冲密封内盖受到的径向挤压力的缓冲孔。

[0010] 进一步地,密封胶塞与双阀外盖之间和/或密封胶塞与密封内盖之间相互嵌固固定。

[0011] 进一步地,密封胶塞上相对于每一个阀体开设有一个向下凹陷的第一凹陷槽;和/或密封胶塞上相对于每一个开孔开设有一个向上凹陷的第二凹陷槽。

[0012] 进一步地, 阀体包括开设于双阀外盖的外盖顶上的穿孔以及完全封闭穿孔的阀头; 双阀外盖的外盖顶与阀头之间设有用于借助外力使阀头从外盖顶上脱落的薄弱带。

[0013] 进一步地, 双阀外盖底部与密封内盖底部齐平。

[0014] 根据本实用新型的另一方面, 还提供了一种输液包装容器, 其包括上述用于输液包装容器的组合盖。

[0015] 本实用新型具有以下有益效果:

[0016] 本用于输液包装容器的组合盖, 内盖采用环形柱与密封盖一体注塑成型且内盖上的穿刺通道采用分体方式设置, 即在密封盖上对应于每一个阀体开设有一个开孔, 将密封膜通过焊接或者牢固粘接的方式完全封盖开孔, 从而保证密封膜的结构统一性, 可以采用恒定外力进行穿刺, 避免发生穿刺力过大的情况。并且密封膜是通过连接方式连接于密封盖上, 连接部位形成对外力传递的阻隔层和缓冲层, 从而改变密封膜的受力状况, 消除穿刺时密封膜开裂、堵针、落屑(掉微粒)等问题。

[0017] 除了上面所描述的目的、特征和优点之外, 本实用新型还有其它的目的、特征和优点。下面将参照图, 对本实用新型作进一步详细的说明。

附图说明

[0018] 构成本申请的一部分的附图用来提供对本实用新型的进一步理解, 本实用新型的示意性实施例及其说明用于解释本实用新型, 并不构成对本实用新型的不当限定。在附图中:

[0019] 图1是本实用新型优选实施例的用于输液包装容器的组合盖的结构示意图;

[0020] 图2是本实用新型优选实施例的密封内盖的结构示意图;

[0021] 图3是图2的俯视图。

[0022] 图例说明:

[0023] 1、双阀外盖; 101、阀体; 1011、穿孔; 1012、阀头; 1013、薄弱带; 2、密封内盖; 201、环形柱; 202、密封盖; 2021、开孔; 203、缓冲孔; 3、密封胶塞; 301、承插孔; 4、密封膜; 5、凹槽; 6、嵌固机构; 601、上限位件; 602、下限位件; 7、插杆; 8、第一凹陷槽; 9、第二凹陷槽。

具体实施方式

[0024] 以下结合附图对本实用新型的实施例进行详细说明, 但是本实用新型可以由下述所限定和覆盖的多种不同方式实施。

[0025] 图1是本实用新型优选实施例的用于输液包装容器的组合盖的结构示意图; 图2是本实用新型优选实施例的密封内盖的结构示意图; 图3是图2的俯视图。

[0026] 如图1所示, 本实施例的用于输液包装容器的组合盖, 包括双阀外盖1和密封内盖2。双阀外盖1包括两个阀体101。密封内盖2嵌固于双阀外盖1的内腔。密封内盖2的内盖顶与双阀外盖1的外盖顶之间填充有用于双阀外盖1与密封内盖2之间密封的密封胶塞3。密封内盖2包括环形柱201以及用于封盖在环形柱201上部开口的密封盖202。环形柱201与密封盖202一体注塑成型。密封盖202相对于双阀外盖1的每一个阀体101开设有一个开孔2021。开孔2021上封盖有用于阻隔输液包装容器内的药液的密封膜4。密封膜4焊接或牢固粘接于密封盖202上。本用于输液包装容器的组合盖, 内盖采用环形柱201与密封盖202一体注塑成型

且内盖上的穿刺通道采用分体方式设置,即在密封盖202上对应于每一个阀体101开设有一个开孔2021,将密封膜4通过焊接或者牢固粘接的方式完全封盖开孔2021,从而保证密封膜4的结构统一性,可以采用恒定外力进行穿刺,避免发生穿刺力过大的情况。并且密封膜4是通过连接方式连接于密封盖202上,连接部位形成对外力传递的阻隔层和缓冲层,从而改变密封膜4的受力状况,消除穿刺时密封膜4开裂、堵针、落屑(掉微粒)等问题。

