



(12) 实用新型专利

(10) 授权公告号 CN 202770610 U

(45) 授权公告日 2013. 03. 06

(21) 申请号 201220416250. X

(22) 申请日 2012. 08. 21

(73) 专利权人 芜湖通和汽车管路系统有限公司

地址 241009 安徽省芜湖市经济技术开发区
衡山路 26 号

(72) 发明人 胡建

(74) 专利代理机构 芜湖安汇知识产权代理有限公司 34107

代理人 张小虹

(51) Int. Cl.

G01M 3/28 (2006. 01)

(ESM) 同样的发明创造已同日申请发明专利

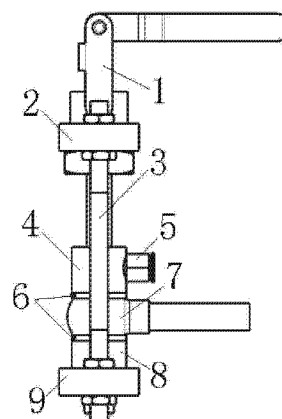
权利要求书 1 页 说明书 2 页 附图 1 页

(54) 实用新型名称

一种油冷管球头检漏工装

(57) 摘要

本实用新型公开了一种油冷管球头检漏工装,该工装包括底板、下活动块、橡胶密封垫、上活动块、顶板、连杆机构,所述的下活动块设在底板上,连杆机构设在顶板上,连接机构与上活动块之间通过压杆连接,设在上活动块和下活动块之间的待检漏球头通过橡胶密封垫密封,上活动块或下活动块上设有用于接通气源的快速接头。活动块与球头配合的内径较小,配合橡胶密封垫适于不同大小的球头,再调整调节螺杆上的螺母的位置,适应不同型号大小的球头及管路进行检漏,使用简单方便,检漏效率高,通用性好,成本低。



1. 一种油冷管球头检漏工装,其特征在于:包括底板(9)、下活动块(8)、橡胶密封垫(6)、上活动块(4)、顶板(2)、连杆机构(1),所述的下活动块(8)设在底板(9)上,连杆机构(1)设在顶板(2)上,连接机构(1)与上活动块(4)之间通过压杆(10)连接,设在上活动块和下活动块之间的待检漏球头通过橡胶密封垫密封,上活动块(4)或下活动块(8)上设有用于接通气源的快速接头(5)。

2. 如权利要求1所述的油冷管球头检漏工装,其特征在于:所述的底板(9)和顶板(2)之间通过调节螺杆(3)和螺母连接固定。

3. 如权利要求1或2所述的油冷管球头检漏工装,其特征在于:所述的上活动块(4)和下活动块(9)相对端与待检漏球头(7)配合内径小于待检漏球头(7)内径。

一种油冷管球头检漏工装

技术领域

[0001] 本实用新型涉及球头检漏技术领域,尤其是涉及一种油冷管球头检漏工装。

背景技术

[0002] 随着汽车技术的发展,对汽车的质量要求越来越高。其中,汽车变速箱油冷管的管路结构不断创新,对管路的密封性要求很高,特别是油冷管的球头的密封性。

[0003] 现有的油冷管球头检漏工装为与球头孔配合的压盖,手动完成,检漏工作效率低。并且,规格型号不同的球头,大小不同,每一型号的球头需单独制作一套检漏工装,无法通用,致使管路开发周期长,成本高。

实用新型内容

[0004] 本实用新型所要解决的技术问题是提供一种油冷管球头检漏工装,以达到球头检漏效率高,通用性好的目的。

[0005] 为了解决上述技术问题,本实用新型所采用的技术方案为:一种油冷管球头检漏工装,包括底板、下活动块、橡胶密封垫、上活动块、顶板、连杆机构,所述的下活动块设在底板上,连杆机构设在顶板上,连接机构与上活动块之间通过压杆连接,设在上活动块和下活动块之间的待检漏球头通过橡胶密封垫密封,上活动块或下活动块上设有用于接通气源的快速接头。

