



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 205266895 U

(45) 授权公告日 2016. 06. 01

(21) 申请号 201520923850. 9

(22) 申请日 2015. 11. 19

(73) 专利权人 无锡科安自动化装备有限公司

地址 214174 江苏省无锡市惠山区堰桥街道
刘仓社区师古桥东 1 号

(72) 发明人 陆胜民 周欣平 张凯杰 尤陈浩

(74) 专利代理机构 无锡大扬专利事务所 (普通
合伙) 32248

代理人 郭晟杰

(51) Int. Cl.

A23N 1/02(2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

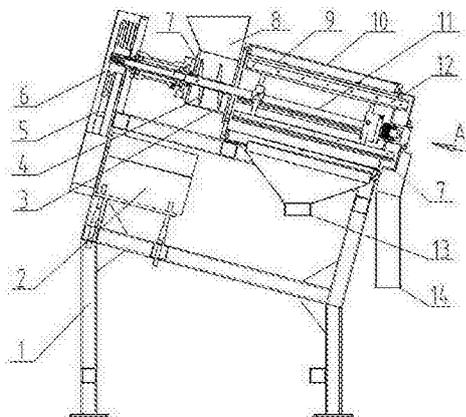
权利要求书1页 说明书2页 附图3页

(54) 实用新型名称

一种打浆机

(57) 摘要

本实用新型涉及一种打浆机。它包括机架。其特点是机架上固定有筒体,筒体两端均有盖板且二者间呈密封状配合。两盖板的中心均有轴孔,轴孔内有转轴,且转轴与轴孔间呈可旋转状配合。转轴一端伸出在筒体一端之外,筒体之下有电机,电机的输出轴与转轴的伸出端平齐,转轴的伸出端和电机的输出轴上均有带轮,两带轮间连有传动带。邻近转轴伸出端的筒体一端高度高于其另一端。筒体由高到低依次有输送段和打浆段,所述输送段的上侧壁上有进料口及料斗,与进料口相应的那段转轴上有螺旋状叶片。与打浆段相应的那段转轴的周向均布有贯通打浆段内腔总长的打浆板,打浆板与筒体内壁间有过滤用网筒。打浆段对应的筒体下侧壁上有出料口,邻近筒体低端的那个盖板下边沿有排渣口。采用这种打浆机来加工果汁,可降低生产成本、提高生产效率。



1. 一种打浆机,包括机架(1),其特征在于机架(1)上固定有筒体,所述筒体两端均有盖板(7)且二者间呈密封状配合;两盖板(7)的中心均有轴孔,轴孔内有转轴(11),且转轴(11)与轴孔间呈可旋转状配合;转轴(11)一端伸出在筒体一端之外,筒体之下有电机(2),电机(2)的输出轴与转轴(11)的伸出端平齐,转轴(11)的伸出端和电机(2)的输出轴上均有带轮(6),两带轮(6)间连有传动带(5);邻近转轴(11)伸出端的筒体一端高度高于其另一端;所述筒体由高到低依次有输送段(3)和打浆段(10),所述输送段(3)的上侧壁上有进料口及料斗(8),与进料口相应的那段转轴(11)上有螺旋状叶片(4);与打浆段(10)相应的那段转轴(11)的周向均布有贯通打浆段(10)内腔总长的打浆板(12),打浆板(12)与筒体内壁间有过滤用网筒(9);所述打浆段(10)对应的筒体下侧壁上有出料口(13),邻近筒体低端的那个盖板(7)下边沿有排渣口(14)。

2. 根据权利要求1所述的打浆机,其特征在于转轴(11)与两个盖板(7)的轴孔间均有轴承。

一种打浆机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种制浆设备。具体说,是用来将水果粉碎、过滤后制成果汁的打浆机。尤其适用于对杨梅之类较小体积的水果的制浆。

背景技术

[0002] 在水果加工领域都知道,水果收获后的储存时间有限,且对储存环境的温度、湿度要求较高,稍不注意,水果容易腐烂变质。因此,水果的储存比较麻烦。另外,各种人群对水果的食用要求不同,对牙口好的顾客而言,可能会更愿意直接食用水果。而对于牙口不好的顾客而言,则愿意食用用水果加工而成的果汁。因此,为避免水果储存的麻烦,方便食用,常需以水果为原料来加工果汁,以满足各类人群的需要。目前,用水果加工果汁的方法大都是传统方法。这种传统方法是先对水果进行粉碎,再进行挤压压榨,从而从被粉碎了的果渣中将果汁分离出来。虽然采用上述方法可以实现果汁的加工,但至少需要粉碎和挤压压榨步骤,需要的步骤和设备都比较多,使得生产成本低、生产效率低。

