



(12)实用新型专利

(10)授权公告号 CN 208598127 U

(45)授权公告日 2019.03.15

(21)申请号 201820173096.5

(22)申请日 2018.02.01

(73)专利权人 昆山前卫机械科技有限公司

地址 215332 江苏省苏州市昆山花桥绿地
大道231弄9号楼1508室

(72)发明人 聂磊

(51)Int.Cl.

A47J 19/06(2006.01)

A47J 19/02(2006.01)

A61L 2/04(2006.01)

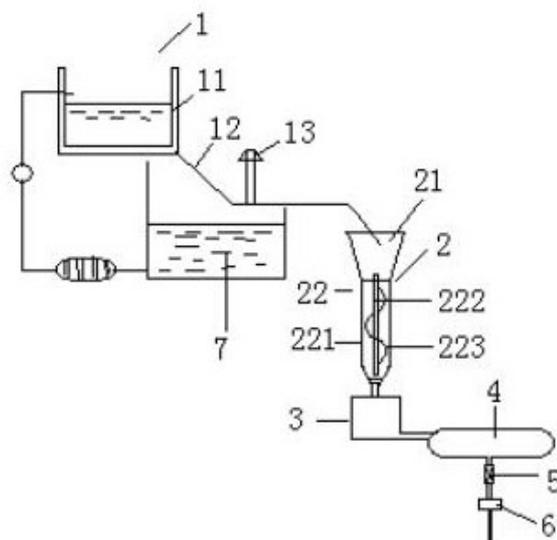
权利要求书1页 说明书2页 附图1页

(54)实用新型名称

一种果蔬榨汁杀菌一体机

(57)摘要

本实用新型公开一种果蔬榨汁杀菌一体机，包括一次连接的清洗装置、破碎机、加热器、压榨机、过滤装置、杀菌装置，所述破碎机包括进料斗、破碎机构、筛网，筛网设于破碎机构底部；所述破碎机构为纵向设置的柱形空腔，所述柱形空腔内设上下贯通的转轴，设于转轴外缘的螺旋形刀片与柱形空腔贴近。本实用新型通过在榨汁机后增设杀菌装置，可实现榨汁后直接进行杀菌，无需将果蔬汁输送至杀菌装置，避免二次污染，保证果汁的安全卫生。



1. 一种果蔬榨汁杀菌一体机,其特征在于:包括依次连接的清洗装置、破碎机、加热器、压榨机、过滤装置、杀菌装置,所述破碎机包括进料斗、破碎机构、筛网,筛网设于破碎机构底部;所述破碎机构为纵向设置的柱形空腔,所述柱形空腔内设上下贯通的转轴,设于转轴外缘的螺旋形刀片与柱形空腔贴近。

2. 根据权利要求1所述的一种果蔬榨汁杀菌一体机,其特征在于:所述的清洗装置包括依次连接的清洗槽,传送带及高压喷水装置。

3. 根据权利要求2所述的一种果蔬榨汁杀菌一体机,其特征在于:传送带为网状结构,所述高压喷水装置底部设出水口。

4. 根据权利要求2或3所述的一种果蔬榨汁杀菌一体机,其特征在于:所述的传送带及高压喷水装置下设废水收集箱。

5. 根据权利要求4所述的一种果蔬榨汁杀菌一体机,其特征在于:所述的废水收集箱与净水装置相连,输水泵将净化后的水送入清洗槽。

6. 根据权利要求2所述的一种果蔬榨汁杀菌一体机,其特征在于:所述加热器加热温度为25-35℃。

7. 根据权利要求1所述的一种果蔬榨汁杀菌一体机,其特征在于:所述的杀菌装置采用巴氏杀菌。

8. 根据权利要求7所述的一种果蔬榨汁杀菌一体机,其特征在于:所述巴氏杀菌,其杀菌时间为30-60S。

9. 根据权利要求1所述的一种果蔬榨汁杀菌一体机,其特征在于:所述的进料斗前端设果蔬切块刀头。

一种果蔬榨汁杀菌一体机

技术领域

[0001] 本实用新型涉及一种果蔬榨汁杀菌一体机。

背景技术

[0002] 水果、蔬菜作为一种可口、健康的食品受到了越来越多人的喜爱。因此，果蔬饮料品种也在市场上越来越多。例如苹果汁、胡萝卜汁等。为提高工作效率，市面上出现了许多果蔬榨汁机，例如专利号为201510259789.7公开的一种果汁榨汁机，包括：处理仓、果蔬渣收集器、果蔬汁收集器和气体发生器；处理仓上方设置有果蔬入口，处理仓下方分别设置有果蔬渣出口和果蔬汁出口；果蔬渣收集器与果蔬渣出口连接，用于收集果蔬渣；果蔬汁收集器与果蔬汁出口连接，用于收集果蔬汁；气体发生器上设置有气体导管，气体导管(7)的另一端延伸至处理仓内，以将气体发生器产生的气体导入处理仓，使得果蔬在该气体的环境下进行破碎，避免了在破碎获取果蔬汁的过程中与空气接触改变原有营养或风味的问题。

[0003] 但是果蔬处理过程中无可避免的会产生细菌，目前的处理方法是先进行榨汁，榨汁工序完成后再进行杀菌，这样使得果蔬汁有二次污染的风险，因此，研究出一种榨汁杀菌一体机是本领域目前需要解决的问题之一。

实用新型内容

[0004] 实用新型目的：本实用新型的目的是为了解决现有技术的不足，提供一种果蔬榨汁杀菌一体机，实现榨汁后即进行杀菌，避免二次污染的风险也能够有效提高工作效率。

