

【公報種別】特許法第17条の2の規定による補正の掲載

【部門区分】第2部門第3区分

【発行日】平成29年4月20日(2017.4.20)

【公開番号】特開2015-223654(P2015-223654A)

【公開日】平成27年12月14日(2015.12.14)

【年通号数】公開・登録公報2015-078

【出願番号】特願2014-109168(P2014-109168)

【国際特許分類】

B 2 3 P 15/34 (2006.01)

B 2 3 P 15/32 (2006.01)

B 2 3 H 7/02 (2006.01)

B 2 3 H 9/00 (2006.01)

【F I】

B 2 3 P 15/34

B 2 3 P 15/32

B 2 3 H 7/02 K

B 2 3 H 9/00 Z

【手続補正書】

【提出日】平成29年3月16日(2017.3.16)

【手続補正1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0 0 3 2

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0 0 3 2】

次に、図10に示すように、円柱部29の先端の両隅に、刃43、43を形成する(刃付け工程)。刃43、43が字断面のクーラント通路42に干渉しない。結果、円柱部29の中心に軸方向に延びる字断面のクーラント通路42を備えた微細工具27が得られる。円柱部29の外径は、2.0mm以下であり、このような微細工具27にクーラント通路42を設けることができた。