实用新型内容

[0003] 本实用新型要解决的问题是提供一种打浆机。采用这种打浆机来加工果汁,可降低生产成本、提高生产效率。

[0004] 本实用新型要解决的上述问题由以下技术方案实现:

[0005] 本实用新型的打浆机包括机架。其特点是机架上固定有筒体,所述筒体两端均有盖板且二者间呈密封状配合。两盖板的中心均有轴孔,轴孔内有转轴,且转轴与轴孔间呈可旋转状配合。转轴一端伸出在筒体一端之外,筒体之下有电机,电机的输出轴与转轴的伸出端平齐,转轴的伸出端和电机的输出轴上均有带轮,两带轮间连有传动带。邻近转轴伸出端的筒体一端高度高于其另一端。所述筒体由高到低依次有输送段和打浆段,所述输送段的上侧壁上有进料口及料斗,与进料口相应的那段转轴上有螺旋状叶片。与打浆段相应的那段转轴的周向均布有贯通打浆段内腔总长的打浆板,打浆板与筒体内壁间有过滤用网筒。所述打浆段对应的筒体下侧壁上有出料口,邻近筒体低端的那个盖板下边沿有排渣口。

[0006] 其中,所述转轴与两个盖板的轴孔间均有轴承。

[0007] 由上述方案可以看出,由于机架上固定有筒体,所述筒体两端均有盖板且二者间呈密封状配合。两盖板的中心均有轴孔,轴孔内有转轴,且转轴与轴孔间呈可旋转状配合。转轴一端伸出在筒体一端之外。筒体之下有电机,电机的输出轴与转轴的伸出端平齐,转轴的伸出端和电机的输出轴上均有带轮,两带轮间连有传动带。邻近转轴伸出端的筒体一端高度高于其另一端。所述筒体由高到低依次有输送段和打浆段,所述输送段和打浆段的直径相等且连为一体。所述输送段的上侧壁上有进料口及料斗,与进料口相应的那段转轴上有螺旋状叶片。与打浆段相应的那段转轴的周向均布有贯通打浆段内腔总长的打浆板,打浆板与筒体内壁间有过滤用网筒。所述打浆段对应的筒体下侧壁上有出料口,邻近筒体低端的那个盖板下边沿有排渣口。工作时,由电机通过带轮和传动带来带动转轴及与转轴连

为一体的螺旋状叶片和打浆板一起旋转,与此同时,被加工的水果通过料斗及进料口进入输送段,再通过输送段内旋转的螺旋状叶片将水果送入打浆段,进入打浆段后的水果在打浆板的作用下被打成浆料和果核,其中,浆料中的水分即果汁穿过网筒后从筒体的出料口排入预置在筒体之下的容器内,果核及果渣在打浆板的旋转下慢慢从高端移至底端,直至从排渣口排出。由此可见,采用一台设备就可自动完成由水果变成果汁的整个加工过程。与背景技术相比,减少了步骤和设备,降低了生产成本,提高了生产效率。

附图说明

- [0008] 图1是本实用新型的打浆机的结构示意图;
[0009] 图2是图1中转轴轴侧A向的示意图(去除机架、电机等);
[0010] 图3是本实用新型的打浆机使用状态的立体示意图。