[0006] 所述的底板和顶板之间通过调节螺杆和螺母连接固定。

[0007] 所述的上活动块和下活动块相对端与待检漏球头配合内径小于待检漏球头内径。

[0008] 本实用新型与现有技术相比,具有以下优点:活动块与待检漏球头配合的内径较小,配合橡胶密封垫适于不同大小的球头,再调整调节螺杆上的螺母的位置,适应不同型号大小的球头及管路进行检漏,使用简单方便,检漏效率高,通用性好,成本低。

附图说明

[0009] 下面对本说明书各幅附图所表达的内容及图中的标记作简要说明:

[0010] 图1为本实用新型检漏工装构造示意图。

[0011] 图2为图1的左视图。

[0012] 图中:1. 连杆机构、2. 顶板、3. 调节螺杆、4. 上活动块、5. 快速接头、6. 橡胶密封垫、7. 待检漏球头、8. 下活动块、9. 底板、10. 压杆。

具体实施方式

[0013] 下面对照附图,通过对实施例的描述,对本实用新型的具体实施方式作进一步详细的说明。

[0014] 如图1和图2所示,一种油冷管球头检漏工装,包括底板9、下活动块8、橡胶密封垫6、上活动块4、顶板2、连杆机构1,下活动块8设在底板9上,连杆机构1设在顶板2上,

连杆机构 1 为四连杆机构, 连接机构 1 与上活动块 4 之间通过压杆 10 连接, 设在上活动块 4 和下活动块 8 之间的待检漏球头 7 通过橡胶密封垫 6 密封, 上活动块或下活动块上设有用于接通气源的快速接头 5。

[0015] 优选的, 快速接头 5 设在上活动块 4 上, 便于与气源管路连接。

[0016] 优选的, 底板 9 和顶板 2 之间通过调节螺杆 3 和螺母连接固定, 可以根据待检漏球头的大小, 调节连杆机构的高度, 适应不同型号大小的球头及管路进行检漏。

[0017] 进一步的, 上活动块和下活动块相对端与待检漏球头配合内径小于待检漏球头内径, 配合橡胶密封垫适于不同大小的球头, 通用性好。

[0018] 为了实现与上述技术方案相同的实用新型目的, 本实用新型还提供利用以上所述的油冷管球头检漏工装的检漏方法, 包括以下步骤:

[0019] 1) 调整顶板的高度, 旋紧调节螺杆上的螺母;

[0020] 2) 将待检漏球头一端面放置在下活动块上的橡胶密封垫上, 操作连接机构的手柄将上活动块压下, 并通过橡胶密封垫将待检漏球头密封;

[0021] 3) 再将快速接头与气源管路连接, 充气后, 观察气源管路上的压力表的压力值变化。

[0022] 上面结合附图对本实用新型进行了示例性描述, 显然本实用新型具体实现并不受上述方式的限制, 只要采用了本实用新型的方法构思和技术方案进行的各种非实质性的改进, 或未经改进将本实用新型的构思和技术方案直接应用于其它场合的, 均在本实用新型的保护范围之内。

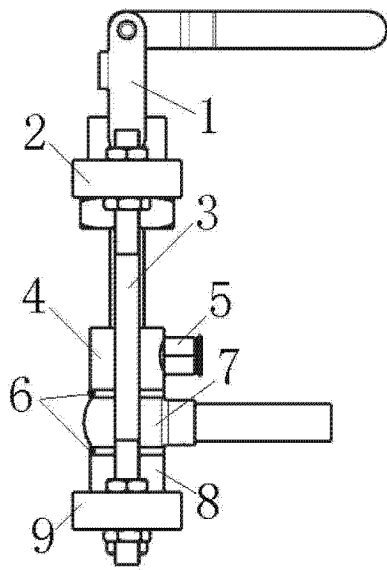


图 1

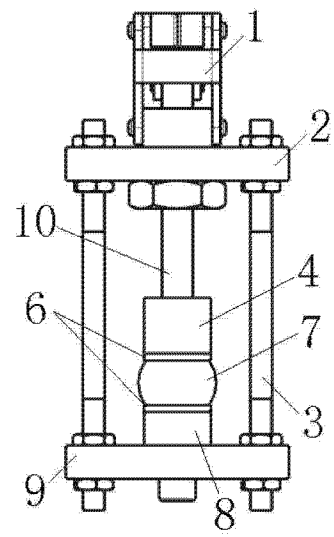


图 2