



ÚŘAD PRO VYNÁLEZY
A OBJEVY

POPIS VYNÁLEZU K AUTORSKÉMU OSVĚDČENÍ

237943
(11) (B1)

(51) Int. Cl.⁴
B 07 B 1/22

(22) Přihlášeno 10 02 84
(21) (PV 969-84)

(40) Zveřejněno 14 12 84

(45) Vydáno 15 03 87

[75]
Autor vynálezu

BARTUŠEK ZDENĚK ing., ŽDĚAR nad Sázavou,
PODRÁBSKÝ ANTONÍN ing., KŘÍŽANOV

[54] Zařízení na roztržení třísek

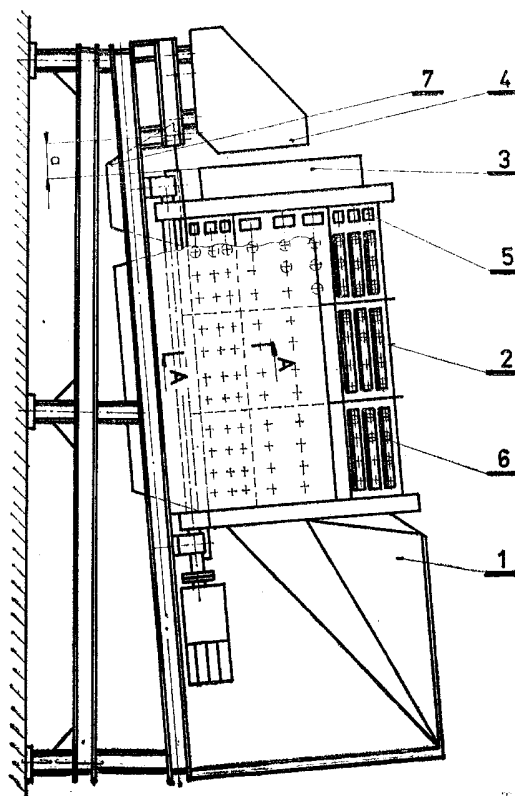
1

Vynález řeší zařízení na roztržení třísek na krátké a chuchvalcovité a odtržení kusového železa.

Podstata zařízení je, že v plášti třídícího bubnu jsou nad kruhovými propadovými otvory vytvořeny stříšky, v zadní části bubnu jsou vytvořeny čtvercové či obdélníkové otvory a mezi bubnem a posuvným skluzem je stavitelná zarážka.

Zařízení umožňuje dokonalejší roztržení třísek pro jejich další zpracování.

2



OBR. 1

Vynález se týká zařízení na roztřídění třísek na krátké a chuchvalcovité a odtřídění kusového železa jako přířezů, zbytků soustružnických nožů, šroubů apod., které by vadily při dalším procesu zpracování třísek.

V současné době se na vstupu do linek pro zpracování třísek používá třídícího bubnu, který je schopen rozdělit třísky na krátké, propadávající oky v plášti bubnu a na chuchvalce z dlouhých třísek vypadávajících otevřeným koncem bubnu.

Nevýhodou tohoto řešení je, že otvory v plášti bubnu společně s krátkými třískami propadávají i dlouhé třísky a kusový materiál tyčového charakteru. Na konci bubnu společně s chuchvalci třísek vypadávají větší kusy materiálu, které je nutné z třísek pracně vybírat.

Výše uvedené nedostatky jsou odstraněny zařízením na roztřídění třísek podle vynálezu, jehož podstatou je, že v plášti třídícího bubnu jsou nad kruhovými propadovými otvory vytvořeny stříšky, v zadní části bubnu jsou vytvořeny čtvercové či obdélníkové otvory a za bubnem je posuvně uložený skluz.

Na připojených výkresech je znázorněn příklad provedení zařízení na roztřídění třísek podle vynálezu, kde na obr. 1 je celkové uspořádání sestavy zařízení s vyznačeným řezem A—A v plášti třídícího bubnu, jehož detail je na obr. 2 a znázorňuje uspořádání polygonového bubnu se zakrytím bubnových otvorů.