具体实施方式

- [0011] 以下结合附图对本实用新型做进一步详细说明。
- [0012] 如图1和图2所示,本实用新型的打浆机包括机架1,机架1上固定有筒体,筒体两端均有盖板7且二者间呈密封状配合。两盖板7的中心均有轴孔,轴孔内有转轴11,转轴11与两个盖板7的轴孔间均有轴承,使得转轴11与轴孔间均呈可旋转状配合。转轴11一端伸出在筒体一端之外,筒体之下有电机2,电机2的输出轴与转轴11的伸出端平齐,转轴11的伸出端和电机2的输出轴上均有带轮6,两带轮6间连有传动带5。邻近转轴11伸出端的筒体一端高度高于其另一端。所述筒体由高到低依次有输送段3和打浆段10,所述输送段3的上侧壁上有进料口及料斗8,与进料口相应的那段转轴11上有螺旋状叶片4。与打浆段10相应的那段转轴11的周向均布有贯通打浆段10内腔总长的打浆板12,打浆板12与筒体内壁间有过滤用网筒9。所述打浆段10对应的筒体下侧壁上有出料口13,邻近筒体低端的那个盖板7下边沿有排渣口14。
- [0013] 如图3所示,实际使用时,可在机架1上设置两组筒体及其内部组件,并利用一台电机2和传动带5同时带动两个转轴11的带轮6同时转动,来提高打浆机的工作效率。
- [0014] 工作时,由电机2通过带轮6和传动带5来带动转轴11转动,进而带动与转轴11连为一体的螺旋状叶片4和打浆板12一起旋转,与此同时,被加工的水果通过料斗8及进料口进入输送段3,再通过输送段3内旋转的螺旋状叶片4将水果送入打浆段10,进入打浆段10后的水果在打浆板12的作用下被打成浆料和果核,其中,浆料中的水分即果汁穿过网筒9后从筒体的出料口13排入预置在筒体之下的容器内,果核及果渣在打浆板12的旋转下慢慢从高端移至底端,直至从排渣口14排出。