[0005] 技术方案：为了实现以上目的，本实用新型所述的一种果蔬榨汁杀菌一体机，包括一次连接的清洗装置、破碎机、加热器、压榨机、过滤装置、杀菌装置，所述破碎机包括进料斗、破碎机构、筛网，筛网设于破碎机构底部；所述破碎机构为纵向设置的柱形空腔，所述柱形空腔内设上下贯通的转轴，设于转轴外缘的螺旋形刀片与柱形空腔贴近。

[0006] 所述的清洗设备包括依次连接的清洗槽，传送带及高压喷水装置。

[0007] 传送带为网状结构，所述高压喷水装置底部设出水口。

[0008] 所述的传送带及高压喷水装置下设废水收集箱。

[0009] 所述的废水收集箱与净水装置相连，输水泵将净化后的水送入清洗槽。

[0010] 所述加热器加热温度为25-35℃。

[0011] 所述的杀菌装置采用巴氏杀菌。

[0012] 所述杀菌时间为30-60S。

[0013] 所述的进料头前端设果蔬切块刀头。

[0014] 有益效果：本实用新型所述的一种果蔬榨汁杀菌一体机，与现有技术相比，具有以下优点：

[0015] 1、安全卫生：本实用新型通过在榨汁机后增设杀菌装置，可实现榨汁后直接进行杀菌，无需将果蔬汁输送至杀菌装置，避免二次污染，保证果汁的安全卫生。

[0016] 2、节约成本：本实用新型通过在传送带及高压喷水装置下设废水收集箱，废水收

集箱内的水经净化装置净化后再通入清洗槽清洗下一批果蔬,可有效节约水资源,提高经济效益的同时也十分环保。

附图说明

[0017] 图1为果蔬榨汁杀菌一体机的结构示意图。

具体实施方式

[0018] 下面结合附图,进一步阐明本实用新型。

[0019] 实施例1

[0020] 如图1所示的一种果蔬榨汁一体机,包括依次连接的清洗装置1、破碎机2、加热器3、压榨机4、过滤装置5、杀菌装置6,所述破碎机2包括进料斗21、破碎机构22、筛网23,筛网23设于破碎机构22底部;所述破碎机构22为纵向设置的柱形空腔221,所述柱形空腔221内设上下贯通的转轴222,设于转轴222 外缘的螺旋形刀片223与柱形空腔221贴近;所述的清洗设备1包括依次连接的清洗槽11,传送带12及高压喷水装置13;传送带12为网状结构,所述高压喷水装置13底部设出水口;传送带12及高压喷水装置13下设废水收集箱7;废水收集箱7与净水装置相连,输水泵将净化后的水送入清洗槽11;所述加热器3 加热温度为25-35℃。

[0021] 清洗装置1用于清洗果蔬,将果蔬放入清洗槽11浸泡10-20min,洗去果蔬表面杂质,经清洗槽11清洗后的果蔬由传送带12送至高压喷水装置13的高压喷嘴下,由高压喷嘴喷水,洗去果蔬表面杂质,完成果蔬清洗步骤。

[0022] 设于传送带12及高压喷水装置13下的废水收集箱7,废水收集箱内的水经净化装置净化后再通入清洗槽清洗下一批果蔬,可有效节约水资源,提高经济效益的同时也十分环保。

[0023] 经清洗装置清洗后的果蔬进入破碎机2的进料斗21,设于进料斗21前端的果蔬切块刀头22将果蔬切块,切块后,果蔬由进料斗21送至柱形空腔221,驱动电机驱动柱形空腔221内的转轴222,转轴222外缘的螺旋刀片223与柱形空腔221贴近,在转轴222的带动下螺旋刀片223与柱形空腔221内壁配合挤压果蔬,使果蔬破碎。

[0024] 破碎后的果蔬经筛网23筛后进入加热器3,所述加热器3对果蔬进行加热,加热温度问25-35℃,提高果蔬出汁率,加热时间为25-35min。

[0025] 加热器3将加热后的果蔬送入压榨机4,压榨机4将果蔬压榨成果/蔬汁。

[0026] 过滤装置5将压榨机4压榨的果/蔬汁过滤,去除果汁中的残渣。

[0027] 过滤后的果/蔬汁由杀菌装置6进行巴氏杀菌,杀菌时间为30-60S,杀菌后的果/蔬汁饮用更为安全。

[0028] 上述实施方式只为说明本实用新型的技术构思及特点,其目的是让熟悉该技术领域的技术人员能够了解本实用新型的内容并据以实施,并不能以此来限制本实用新型的保护范围。凡根据本实用新型精神实质所做出的等同变换或修饰,都应涵盖在本实用新型的保护范围之内。

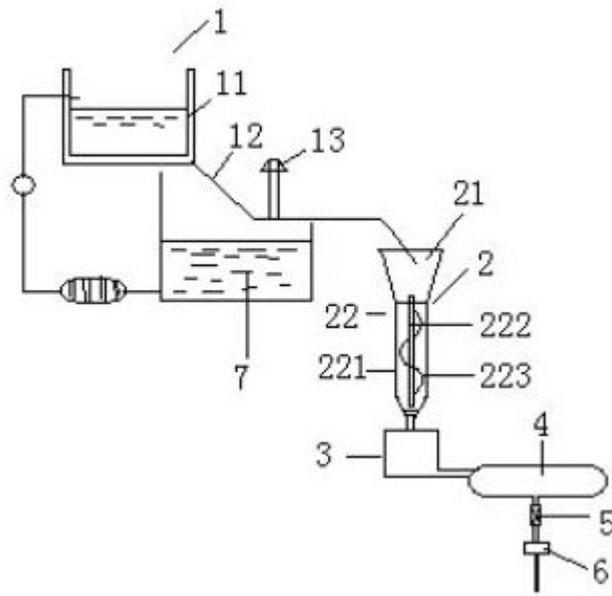


图1