Na společném rámu sestavy bubnu je uložena plnicí násypka 1, jejíž konec zasahuje do třídícího bubnu 2. Plášť třídícího bubnu

2 je z větší části opatřen kruhovými propadovými otvory, které jsou zakrytovány stříškami 6. V zadní části bubnu jsou nezakrytované obdélníkové nebo čtvercové otvory 5. Plášť bubnu 2 je zakončen kruhovou manžetou 3. Za touto manžetou 3 je posuvně uchycen skluz 4, který je ve své spodní části seříznut tak, že mezi manžetou 3 a skluzem 4 vznikne mezera a. Pod mezerou „a“ a čtvercovými eventuálně obdélníkovými otvory 5 je umístěna výsypka 7 kusového materiálu.

Zařízení podle vynálezu pracuje následovně:

Směs třísek je zavážena drapákem do plnicí násypky 1, při otáčení mírně skloněného třídícího bubnu 2 postupují k jeho konci, přičemž krátké třísky propadávají kruhovými otvory v plášti třídícího bubnu 2 a jsou shromažďovány ve výsypce krátkých třísek. Stříšky 6 nad propadovými bubnovými otvory vracejí při otáčení delší třísky a tyčový materiál nazpět do bubnu a zabraňují jejich propadu do výsypky krátkých třísek.

Kusový materiál a dlouhé třísky postupují na konec bubnu, kde je kusový materiál odtříděn přes čtvercové či obdélníkové otvory 5 a stavitelnou mezeru „a“ do výsypky 7 pro kusový materiál. Vytríděné dlouhé třísky postupují přes posuvný skluz 4 na skládku třísek. Přestavením posuvného skluzu 4 je možno měnit mezeru „a“ na nejvhodnější šířku podle druhu zpracovávaných třísek.

Toto uspořádání umožňuje dokonalejší roztřídění třísek pro jejich další zpracování.

PŘEDMĚT VYNÁLEZU

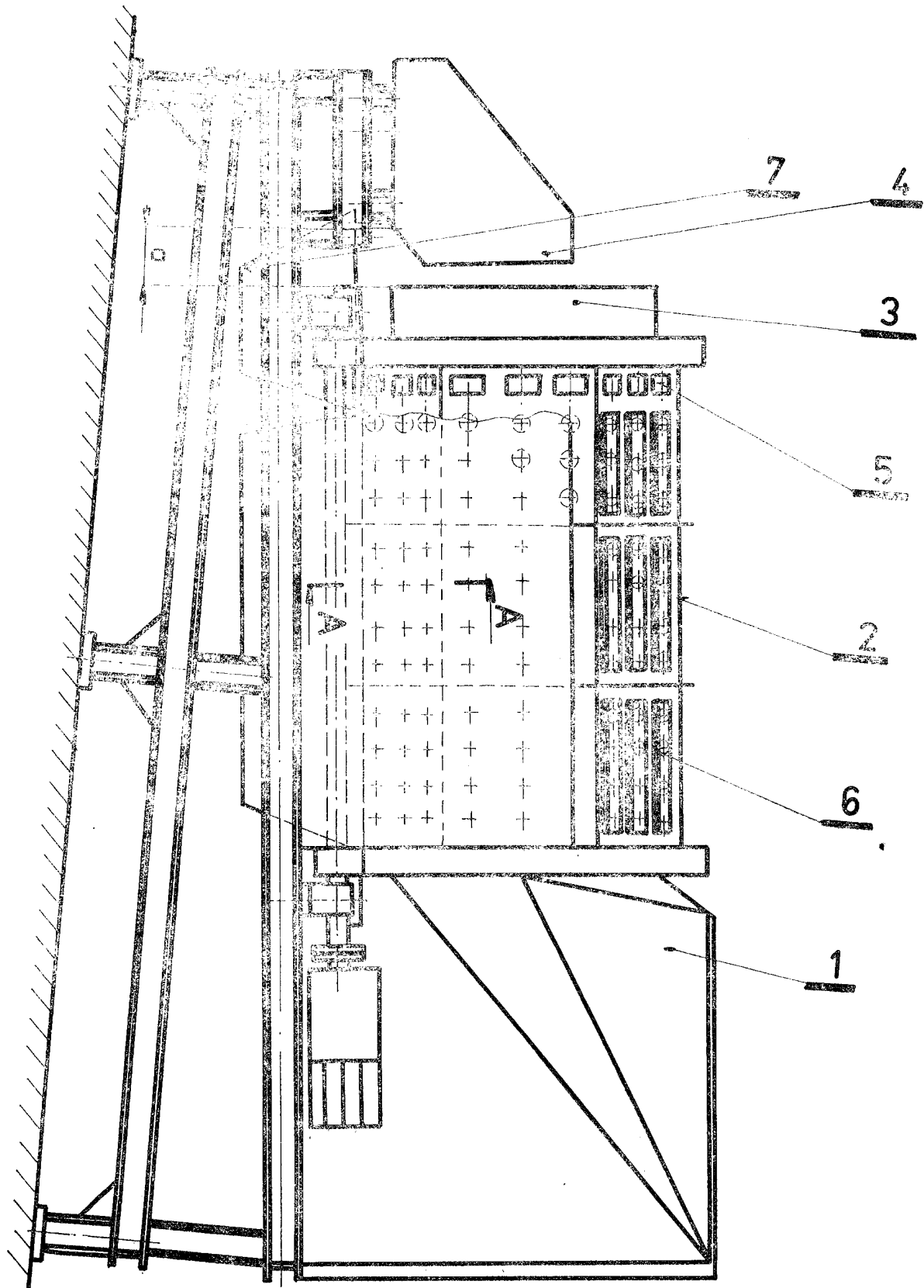
1. Zařízení pro roztřídění třísek třídícím bubnem, vyznačené tím, že plášť třídícího bubnu (2) je opatřen kruhovými propadovými otvory, které jsou zakrytovány stříškami (6).

2. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že v zadní části pláště třídícího bubnu (2)

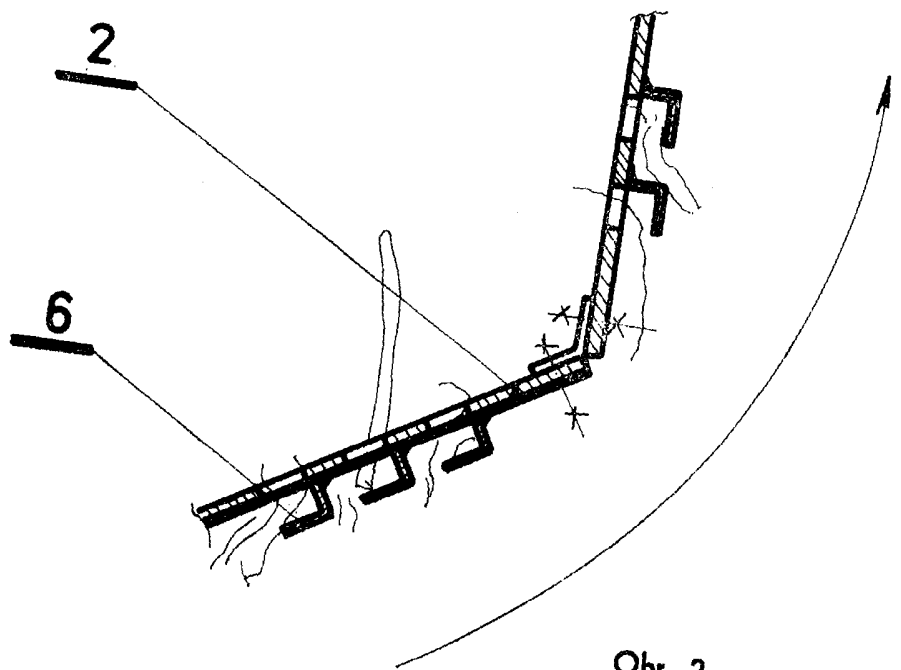
jsou vytvořeny čtvercové či obdélníkové otvory (5).

3. Zařízení podle bodu 1, vyznačené tím, že za třídícím bubnem (2) je skluz (4) posuvně uložen za účelem vytvoření měnitelné mezery (a).

2 listy výkresů



237943



Obr. 2