[0027] 如图1、图2和图3所示,本实施例中,密封盖202上开孔2021所处的部位局部凹陷形成用于容纳密封膜4的凹槽5。以方便密封膜4的结构连接安装;同时密封膜4不会构成密封内盖2与双阀外盖1连接的阻碍。

[0028] 如图1、图2和图3所示,本实施例中,环形柱201与双阀外盖1的侧壁面之间设有用于固定环形柱201设置位置的嵌固机构6。提高组合盖的结构稳定性。嵌固机构6包括用于限制环形柱201在双阀外盖1内腔推进的距离的上限位件601以及用于防止推入到双阀外盖1内腔中的环形柱201退出双阀外盖1内腔的下限位件602。使得密封内盖2在装入双阀外盖1内腔时,通过上限位件601与下限位件602的配合,使得密封内盖2处于双阀外盖1内特定部位,同时通过上限位件601与下限位件602形成环形柱201与双阀外盖1之间的双重密封,从而保证结构稳定性和密封性。

[0029] 如图1所示,本实施例中,密封胶塞3的中部开设有承插孔301。双阀外盖1的外盖顶向下设有用于插接在承插孔301内以固定密封胶塞3并防止密封胶塞3随穿刺针向药液方向移动的插杆7。

[0030] 如图1、图2和图3所示,本实施例中,密封内盖2上相对于插杆7的插接方向开设有用于缓冲插杆7的插接作用力、缓冲气体压缩的反作用力以及缓冲密封内盖2受到的径向挤压力的缓冲孔203。

[0031] 如图1所示,本实施例中,密封胶塞3与双阀外盖1之间和/或密封胶塞3与密封内盖2之间相互嵌固固定。提高密封胶塞3的结构稳定性,在穿刺时有效防止密封胶塞3的移动,从而保证结构的密封性。

[0032] 如图1所示,本实施例中,可选地,密封胶塞3上相对于每一个阀体101开设有一个向下凹陷的第一凹陷槽8。可选地,密封胶塞3上相对于每一个开孔2021开设有一个向上凹陷的第二凹陷槽9。可选地,密封胶塞3上相对于每一个阀体101开设有一个向下凹陷的第一凹陷槽8;密封胶塞3上相对于每一个开孔2021开设有一个向上凹陷的第二凹陷槽9。以方便穿刺针的穿刺,同时也防止密封胶塞3受到外力变形而错位移动,从而提高结构的密封性,防止外物进入到输液容器内。

[0033] 如图1所示,本实施例中,阀体101包括开设于双阀外盖1的外盖顶上的穿孔1011以及完全封闭穿孔1011的阀头1012。双阀外盖1的外盖顶与阀头1012之间设有用于借助外力使阀头1012从外盖顶上脱落的薄弱带1013。

[0034] 如图1所示,本实施例中,双阀外盖1底部与密封内盖2底部齐平。以方便组合盖与输液容器的组合拼装,有效防止双阀外盖1或密封内盖2由于外力作用而使得双阀外盖1破裂或密封内盖2脱落。

[0035] 本实施例的输液包装容器,包括上述用于输液包装容器的组合盖。

[0036] 实施时,提供一种组合盖包括密封内盖2、密封胶塞3及双阀外盖1。密封内盖2与双阀外盖1压合连接,密封胶塞3位于密封内盖2与双阀外盖1之间。密封内盖2包括环形柱201、

密封盖202、开孔2021、将开孔2021密封的密封膜4。其中环形柱201、密封盖202、开孔2021一体注塑成形。密封膜4将开孔2021完全密封,并与密封盖202焊接或粘接牢固。从而保证组合盖用于大输液软袋或大输液塑瓶包装时的密封胶塞3与输液容器内的药液在使用前不接触。密封膜4的厚度为0.15mm—0.4mm,这样容易保证密封膜4的膜厚薄均匀、软硬一致,克服了原注塑存在问题,从而消除了穿刺时存在开裂、堵针、落屑(掉微粒)及穿刺力过大的问题,使用方便可靠。

[0037] 以上所述仅为本实用新型的优选实施例而已,并不用于限制本实用新型,对于本领域的技术人员来说,本实用新型可以有各种更改和变化。凡在本实用新型的精神和原则之内,所作的任何修改、等同替换、改进等,均应包含在本实用新型的保护范围之内。

