



ФЕДЕРАЛЬНАЯ СЛУЖБА
ПО ИНТЕЛЛЕКТУАЛЬНОЙ СОБСТВЕННОСТИ

(12) **ЗАЯВКА НА ИЗОБРЕТЕНИЕ**

(21)(22) Заявка: 2012122857/13, 02.11.2010

Приоритет(ы):

(30) Конвенционный приоритет:
02.11.2009 NL 1037435

(43) Дата публикации заявки: 10.12.2013 Бюл. № 34

(85) Дата начала рассмотрения заявки РСТ на
национальной фазе: 04.06.2012(86) Заявка РСТ:
NL 2010/000159 (02.11.2010)(87) Публикация заявки РСТ:
WO 2011/053125 (05.05.2011)

Адрес для переписки:

129090, Москва, ул. Б. Спасская, 25, стр.3, ООО
"Юридическая фирма Городиский и Партнеры"

(71) Заявитель(и):

ЛЕЛИ ПАТЕНТ Н.В. (NL)

(72) Автор(ы):

РЕЙЕРСЕН ВАН БЮИРЕН Виллем Якобус
(NL)(54) **ТЮКОВОЧНОЕ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ОБРАЗОВАНИЯ ТЮКОВ ИЗ МАТЕРИАЛА
СЕЛЬСКОХОЗЯЙСТВЕННОЙ КУЛЬТУРЫ**

(57) Формула изобретения

1. Тюковочное устройство (1) для образования тюков из материала сельскохозяйственной культуры, содержащее раму (2),

приемное устройство (5), имеющее впускное отверстие (7) и выпускное отверстие (8), причем приемное устройство выполнено на раме, чтобы принимать материал сельскохозяйственной культуры через впускное отверстие,

устройство (9) образования тюка, выполненное на раме для образования тюка из упомянутого материала сельскохозяйственной культуры, и

устройство (14) предварительного тюкования, выполненное между приемным устройством и устройством образования тюка для образования, когда требуется, предварительного тюка (РВ),

отличающееся тем, что устройство (14) предварительного тюкования содержит нижний ленточный конвейер (15) и верхний ленточный конвейер (16), между которыми формируется предварительный тюк, причем, по меньшей мере, один из нижнего и верхнего ленточного конвейера выполнен с возможностью перемещения к другому из нижнего и верхнего ленточного конвейера и от него,

при этом упомянутое тюковочное устройство (1), по меньшей мере, выполнено с возможностью установки в положение тюкования, в котором материал сельскохозяйственной культуры передается от выпускного отверстия (8) приемного

устройства (5) в устройство (9) образования тюка, и в положение предварительного тюкования, в котором материал сельскохозяйственной культуры принимается в устройство предварительного тюкования для образования предварительного тюка.

2. Тюковочное устройство (1) по п.1, отличающееся тем, что нижний ленточный конвейер (15) установлен стационарно, а верхний ленточный конвейер (16) установлен подвижно на раме.

3. Тюковочное устройство (1) по п.2, отличающееся тем, что каждый из нижнего ленточного конвейера (15) и верхнего ленточного конвейера (16) имеет первый конец, выполненный рядом с приемным устройством (5), и второй конец, выполненный рядом с устройством (9) образования тюка, причем в положениях предварительного тюкования, вторые концы нижнего и верхнего ленточных конвейеров ближе друг к другу, чем первые концы.

4. Тюковочное устройство (1) по п.3, отличающееся тем, что в положении тюкования расстояние между первыми концами по существу равно расстоянию между вторыми концами.

5. Тюковочное устройство (1) по п.3 или 4, отличающееся тем, что каждый из нижнего ленточного конвейера (15) и верхнего ленточного конвейера (16) содержит бесконечную ленту (17, 20) и первый ролик (18, 21) и второй ролик (19, 22), причем первый ролик выполнен на первом конце ленточного конвейера, а второй ролик выполнен на втором конце ленточного конвейера.

6. Тюковочное устройство (1) по п.1, отличающееся тем, что оно выполнено с возможностью установки в положение выталкивания предварительного тюка, в котором предварительный тюк (РВ), образованный в устройстве предварительного тюкования, выталкивается в устройство (9) образования тюка.

7. Тюковочное устройство (1) по п.6, отличающееся тем, что каждый из нижнего ленточного конвейера (15) и верхнего ленточного конвейера (16) имеет первый конец, выполненный рядом с приемным устройством (5), и второй конец, выполненный рядом с устройством (9) образования тюка, прием в положении выталкивания предварительного тюка расстояние между первыми концами меньше, чем расстояние между вторыми концами.

8. Тюковочное устройство (1) по п.1, отличающееся тем, что в положении тюкования нижний ленточный конвейер (15) и верхний ленточный конвейер (16) приводятся в действие в одном направлении, а в положении предварительного тюкования нижний ленточный конвейер и верхний ленточный конвейер приводятся в действие в противоположных направлениях.

9. Тюковочное устройство (1) по п.1, отличающееся тем, что максимальный размер предварительного тюка, подлежащего образованию в устройстве предварительного тюкования, соответствует максимальному количеству материала сельскохозяйственной культуры, принятому приемным устройством (5) во время накрывания сеткой и/или выталкивания законченного тюка в тюковочное устройство.

10. Тюковочное устройство (1) по п.9, отличающееся тем, что количество материала сельскохозяйственной культуры в предварительном тюке (РВ) максимального размера по существу соответствует максимальному количеству материала сельскохозяйственной культуры, принятому во время накрывания сеткой и/или выталкивания законченного тюка в тюковочное устройство.

11. Способ непрерывного образования тюков в тюковочном устройстве (1) по любому из п.п.1-10 согласно которому

- непрерывно подхватывают материал сельскохозяйственной культуры с помощью приемного устройства (5) с поверхности земли через впускное отверстие (7) и выталкивают материал сельскохозяйственной культуры из выпускного отверстия (8)

приемного устройства,

- формируют тюк в устройстве (9) образования тюка с помощью подачи устройства образования тюка с материалом сельскохозяйственной культуры до тех пор, пока не сформируют тюк заданного размера или плотности, при этом устройство (14)

предварительного тюкования находится в положении тюкования,

- устанавливают устройство предварительного тюкования в положение предварительного тюкования и формируют предварительный тюк (РВ) в устройстве предварительного тюкования, при этом в устройство образования тюка не может быть введен никакой материал сельскохозяйственной культуры, и

- передают сформированный предварительный тюк в устройство образования тюка для образования законченного тюка.

12. Способ по п.11, согласно которому в положении тюкования нижний ленточный конвейер (15) и верхний ленточный конвейер (16) приводят в действие в одном направлении, и/или в положении предварительного тюкования нижний ленточный конвейер (15) и верхний ленточный конвейер (16) приводят в действие в противоположных направлениях.

RU 2012122857 A

RU 2012122857 A