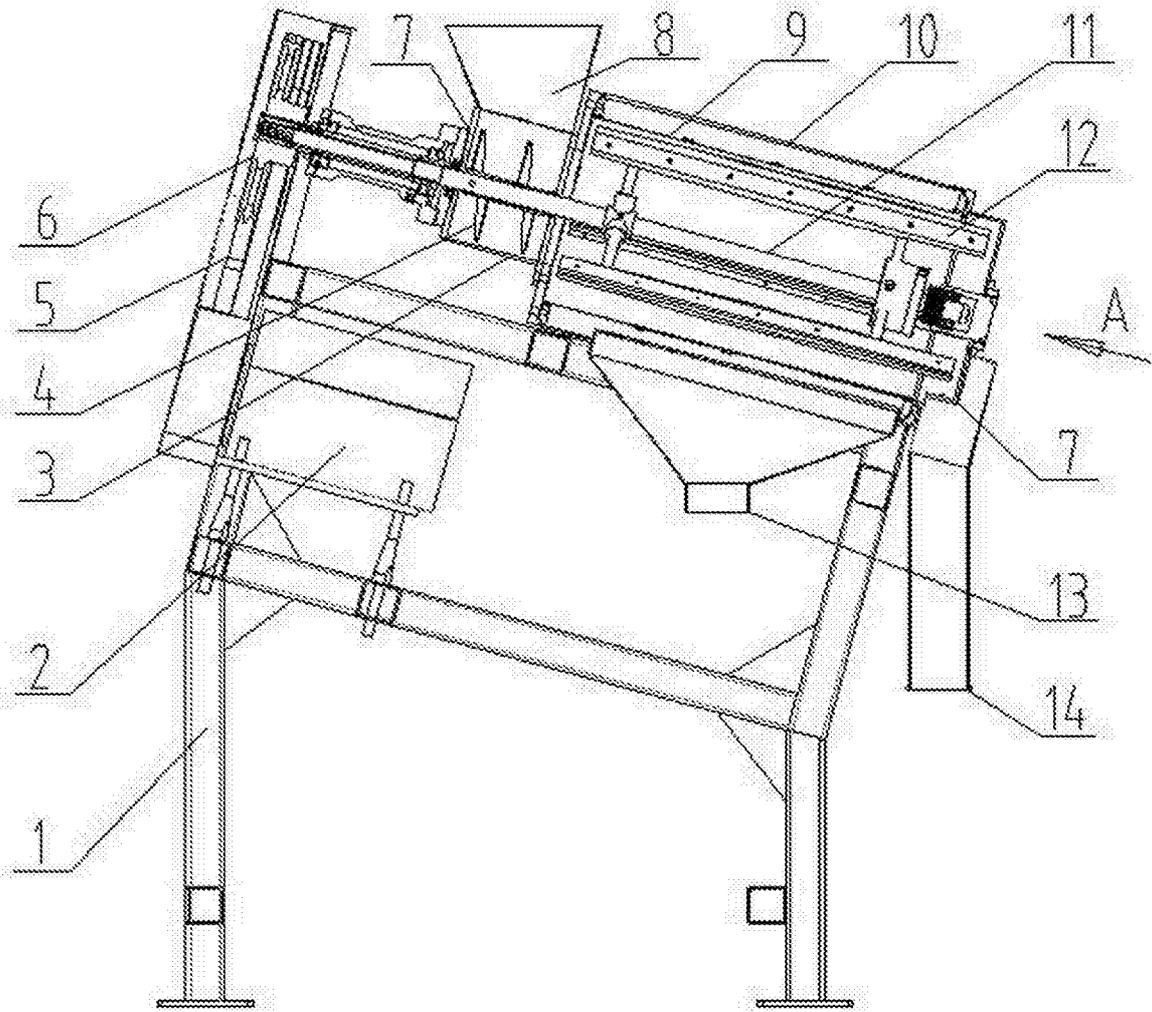


图1

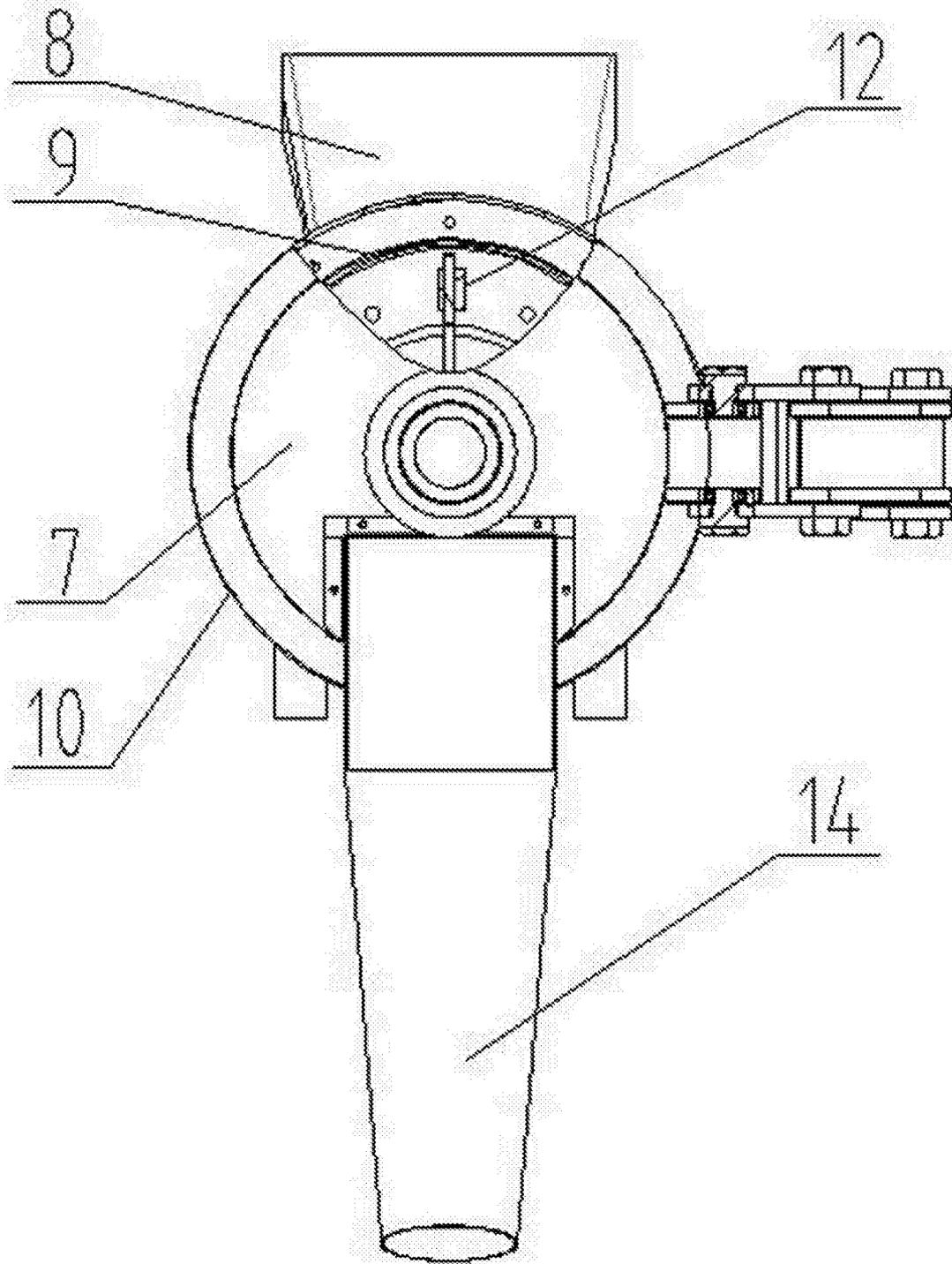


