

(19) 대한민국특허청(KR)  
(12) 실용신안공보(Y1)

(51) Int. Cl.<sup>5</sup>  
B41K 1/54

(45) 공고일자 1993년07월23일  
(11) 공고번호 실 1993-0004778

(21) 출원번호	실 1988-0012875	(65) 공개번호	실 1989-0004675
(22) 출원일자	1988년08월03일	(43) 공개일자	1989년04월 17일
(30) 우선권주장	120245 1987년08월05일 일본(JP)		
(71) 출원인	샤찌하따 고오교 가부시끼가이샤 후나하시 신기찌로 일본국 아이찌켄 나고야시 니시구 아마쓰까쵸 4쵸메 69반찌		
(72) 고안자	기따 마사끼 일본국 도오교도 신쥬꾸꾸 다까다노바바 3쵸메 45방 11고 오오하시 아끼라 일본국 아이찌켄 니시가스가이군 니시하루쵸 오오아자 구노쓰보다께다 211 반찌		
(74) 대리인	이준구, 조의제		

심사관 : 김해중 (책  
자공보 제1793호)

(54) 스탬프대

요약

내용 없음.

대표도

도1

명세서

[고안의 명칭]

스탬프대

[도면의 간단한 설명]

제1도는 일부 파단사시도.

제2도는 제1도의 B-B 단면도.

제3도는 인옥체 카세트(A)를 일부 인출한 단면도.

\* 도면의 주요부분에 대한 부호의 설명

1 : 뚜껑

2 : 저판

3 : 저판틀

4 : 카세트캡

A : 인옥체(印褥體) 카세트

[실용신안의 상세한 설명]

본 고안은 스탬프대에 관한 것이다.

종래의 스탬프대는 일본 실공소 37-636호, 동실공소 49-34977호, 동실공소 49-34975호 등에 나타나 있는 바와 같이, 인옥체가 스탬프대 용기에 미리 고정 또는 부착되어 있으므로, (가)인옥체에 함유된 잉크가 소모되었을 경우 잉크를 보충하여 사용하여야만 했으며, (나)인옥체가 줄거나 인옥체를 돌려싸는 포가 파손된 경우에는 스탬프대를 파기해야 한다.

잉크를 보충하여 사용할때 단지 인옥체에 잉크를 도포하는 것만으로서는 균일하게 함침되지 못하므로 잉크보충후의 사용에 있어서, 날인이 고르지 못하여 선명하게 날인할 수 없었다. 본 고안은 이들 결점을 해소하기 위한 고안이다.

본 고안은 인옥체 카세트(A)를 스탬프대의 저판(2)에 교체 가능하게 삽입할 수 있도록 함과 동시에, 저판(2)에 축지시킨 카세트캡(4)으로써 인옥체 카세트(A)를 고정시킨 구성이다.

## [실시에]

다음에 본 고안의 실시예를 도면을 참고하여 상세히 설명한다.

제1도, 제2도 및 제3도에 있어서, 도면부호 1은 뚜껑으로서 일단면으로 부터 외측으로 형성된 판상의 양 내측면에 원주철부(円柱凸部)

도면부호 2는 저판으로서 일단면으로 부터 외측으로 형성된 판상의 양측면의 거의 중앙부에는 상기 원주 철부(12)가 움직일 수 있게 끼워지는 구멍(11)이 형성되어 있다. 상기 저판(2)에는 단면이 거의 T형상인 저판틀(3)이 끼워져 있다. 이 뚜껑(1)과 저판틀(3)이 끼워진 저판(2)은 개폐가능하게 되어 있다.

다음에 저판(2)의 판상의 양측면에 축지되는 카세트캡(4)의 상면부에는 제1결합 장치로서의 장공(長孔)(15)이 형성됨과 동시에 양측단부에는 철돌부(凸突部)(14)가 형성되어 있으며 상기 철돌부(14)는 저 판(2)의 구멍(11)보다 상방측에 형성되어 있는 소공(13)에 움직일 수 있게 끼워진다. 또한 상기 카세트 캡(4)의 양측단의 철돌부(14) 보다 상방에 소돌기(9)가 형성되어 있고, 동시에 상기 소돌기(9)와 결합하 는 소요부(10, 10')가 상기 저판(2)의 판상의 양측면에 형성되어 있다. 철돌부(14)가 소공(14)에 축지지 되어 개폐가능하게 되며, 그리고 소돌기(9)와 소요부(10, 10')가 결합하므로 상기 카세트캡(4)이 열린 상 태 또는 닫힌 상태에 있어서 상기 카세트캡(4)은 저판(2)에 고정된다. 그리고 도면부호 17은 용부로서 카세트캡의 내단면에 형성되어 있다.

이상의 뚜껑(1), 저판(2), 저판틀(3) 및 카세트캡(4)은 모두 합성수지제인데 그 종류는 ABS, 폴리프로필 렌 등 일반적으로 사용되고 있는 것들이다.

