



## (12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 217318958 U

(45) 授权公告日 2022.08.30

(21) 申请号 202221103097.5

(22) 申请日 2022.05.09

(73) 专利权人 太仓市意诚塑业有限公司

地址 215400 江苏省苏州市太仓市沙溪镇  
岳王经济开发区

(72) 发明人 石朝军 石永超

(74) 专利代理机构 威海松柏知识产权代理事务  
所(普通合伙) 37372

专利代理师 徐忠丽

(51) Int. Cl.

B29C 45/14 (2006.01)

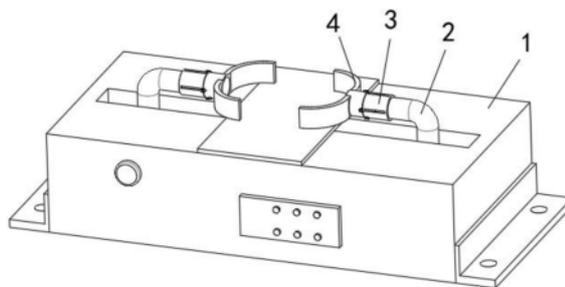
权利要求书1页 说明书2页 附图2页

### (54) 实用新型名称

一种汽车注塑嵌件用紧固件

### (57) 摘要

本实用新型涉及注塑技术领域,且公开了一种汽车注塑嵌件用紧固件,包括箱体、连接杆和夹头,所述连接杆上固定有限位块,所述连接杆上套设有滑动组件,所述滑动组件包括套管,所述套管上开设有与限位块匹配的滑槽,所述套管上固定有连接块,所述连接块上转动连接有卡块,所述夹头上固定有与卡块匹配的凸块,该种新型应用于汽车注塑嵌件用紧固件,通过设置滑动组件,夹头上的凸块与连接块上的卡块进行连接,这样可以根据需要对夹头进行更换,提高了紧固件整体的实用性。



1. 一种汽车注塑嵌件用紧固件,包括箱体(1)、连接杆(2)和夹头(4),其特征在于,所述连接杆(2)上固定有限位块(203),所述连接杆(2)上套设有滑动组件(3),所述滑动组件(3)包括套管(301),所述套管(301)上开设有与限位块(203)匹配的滑槽(302),所述套管(301)上固定有连接块(303),所述连接块(303)上转动连接有卡块(304),所述夹头(4)上固定有与卡块(304)匹配的凸块(401)。

2. 根据权利要求1所述的一种汽车注塑嵌件用紧固件,其特征在于,所述卡块(304)上转动有螺杆(305),所述螺杆(305)的外端固定有转盖(306),所述螺杆(305)的另一端穿过凸块(401)与连接块(303)螺纹连接。

3. 根据权利要求1所述的一种汽车注塑嵌件用紧固件,其特征在于,所述滑槽(302)的两端均位于套管(301)内设置。

4. 根据权利要求1所述的一种汽车注塑嵌件用紧固件,其特征在于,所述连接块(303)的个数为四个,且连接块(303)间间距相等设置。

5. 根据权利要求2所述的一种汽车注塑嵌件用紧固件,其特征在于,所述转盖(306)上套设有防滑套。

## 一种汽车注塑嵌件用紧固件

### 技术领域

[0001] 本实用新型涉及注塑技术领域,具体为一种汽车注塑嵌件用紧固件。

### 背景技术

[0002] 注塑是一种工业产品生产造型的方法,产品通常使用橡胶注塑和塑料注塑,注塑还可分注塑成型模压法和压铸法,注射成型机,是将热塑性塑料或热固性料利用塑料成型模具制成各种形状的塑料制品的主要成型设备,注射成型是通过注塑机和模具来实现的。

[0003] 现有技术中,如专利号CN 215921104U的专利技术中提出了一种汽车注塑嵌件用紧固件,包括箱体,所述箱体的内壁固定镶嵌有两个轴承,两个所述轴承的内圈共同固定连接有正反螺纹杆,所述正反螺纹杆的外表面螺纹连接有两个螺纹筒,所述箱体的上表面开设有两个通槽,所述箱体的上方设有两个弧型夹板,两个所述弧型夹板相互远离的一侧面均固定连接有连接柱。本实用新型设计结构合理,它能够通过设置的正反螺纹杆,当电机工作时,能够让螺纹筒带动弧型夹板相互靠近,可以实现对注塑嵌件的夹持紧固,通过设置的弹簧,当弧型夹板与注塑嵌件接触时,接触一瞬间的力量比较大,弹簧可以缓冲弧型夹板对注塑嵌件的力,能够避免对注塑嵌件造成损伤。