图2

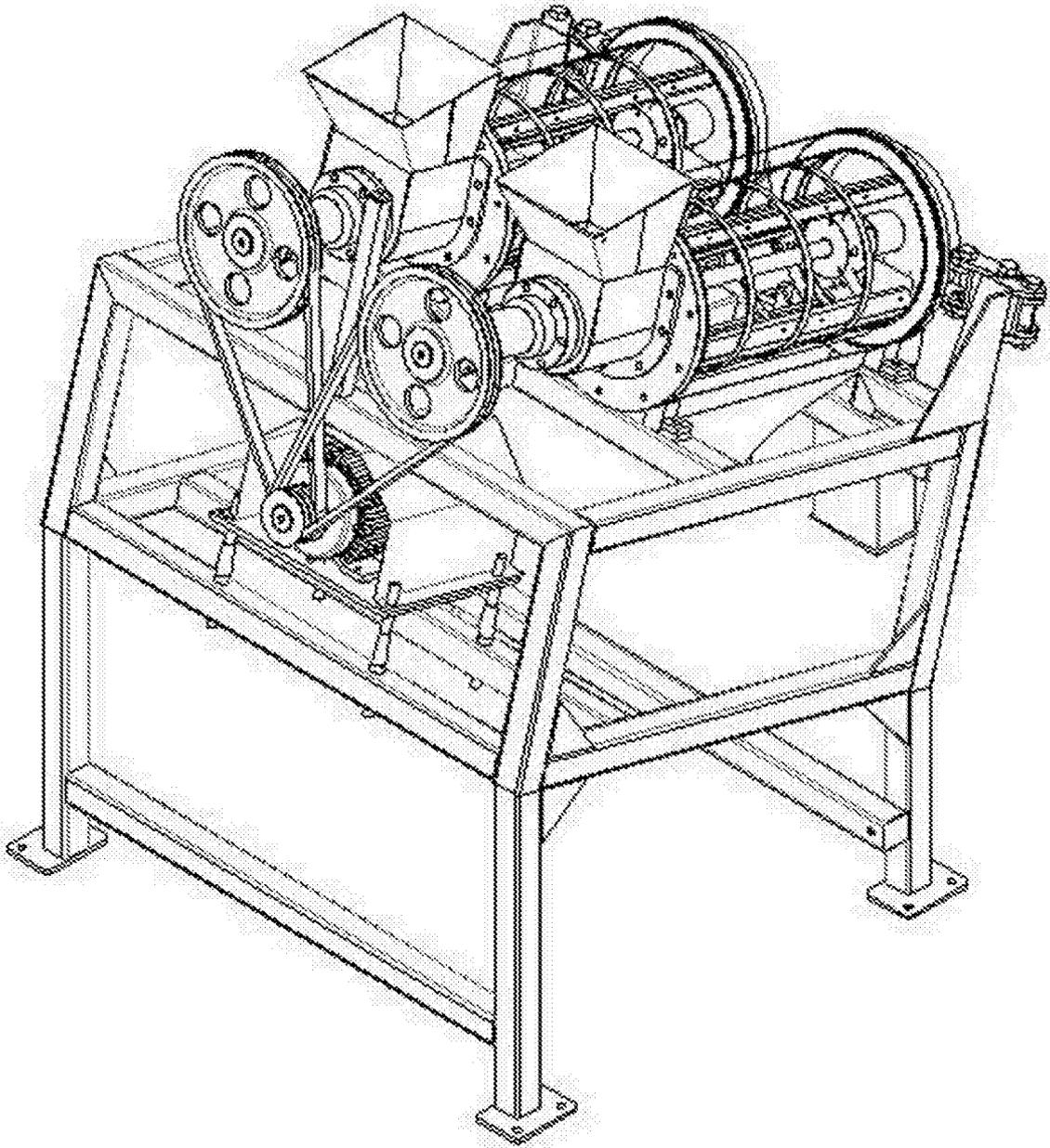


图3