다음에 인용체 카세트(A)에 대하여 설명한다. 상기 인용체 카세트(A)는, 저판(2)에 끼워진 저판틀(3)과 결합하는 슬라이드부(19)가 형성되어 있는 카세트 본체(6)에 펠트, 합성섬유제의 편직된 것, 또는 스폰 지등의 인육체(7)를 설치한 상태에서 카세트틀(5)을 카세트 본체(6)에 끼움으로써 고정되며, 상기 카세 트틀(5)의 일단면에는 손잡이부(8)가 형성되어 있고, 상기 손잡이부(8)의 단면에는 요부(16)가 형성되어 있으며, 이 요부는 전술한 카세트 캡(4)의 용부(17)와 결합한다. 상기 카세트캡(4)에 형성된 제1결합 장 치로서의 장공(15)에 끼워지는 제2결합장치로서의 장돌기(18)가 손잡이부(8)에 형성되어 있다.

다음에 인용체 카세트(A)를 교체하는 방법에 관하여 설명한다.

먼저 뚜껑(1)을 닫은 상태로 한 후 카세트캡(4)의 용부(17)를 손잡이부(8)의 요부(16)에서 해제하면 카 세트캡(4)의 소돌기(9)가 저판(2)의 판상에 양측면에 형성되어 있는 소요부(10)로 부터 다른 소요부(10')로 이동하여 상기 카세트캡(4)이 열린 상태에서 고정되며 인용체 카세트(A)를 저판으로 부터 인출할 수 있다.

다음에 새로운 인용체 카세트(A)를 삽입하고 카세트캡(4)을 닫으면 저판(2)에 고정된다.

그리고 카세트틀(5)을 스탬프대의 잉크의 색과 동일한 색으로 할 경우, 손잡이부(8)의 장돌기(18)가 장 공(15) 내에 표시되어 스탬프대의 뚜껑(1)을 닫은 상태에서도 색표시가 되어 뚜껑을 열지 않아도 색을 확인할 수 있다.

전술한 구성에 의하면 하기의 효과가 있다.

스탬프대를 뚜껑(1), 저판(2) 및 저판틀(3)로서 된 것과 인용체 카세트(A)의 2부분으로 하고, 그리고 저 판틀(3)이 부착된 저판(2) 및 인용체 카세트(A)를 카세트캡(4)으로써, 즉 장공(15)의 장돌기(18), 용부(17)와 요부(16) 및 소돌기(9)와 소요부(10, 10')로써 고정할 수 있는 것이다. 따라서,

1. 잉크가 소모되어 사용할 수 없게 되거나 인육체가 훼손되거나 또는 선명한 날인을 할 수 없게 되었을 때, 인용체 카세트(A)를 간단하게 교체할 수 있다.
2. 인용체 카세트(A)를 카세트캡(4)으로써 하나의 움직임만으로도 간단하게 고정할 수 있다.
3. 카세트캡(4)에 장공(15)이 형성되어 있어 장돌기(18)가 겹으로 나오므로 색 표시를 간단하게 할 수 있다.

## (57) 청구의 범위

## 청구항 1

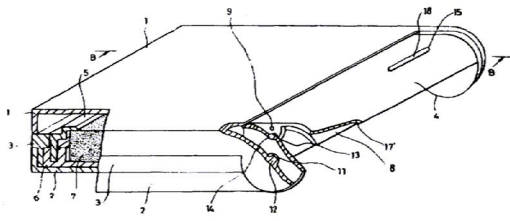
뚜껑(1), 저판(2) 및 인용체 카세트(A)로 이루어지는 스탬프대에 있어서, 상기 뚜껑(1)을 저판(2)에 개 폐자재로 결합하여 이들 양자가 닫힌 상태로 되면 그 후단에서는 개방상태의 공간을 형성하고, 상기 뚜 껑과 전판의 결합부에 상기 개방상태의 공간을 덮을 수 있는 카세트캡(4)을 축지시키고, 상기 카세트캡 의 표면에는 제1결합장치를 설치하는 동시에 카세트 캡의 내단면에 용부(17)가 형성되어 있고, 또 상기 인용체 카세트의 후단부에 손잡이부(8)를 형성하고, 상기 손잡이부에는 제1결합장치와 결합하는 제2결합 장치 및 상기 카세트캡의 용부와 결합하는 요부(16)가 형성되어, 상기 인용체 카세트를 개방상태의 공간 으로 부터 상기 저판상에 교체 가능하게 고정하는 것을 특징으로 하는 스탬프대.

## 청구항 2

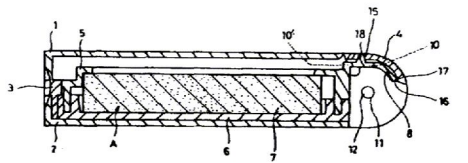
제1항에 있어서, 상기 제1결합장치는 장공(15)이고 제2결합장치는 장돌기(18)인 것을 특징으로 하는 스 탬프대.

## 도면

도면1



도면2



도면3