[0004] 但是,上述技术方案中,由于设置了两个弧型夹板,弧型的夹板的实用性很差,如需要夹住方形的、有棱角的零件时会使零件滑动和转动,且现在的弧型夹板无法更换。

### 实用新型内容

[0005] (一)解决的技术问题

[0006] 针对现有技术的不足,本实用新型提供一种汽车注塑嵌件用紧固件,以解决背景技术提出的问题。

[0007] (二)技术方案

[0008] 为实现上述目的,本实用新型提供如下技术方案:一种汽车注塑嵌件用紧固件,包括箱体、连接杆和夹头,所述连接杆上固定有限位块,所述连接杆上套设有滑动组件,所述滑动组件包括套管,所述套管上开设有与限位块匹配的滑槽,所述套管上固定有连接块,所述连接块上转动连接有卡块,所述夹头上固定有与卡块匹配的凸块。

[0009] 优选地,所述卡块上转动有螺杆,所述螺杆的外端固定有转盖,所述螺杆的另一端穿过凸块与连接块螺纹连接。

[0010] 优选地,所述滑槽的两端均位于套管内设置。

[0011] 优选地,所述连接块的个数为四个,且连接块间间距相等设置。

[0012] 优选地,所述转盖上套设有防滑套。

[0013] (三)有益效果

[0014] 与现有技术对比,本实用新型具备以下有益效果:

[0015] 1、该种新型应用于汽车注塑嵌件用紧固件,通过设置滑动组件,夹头上的凸块与连接块上的卡块进行连接,这样可以根据需要对夹头进行更换,提高了紧固件整体的实用

性。

[0016] 2、该种新型应用于汽车注塑嵌件用紧固件,通过设置螺杆和转盖,通过螺杆使夹头和套管进行连接,这样不仅更方便安装和拆卸,而且更加的稳定。

### 附图说明

[0017] 图1为本实用新型一种整体结构示意图;

[0018] 图2为本实用新型更换夹头后的结构示意图;

[0019] 图3为图2中A处放大结构示意图。

[0020] 图中:1、箱体;2、连接杆;3、滑动组件;301、套管;302、滑槽;303、连接块;304、卡块;305、螺杆;306、转盖;4、夹头;401、凸块;203、限位块。

### 具体实施方式

[0021] 下面将结合本实用新型实施例中的附图,对本实用新型实施例中的技术方案进行清楚、完整地描述,显然,所描述的实施例仅仅是本实用新型一部分实施例,而不是全部的实施例。基于本实用新型中的实施例,本领域普通技术人员在没有做出创造性劳动前提下所获得的所有其他实施例,都属于本实用新型保护的范围。

### 实施例

[0022] 请参阅图1-3,一种汽车注塑嵌件用紧固件,包括箱体1、连接杆2和夹头4,连接杆2上固定有限位块203,连接杆2上套设有滑动组件3,滑动组件3包括套管301,套管301上开设有与限位块203匹配的滑槽302,套管301上固定有连接块303,连接块303上转动连接有卡块304,夹头4上固定有与卡块304匹配的凸块401。

[0023] 如图3所示,卡块304上转动有螺杆305,螺杆305的外端固定有转盖306,螺杆305的另一端穿过凸块401与连接块303螺纹连接,通过螺杆305可以使连接更稳定,且通过螺杆305可以更方便。

[0024] 如图2所示,滑槽302的两端均位于套管301内设置,通过套管301上的滑槽302限制夹头4的缓震作用,且夹头4不会脱落。

[0025] 如图3所示,连接块303的个数为四个,且连接块303间间距相等设置,设置四个连接块303可以使套管301与夹头4连接的更稳定。

[0026] 如图3所示,转盖306上套设有防滑套,设置防滑套是为了方便转动转盖306,从而使螺杆305转动。

[0027] 工作原理:使用时,在需要更换夹头4的时候,将夹头4套在连接杆2上,然后将套管301上的连接块303两侧转动的卡块304卡在凸块401上,然后用螺杆305与连接块303螺纹连接,这样就可以根据不同的零件进行更换夹头4;通过滑动组件3将夹头4与套管301进行固定连接,且通过四个连接块303可以更好的将夹头4进行固定。

