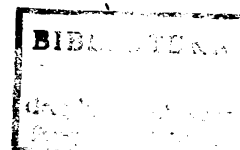


Warszawa, 25 września 1946 r.

URZĄD PATENTOWY



B01 d 25/02



RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

OPIŚ PATENTOWY

Nr 33228

Kl. 50 e, 1

Wacław Ufnowski

(Radom, Polska)

Sposób odkurzania młynów wiejskich i urządzenie służące do wykonywania tego sposobu

Zgłoszono 22 maja 1946 r.

Udzielono 6 sierpnia 1946 r.

Z czynnych młynów przemiałowych w kraju tylko najwyżej 5% ich ilości, a mianowicie młyny handlowe, posiada znane i oddawna stosowane odkurzanie za pomocą centralnej wentylacji. Reszta młynów tych urządzeń nie posiada z powodu znacznego kosztu, wymaganego dla nich miejsca i nieprzydatności takiego rodzaju odkurzania w młynach wiejskich dla przemiału drobnego, co powoduje znaczne straty dla gospodarki i zdrowotności krajowej, a mianowicie: stratę znacznej ilości przemielenego produktu w tak zwanym rozkurzu; stwarzanie sprzyjających warunków dla rozmnażania się szkodników; obniżenie wypiekowych i odżywczych wartości mąki produkowanej w ta-

kich młynach; zmniejszenie zdolności przemiałowej młyna pracującego bez odkurzania, oraz niszczenie maszyn, urządzeń i gaz jedwabnych, szczególnie przy przemiale wilgotnego ziarna, przez tak zwane klajstrowanie; uszkodzenie zdrowia, przede wszystkim obsługi młyna, jako też ludzi korzystających z przemiału w takim młynie.

Braki i wady te usuwa bardzo małym kosztem chwyatanie kurzu ze źródeł jego powstawania, za pomocą wentylacji według niniejszego wynalazku.

Młyny wiejskie, o których mowa, składają się z szeregu oddzielnych zespołów młyńskich z odsiewaniem, sortowaniem lub skrzynią zbiorczą. Wynalazek niniej-

szy polega na tym, że każdy z poszczególnych zespołów zaopatruje się w indywidualne odkurzanie za pomocą exhaustora i połączonego z nim filtru, przy czym exhaustor może być osadzony na wale napędowym danego zespołu i w tym przypadku nie wymaga dodatkowego napędu i łożyskowania.

Załączony rysunek przedstawia dwa przykłady wykonawcze urządzenia służącego do wykonywania sposobu według wynalazku.

Fig. 1 przedstawia widok boczny zespołu, składającego się z mławnika walcowego i odsiewacza. Fig. 2 — widok zespołu od strony tylnej mławnika walcowego. Fig. 3 przedstawia widok boczny innego zespołu, składającego się z postawu kamieni młyńskich i odsiewacza. Fig. 4 — widok zespołu według fig. 3 od strony tylnej postawu kamieni młyńskich.

W obu przykładach exhaustor 1 ssawami 2 i 3 ssie powietrze z pyłem z wnętrza maszyny 4 i tłoczy wydmuchem 5 do filtra tkaninowego w postaci worka 6.

Po skończeniu przemiału, czy też żubrowania danej ilości zboża, zamyka się tłoczenie powietrza do filtru 6 za pomocą zasuw 7, otwiera się zamknięcie worka w miejscu 8 i wytrząsa zawartość filtru 6 do jakiegokolwiek naczynia dla wydania jej klientowi.

Przedstawiony na rysunku jednorękawowy filtr 6 może być wykonany też jako wielorękawowy i zaopatrzony w samoczynne wytrząsanie zbierającego się w

nim kurzu. W przypadku gdy brak miejsca lub zbyt małe obroty wału napędowego staną na przeszkodzie umieszczeniu agregatu odkurzającego, tak jak przedstawiono na rysunku, może ten exhaustor mieć oddzielne łożyskowanie i napęd pasowy lub inny od tej samej lub innej pędni.

Zastrzeżenia patentowe.

1. Sposób odkurzania młynów wiejskich, znamienne tym, że znane zespoły młyńskie, jak mławnik walcowy z odsiewaczem, postaw kamieni młyńskich z odsiewaczem lub skrzynią zbiorczą, żuber z sortownikiem itd., wyposaża się poszczególne w znane filtry z exhaustorami, oddzielającymi kurz jednocześnie z oddzielnych urządzeń zespołu, do wspólnego filtru.

2. Urządzenie do wykonywania sposobu według zastrz. 1, znamienne tym, że znany exhaustor (1) z filtrem rękawowym lub innym (6) połączony jest ssawami (2, 3) z poszczególnymi częściami zespołu młyńskiego (4), wydzielającymi kurz, tłoczony przewodem (5) do wspólnego filtru (6).

3. Urządzenie według zastrz. 2, znamienne tym, że exhaustor osadzony jest na wale napędowym odnośnego odkurzającego zespołu młyńskiego, bez stosowania oddzielnego napędu i łożyskowania.

W a c ł a w U f n o w s k i

Fig. 1.

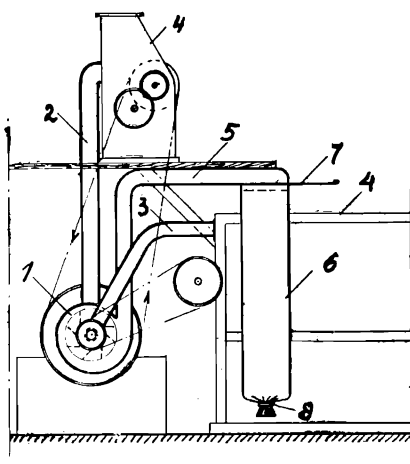


Fig. 2.

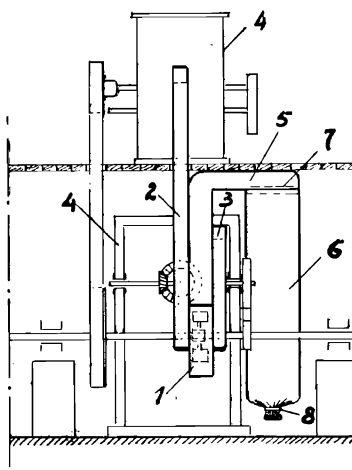


Fig. 3.

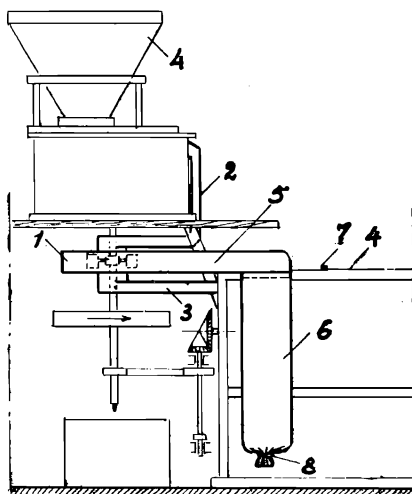


Fig. 4.