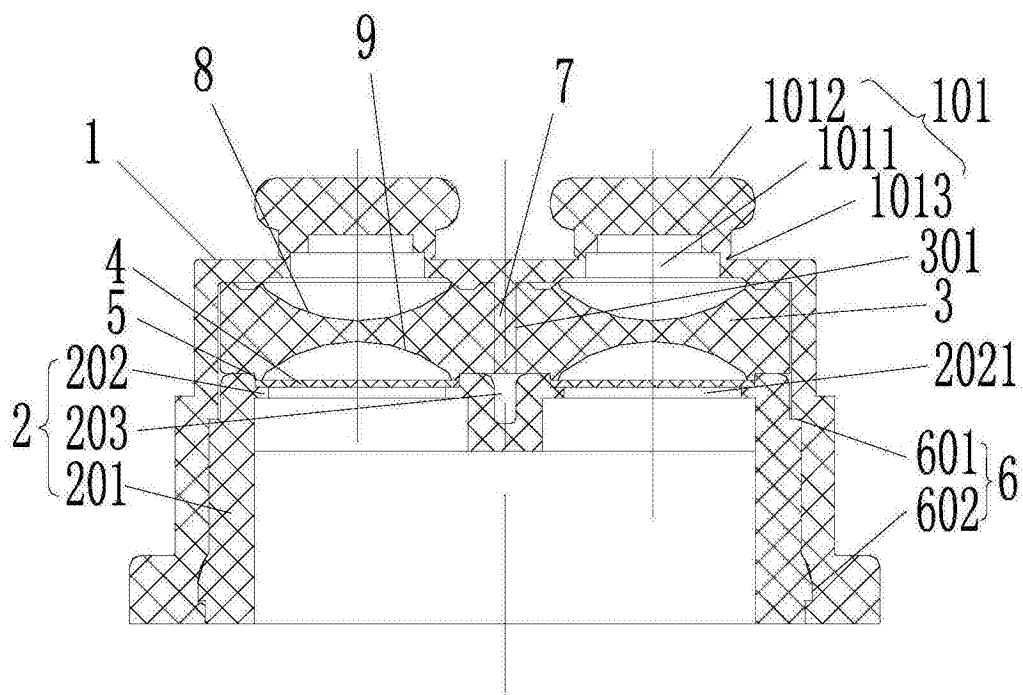


图1

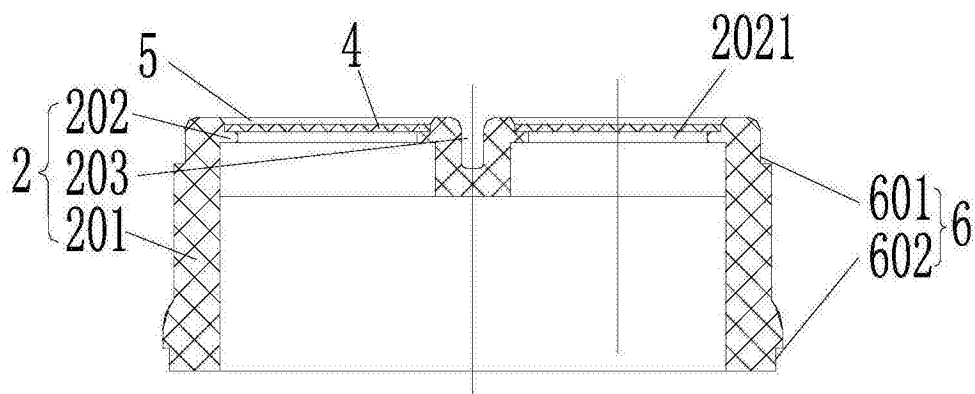


图2

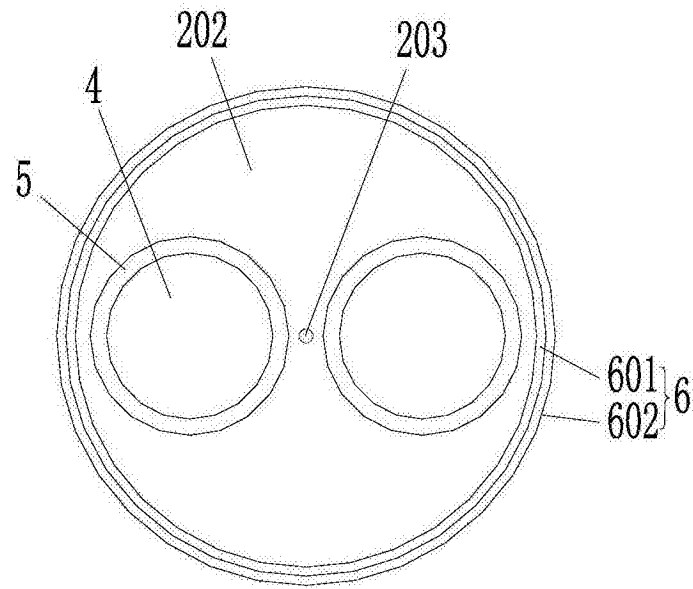


图3