[0028] 尽管已经示出和描述了本实用新型的实施例,对于本领域的普通技术人员而言,可以理解在不脱离本实用新型的原理和精神的情况下可以对这些实施例进行多种变化、修改、替换和变型,本实用新型的范围由所附权利要求及其等同物限定。

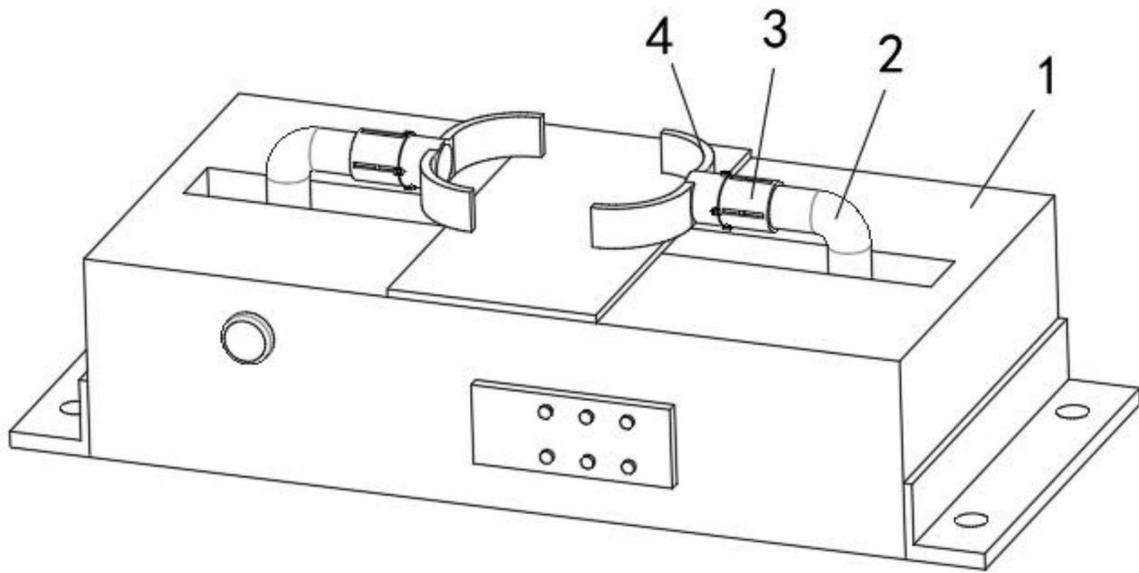


图1

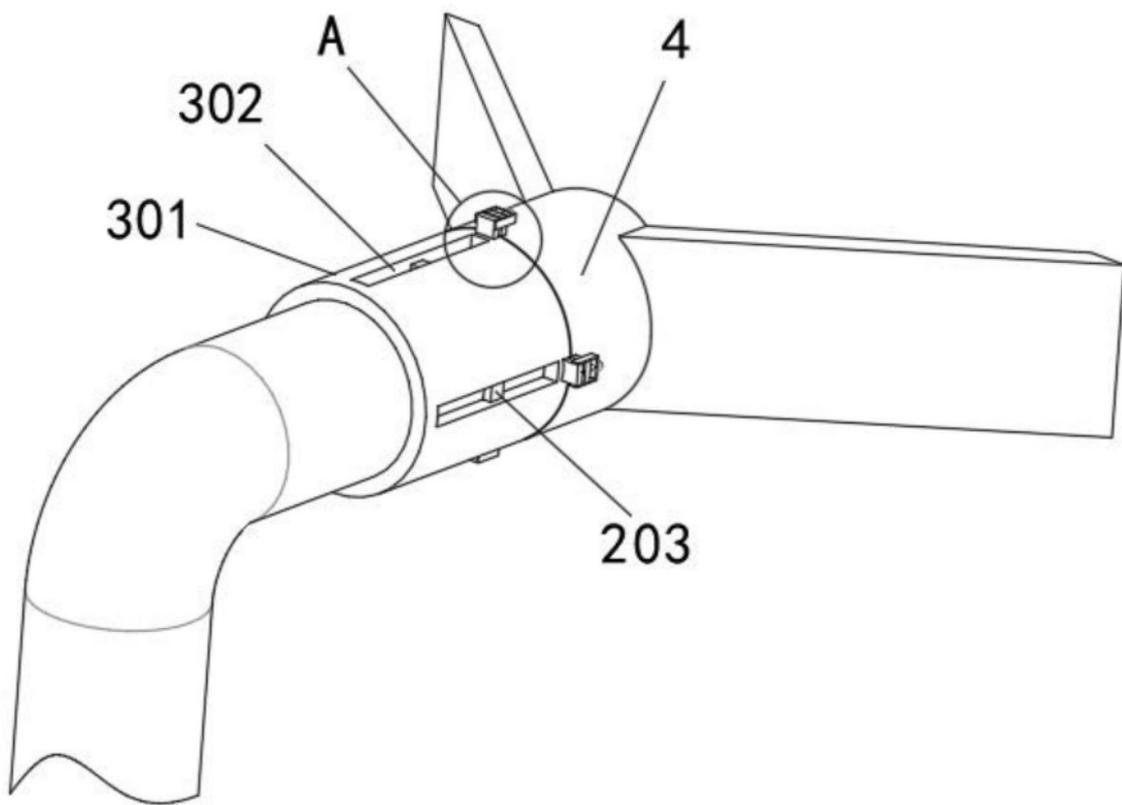


图2

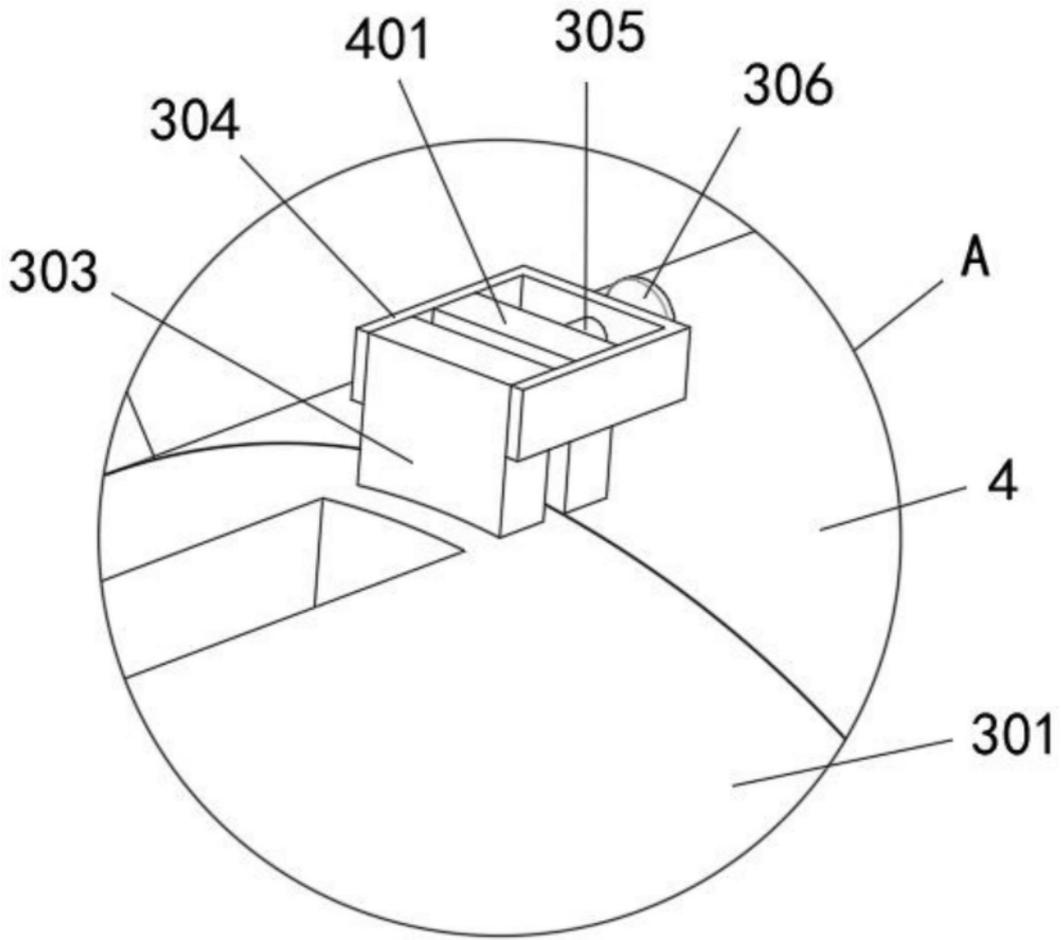


图3