

【公報種別】特許法第 17 条の 2 の規定による補正の掲載

【部門区分】第 2 部門第 3 区分

【発行日】平成 29 年 4 月 20 日 (2017.4.20)

【公開番号】特開 2015-223654 (P2015-223654A)

【公開日】平成 27 年 12 月 14 日 (2015.12.14)

【年通号数】公開・登録公報 2015-078

【出願番号】特願 2014-109168 (P2014-109168)

【国際特許分類】

B 2 3 P 15/34 (2006.01)

B 2 3 P 15/32 (2006.01)

B 2 3 H 7/02 (2006.01)

B 2 3 H 9/00 (2006.01)

【F I】

B 2 3 P 15/34

B 2 3 P 15/32

B 2 3 H 7/02 K

B 2 3 H 9/00 Z

【手続補正書】

【提出日】平成 29 年 3 月 16 日 (2017.3.16)

【手続補正 1】

【補正対象書類名】明細書

【補正対象項目名】0032

【補正方法】変更

【補正の内容】

【0032】

次に、図 10 に示すように、円柱部 29 の先端の両隅に、刃 43、43 を形成する（刃付け工程）。刃 43、43 が 字断面のクーラント通路 42 に干渉しない。結果、円柱部 29 の中心に軸方向に延びる 字断面のクーラント通路 42 を備えた微細工具 27 が得られる。円柱部 29 の外径は、2.0 mm 以下であり、このような微細工具 27 にクーラント通路 42 を設けることができた。